

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 30 (6)

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 15978

Fuller Stevan i Klopfer Šandor, Subotica, Jugoslavija.

Postupak za izradu zavojnog materijala za prvu pomoć.

Prijava od 17 maja 1939.

Važi od 1 novembra 1939.

Već je poznat postupak za izradu flasternog zavoja od gumenog krep, koji se sam slepljuje, ali se ne prilepljuje na kožu i kosu. Taj se vrši na taj način, što se krep zagreva na 100° i više, dok ne postane transparentan i jako lepljiv.

Za zavojni materijal često ne odgovara takav poznati, tanak, transparentni gumeni krep a do sada nije bio poznat postupak, kako bi se iz takvog gumenog krep mogao izraditi jači (deblji) zavojni materijal, koji se lako ne cepa, a kroz pore propušta vazduh, te se istovremeno ipak sam slepljuje a da se ne prilepi na kožu.

Takav zavojni materijal izrađuje se u smislu pronalaska iz debelog gumenog krep, bez dodavanja dezinfekcionog sredstva i bez dugog zagrevanja na 100°, već uzastopnim valjanjem na temperaturama od 60° i 30° C sve dotle, dok gumena ploča ili

traka prima debljinu od približno 0,8—1,3 mm. Ove promene temperature celishodno se vrše brzim redosledom. Ako se promene temperature vrše bar, n. pr. 8 do 10 puta za vreme valjanja do debljine od 0,8 mm, dobija se krep, koji propušta vazduh, a sam se slepljuje.

Trake takvog krep stavljaју se u promet kao elastični, savitljivi, porozni zavojni materijal, zamotan u obliku valjka sa hidrofilnom gazom, koja sprečava slepljivanje.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu zavojnog materijala naznačen time, što se gumeni krep stalnim valjanjem stanjuje do debljine od približno 0,8—1,3 mm, te za vrme valjanja stalno izlaže promeni temperature, celishodno bar 8 do 10 puta, od 60° na 30° C.

