



1963

LETO IV.

št. 6



tržiški
tekstilec

Izvolili smo nove predstavnike

Volitve občinskih zborov, kakor tudi republiških in zveznega so sedaj za nami. Izvolili smo ljudi, za katere smo bili najbolj prepričani, da nas bodo v naslednji mandatni dobi najbolje zastopali.

Naš namen na tem mestu je, da vam prikažemo predvsem rezultate volitev, ki so bile v naši tovarni dne 24. maja. Kot vam je znano, smo v celem podjetju imeli 6 volišč in 6 kandidatov. Podrobni rezultati pa so naslednji:

- I. volilna enota - kandidat Janez Klemenc
volilnih upravičencev je bilo 222
od tega jih je volilo 205 ali 92,34 %
neveljavnih glasov je bilo 11
pravilnih glasovnic - 194
- II. volilna enota - kandidat Ivana Žurga
volilnih upravičencev je bilo 231
od tega jih je volilo 215 ali 93,07 %
neveljavnih glasovnic je bilo 28
pravilnih glasovnic - 187
- III. volilna enota - kandidat Rudi Hafner
volilnih upravičencev je bilo 250
od tega jih je volilo 238 ali 95,20 %
neveljavnih glasov je bilo 20
pravilnih glasovnic - 218
- IV. volilna enota - kandidat Marjan Šarabon
volilnih upravičencev je bilo 281
od tega jih je volilo 268 ali 95,37 %
neveljavnih glasovnic je bilo 26
pravilnih glasovnic - 242
- V. volilna enota - kandidat Lori Zalotel
volilnih upravičencev je bilo 125
od tega jih je volilo 119 ali 95,20 %
neveljavnih glasov, je bilo 11
pravilnih glasovnic - 108
- VI. volilna enota - kandidat Tine Tomazin
volilnih upravičencev je bilo 313
od tega jih je volilo 290 ali 92,65 %
neveljavnih glasovnic je bilo 26
pravilnih glasovnic - 264

Ostalih rezultatov iz ostalih volilnih enot - vseh je bilo 28 - ne bi navajali, prav tako ne rezultatov volitev za občinski zbor, katere so bile 26.5.1963. Dejstvo je, da je bila udeležba na vseh teh volitvah preko 90 %.

Prav tako se je volitev v zvezni in republiški zbor, ki so bile 16.6.1963., udeležilo v Tržiču 94% vseh upravičencev.

PROBLEMATIKA O PLANU IN PROIZVODNOSTI
ZA MESEC MAJ 1963.

Predilnica:

Mesečni plan 255.475 kg pri bazni Nm 34 je bil v predilnici izvršen z 272.278,7 kg in znaša 106,58 %, medtem ko je bil kumulativni plan petih mesecev 1.287.594 kg pri bazni Nm 34 dosežen s 102,79 odstotki, ali s 1.323.552 kg. Napram mesecu aprilu pa se je izvršenje plana povečalo za 4,14 %. Zastoji vretenskih ur so se v primerjavi s prejšnjim mesecem znižali za 1,9 odstotka in to na račun odsotnosti delovne sile in pa zborov volilcev. Odstotek izostankov delovne sile se je znižal za 0,7 %, ali za 3 delavce, in sicer so se znižali bolezenski izostanki, medtem ko so se izostanki porodnic povečali.

V mesecu maju je bilo narejenih 19,60 baznih gramov na vretensko uro (brez odmora) ali 0,54 gramov več, kot v mesecu aprilu.

Storilnost se je nekoliko dvignila; za 100 kg preje pri bazni Nm 34 je bilo porabljenih 25,35 delovnih ur, ali 1,41 delovnih ur manj, kot v prejšnjem mesecu. Indeks storilnosti v primerjavi z letom 1962. pa je 123,94.

V predilnici je stalo v mesecu maju, kakor tudi v prejšnjih mesecih, 35 vreten, kar znaša 22.200 zastojnih vretenskih ur, ali 0,2 %, zaradi pomanjkanja prstanov.

Sukalnica:

V sukalnici je bil mesečni

plan 48.550 kg pri povprečni Nm 9,2 izvršen s 47.472,6 kg in znaša 97,78 %, medtem ko je bil letni kumulativni plan 244.692 kg pri povprečni Nm 9,2 dosežen z 99,76 %, ali 244.098,5 kg. Izvršenje plana se je napram mesecu aprilu znižalo za 4,12 %. Zastoji vretenskih ur so se povečali za 0,5 % in to na račun pomanjkanja predpreje. Odstotek izostankov delovne sile se je povečal za 1,7 % ali enega delavca, in sicer so se povečali bolezenski izostanki (5,9%), medtem ko so se izostanki porodnic in letnih dopustov znižali. Gramov na vretensko uro je bilo v maju narejenih 53,65, ali 2,26 gramov manj, kot v prejšnjem mesecu.

Storilnost je nekoliko porastla; za 100 kg preje pri povprečni Nm 9,2 je bilo porabljenih 13,80 delovnih ur ali 0,28 delovnih ur manj, kot v mesecu aprilu.

Indeks storilnosti v primerjavi z letom 1962. pa je 97,97.

V sukalnici je bilo v mesecu maju še 62.988 zastojnih vretenskih ur, ki so nastale zaradi tega, kadar se delajo ali podelujejo nizke številke in teče samo nekaj vreten, ostala pa stojijo, ki pa te zastojne vretenske ure v specifikaciji niso zajete. To je vplivalo na neizvršenje plana in pa na nizko storilnost, kakor tudi, da je bila produkcija corda za 1200 kg ni-

žja od planirane količine, zaradi okvare cord sukalnega stroja.

Tkalnica:

Mesečni plan 1,353.434 m² je bil v tkalnici izvršen z 1,377.635,6 kvadratnimi metri in znaša 101,79 %, medtem ko je bil mesečni plan 2,320.653 votkov dosežen z 2,501.852 votki, to je 107,81 %. Letni kumulativni plan 6,741.918 kvadratnih metrov je bil dosežen s 96,91 %, ali 6 milijonov 533.483 kvadratnih metrov, letni plan 12 milijonov 535.622 votkov pa je bil izvršen z 12,626.372 votki, ali 100,72 %. Izvršenje plana kvadratnih metrov se je napram prejšnjemu mesecu povečalo za 3,56 odstotkov, izvršenje votkov pa za 9,96 %.

Zastoji statvenih ur so se v primerjavi z mesecem aprilom znižali za 0,2 %. Odstotek izostankov delovne sile je ostal na isti višini, kot v prejšnjem mesecu, spremenila se je samo struktura zastojev, in sicer to, da so se znižali bolezenski izostanki, povečali pa so se izostanki letnih dopustov. Meseca maja je stalo v tkalnici povprečno na dan 51 statev (2,89 %) in 1,31 % ali povprečno 23 statev na dan več, kot v aprilu.

Izkoriščanje na avtomatskih Eliteks statvah je bilo povprečno 77,74 % (15h) ter napram prejšnjemu mesecu nižje za 0,24 %.

Storilnost je v malem porastu, za 1000 votkov je bilo porabljenih 42,02 delovnih ur ali 0,64 delovnih ur manj, kot v aprilu. Indeks storilnosti v primerjavi z letom 1962 pa je 113,30.

Oplemenitilnica:

Mesečni plan belilnice 1,276.225 kvadratnih metrov je bil v maju izvršen z 1,483.102,3 kvadratnimi metri, kar znaša 116,21 odstotkov, dočim je bil plan 23.027 enot dosežen s 116,49 %, ali 26.823,9 enotami. Kumulativni plan petih mesecev, ki znaša 6,432.174 kvadratnih metrov pa je bil dosežen s 6 milijoni 574.581,7 kvadratnimi metri in znaša 102,21 %, medtem ko je bil letni plan 136.344 enot izvršen s 133.160,3 enotami, to je 97,66 %.

Izvršenje plana m² se je napram prejšnjemu mesecu povečalo za 4,08 %, izvršenje plana enot pa se je znižalo za 2,47 %. Odstotek izostankov delovne sile se je znižal za 0,7 % ali za enega delavca in to na račun bolezenskih izostankov.

Storilnost je nekoliko padla, za 100 enot je bilo porabljenih 85,77 delovnih ur, ali 6,22 delovnih ur več, kot v prejšnjem mesecu. Indeks storilnosti v primerjavi z letom 1962. pa znaša 101,61.

+ ++ + ++ +

Marjan Dolinar

40 LET DELA v oplemenitilnici

V prejšnjem sestavku smo si ogledali skozi katere faze dela mora iti blago, predno se lahko kuha. Omenim naj še, na kaj moramo biti pozorni in kakšni pregledi so potrebni za to. Pazljivi moramo biti, da ne zamešamo skupaj sličnih kvalitet in širin. Blago mora biti sešito tako, da bo smojena zunanja stran. Predno pa gre blago v kotel, moramo ugotoviti, če je dovolj razškrobljeno. To ugotovimo s kemičnim reagentom.

Tako pripravljeno blago se v kotlu kuha 10 do 12 ur.

Po kuhanju se blago izpere, impregnira s hipokloritom in odloži v bazene. Medtem, ko blago leži v bazenih, se zračno oksidira in s tem obeli. Nato blago izperemo na pralnem stroju z vodo in impregniramo s kislino ter ponovno odložimo v bazen. Medtem, ko blago nekaj časa leži, kislina uniči (nevtralizira) preostali hipoklorit. Nato se blago še dvakrat dobro izpere na stroju za izpiranje.

S tem je proces beljenja samega končan.

Ko so pričeli pred 40 leti blago beliti, so to delali s klorovim apnom. Ta postopek je bil bolj zamuden in še beljenje ni bilo tako izdatno, kot danes. Poleg tega pa je bilo delo v zvezi s pripravo raztopine iz trdega klorovega apna zamudno in zelo težko delo.

Ko smo zamenjali trdno klorovo apno s tekočim natrijevim hipokloritom, smo si uredili tudi tozadevna skladišča, cevovode, bazene in črpalke. S tem momentom je odpadlo tudi precej dela. Beljenje je sedaj izdatnejše in lepše. Za kuhanje blaga smo preje uporabljali trdno kaustično sodo, ki jo je bilo treba pred uporabo raztapljati. Kaustična soda je bila zelo onečiščena, kar nam je povzročalo velike težave pri beljenju. Ko pa smo začeli uporabljati tekoči elektrolitski lug pa so odpadle poleg dela še razne nevšečnosti in motnje v procesu beljenja. Za obe raztopini smo zgradili bazene, v katere napolnimo raztopino luga in hipoklorita direktno iz železniške cisterne. Kadar raztopini kuhamo, ju prečrpamo iz bazenov na mesto uporabe.

V oddelku beljenja blaga smo zamenjali stari pralni stroj in stroja za beljenje in kislinsčenje z novimi. Stroji so bili izdelani doma v naši mehanični delavnici.

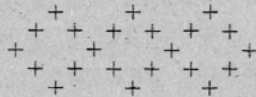
V bodoče, ko bomo morali beliti še več blaga, nameravamo nabaviti kontinuirni belilni stroj, ki bo imel kapaciteto do 100 tisoč metrov v štiriindvajsetih urah.

Pri procesu kuhanja in beljenja moramo paziti in kontrolirati

sledeče:

- pri kuhanju v kotlu ne smemo imeti premalo vode, ker bi se sicer blago zažgalo ter zato, da je odnos med kemikalijami in blagom pravilen.
- pri beljenju moramo vseskozi paziti, da nam ne pade koncentracija aktivnega klora in koncentracija kisline pod določeno mejo. Najbolj pa moramo paziti, da se blago med procesom beljenja ne posuši. Kolikor bi se posušilo, bi razpadlo in se uničilo. Če bi se kaj takega primerilo, bi nastale milijonske škode.

(Nadaljevanje sledi)



Roman Planinc

KRATEK ZGODOVINSKI RAZVOJ TKALSTVA

(nadaljevanje)

V naslednji dobi so se statve še bolj izpopolnjevale. Zelo važen je izum jacquardskega stroja. Izumitelj je bil Francoz Joseph Marie Jacquard, rojen leta 1752. v Lyonu. Zrasel je v revščini, življenje mu je bilo trdo in neizprosno. Že zelo mlad je moral v tovarno, kjer je delal njegov oče. V tovarni in pri samem delu je okusil neizmerno izkoriščanje in nečloveško zapostavljanje. Vse to je bilo povod za izum vzorčnih statev l. 1805, katerim je dal ime po svojem priimku. Tudi njemu usoda, kakor mnogim drugim možem tehnike ni bila naklonjena. Čeprav so lastniki svilarskih tovarn v Lyonu uvideli prednosti jacquardskega stroja, je kmalu postal osovražen, deloma zaradi nevoščljivosti, deloma pa zaradi nepravilnega ravnanja tkalcev s stroji. Vse ga je zapuščalo. Toda J. M. Jacquard ni izgubil poguma, temveč je šel sam v javnost in tako pokazal vsem, kako je treba ravnati s strojem in kaj se da napraviti z njim. Končno so se le prepričali o prednosti njegovega stroja in prenehali s sovražtvom. Že okoli leta 1812. so imeli samo v Franciji že okoli 12.000 jacquardskih statev. Vest, da so prevzeli stroji z avtomatičnimi napravami delo, ki so ga stoletja opravljale človeške roke, je vplivala tudi na celotno tekstilno industrijo v Ameriki in Angliji. Vzorci, ki jih je lahko izdelal Jacquard, so bili tako raznoliki, da so spremenili celo modo. Vzorci in deseni, kakršnih človekova roka sploh ne bi mogla izdelati tako popolno, so postali običajno trgovsko blago.

Lahko trdimo, da je bila največja sprememba na področju tkalske tehnike izum in uvedba mehničnega tkalskega stroja. Izu-

mitelj je postal angleški pastor Edmund Cartwright leta 1786. Njemu ni bilo potrebno, da se je bavil s tedanjimi problemi tekstilne industrije. Toda sočutje z delavci angleške industrije mu je dalo povod za to. Delavci so bili skrajno izkoriščani in so se za nizko plačo mučili 12 do 16 ur dnevno, da so lahko z zaslužkom preživljali svoje številne družine. Upal je, da bo s tem svojim izumom razbremenil delavce pri njihovem težkem ročnem delu. Tako je imel leta 1789 v Doncasteru tkalnico z dvajsetimi mehaničnimi statvami na parni pogon. Za svoje zasluge je prejel od angleškega parlamenta zaslužen priznanje.

V prvi polovici 20. stoletja so se mehanizirali tudi postopki za pripravo materiala za tkanje. Predvsem so mehanizirali postopek škrobljenja in širinskega snovanja.

V zadnjih 50 letih je šel razvoj tkalstva v smeri avtomatizacije tehnološkega procesa. Pionir na tem področju je bil ameriški inženir Northrop, ki je leta 1895. izumil pripravo za avtomatsko menjavo cev v čolničku. V Evropi so pričeli z izdelavo avtomatskih statev nekoliko pozneje, kot v Ameriki. Tudi pri nas že izdelujemo avtomatske statve, in sicer v tovarni Tekstilstroj v Zagrebu.

Vzporedno z razvojem avtomatskih statev je povzročil zanimanje strokovnih krogov v zadnjih letih izum okroglih statev. Bilo je napravljenih že več poizkusov, ki pa so imeli še malo uspeha. Prednost okroglih statev pred ploskimi je v tem, da poteka osnova navpično, mehanizem za tvorbo zeva se giblje v vodoravni smeri in čolnički - lahko jih je več - teko v krogu.

V zadnjem času preizkušajo pnevmatični pogon čolničkov in statve brez čolnička. Omenjene statve se po svojem delovanju in konstrukciji razlikujejo od klasičnega avtomata. Z zračno šobo se vsak votek vpihne v cev in tako zatke. Storilnost pri teh statvah je za 100 % višja od naših Eliteks avtomatov, ki imajo 200 obratov v minuti. Poleg ostalih prednosti pred našimi avtomati ima še to, da je občutno zmanjšan ropot in je delo samo na njih mnogo prijetnejše in manj utrudljivo. Zaradi nove konstrukcije avtomata odpadejo vse utenzilije, ki so pri naših strojih potrebne.

Že ta kratek pregled o razvoju tkalstva od začetka do danes, to je od najenostavnejše oblike do zelo kompliciranih konstrukcij tkalskih strojev dokazuje, da je bila razvojna doba tkanja zelo dolga in plodna. Dovolj je, če pogledamo današnji tkalski stroj in se lahko prepričamo o obsežnem delu in vrednosti dobljenih uspehov na področju izumiteljske dejavnosti. Iz vsega tega lahko zaključimo, da kljub sedanjim vidnim uspehom na področju izgradenj tkalskih strojev še zdaleč ta razvoj ne bo končan, pa četudi smatramo današnje avtomate za vrhunsko najbolj izpopolnjene, naj bo to v znanstvenem, ali tehničnem pogledu.

NEZGODE

V mesecu maju je bilo v podjetju 7 nezgod in to vse samo pri delu. Ponesrečenci pa so bili sledeči:

Pavla Švarc, pregledovalka blaga je pri pospravljanju okrog pregledovalne mize padla ter pri tem z desno roko udarila ob rob pregledovalne mize.

Vzrok - zaradi naglice pri delu.

Anka Burić, pomožna kuharica in servirka v Delavskem domu se je pri taljenju masti opekla po desni roki.

Vzrok - zaradi nepazljivosti.

Ani Albreht, nakladalka osnove se je pri prenašanju navitkov zadela ob voziček ter se pri tem udarila na desno nogo.

Vzrok - zaradi prenatrpanosti prostora.

Cirila Novak, čistilka madežev v oplemenitilnici. Ob času nezgode je pomagala pri napeljevanju mokrega blaga skozi razpenjalni sušilnik, pri tem pa je padla in si poškodovala desno roko.

Vzrok - zaradi spolzkih tal.

Andrej Gabere, mazač strojev in vozač križnih navitkov se je pri odpiranju papirnate škatle urezal z nožem v sredinec in prstanec leve roke.

Vzrok - zaradi nevarnega načina dela.

Vinko Zavrl, strojni ključavničar - skoblar si je pri izravnavanju robu na jeklenem komadu zadržal ostružek v

kazalec leve roke.

Vzrok - zaradi neprevidnosti pri delu.

Kristina Ogrič, predica.

Pri posluževanju predilnega stroja jo je zbil z vozom vozač navitkov; pri tem je padla na rob zaboja in se poškodovala na levo stran prsnega koša.

Vzrok - zaradi nediscipliniranosti vozača.

Teh sedem nezgod je povzročilo skupno 59 delovnih dni izpada z dela, kar znaša povprečno na eno nezgodo 8,43 delovnih dni, iz česar lahko zaključimo, da so bile to v glavnem le lažje nezgode. To pot sta po dva ponesrečenca iz predilnice in tkalnice, ter po eden iz oplemenitilnice, mehanične delavnice in Dolavskega doma.

Poleg navedenega števila izgubljenih delovnih dni za nezgode pri delu pa beležimo v mesecu maju še 23 izgubljenih dni za eno nezgodo na poti z dela, ki se je dogodila že v mesecu decembru lanskega leta in je zaradi posledic ponesrečenka koncem meseca maja odšla v invalidski pokoj. Ta nezgoda je povzročila 122 delovnih dni izpada z dela. Ostalih podatkov v tej številki ne bi navajali, zato si bomo analizo nezgod podrobneje ogledali v naslednji številki, ko bodo znani rezultati prvega polletja. Do tedaj pa varno delo.

†† †† †† †† †† †† †† ††

Problematika tržišča

Že v 4. številki našega glasila je bil naš delovni kolektiv deloma seznanjen z nekaterimi činitelji, ki so na našem notranjem tržišču izzvali neugodne razmere v plasmaju bombažnih tkanin, zlasti ozkih. Med povzročitelje že znanih neugodnih razmer, ki so popolnoma določeno vplivali tudi na zakon ponudbe in povpraševanja, moramo šteti predvsem vdor preko 2,500.000.- metrov bombažnih tkanin na domače tržišče, predvsem ozkih, plasiranih za 35 do 40 % ceneje od regularnih bombažnih tkanin.

S to ugotovitvijo se nam takoj nudi zelo resno vprašanje, in sicer kolikšna je koristnost in rentabilnost tovrstnih in podobnih podjetij, da ne omenjamo zmede in zastoja, ki ga povzročajo s takim načinom prodaje, za gospodarstvo naše države. Prepričan sem, da bo nam nekoliko globlja analitična obdelava takih primerov, ki ne bo smela zgrešiti delitve dohodka, še posebno pa ne izpolnjevanja družbenih obveznosti, nudila dokaj pestro sliko in dala marsikak koristen odgovor na vprašanja, ki po svojem značaju spadajo v kompleks splošne problematike jugoslovanske tekstilne industrije. Zavaljo tega je skrajni čas, da se uvedejo že dolgo obljubljana enotna merila za ocenitev poslovnega uspeha podjetij. Le-ta so neogibno potrebna tudi za navodila o izvajanju načel delitve čistega dohodka gospodarskih organizacij.

V zvezi s pomenom, odnosno posledicami, ki so jih povzročila posamezna tekstilna podjetja iz vrste proizvajalcev bombažnih tkanin s prodajo svojih cenениh proizvodov, zlasti ozkih tkanin, pa je nujno treba vzeti v obzir porast jugoslovanske bombažne industrije na eni strani, na drugi pa potrebe tržišča tako domačega kot tujega, pri čemer bo pomembno, če ne odločilno vlogo igrala kvaliteta in konkurenčnost, zlasti pri uveljavljanju na inozemskem tržišču.

Porast jugoslovanske bombažne industrije od leta 1946. do 1962. ter plan za leto 1971. je prikazan z naslednjimi podatki:

Instalirana vretena bombažnih predilnic:

Leto	1946	1960	1962	1971
Vreten	275.477	450.477	700.000	920.000

Dosežena in planirana proizvodnja:

	1946	1960	1962	1971
Bombažno predivo				
skupaj v tonah:	23.670	52.699	68.595	116.000

Bombažne tkanine				
skupno v 000 kv. m	89.406	271.194	312.187	550.000

Iz gornjih podatkov je razvidno, da je porast v proizvodnji preje v letu 1962. napram letu 1960 - 130,16 %, v tkaninah pa 115,12 %.

(Nadaljevanje sledi)

Marjan Šarabon

PROBLEMATIKA KLIMA NAPRAV

Z ozirom na težave, ki so nastale v mesecu maju pri klimatizaciji predilnice, podajam naslednjo obrazložitev:

Glavne težave so nastale z montažo avtomatike. Ves čas montaže stalno stoji ena, ali pa še dve komori, kar je pri takem delu popolnoma razumljivo. Sedaj, ko gredo dela pri montiranju avtomatike h kraju, bodo ti zastoji odpadli.

Druga stvar, ki je delno vplivala na nenormalno stanje v predilnici, je bilo pregoreetje tuljave pri tretji komori in je zato ta komora tekla nekaj dni samo s prvo brzino. Nadalje je zaradi pomanjkanja, ali prekinitve električne energije celotna klima naprava nekajkrat ustavila, kar je z ozirom na situacijo, kakršna je sedaj na območju naših hidrocentral, tudi popolnoma razumljivo. Pri tem mislim na predstavitev kablovoda, ki poteka iz hidrocentrale I. zaradi potreb nove ljubeljske ceste.

Vodje izmen v predilnici so dnevno seznanjeni s temi problemi in mislim, da bi bila njihova dolžnost stalno seznanjati o teh stvareh tudi ostale člane kolektiva.

Vsi rezultati klimatizacije so razvidni iz dnevnih poročil, kateri so vsakemu na razpolago v tehničnem sektorju, ali pri vodji klimatizerjev.

Z dovršitvijo del na avtomatiki upamo, da bo stvar v redu stekla in da bo v splošno zadovoljstvo tudi avtomatika v redu delovala.

++	++	++	++	++
++	++	++	++	++
++	++	++	++	++

PESTRO DELO MLADINE BPT V PRETEKLEM MESECU

Mesec maj predstavlja čas, v katerem je življenje nasploh zelo razgibano. Posebno pa se razgiblje dejavnost v političnem, kulturnem in športnem življenju. Dan za dnem se vrstijo razne prireditve, kot na tekočem traku. Letos pa je imel ta čas še posebno obeležje. Komaj smo krajem aprila dobili novo ustavo, že so bile tu volitve v predstavniška telesa s široko predvolilno aktivnostjo.

Tudi delo v organizaciji Zveze mladine je v tem času bilo pestrejše. Tovarniški komitet ZM je v začetku maja sprejel program, ki ga bo treba izvršiti do konca meseca. Program je bil v celoti izvršen. Glavno delo je bilo osredotočeno na tri področja: Dan mladosti, na volitve in športna tekmovanja za Dan

mladosti. V okviru predvolilne aktivnosti je bilo organizirano predvolilno zborovanje v učilnici Centra za izobraževanje, in sicer ločeno za dopoldansko in popoldansko izmeno. Žal je bila udeležba nepričakovano majhna, to pa predvsem zato, ker je večina mladincev vezana na avtobusne zveze. Predsednik Tovarniškega komiteta ZM je prisotnim obrazložil sistem in pomembnost letošnjih volitev ter povedal v kratkem tudi nekaj o kandidatih v naših volilnih enotah. Po programu in sklepu TK je bil vsak mladinski aktiv v posamezni ekonomski enoti zadolžen, da pomaga pri ureditvi volišč. Povezali smo se z volilnimi komisijami ter skupno pripravili volišča, da so imela čimbolj slaven videz.

Na sam Dan mladosti 25. maja in rojstni dan Maršala Tita so v Paradi mladosti sodelovali člani - mladinke in mladinci iz našega kolektiva. Nosili so celo nekaj izdelkov podjetja.

Ko je Občinski komite ZMS organiziral oddajo "Pokaži, kaj znaš" z vprašanji iz zgodovine AVNOJ-a, SKOJ-a in vprašanji iz Ustave, je na njej sodelovala tudi naša ekipa, in to v postavi: Vida Košir, Karl Bečan in Ludvik Cvirn. Izmed 14 ekip iz Tržiča in okolice, ki so sodelovale v konkurenci, je s 46 točkami od 50 možnih zasedla 5.do 6. mesto.

V čast Dneva mladosti je bilo več športnih tekmovanj, katerih so se naše ekipe z uspehom udeležile. Tekmovali smo v kegljanju, streljanju, odbojki, rokometu in teku po tržiških ulicah.

Rezultati pa so naslednji:

Rokomet: BPT : Peko 18 : 12. Naši igralci so bili vso tekmo precej v premoči ter so brez težav in zasluženo zmagali.

Odbojka: BPT : JLA (graničarji) 3 : 0. V Podljubelju je bila naša ekipa nekompletna, a je kljub temu uspela premagati dobre nasprotnike.

Kegljanje: Na turnirju je tekmovalo 5 mladinskih ekip v borbenih partijah po 6 tekmovalcev. V razburljivih borbah je končno zmagala ekipa Toverne Iepenke s 312 podrtimi keglji, ekipa BPT pa je bila z 297 keglji druga; slede Peko z 291 keglji in tako dalje.

Rezultatov streljanja nismo dobili v celoti, zato jih bomo objavili kasneje.

Tek po ulicah Tržiča: Proga je bila dolga cca 1.400 metrov.

Med pesamezniki je zmagal Vinko Grašič iz Križev v času

4,07,0. Naši mladinci pa so se uvrstili na sledeča mesta:

2. Cvirn - 4.13,5. 5. Zavrl - 4.33,0. 7. Zaplotnik - 4.53,0.

Mežnar in Ropret sta odstopila. Ekipno: 1. Križe, 2. BPT itd.

POMEN IN NALOGE LETNEGA IN TEDENSKEGA ODDIHA

Po malem minevajo časi, ko ljudje niso imeli smisla za dopust, ali pa so ga preživljali v brezdelju, ob boljši hrani in obilni pijači. Dandanes je že v precejšnji meri samo po sebi razumljivo (posebno pri mladih), da hodijo ljudje na dopust z žogo, reketi za perjanico, priborom za ribolov, s podvodno puško itd. Prav tako je že precej izpodrinjena misel, da je le letni dopust nekaj vreden, znano pa nam je, da tudi dopust v zimskem času, če je pravilno izkoriščen, ni nič manj **vreden** kot letni, če ne še celo več. Zdravniki trdijo, da je zimski dopust dvojni dopust - s pogojem, da ga preživimo na sončnih smučarskih tereh.

Na letnem dopustu nikakor ne zadostuje dobra oskrba v počitniškem domu ali planinski koči, na današnji stopnji kulturnosti si želi naš človek v prostem času primerne razvedrila. Če smo na morju, si poleg kopanja in plavanja želimo še čolnarjenja in povsod prav pride miza za namizni tenis, igrišče za odbojko, prostor za balinanje, kegljišče in podobno. Zato počitniške kraje in domove, ki nam nudijo več oblik in razvedrila in športne aktivnosti, raje obiskujemo, kot tiste, ki nudijo le hrano in pijačo.

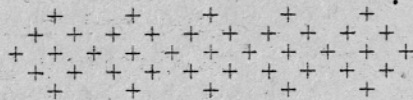
Kot oblika razvedrila je tudi ples, predvsem ples na prostem (čisti zrak). Dobro organiziran in vsestransko oskrbljen počitniški dom ima tudi igrišče za otroke in organizirano varstvo otrok, kar je velikega pomena za razbremenitev staršev.

Namen letnega dopusta mora biti, da se odpočijemo, se ob veselem doživljanju odtrgamo od vsakdanjih skrbi in si s tem nabereмо novih moči za nadaljnje delo v proizvodnji. Nepravilno pa je letni dopust izkoristiti zato, da izgotoviš neko težko delo, ki se ga preje nikoli nisi upal postopiti, ali da kako drugače še bolj delaš, kot običajno. S takim početjem prav gotovo ni izrabljen smoter dopusta, za kar je pravzaprav dan, ker boš prišel na delovno mesto še bolj utrujen in izčrpan, kot pa si ga pred dopustom zapustil.

Pomembnost letnega dopusta se iz leta v leto bolj vrednosti pri vedno večjem številu upravičencev. Vendar pa z letnim dopustom še ne sme biti konec razvedrila ter radostnega športnega udeleževanja. Za sprostitev in ohranjanje moči moramo izkoristiti tudi nedelje in praznike, vendar tu ni ustaljenega recepta, pač pa je odvisno od želja in potreb posameznika glede na njegovo delo. Vendar pa je potrebna zavestna akcija za zmernost glede vsega: glede fizičnega napora, hrane in pijače. Kdor je zmeren, ali pri hoji, ali pri drugi telesni aktivnosti ter pri hrani in pijači, se bo v ponedeljek podal okrepčan na delo; kdor pretirava, bo čutil neugodne posledice. Včasih zadostuje nekaj ur pretiranega sončenja, da je človek znatno manj sposoben na delovnem

mestu, kakor normalno. Tudi lovci, gobarji in drugi športni aktivisti naj upoštevajo zmernost.

(Prihodnjič: Pomen in naloge dnevnega oddiha in oblike aktivnega odmora med delom.)



Bili smo na izletu . . .

V prvi ekonomski enoti na prvi izmeni smo se domenili, da gremo na izlet. "Toda kam", smo se spraševali. "Ali naj gremo v Kranjsko goro in Vitranc, ali pa v Cerklje in Krvavec". Dejali smo: "Pustimo žičnice pri miru, so predrage za nas, se bomo pa tedaj vozili z žičnico, ko jo bodo na Zelenico napravili!"

Toda Miro s flyerjev in Milan z mikalnikov sta se z motorjem odpeljala na ogled - kot to po domače rečemo - v Poljansko dolino. Tako smo sprejeli njun predlog: "V Škofjo Loko gremo na stari grad, kjer si bomo ogledali muzej, nato pa v dobro poznano gostilno v Poljane. Iz gostilne sta nam prinesla sporočilo: "Večerja stane 440.- din, seveda pečenke bo mnogo več na krožniku, kot pa v naši menzi, vino pa tudi ni drago, poleg tega pa lahko dobimo sveže krofe, domačo salamo, šunko in piškote. Odlična in prijazna kuharica nam bo vse to z veseljem pripravila". Tako smo dejali.

V soboto 1. junija popoldne se nas je zbralo kar 60 pred avtobusno postajo in dobre volje smo zasedli avtobus. Še bolj vesele sta nas napravila muzikanta, eden s harmoniko, drugi s kitaro. Ko smo se peljali proti Kranju, je že donela pesem v avtobusu. Hitro je minil čas vožnje in že smo parkirali v Škofji Loki pod hribom. Po malem vzponu na ta hrib in že smo bili pred muzejem. Čuvaj muzeja je pobral po 50 dinarjev in dejal, da si vse lahko ogledamo pri njih. Brž je odštel vodja izleta denarce in že smo bili v sobah gradu. Ogledali smo si vse, od lesenih statev, do grofovih postelj, oltarjev iz Dražgoš, pa dokumentacijo iz narodno-osvobodilne borbe. Na grajskem dvorišču smo se malo pogovorili in ker smo imeli s seboj nekaj "kačje sline", (tako imenujejo žganje) smo jo spustili po grlu. Nato smo si ogledali še mesto in odbrzeli po lepi Poljanski dolini v Poljane.

Ker smo še kar disciplinirano točno prišli ob napovedani uri v gostilno, nam je kuharica z ostalim osebjem hitro postregla z dobro in obilno večerjo. Vse se je zvrstilo na mizi, kot nam je že vodja izleta napovedal - same ljube dobrote.

Ker gre ljubezen skozi želodec in nam je izdatna večerja še povečala dobro voljo, smo ob veselih vižah zaplesali, da se je kar kadilo. Ob poskočnih polkah in valčkih, ki sta jih s svoji-

mi prsti izvabljala iz instrumentov Nace in Stanko, so se skorajžili še poljanski fantje in se nam pridružili. Ker so bila med nami tudi naša zala dekleta, je poljanski fant dejal, da pride k nam v Tržič "rožico iskat".

Opolnoči smo zopet imeli izdatno malico in na mizi so se šopirili krofi z belimi venčki ter se nam ponujali.

Prav v dobrem razpoloženju je minila noč in ko je vstajal dan izza gora, smo se poslovili. Skozi porajajoče se jutro smo se vračali z avtobusom proti domu ter opazovali rosno Poljansko dolino posuto z zelenjem in cvetjem. Dremajoči, smejoči in polni lepih doživetij smo se s pesmijo bližali proti Tržiču. Odbila je že peta ura, ko smo se razšli na tržiški avtobusni postaji z namenom, da polni dobre volje na svoji izmeni naslednjega dne spet poprimemo za delo.

+ + + + + + + + + + + + + +
+ + + + + + + + + + + + + +

03 - 03 - 03

Morda naše člane kolektiva zanima tudi to, kako je, odnosno kako bo poskrbljeno za požarno varnost v novi zgradbi tkalnice. Trenutno je v II. nadstropju v oddelku Eliteks avtomatov proti požaru poskrbljeno toliko, da se lahko poslužimo ročnih gasilnih aparatov, ali pa stenskih hidrantov. Montirana, toda še ne dokončno priključena pa je v tem oddelku posebna naprava, ki bo javljala spremembo temperature v prostoru, če bo le-ta previsoka. Predvsem bo to prišlo v poštev takrat, ko v tem oddelku ne bo nikogar, ki bi mogel požar pravočasno opaziti in ga pogasiti. Ko bodo urejene vse tri etaže nove tkalnice in ko bo zgrajena nova vratarnica, ki je že v delu, bodo v vratarnici nameščene signalne naprave, ki bodo obveščale dežurnega gasilca, da je treba stopiti v akcijo.

Predno pa bi zaključil s se-

rijo člankov, ki so bili objavljeni pod tem naslovom, bi se na kratko dotaknil še našega industrijskega gasilskega društva. Najbolj važno in najbolj pereče vprašanje je za naše podjetje verjetno dejstvo, da članstvo v zadnjih nekaj letih upada. Že vrsto let govorimo o tem, kako bi pridobili nove gasilce, toda več ali manj brezuspešno. V letošnjem letu smo uspeli pridobiti nekaj mladincev, ki pa so za obiskovanje vaj zelo neredni. Zato bo potrebno v drugem polletju nekoliko poostriti disciplino glede prihajanja na vaje. Morda je za neobiskovanje vaj delno krivo tudi to, da starejši gasilci niso imeli toliko časa, da bi se posvetili poučevanju mlajših, ker so se že nekaj tednov pripravljali za dvoje tekmovanj.

Zadnjič sem omenil, da je obrat predilnice najbolj nevaren za požar. Žalostno pa je to, da

prav iz tega obrata nimamo nič gasilcev, razen občasno enega, ali kvečjemu dva, kar pa je odločno premalo. Če v kratkem ne bomo dobili prav iz tega obrata - pa tudi iz nekaterih ostalih obratov, razen tkalnice - nekaj gasilcev, bo uprava podjetja prisiljena ukrepati nekoli-

ko drugače, kot je bilo to do sedaj. Mislim pa, da so med delavci tudi takšni, ki bi prostovoljno radi pristopili v naše vrste. Kdor ima veselje, naj se prijavi in rađevolje ga bomo sprejeli ter ga naučili gasilske veščine.

Na pomoč!

+ = + = + = + = +

NAŠI VOJAKI NAM PIŠEJO

V preteklih nekaj dneh se je zopet nabralo več pisem od naših vojakov, zato se čutim dolžnega, da vam odgovorim ter izpolnim vaše želje. Verjemite mi, da jaz nisem nikoli rad pisaril - morda izjemoma le prvi mesec, ko sem prišel k vojakom - da pa me sedaj vaša pisma prav prijetno presenečajo in mi vlivajo volje do pisanja. Kot sem zasledil pri nekaterih, nismo ob odpremljanju časopisa navedli dovolj točnih naslovov in tako je časopis do nekaterih romal precej po ovinkih, preden ste ga prejeli, oziroma ga kdo mogoče sploh ni prejel. Vaše naslove, kolikor smo jih dobili, smo že izpopolnili, da bo odslej dalje "poštar" imel manj dela.

Sedaj pa preidimo kar k stvari:

Prvi se nam je oglasil Ignac Urbanc, ki služi v Smederevski Palanki. On je sicer že "star vojak". Pravi, da se je težko privadil na novo okolje in da je težko zapu-

stil tovariše, še posebno pa ženo. "Dolgi sta dve leti, toda vem, da slušim za JLA, ki je dala mnogo žrtev za našo svobodo!" Lepo pozdravlja celotni delovni kolektiv, posebno pa kolektiv sukalnice. Tovariš Nace! Le korajžno, če je minilo že eno leto, bo tudi drugo in zopet se bomo videli. Medtem pa si boš nabral mnogo življenjskih izkušenj, ki Ti bodo prišle v nadaljnjem življenju prav.

Kot drugi se oglašja Ferdo Demšar. Nahaja se v Varaždinu. Vesel je, da smo se odločili za to res lepo gesto, kot on to navaja, da pošiljamo vsem "našim" vojakom naše glasilo.

"Jaz sem se sedaj tukaj že kar nekako privadil, seveda se mi še krepko toži po civilstvu, saj je med civilnim in vojaškim življenjem kar precejšnja razlika". Nadalje pravi: "Dve stvari sta, ki me najbolj motita, to je disciplina in trobenta. Disciplina, katere jaz do sedaj pravzaprav nisem poznal, je res malo neprijetna. No pa tudi to

že kar nekako gre in mi sedaj ni več tako težko reči "razumem" in izvršiti nalogo, kot mi je bilo to v začetku. Druga "nadloga" pa je troben-ta. Res prav neprijeten je njen zvok, posebno še zjutraj ko te vrže iz tople postelje, v kateri malo prej sanjaš o popolnoma drugačnih dogodkih, kot pa jih sedaj doživljamo." Tovariš Ferdo! Upam, da bo disciplina, ki pri vojaki-h včasih ni najbolj prijetna, prišla prav tudi kasneje, ko se boš vrnil domov in se zopet zaposlil. To ne bo prav nič škodovalo niti Tebi, niti vsem ostalim, ki jim prve dni vojaščine ni šla najbolj v račun besedica "razumem". Kar korajžno. Še v naprej bodi optimist, pa bo vse v najlepšem redu. Tvoje pozdrave kolektivu in ekonomski enoti tkalnice pa z veseljem sporočam. Oglasi se še!

Kaj pa pravi tovariš Tone Perne? "Tekstilca" imenuje "priljubljeno glasilo". No to nas veseli. Praviš, da si ga prečital do zadnje vrstice. Začetno domotočje si prebolel in kot navajaš, pogrešaš le več slovenske besede in pa tržiška dekleta. Sicer pa tu pa tam pokramlja-te med sabo in kakšno zapoje-te in čas hiti. V Tvojem imenu pa izročam pozdrave kolektivu, posebno pa oddelku čistilnice. Križanko si pravilno rešil, če pa boš izžreban, pa poglej med rešitvami.

Iz Čuprije se nam oglaš-a tovariš Janez Kern. Vesel je našega časopisa, posebno pa

še prav te rubrike, v kateri je naš namen, da se malo pomenimo med sabo. Dragi Janez! Praviš, da je Čuprija nekoliko večje mesto, kot Tržič, da pa je skoraj brez industrije. Si pač navajen domačega mesta, pa se Ti drugod zato čudno zdi, če ni v vsaki ulici in na vsakem vogalu "fabrika". Kot nam opisuješ, je mesto Čuprijo hudo prizadejala poplava in da se posledice še sedaj vidijo. Naj bo za danes dovolj, da pridejo še drugi na vrsto. Tvoje pozdrave pa izročam vsem sodelavkam in sodelavcem, posebno pa mladinkam in mladincem. Hvala za pozdrave uredniškemu odboru.

Eden od starih vojakov je tudi Milan Rustja, ki se oglaš-a iz Skoplja ter se obenem zahvaljuje za Tekstilca. V Tvojem imenu pozdravljam celotni delovni kolektiv, drugič pa nam napiši kaj več.

Da je ta naša rubrika res postala priljubljena, nam dokazuje dejstvo, da se je oglasil tudi tovariš Vili Grebenc, ki sicer ni član našega kolektiva, dobiva pa naš list od svoje mame in sest-re, ki sta obe zaposleni v našem podjetju. Želi, da obe lepo pozdravin v njegovi imenu.

Tovariš Vili služi v - Tržičanon dokaj dobro poznanem mestu - Valjevu. Posebno ti-sti, ki so bili med vojno tja izseljeni, se dobro sponinja-jo tega kraja. "Toda sedaj ga prav gotovo ne bi več prepoznali. Mesto se je obnovi-

lo in je počoba sedaj čisto drugačna". Tovariš Grebenc nadalje pravi: "Če me boste hoteli sprejeti med dopisnike, bom zelo vesel in se bom še kdaj rad oglasil z zanimivostmi iz JLA in van bom napisal o tem, kako preživimo mladi vojaki svoj prosti čas". Lepo pozdravlja vso mladino zaposleno v BPT, Tovarniške-mu komiteju LMS pa želi pri delu v organizaciji najboljše uspehe. Tovariš Vili, veselimo se bomo, če se boš še oglasil.

Na koncu našega kramljanja pa prejmite vsi lepe pozdrave od našega kolektiva in še se oglasite; tudi tisti, ki do sedaj še niste segli po perezsu. Napišite nam svoje točne naslove, tako bo Tekstilec točno in pravočasno lahko prišel vsakomur v roke.

Lep pozdrav!

Urednik.

+++ +++ +++ +++ +++

Kadrovske vesti

V mesecu maju sta bila v naše podjetje sprejeta samo dva člana, in to:

- Nežka Godnov se je zaposlila v tkalnici,
- Stanko Horvat pa bo odslej dalje zaposlen v gradbeni grupi pri pleskarjih.

Iz podjetja pa so v tem času odšli:

- v pokoj:

Anton Benedik - iz predil.
Jožefa Šparovec - iz belil.
Jožef Bodlaj - iz belilnice

- pravilno odpoved so dali:

Daniela Pegrin - iz tkaln.
Darinka Dovč - iz tkalnice
Marjan Šivic - iz garaže
Franc Slatner - iz mehani-
čne delavnice

- samovoljno je izstopila:

Marija Benko - iz tkalnice

- v invalidski pokoj je odšla:

Helena Aljančič - iz tkaln.

% % % % %

Janez Temšakov

ZAMIČLJENA DEKLICA

Kako prijetno gozd šumi,
kako ž'vo travca zeleni
in rožice lepo cveto
in ptički že pojo.

Ob brezi tam dekle sloni,
tak' blede je in kar molči,
samo srce ji govori
in srčno bol trpi.

To rano ji je naredil fant,
ko oblekel je vojaški gvant.
Sprahuje zdaj se še dekle,
al' kdaj še vrne se.

Golobček k njej zdaj prileti,
ji belo pismo izroči.
Zveselil njen se je obraz,
zazrl v lepši čas.



V. REPUBLIŠKO STRELSKO PRVENSTVO

TEKSTILCEV SLOVENIJE

V nedeljo 2. junija 1963. je bilo v Škofji Loki V. republiško prvenstvo tekstilcev Slovenije v tekmovanju z zračno puško. Organizator tekmovalja je bila tekstilna tovarna Gorenjska predilnica Škofja Loka, ki je za to priložnost pripravila tudi prehodni pokal. Strelska tekmovalja tekstilcev so postala že kar tradicionalna. Prvo te vrste so organizirali pred petimi leti mladinci iz Medvod.

Udeležba je bila velika, saj so se srečanja udeležili strelci iz skoro vseh tekstilnih podjetij Slovenije. Prijavljenih je bilo 47 moških ekip s 123 tekmovalci in 17 ženskih ekip s 50 tekmovalkami. Našo sindikalno podružnico sta zastopali moška ekipa (Dani Rozman, Janez Perko in Matija Radon) in ženska ekipa (Tončka Zaplotnik in Marija Kralj). Ženska ekipa zaradi odsotnosti tretje tekmovalke ni bila popolna, toda strelki sta dosegli kljub temu 11. mesto od 17. Tudi moška ekipa se je uvrstila na enajsto mesto. Z uvrstitvijo naših tekmovalcev smo zadovoljni, saj je bila konkurenca zelo močna.

Prehodni pokal Gorenjske predilnice je osvojila moška ekipa tovarne Induplati iz Jarš s 503 doseženimi krogi od 800 možnih. S tem je postala tudi prirediteljica VI. republiškega strelskega tekmovalja tekstilcev Slovenije za leto 1964.

Udeležba je bila res številna, saj je tekmovalo, kot rečeno, 170 strelcev in strelk iz: tekstilne tovarne Jarše, Rašica Gameljne, MTT Maribor - obrat Merinka, Toper Celje, Metka Celje, tovarna nogavic Polzela, Svilanit Karnik, BPT Tržič in drugi.

Z uvrstitvijo posameznih članov ekipe smo zadovoljni, saj so zasedli sledeča mesta: Dani Rozman - 8., Janez Perko - 18. pri moških, Kralj Marija 3. in Tončka Zaplotnik 4. pri ženskah. V priznanje so dobili praktična darila in sponinske plakete.

Po končanem tekmovalju, ki glede organizacije zasluži vse priznanje, je bila svečana razdelitev nagrad in zabava. Ves čas je vladalo prijetno vzdušje in upajmo, da nam bo prihodnje leto ponovno srečanje pomenilo prav tako prijetno doživetje, kot nam ga je to.

Glasilo delovnega kolektiva Bombažne predilnice in tkal. Tržič. Ureja uredniški odbor: Vida Golič, Dorca Kralj, Mato Mežek, Riko Prešern, ing. Lado Halužan in Franc Meglič. Glavni urednik: Nace Pirjevec. Tehn. urednik: Franc Šarabon. Zunanja oprema: Viktor Ivnik in Renato Semič. Tiska Center za izobrazbo BPT Tržič v nakladi 1.500 izvodov. Izhaja vsak mesec.

Prva izmena je zasedla Materado...

Iz kratkotrajnega spanja so me zbudili močni zvoki naše pihalne godbe, ki je igrala prav ta dan budnico - bil je to dan volitev. Prav tega dne pa smo odhajali s prvo skupino na morje v Materado. Med vsemi nas je bilo 28 takih, ki jih je poslala sindikalna podružnica BPT. Mrzlo jutranje vreme se je držalo vse do Divače. Proti našemu pričakovanju se je po prihodu tudi tod vreme poslabšalo, tako da so le redki takoj zabredli v morje. Edini postanek na poti smo imeli v Divači, kjer smo si napolnili rezervoarje (beri: trebuhe) za nadaljnjo vožnjo. V Poreč smo prispeli že ob 12.10 uri.

Ob prihodu nas je sprejel in toplo pozdravil upravnik doma tov. Tone Dornik, kakor tudi vsi ostali uslužbenci. Tako se je "uradno" začela sezona v Materadi. Vsi smo bili očarani nad ureditvijo prostorov in okolice. Zelo lepa lega, bližina morja, topla voda (od 21 do 22 stopinj), cvetlice, obilna in okusna hrana ter dobro založen bife - vse to nam je vlilo nade, da bomo teh nekaj dni res dobro in zadovoljno preživeli. Poskrbljeno je tudi za zabavo. Bife je dobro obiskan, ker cene niso visoke, da si vsak lahko privošči kozarec dobre kapljice.

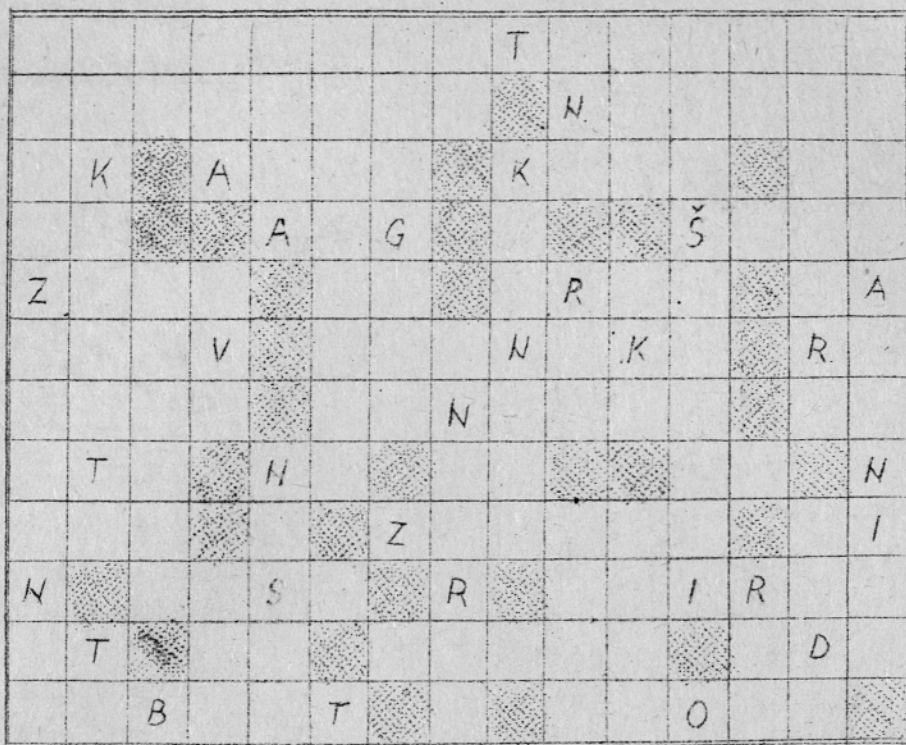
Naslednjega dne, v ponedeljek, nas je obsijalo res pravo poletno sonce, zato so ta dan nekateri dobili že preveč sončnih žarkov in so zvečer čutili nekaj mrzlice, a to je že v torek šlo v pozabo. V začetku je pri sončenju treba biti previden, ker letos nimamo od doma nobene podlage.

Kar prehitro minevajo urice dopusta, ko se komaj klimatiziraš, že se moraš pripraviti za domov. Mladine se je tudi kar precej nabralo in živ-žav je velik ob vodi in v njej. Tako dobi človek včasih vtis velike "rivierske plaže" v nalen. Nekateri smo bili pretežni del v vodi, bili pa so tudi taki, ki bodo komaj vedeli povedati, kako je v slani vodi.

Gong, ki visi na debelem boru, nas trikrat na dan razgiba, da vsi hitro posedemo v jedilnico. Obroki so izdatni in okusni, servirke so urne, kuharica dobra, kar pa se tiče točilnice - Ivanka odlična, vedno za smeh in postrežljiva. Sam upravnik tov. Dornik je skrben za vse, zdaj ga vidiš, ko z avtomobilom prihaja že iz mesta, zdaj spet v kuhinji, pa v jedilnici itd. Ne smemo pa pozabiti na tovariša Zupana, ki je vzlic svojim letom zelo deloven in takorekoč "deklica za vse".

Vsem, ki skrbijo, da je nam delovnim ljudem dobro tu ob morju, je treba priznati, da so imeli srečno roko pri izbiri uslužbencev za Poreč, ker le-ti nesebično gledajo na to, da je nam dobro. Na koncu pa bi se v inenu vseh, ki smo bili na oddihu, zahvalil vsem tistim, ki so nam omogočili tako lepe in prijetne dni ob morju. Vsem pa, ki bodo letos še obiskali naš dom, pa jim želim, da bi kar najbolje sprovedli dopust in se vrnili na svoja delovna mesta spočiti.

Lep pozdrav iz Materade od I. izmene.



Vstavljalnica se rešuje tako, da se vpisuje že pravilno sestavljene besede na pravo mesto. Da pa je lažje sestavljati, so nekatere črke že postavljene v vstavljalnico.

VSTAVLJAJ VODORAVNO:

- 2 črki: AR BA DE IE IN JT LA NA NI RK RR TT VA
 3 črke: ADA AIG EIR ŽTA
 4 črke: AJDA ERIK KANU LVOV OAZA ŠPIK TISA ZIMA
 5 črk: ILONA TIKVE
 6 črk: ALBERT NAJLON OBIRAN ZAINAT
 7 črk: IRONIKA JANIČAR
 8 črk: BOTVINIK
 15 črk: OPLEMENITILNICA

VSTAVLJAJ NAVPIČNO:

- 5 črk: NASER
 7 črk: ONTARIO KRENITI
 12 črk: OBRAZLOŽENJA

+++++
 + Rešitve oddajte najkasneje
 + do 15. julija v uredništvo
 + Tržiškega Tekstilca v Cen-
 + ter za izobrazbo BPT
 +

% % % % % % % % % % %

REŠITVE ZADNJE KRIŽANKE

Zadnja križanka - izgleda - je bila zopet nekoliko težja, saj smo prejeli le nekaj čez 30 rešitev, kar je v poslednjih nekaj številkah že prava redkost.

Upamo, da gornja vstavljalnica ne bo tako težka.

Izžrebani pa so bili:

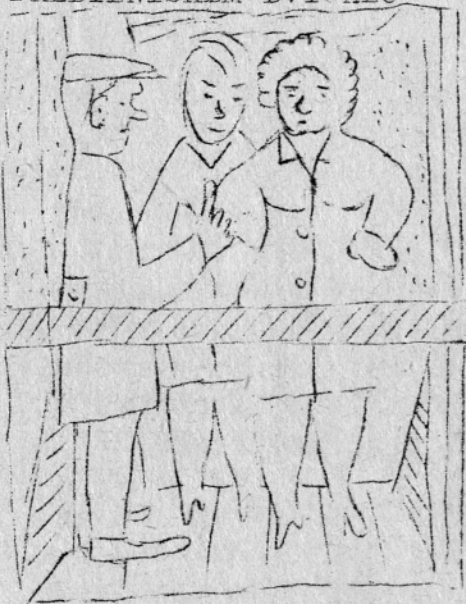
1. nagrado prejme Silva Šarabon
2. nagrado prejme Ludvik Knific
3. nagrado prejme Janez Roter

NOVA VRATARNICA



- Tale štor pa lahko kar notri pustite!
- Ja, zakaj pa?
- Zato, da bodo lahko vratarji na njem rezali salamo!

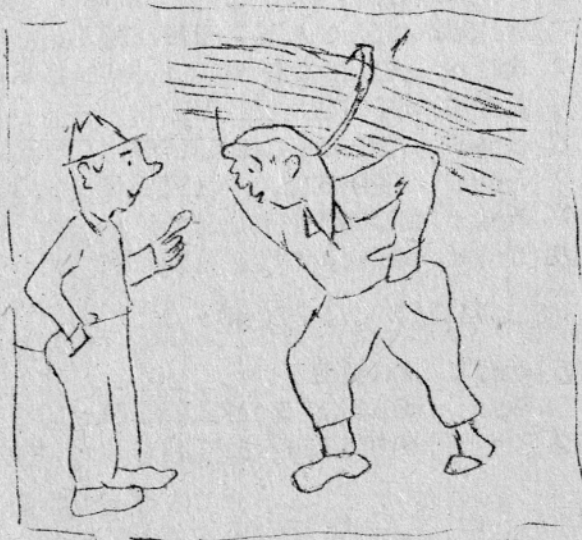
ZASTOJ V PREOBRETNEM PREDILNIŠKEM DVIGALU



Ali vaju nisem svaril, da imata vsaka najmanj po 20 kilogramov preveč!



- "Tonček, povej mi nekaj znamenitosti Tržiča!"
- "Tržiške bržole ... in pa luknje po pločnikih!"



- Ja Francelj, kje pa si nabral toliko hoste?
- V predilniškem parku jo je toliko, da bi se kmalu v njej izgubil!

Depo
908TRŽIČ
TRŽIŠKI teks
1963

658(497.12)(085.3)



4001967,6

KNJIZNICA TRŽIČ

COBISS



Glasilo delovnega kolektiva

BOMBAŽNE PREDILNICE IN TKALNICE TRŽIČ