

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 36 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 aprila 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9866

**„Rex“ Tvornica peći i štednjaka, vlasnik: Dragutin Wollner,
Osijek, Jugoslavija.**

Štednjak.

Prijava od 13 februara 1932.

Važi od 1 juna 1932.

Pronalazak se odnosi na štednjak koji se može u slučaju potrebe lako transportovati, a da to transportovanje ne izaziva nikakve smetnje niti kvar u konstrukciji samog štednjaka, a osim toga, svrha ovog pronalaska je i u tome da stvori jedan štednjak, koji će imati lep izgled, čija će konstrukcija biti prosta i laka i na kome će se opravke moći vršiti sa najvećom lakoćom.

Pronalazak je pokazan radi primera na priloženom nacrtu, gde:

Sl. 1 pokazuje perspektivni izgled štednjaka, a

Sl. 2 i 3 pokazuju dva oblika izvođenja spajanja poprečnice 3 odn. 3' sa pločicama 4, odn. okvira 2 sa pločicama 4.

Utvrđivanje pločica za poprečnice 3 odn. za okvir 2 vrši se pomoću zavrtnja 5.

Prema sl. 2 poprečnica 3 izvedena je iz železa T-oblika. Na srednji krak tog profila oslanjaju se pločice 4, koje su sa unutrašnje strane obložene slojem 6 od materijala otpornog protiv vatre, na pr. azbesta, a na ovaj sloj postavlja se limena površina 7.

Kroz poprečnicu 3, pločicu 4, sloj 6 i lim 7 provlače se zavrtnji 5, koji su sa spoljne strane snabdeveni glavom, a sa unutrašnje navrtkom. Ovaj spoj vrši se na isti način i kad se pločica 4 oslanja na okvir 2. Kao što se vidi, konstrukcija celog štednjaka mnogo je lakša, jer otpada njegovo oblaganje blatom, sa unutrašnje strane, a takođe postaje suvišno ispunjavanje sa gipsom ili t. sl. procesa između po-

jedinih pločica, sa spoljne strane štednjaka.

Sl. 3 pokazuje drugi oblik izvođenja spoja, kod kog su poprečnice 3' izrađene od plohog gvožđa. Između pločica 4 postavlja se umetak 8 od u vatri otpornog materijala, na primer od azbesta (eventualno i od gvožđa), na koji dolazi sloj 6 i lim 7 kao i kod oblika izvođenja prema sl. 2. Kroz poprečnicu 3' umetak 8, sloj 6 i lim 7 provlači se zavrtnj 5, snabdeven sa spoljne strane glavom, a sa unutrašnje navrtkom 9, koja je tako velika, da može istovremeno vršiti pritisak, posredovanjem lima 7 i sloja 6, na dve pločice 4.

Kod ovog oblika izvođenja otpada dakle bušenje pločica.

Iz napred izloženog vidi se, da je sastavljanje (montiranje) štednjaka prema ovom pronalasku vrlo jednostavno, da je konstrukcija laka (pošto otpada unutrašnje lepljenje blatom), a spoj između poprečnica, okvira i pločica potpuno je siguran.

Patentni zahtevi:

1. Štednjak, sastavljen od pločica od kamele, uokviren okvirom od železa, naznačen time, što je snabdeven poprečnicama (3, 3') između kojih su postavljene pločice (4).

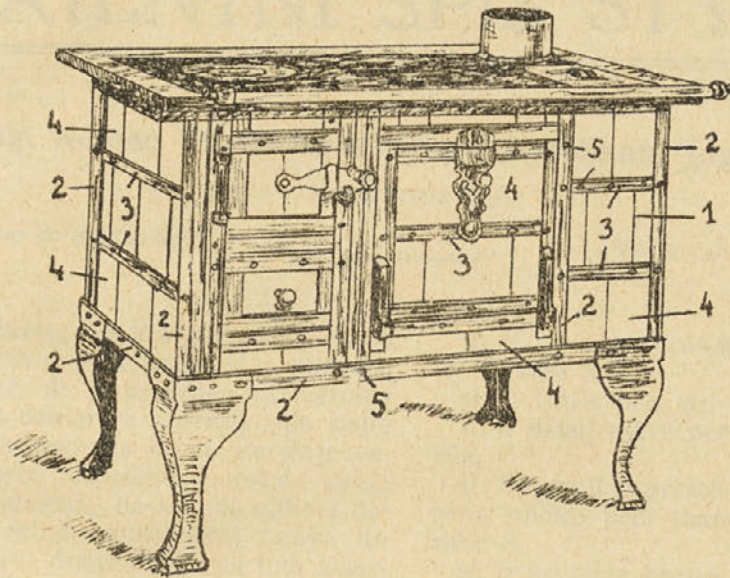
2. Štednjak prema zahtevu 1, naznačen time, što su pločice (4) učvršćene za poprečnice (3) odnosno okvir (2) zavrtnjem (5), koji prolazi kroz poprečnice (3) odn. okvir (2) i kroz pločice (4).

3. Štednjak prema zahtevu 1, naznačen time, što je između pločica postavljen ume-

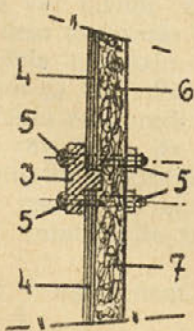
tak (8) i što se pločica (4) pričvršćuje uz poprečnicu (3'), odnosno okvir (2) zavrtanjem (5), koji je snabdeven širokim navrtkom (8), pri čemu je zavrtanj provučen kroz poprečnicu (3') odnosno okvir (2) i umetak (8).

4. Štednjak prema zahtevu 1, naznačen time, što su pločice sa unutrašnje strane obložene slojem (5) od u vatri otpornog materijala, na primer azbesta, i limenom površinom (7) pri čemu kroz sloj (6) i lifti (7) prolaze zavrtnji (5).

Sl. 1.



Sl. 2.



Sl. 3.

