

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 80 (6).

Izdan 1 juna 1934.

PATENTNI SPIS BR. 10897

Lefnaer Otto, konstrukter, Wien, Austrija.

Preša za izpresovanje materijalnih žila.

Prijava od 23 marta 1933.

Važi od 1 novembra 1933.

Traženo pravo prvenstva od 16 aprila 1932 (Austrija).

Za preradivanje plastičnog materijala, napose gline, ili gline sadržujućih tvari, upotrebile su se do sada pužaste preše, na valjke a nedavno i ekscentar preše, koje su protiskivale plastičan materijal kroz u prorezima vodene razvodnike u presovnu glavu.

Poznate mane pužastih preša su potreba velike snage, kao i struktura ispresovane materijalne žile u obliku S ili u vidu prstena. A i preše na valjke, uslijed nezgodnog ugla uvlačenja, mogu vršiti samo malen pritisak. Pomenute ekscentar preše imaju tu manu, da stoje dijelovi stroja, koji su izvršeni punom tlaku, međusobno u relativnom gibanju, pri čemu se još ugnjete između njih materijal a uslijed malo ne vazda sadržanog pjeska nastaje potreba povećane snage i veće istrošivanje.

Za proizvodnju briketa iz praškastog sljepljivog surovog materijala, služe naročito podešene preše na valjke, na kojima se unutar nekog prstenastog kalupa nalazi jedan ekscentrično smješten valjak, koji prihvaća privedeni mu prašak te ga utisne visokim tlakom u prstenasti kalup, iz kojeg se zatim briket postrance izvadi.

Nedostatci, koji su navedeni za poznate preše za presovanje materijalnih žila, izbegnu se ovim pronalaskom. Fig. 1 i 2 prikazuju primjerice dva oblika izvođenja preše. Ona se sastoji u bitnosti od dvaju,

u nekom kućištu (d) smještenih, jednakom ili različitom brzinom istosmisleno obrtajućih se valjaka, od kojih je providen plašt većeg (a) površinom u vidu rešetke ili sita i u čijoj unutrašnjosti se nalazi neki ekscentrično smješten, gladak, narezan ili nazubljen valjak (b). Materijal, što se nalazi između valjaka (a) i (b), prihvaća se od obih rotirajućih valjaka, uvuče se i protisne kroz proreze valjka (a) u presovnu glavu (e). U većini slučajeva biti će pogonjena oba valjka (a) i (b) ali može biti i dovoljno, da se pogoni samo jedan, najzgodnije spoljašnji valjak, naročito tada, kada se nijedan dio unutrašnjeg valjka (b) u nikojem položaju ne dotiče spoljašnjeg valjka odnosno u njega ne zahvaća. U tom slučaju nastaje prisilno obrtanje unutrašnjeg valjka uslijed napredovanja utisnutog materijala.

U svrhu sprečavanja nepotrebnog trvenja zgodno je, naročito pri upotrebi nazubljenog oblika valjka (b), da se oba valjka (a) i (b) odnosno njihovi zupci, u nikojem položaju međusobno ne dotiču; nastaje samo neka vrsta labirintnog zaptivanja, što sprečava unutražno potiskivanje plastičnog materijala.

U mnogim slučajevima moglo se je opaziti, da je rešetka valjka (a) najzgodnije podešena tako, da se sastoji od mostića, koji su nagnuti napram spoljašno-

sti suprotno pravcu obrtanja tako, da je omogućen prilaz plastičnog materijala.

Privadanje materijala može se vršiti ne samo sa pročelne strane valjka (a) već i preko površine njegovog plašta, pri čemu se upotrebljuje najzgodnije neki uvlačljivi valjak (c).

U svrhu smanjenja trvenja na stijenama može biti predviđeno u kućištu ispiranje tekućinama.

Ako se protiskava materijal kroz primjereno uske proreze ili rešetkaste proboje i privada daljnjem preradivanju najzgodnije bez presovanja, služiti će opisana preša za ispresovanje žila, za pripravljanje gline ili sličnog materijala.

Patentni zahtevi:

1. Preša za ispresovanje materijalnih žila sa dva istosmisleno rotirajuća valjka, od kojih je smješten manji ekscentrično u većem, označena time, da je providen spoljašnji valjak (a) probojina u vidu si-

ta ili rešetke, kroz koje se materijal, koji prihvaćaju oba valjka (a, b), protiskava u presovnu glavu (c), pri čemu može biti unutrašnji valjak gladak, narezan ili nazubljen.

2. Preša za ispresovanje materijalnih žila po zahtjevu 1, naznačena time, da zahvaćajući zupci (ispupčine) valjka (b) na izvesnom dijelu u proreze valjka (a), pri čemu se uslijed prisilnog pogona obih valjaka i shodnog podešenja i broja zubaca valjci (a i b) odnosno njihovi zupci međusobno ne dotiču u nikojem položaju.

3. Preša po zahtjevima 1 i 2, naznačena time, da su smješteni proboji valjka (a) najzgodnije koso nagnuto napram spoljašnosti i to suprotno pravcu obrtanja.

4. Preša za ispresovanje materijalnih žila po zahtjevu 1, naznačena time, da su smješteni proboji valjka (a) tjesno jedan pored drugog i da se privada materijal daljnjem preradivanju u glavnom bez presovanja.

Fig. 1

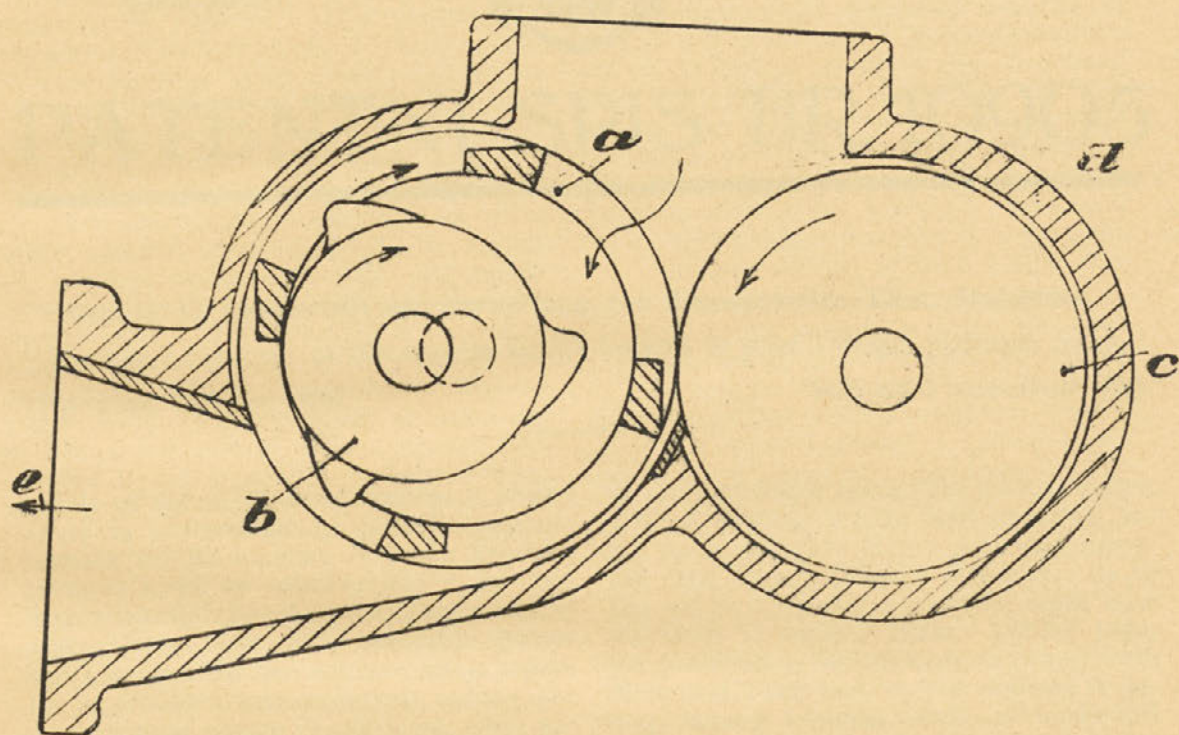


Fig. 2

