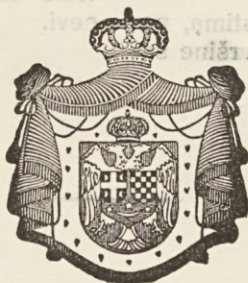


# KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 12 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1930.

## PATENTNI SPIS BR. 6794

**The Chemical Engineering & Wilton's Patent Furnace Company, Limited; Ing. Norman Wilton i Ing. Thomas Owston Wilton, London. Engleska.**

Poboljšanja na aparatima za obradu gasova pomoću tečnosti.

Prijava od 20. maja 1929.

Važi od 1. septembra 1929.

Ovaj se pronalazak odnosi na aparat za obradu gasova pomoću tečnosti one vrste, gde se gas uvodi pri vrhu jednog reda kamera i dovodi u dodir sa rasprašenom tečnošću, pri čem onda gas i tečnost zajedno idu na dole prema utvrđenim dodirnim površinama.

Po ovom pronalasku predviđen je aparat u kome se nekretna dodirne površine sastoje iz snopova vertikalnih labavo utvrđenih cevi ili tome slično, koje leže na izbušenoj rešetki ili koritu. U unutrašnjosti, cevi postavljene su uvijene trake ili elementi slične helikoidalne površine, koji daju tečnosti u cevima kružno kretanje, dok one idu kroz cevi. Gas ide postupno kroz svaku kameru, a tečnost teče u suprotnom pravcu toka gasa, pri čem najčistija tečnost puni kameru na kraju, gde gas izlazi iz perionice i, kao čista tečnost, ulazi pretajući se kroz podesne cevi u druge kamere, gde se sve više zasićuje.

Tečnost za cirkulaciju podiže se pomoću crpki, jedna srpka za svaku kameru, i ona se praši iznad snopa cevi i pušta da kaplje duž cevi, pri čem je predviđen podesan prostor za gas između uprašivača i ulaza za cevi, tako da tečnost i gas idu zajedno u istom pravcu. Prihvatna kamera predviđena je sa strane glavne kamere, radi dovođenja gasa gornjem delu sledeće kamere, da bi se proizvelo padanje kroz cevi u

toj kameri i tako dalje kroz druge kamere. Na ovaj način gas, koji je u dodiru sa tečnošću, uvek ide na dole preko dodirnih površina i dobija se postepeno smanjivanje tečnosti, koja teče iz jednog odeljenja u drugo u suprotnom pravcu gasa.

Nacrt pokazuje primer specialne konstrukcije aparata po ovom pronalasku.

Slika je šematički vertikalni izgled u preseku kroz niz kamera.

Aparat se sastoji iz izvesnog broja kamera, odvojenih zidovima i podeljenih vertikalno u tri dela. Gas ulazi kroz otvor 1 u gornji prostor 2 i izložen je zapluskivanju tečnosti, koja izlazi iz rasprašivača 3. Pomešani gas i tečnost kaplju duž cevi 5, gde helikoidalne površine daju tečnosti obratno kretanje, koja čine da ona kvasi zidove cevi i te elemente, čime gas dobija povećanu površinu dodira. Gas i tečnost onda idu kroz izbušeno korito ili rešetku 6, tečnost se skuplja u prostoru 7, dok gas ide kroz kanal 8 u sledeću kameru, gde se ponavlja isti proces. Tečnost najzad izlazi kroz sud 4. Čista tečnost se upušta kroz cev 9 iz jedne kamere u drugu kroz cevi 10, postajući sve nečistija.

Aparat po ovom pronalasku podesan je za obradu ugljenog gasa sa uljima ili vodom i hemiskim tečnostima u cilju izvlačenja amonijaka, benzola, naftalena ili vode.

ne pare kao i za svaku svrhu gde se želi da se tečnost u gas dovedu u prisan dodir.

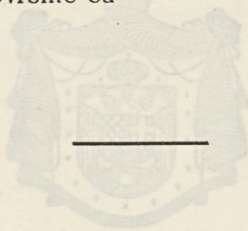
### Patentni zahtev:

Aparat za obradu gasova tečnostima, naznačen lime, što se kontaktne površine sa-

stoje iz vertikalnih snopova cevi, koji sa-  
drže upredene trake ili slične zavrtnajske  
elemente, udešene da daju tečnosti u ce-  
vima kružno kretanje, kad one idu kroz  
cevi.

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1920.



UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 12 (4)

## PATENTNI SPIS BR. 6794

The Chemical Engineering & Wilton's Patent Furnace Company,  
Limited; Ing. Norman Wilton i Ing. Thomas Owston Wilton, London,  
Engleska.

Poboljšanja na aparatima za obradu gasova pomoću tečnosti.

Važi od 1. septembra 1920.

Prijava od 20. maja 1920.

U ovom pronalasku predviđen je apar-  
at za obradu gasova pomoću tečnosti one vrste,  
gde se gas uvodi pri vrlo malom pritisku  
u jednu od cevi, a tečnost iz druge cevi  
izlazi pod pritiskom. Gas i tečnost se  
dodiruju u jednom prostoru, gde se  
gas i tečnost dodiruju u jednom prostoru,  
gde se gas i tečnost dodiruju u jednom  
prostoru.

Nacrt pokazuje primer specijalne kon-  
strukcije aparata po ovom pronalasku.

Slika je šematički vertikalno izgled u  
preseku kroz niz kamere.

Aparat se sastoji iz izvesnog broja ka-  
mera, odvojenih zidovima i podeljenih ver-  
tikalno u tri dela. Gas ulazi kroz otvor 1  
u gornji prostor 2 i izlazi kroz otvor 3.  
Tečnost ulazi kroz otvor 4 i izlazi kroz  
otvor 5. Pomoću gasa i tečnosti daju se  
dodirne površine, koje čine da ona kvari  
opratno kretanje, koje čine da ona kvari  
zidove cevi i te elemente, čime gas dobija  
povećanu površinu dodira. Gas i tečnost  
onda idu kroz izduženo kotlo ili rešetku  
u tečnost se skuplja u prostor 7, dok gas  
ide kroz kanal 8 u sledeću kameru, gde se  
ponavlja isti proces. Tečnost najzad izlazi  
kroz sud 4. Čista tečnost se upušta kroz  
cevi 9 iz jedne kamere u drugu kroz cevi  
10, postajući sve nečistija.

Aparat po ovom pronalasku podesan je  
za obradu ugljenog gasa sa uljima ili vo-  
dom i hemijskim tečnostima u cilju izvlače-  
nja amonijaka, benzola, naphalena ili vodo-

gasova. Ova se pronalaska odnosi na aparat za  
obradu gasova pomoću tečnosti one vrste,  
gde se gas uvodi pri vrlo malom pritisku  
u jednu od cevi, a tečnost iz druge cevi  
izlazi pod pritiskom. Gas i tečnost se  
dodiruju u jednom prostoru, gde se  
gas i tečnost dodiruju u jednom prostoru,  
gde se gas i tečnost dodiruju u jednom  
prostoru.

Po ovom pronalasku predviđen je apa-  
rat u kome se neke vrste dodirne površine  
sastoje iz snopova vertikalnih labave uli-  
vne cevi ili točne slične, koje leže na iz-  
duženoj rešetki ili kotlu. U svakoj od ovih  
cevi postavljene su vijene i tako li elemen-  
ti slične helikoidalne površine, koji daju te-  
čnosti u cevima kružno kretanje, dok one  
idu kroz cevi. Gas ide poslušno kroz sva-  
ku kameru a tečnost teče u suprotnom  
pravcu, tako da gas napušta tečnost  
pri izlazu iz kamere, gde gas izlazi iz  
perforacije i kao čista tečnost ulazi pre-  
tlačujući se kroz podesne cevi u druge kame-  
re, gde se sve više čisti.

Tečnost za cirkulaciju podiže se pomoću  
cirkulirajućeg stepena za svaku kameru i ona  
se preliće kroz snopove cevi i pušta da kaplje  
dug cevi, pri čemu je predviđen podesan  
prostor za gas između napuštajućih i ulaze-  
ćih cevi, tako da tečnost i gas idu zajedno  
u istom pravcu. Prihvatanje kamere predvi-  
đeno je sa strane glavne kamere, radi do-  
vođenja gasa gornjom delu sledeće kame-  
re, da bi se proizvelo kretanje kroz cevi

