

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 10 (2)

IZDAN 1 JANUARA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 13822

Ing. Steiner Rudolf, Berlin — Nemačka.

Postupak za izradu kalupnih oblika iz drveta.

Prijava od 13 februara 1937.

Važi od 1 jula 1937.

Naznačeno pravo prvenstva od 14 februara 1936 (Nemačka).

Poznto je, da se kalupni oblici iz usitnjenog drveta naročito iz strugotina izrađuju na taj način, što se strugotine pomoću podesnih presa i uz upotrebu toplote kalupe u kalupne oblike. Ova vrsta izrade drvenih kalupnih oblika po sebi još ne vodi ka kakvom materijalu koji se može industrijski iskoristiti, jer kalupni oblici pri hlađenju teže ka obrazovanju naprslina i prskaju. Ova nezgoda je otklonjena time, što se drveni kalupni oblici za vreme hlađenja drže u naročitim kalupima pod mehaničkim pritiskom. Naročiti značaj ovaj način izrade drvenih kalupnih oblika nije do sada mogao postići. Naročito nije poznato, da takvi kalupni oblici u industriji ma kakvu ulogu igraju.

Postupak po ovom pronalasku se tome nasuprot sastoji u tome, što se drvo suši pomoću u kružnom toku vodene struje vrele pare podesnog pritiska (n.pr. 5 atm) i podesne temperature (n.pr. 220°) i što se sušeni materijal — u datom slučaju po usitnjavanju i podesno u još vrelom stanju — preraduje u kalupne oblike.

Vodenje parne struje kružnim tokom se vrši na kod postrojenja za sušenje poznati način, pri čemu je u parni vod uključen kakav pregrevač. U interesu potpunog iskorišćenja prostora za sušenje i za omogućenje održavanja svagda podesnih radnih uslova preporučuje se, da se iz drveta izgonjeni višak pare odvede iz kružnog toka.

Usled navedenog tretiranja drvo gubi

svoju strukturu i pretvara se u više ili manje homogenu masu, koja se veoma lako može kalupiti i presovati.

Drveni kalupni oblici koji su izvedeni po postupku po pronalasku su podesni za mnogobrojne ciljeve upotrebe i odlikuju se postojanošću prema vremenu, pritisku i otpornošću prema udarima.

Naročito mogu drveni kalupni oblici biti upotrebljeni neposredno kao gorivo za loženja ili za proizvođače gasa. Oni se mogu i bez daljeg destilisati i koksovati, pri čemu se produkt destilisiranja ili koksovanja u odnosu prema uobičajenom drvenom ugljenu odlikuje velikom otpornošću i velikom specifičnom težinom.

Po postupku po pronalasku mogu osim toga drveni kalupni oblici dobiti proizvoljan oblik, čime se drvetu otvara niz mogućnosti upotrebe, koje su do sada pripadale veštačkim materijama.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu kalupnih oblika iz drveta, naznačena time, što se drvo pomoću u kružnom toku vodene struje vrele pare podesnog pritiska (n.pr. 5 atm) i podesne temperature (n.pr. 220°C) suši, i što se sušeni materijal, u datom slučaju po usitnjavanju i podesno u još vrelom stanju preraduje u kalupne oblike.

2.) Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se kalupni oblici izlažu destilisiranju ili koksovanju.

