

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 17 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8427

Fränkl Mathias, Augsburg, Nemačka.

Izlučivanje para u skrućenom obliku iz plinovitih mješavina napose dobijanje skrućene ugljične kiselina.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 6115.

Prijava od 16. aprila 1930.

Važi od 1. marta 1931.

Traženo pravo prvenstva od 16. aprila 1929. (Nemačka).

Najduže vreme trajanja do 31. jula 1943.

Prema postupku po patentu br. 6115 izlučuju se iz zraka i drugih plinova u skrućenom stanju izleđene pare i ispuste iz uređaja pomoću naknadnog prevođenja u tekuće stanje.

U mnogim se slučajevima želi, da se izleđene pare uzdrže u skrućenom stanju. To vrijedi osobito za ugljičnu kiselinu, koja treba da se izledi po ovom postupku iz otpusnih plinova nekog loženja ili iz visokih peći ili iz peći za paljenje kreča.

Predmet pronalaska je izlučivanje para iz plinova, osobito ugljične kiseline, prema postupku po patentu br. 6115 u skrućenom obliku na pr. kao snijeg, koji se odstranjuje periodično ili neprekidno iz naprave, izuzima na poznati način iz aparata i preseuje u ledene sante.

Izuzimanjem sniježne ugljične kisene skopčana je neka potrošnja hladnoće, koja se mora izjednačiti isto tako velikom proizvodnjom hladnoće.

U tu svrhu zgusti se, ugljičnu kiselinu sadržavajući plin, na 5—15 at nadtlaka, ohladi u nabiračima hladnoće do 100° a zatim se ispusti u jednom ekspansionom stroju, pri čemu nastupi neko daljne ohlađene uz djelomično skrućenje ugljične kiseline u snijeg. Taj se snijeg zatim izluči na poznati način kroz jedan filter u filtersku kameru

a ispustni plin vodi se kroz nabirače hladnoće napolje

Prema visini nadtlaka, do koje se zgusti ispustni plin, može se postići na 1 kg. ispustnog plina dobitak hladnoće od 15—25 Cal. tako, da se na kg. snijega ugljične kiseline potroši 6—10 kg ispustnog plina, jer iznasa sadržaj hladnoće jednog kg snijega ugljične kiseline oko 150 Cal.

Ispustni plin loženja sadržava redovito 15—18 težišnih postotaka ugljične kiseline — a ako proizlazi iz peći za paljenje kreča, može da sadržava do 50% ugljične kiseline — ali se ne dobije sveukupni sadržaj plina na ugljičnoj kiselini u obliku snijega jednim prolazom plinova kroz aparat, jer time nebi bio rad ekspansionog hladivog klipnog stroja ekonomično izkoriscen, pošto opadanjem sadržive CO₂ opada također i temperatura, pod kojom se izleđuje ugljična kiselina iz ispustnog plina, a time i izvođenje hladnoće od stroja u razmjeru sa potrošnjom rada oko skraćivanja.

Stoga je korisnije, da se vazda izledi samo jedan dio sadržaja na ugljičnoj kiselini iz impulsnog plina, a ostatak se ispusti napolje.

Po konjskoj sili na sat može se postići teoristično po Carnotu učinak hladnoće

kod $— 100^{\circ} = 173^{\circ}$ absolutno od $\frac{173}{300 — 173} = 1,4 \times 632$ dakle oko 890 Cal. a praktično oko $\frac{2}{5}$ toga = 350 što odgovara oko 2 kg snijega ugljične kiseline, ako se uračuna potreba na snazi za presovanje ledenih kocaka.

Kod izgaranja jednog kg koksa sa 80% ugljika stvara se oko 16 kg ispustnog plina sa sadržajem od oko 3 kg ugljika kiseline te se može dobiti 8 kg pare, koja je dovoljna i kod malih uređaja sa parnom snagom za rad od 1 P. S. h., tako da se dobije 2 kg ledene ugljične kiseline iz potrošnje jednog kg koksa.

Pošto nastanu izgaranjem 1 kg koksa 3 kg ugljične kiseline, ali se dobije pri tome rad topline samo od 1 PS h snage, čime se mogu proizvesti 2 kg ledene ugljične kiseline, proizlazi iz toga, da se mogu izlediti iz ispustnog plina samo $\frac{2}{3}$ količine ugljične kiseline.

U priloženom nacrtu prikazan je šematično uređaj za izvršenje postupka u jednom izvedbenom primjeru.

On se sastoji iz obih nabirača hladnoće e' , e'' za ispustni plin, koji sadrži ugljičnu kiselinsku, iz ekspansionog stroja a , iz komore r za filtriranje snijega, iz prestavljaljivih ventila s , s'' sa prestavnim mokrkama v i iz upravljačnog valjka z sa pogonom na zračni flak.

Ispustni plin sa 15—18 težišnih postotaka ugljične kiseline ulazi kod f' sa nadtlakom od 5—15 at u nabirač hladnoće e' , ohladi se u njemu do oko $— 100^{\circ}$, vodi se zatim u ekspansioni stroj a , gdje ekspanzionom izvršava rad uz izleđivanje jednog dijela ugljične kiseline, koja se ispuše ispuhom u obliku snijega u komoru r za filtriranje, dočim se preostali permanentni plinovi (u glavnom dušik) zajedno sa neuleđenom ugljičnom kiselinom luče od mraza pomoću jednog filtera u , a zatim se vode kroz nabirač hladnoće e' gdje ostave svoj sadržaj na hladnoći te se izpuste na prostor.

U razmacima od oko 3—5 minuta predstavi se, i sgušeni plin vodi se kod f'' u nabirač hladnoće e'' , ugljična kiselina izledi se opet ekspansijom u ekspanzionom stroju i ostatak plina odvodi kroz nabirač hladnoće e'' napolje.

Uvedeni plin preuzme u nabiračima hladnoće, kako je opisano u glavnom patentu, osjetljivu hladnoću, koja je bila predhodno ovdje odana od ispustnog plina, a u ekspanzionom stroju vrši se izleđenje uslijed rad izvršujuće ekspanzije plina.

Radne temperature izpustnog plina u ekspanzionom stroju treba da je niža od temperature smrzavanja ugljične kiseline, jer

iznad tačke smrzavanja nema mogućnosti za izleđenje potonje. Nema dakle svrhe, da se proizvada iznad te temperature dodatne hladnoća.

Tipična oznaka pronalaska leži u neposrednom dobijanju sniježne ugljične kiseline iz neke skrućene mješavine pare i plina nakon prethodnog prehlađivanja postupkom zamjeničnog prevađanja u nabiračima hladnoće, pomoću priključene rad izvršujuće ekspanzije u jednom ekspanzionom stroju sa naknadnim odavanjem kod predhlađivanja primljene zalihe osjetljive hladnoće u nabiračima hladnoće, dočim se pravi, radom ekspanzionog stroja proizvedeni učinak hladnoće dobije u obliku snijega ugljične kiseline.

Do sada se je vršila proizvodnja sniježne ugljične kiseline vazda lučeno od proizvodnje ugljične kiseline pri čemu se je dobivena ugljična kiselina naknadno prevela u tekuće stanje, ohladila i ekspanzionom skručila, pri čemu su se također upotrebljavale već strojevi za ekspanzioni rad. U koliko ima predloga, koji su donekle osnovani na neposrednom izleđivanju para iz plinova, oni su utemeljeni na neprekidnom postupku izmjene hladnoće sa cijevnim protustrujanjem. Pri tome nastane često zatrpanje uslijed mraza, koji se stvara iz vlage plina i iz para, koje treba da se izluče pomoću izleđenja. Pri tome se vrši izleđenje bilo posredno, t. j. zamjenom hladnoće u protustrujanju ili prigušivanjem, dočim se vrši po novom postupku izleđivanje para iz plinova, koji treba da se izluče, nakon prethodnog prehlađivanja neposredno zamjeničnim postupkom u regenerativnim nabiračima hladnoće.

Postupak sa zamjeničnim radom u regenerativnim nabiračima hladnoće ima nadalje tu osobitu prednost, da mraz, koji se stvara iz vlaga plinova, ne može prouzročiti zatrpanja, pošta se ovde uopće nestvara mraz u osjetljivoj mjeri, jer se uslijed ohlađenja svježeg plina za vrijeme trajanja jedne zamjenične perioda u nabiračima nastali mraz preuzeće vazda opet od izpuštenog suvog plina uslijed sublimacije. Svakako postoji za to uvjet, da je volumen kroz nabirač izpuštenog plina na svaki način znatno veći, nego li kod upuštanja. Taj slučaj svakako ovde postoji, jer se upušteni plin sgusti na nadtlak od 5—15 at.

Na taj način mogu se izlučiti iz plinova pare sa nižom tačkom smrzavanja, bez da bi bilo potrebno, da se prije odstrane one sa višom tačkom smrzavanje.

Ispustni plin, koji treba da se podvrgne postupku, može se u svrhu čišćenja od prašine i pepela, bez štete izdatno prati vodom prije nego se zgosti.

Patentni zahtjevi:

1. Postupak za izlučivanje para iz plinova po patentu br. 6115, napose za dobijanje čvrste ugljične kiseline, naznačen time, da se vrši izlučenje para u skrućenom obliku neposredno pomoću rad izvršavajuće ekspanzije zgušćene plinovite mješavine i pare u jednom među nabiračima hladnoće (e' i e'') smještenom ekspansionom klipom

stroju odnosno turbini (a) sa naknadnim izdvajanjem mraza od zaostalih plinova u komori (r) za filtriranje snijega.

2. Postupak po zahtjevu 1, naznačen time, da se izlučuju samo pare sa nižom tačkom smržnjavanja u obliku snijega, a one sa višom tačkom smržnjavanja prima ponovo izvođeni zaostatak plinova, sublimacijom.

Ad patent broj 8427.



