



PATENTNI SPIS ŠT. 4352

Anton Adler, Maschinenfabrik Niedergrund pri Warnsdorf, Čehoslovaška.

Stroj za valjanje rogljičev.

Prijava z dne 23. junija 1925.

Velja od 1. aprila 1926.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 23. junija 1924. (Čehoslovaška).

Iznajdba se tiče stroja za valjanje rogljičev, ki obstoji bistveno v tem, da navijalna (navaljalna) priprava deluje skupno s prenosnim bobnom s katerim naj se po priključku na navijalni potek med bobnom in z navaljalno pripravo pričenjajočo navijalno pločevino vzdolž bobna še dalje valja in potisne konec testene plošče.

Pri tem sta uporabljena kot navijalna priprava dva v krilu ležeča navijalna valjarja ki se vrtita drug proti drugemu, tako, da se izvaja navijanje testenega kosa, katerega dovaja dvojica predvaljarjev v trikotnem prostoru med bobnom in obema navijalnima valjarima.

Nadaljne nove naprave obstoje v uravnavajoči razbremenitvi navijalnega aparata, ki s povečajočo se privzdignjo višino raste in v na zunanjem navijalnem valjarju vrtljivo ležeči varnostni pločevini ki ima napravo kazalcev, se lahko postavlja v svoji legi in izvaja z vrinkom v navajalni prostor skozi boben izmeček navaljanega kosa testa.

Druga nova naprava tiči v ležišču zgornje ovi gonilnega valjarja v prečni vzdolžni dvojici, s čimer se lahko izpreminja razdalja obeh gonilnih valjarjev, da se slabo ali močnejše predvalja.

Risba nam predočuje primer izvedbene oblike takega stroja za valjanje rogljičev, ki zavzame vsled opustitve prenosnih pasov jako tesni izdelavni slog. Prednost bobna tiči v tem, da ni podvržen izpremembam ti obrabi kot prenosni pas.

Fig. 1 je vzdolžni prerez gornjega dela stroja.

Fig. 2 navijalni aparat v privzdignjenem stanju.

Fig. 3 enotnost priprave kazalcev v vodoravnem prerezu.

a in b sta gonilna valjarja. Na vertikalnom čepu p gornjega valjarja ležišča obenem vrtljivo ščita h navijalnega aparata d je varnostni valjar prevlečen s plišom ali sličnim, da drži testo na svojem potu od gonilnih valjarjev dol k navijalni pripravi e je v točki e₁ vrtljivo ležeč posnemalec. Vnanji navijalni valjar g je obdan s polkroglasto varovalno pločevino D kot pločevino ki izmetava ki je ležeča na valjarjevi osi in se lahko z drogom t in vijakom s uravnava v svoji legi. S pločevino za izmetavanje je v zvezi kazalec E, ki se pregiblje po lestvici enega ščitov stojala. Konec pločevine za izmetavanje seza nekoliko v trikotni navijalni prostor in se premika pri dviganju navijalnih valjarjev f, g, (vsled medsebojne lege ščitnega vrlišča in vrlišča za prijemalni drog kazalca) še dalje na znotraj tako, da pri dosegu celotnega premera rogljiča ne leži več na znotraj se vrtečim raskavim valjarju g nego na počivajoči pločevini za izmetavanje in da lahko povzroča prenosni boben izmeček navijalne priprave. Položaj kazalca nam razodeva sedanji položaj pločevine za izmetavanje, posebno pa s tem tudi premer rogljiča.

K ščitom je priključena odvijalna ploča

F za pritiskanje testenega konca med odvijanjem v pločevino za loviti G.

Ako se hoče izdelovati velike rogljiče, potem je postaviti kazalec z vijakom s v položaj 5 ali 6, da lahko šele pri velikem premeru rogljiča nastane odvijanje, za rogljiče malega premera, soljence in dr. se postavi kazalec na prve številke in izmetavanje se vrši že pri malenkostnem dvigu.

Teža navijalnega aparata se razbremeni, se vzmeti o, katere zgrabi s pomočjo kotnih vzvodov n in oporne vzvodne dvojice štita na čepu i. Radi močne počezne lege kratke kotne vzvodne ročice nastane pri rastočem privzdigu vsled povečanja prijemalne vzvodne ročice vzmeti stopnjujoča razbremenitev navijalnega aparata.

Smer vrtenja valjarjev je s pušicami označena. Z napenjanjem ali popuščanjem vzmeti o s krilno matico q se lahko v veliki meri prilagodi razbremenitev premeru rogljiča in kakovosti testa, tako da se lahko proizvaja s to pripravo rogljiče poljubne dolžine in teže.

S pogojo zgornjega gonilnega valjarja na počezni vzvodni dvojici B se da uravnati razdalja gonilnih valjarjev z vijakom r in s tem urediti jakost testene plošče in stiskanja.

Pogon izvaja motor na gonilnem kolutu 1 gonilnega valjarja b, katerega zopet tira zgornji valjar a z gonjači 1, 2. Prenosni boben prejme svoj pogon z verižnima kolesoma 8 in 9, navijalna valjarska dvojica f—g z v obeh straneh ščitov sedečima gonjačima 6 in 7 in zobčastimi kolesi 5 na zvezni osi m. Osim tirajo verižna kolesa 3, 4 ven iz gonilnega valjarja a. Na bobnu C leži desno spodaj posnemalna ščetka, ki ga stalno čisti.

Del testa vpusti se med gonilni valjar, zvalja in vodi med prenosnim bobnom C in varnostnim valjarjem. Zadnji prejme pri tem vrtenje nasprotno onemu bobna. Testena ploča pride potem pod posnemalno pločevino e k navijalni valjarni dvojici f in g. Posnemalec varuje vpeljavo ploče testa

in leži stalno na valjarju f pod vplivom vzmeti, ki jo drže pribijalni svorniki.

Obodna brzina prenosnega bobna C in navijalnih valjarjev f, g je enako velika. Vsled ujemanja te obodne brzine treh valjarjev povzročajočih navijanje je za izmetavanje napravljenih izvaljanih rogljičev še potrebna že opisana posebna pločevinasta priprava za izmetavati poleg naprave kazalcev.

Ker je skupna teža aparata za valjati (navijati) tako izvedena, da odgovarja največjem, torej rogljiču, ki je najteži za valjati, se mora teža aparata za manjše, oziroma krajše rogljiče zmanjšati, v kar služi že popisana razbremenilna priprava n, o, q.

Patentne zahteve:

1. Stroj za valjanje rogljičev z navijalni pripravi predležečo gonilno dvojico valjarjev označen s tem, da je navijalna priprava, obstoječa iz vznihajoče ležeče in pogonane dvojice valjarjev postavljena nad prenosnim bobnom in je navijalnemu aparatu priključena odvijalna ploča (F), ki med odtokom drži skupaj zavoje in pritiske testenega konca.

2. Stroj za valjanje rogljičev po zahtevi 1, označen s tem, da je vrtljivo postavljena ležišču vnanjega (raskavega) valjarja (g) navijalne dvojice valjarjev polcilindrična varnostna pločevina, ki se pomakne pri vzdigovanju navijalnega aparata v prostor za povaljati in povzroča s prenosnim bobnom izbacanje pri čemer se da lega varnostne pločevine uravnati in je odgovarjajoči premer rogljiča čiljiv na lestvici priprave s kazalci.

3. Stroj za valjanje rogljičev po zahtevi 1, označen s tem, da je navijalna priprava predvidena z uravnajočo s povzdigovalno višino rastočo prožečo razbremenitvijo lastne teže.

4. Stroj za valjanje rogljičev po zahtevi 1, označen s tem, da ima zgornji gonilni valjar ležišče v počezni vzvodni dvojici in se da uravnati s to napram spodnjem valjarju.

Fig 1

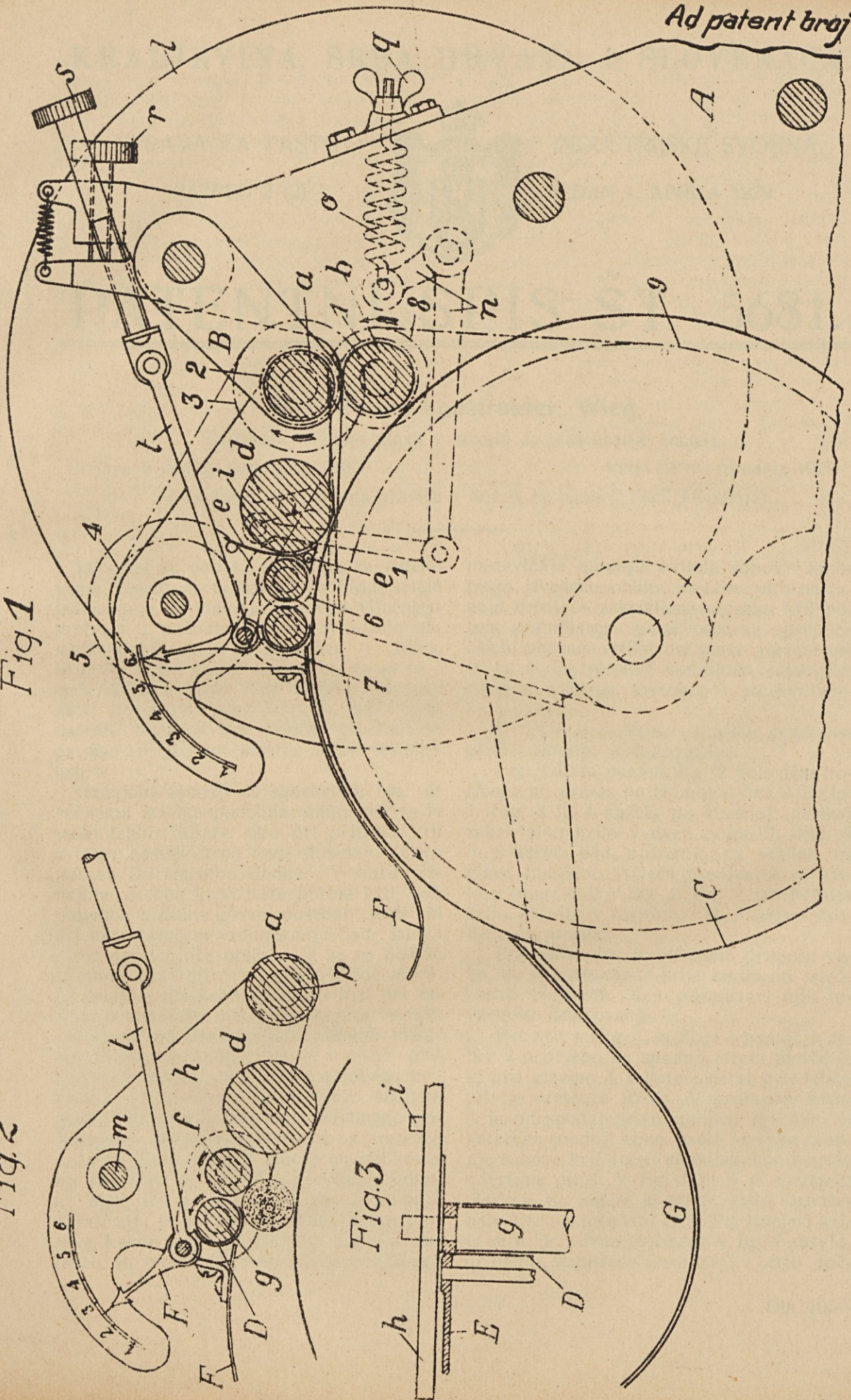


Fig 2

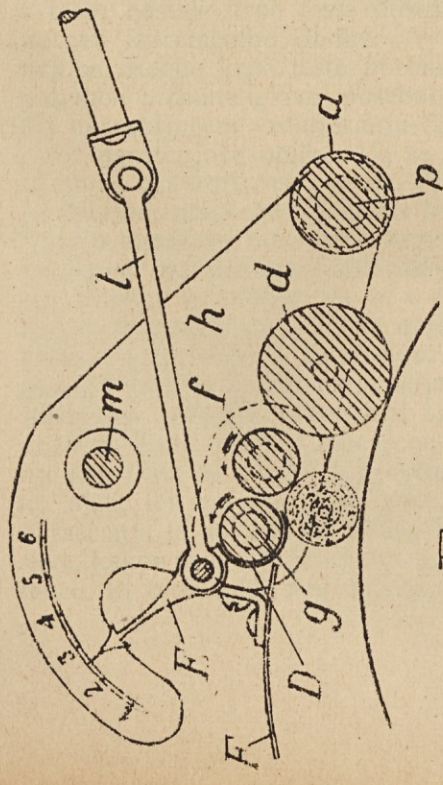


Fig 3

