

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 79 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8683

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.,
Dresden, Nemačka.

Mašina za pakovanje ovalnih cigareta.

Prijava od 5. januara 1931.

Važi od 1. aprila 1931.

Traženo pravo prvenstva od 9. januara 1930 (Nemačka).

Kod uobičajenih paketa ovalnih cigareta polaže se važnost da najgornji red cigareta, tako zvano ogledalo, ima strogo ravnomerno okrenut položaj cigareta u kom svaka pojedina cigareta pokazuje olisak ili natpis okrenut prema gore; naprotiv to nije važno za donje redove cigareta.

Pošto je samo za najgornji red cigareta važno da ima ravnomeran položaj pojedinih cigareta, pa pošto to nije od važnosti za donje redove, koji sačinjavaju najmanje polovinu, često dve trećine od broja komada u jednoj kutiji, to se prema ovom pronalasku odustaje od toga da se isprave sve cigarete koje se unose u kutiju. Dakle vrši se različito tretiranje cigareta koje obrazuju donje redove i cigareta koje obrazuju najgornji red. Ali dosad su i cigarete koje ne treba da se tretiraju dovodene na glavnu prenosnu napravu u istom pravcu kao red cigareta za najgornji red; to je bilo za cigarete nezgodno jer su one pri tome suviše bile izložene kvarenju. Ali i u ekomskom pogledu nije to bilo ispravno jer putanje za cigarete poslavljene jedna do druge davale su mašinama suviše velike dimenzije, što naročito ispada nezgodno kod paketa za tri ili četiri reda.

Prema ovom pronalasku izbegavaju se ti nedostaci, jer se kvarenje cigareta svodi na najmanju meru time što se cigarete koje ne treba tretirati, teraju neposredno iz nekog rezervoara na prenosnu putanju, čime

se izbegava ponovno odvajanje i transportovanje cigareta bar kod donjih slojeva.

Najpre se na poznati način turalom, koje je upretnjeno prema rezervoaru, odzimaju cigarete koje služe za obrazovanje donjih redova i to jednostrukim ili dvostrukim (u slučaju potrebe i višestrukim) slojem, iz rezervoara, u kom se cigarete nalaze u uspravnim pojedinim nizovima, koji su odvojeni pregradama. Ovo turalo prenosi grupu cigareta koju je uzelo iz rezervoara na transportnu putanju poznate vrste, koja prenosi grupu cigareta u pravcu uzdužne ose cigareta ka mestu pakovanja. Ali poprečno na to primarno prenosno srestvo pokreće se poznata čelijska traka, koja prenosi cigarete primljene u čelijama pored neke poznate naprave za ispravljanje položaja cigareta. Gde ova čelijska traka nailazi na primarno prenosno srestvo predviđena je sprovodna površina, koja sprovodi cigarete sa čelijske trake na primarno prenosno srestvo, a nad kojom neko zahvalačko uređenje zahvata u grupama cigarete za obrazovanje najgornjeg reda, koje je donela čelijska traka i koje su na ovoj ispravljene, pa ih dovodi nad prvu grupu cigareta (koje sačinjavaju donje redove), koju je primarno prenosno srestvo dovelo do mesta gde senanose cigarete, za najgornji red. Podesna sredstva skidaju cigarete za najgornji red sa pomenute sprovodne površine u pravcu primarnog prenosnog srestva,

koje prenosi donju grupu cigareta, tako da ovo prenosno srestvo sad može da sprovodi sve cigarete potrebne za punjenje jednog paketa, pri čemu su cigarete koje obrazuju najgornji red u željenom okrenutom položaju.

Crleži predstavljaju mašinu za pakovanje ograničeno na većinom poznate delove, koji su potrebni za razumevanje ovog pronalaska.

Sl. 1 je osnova celokupnog raspoređenja.

Sl. 2 je upravni presek po liniji I—I na sl. 1, a

Sl. 3 upravni presek po liniji II—II na sl. 1.

Oznakom 1 obeležen je, u osnovi pravougaoni, u izgledu spređa levkasti rezervoar za cigarete, čiji je donji deo razdvojen uspravnim pregradama 2 u uzane ćelije za primanje po jednog uspravnog reda cigareta. Ispod ovog rezervoara pokreće se turalo 3, koje je izbrazdano odgovarajućim pregradama 2, a koje prenosi uvek najniži sloj cigareta preko sprovodne površine 4 na primarnu prenosnu napravu. Ova prenosna naprava sastoji se iz limenog dna 5 između rubova 6 i iz trake 8 koja se iznad dna 5 kreće po valjcima 7. Na toj traci su u izvesnim razmacima postavljeni povlačkači 9, koji se sastoje iz po dve palice, koje se ostavljaju na međusobno otstojanje. Opisano prenosno srestvo vodi sloj z cigareta (sl. 1), koji je turalo donelo u područje povlačkača 9, u pravcu strele, ka mestu za pakovanje.

Poprečno na primarnu prenosnu napravu postavljena je sekundarna prenosna naprava za cigarete, koje služe za obrazovanje najgornjeg sloja (reda) u kutiji, a koja naprava ima oblik ćelijske trake 10, koja se kreće oko koturova 11 i 12. Ona prima cigarete na dnu rezervoara 13, čiji oblik u glavnom odgovara rezervoaru 1. I ovde se nalaze u donjem delu uspravne pregrade 14, kojima se cigarete, koje se tu nalaze, raspoređuju u uspravne redove. Unutrašnje uređenje ovog rezervoara uzeto je ovde radi primera po već poznatoj našoj konstrukciji, gde se u donjem delu pukotine između pregrada 14 nalaze upravljani kapci 15, a pod krajnjom površinom rezervoara

nalazi se rešetkasto upravljeno turalo 16. Organi 15 i 16 otvaraju se naizmenično dakle obrazuju neku vrstu ustave, koja propušta uvek samo jednu cigaretu iz svakog uspravnog reda. Posle toga ćelijska traka 10 prolazi pored neke poznate naprave 17 za ispravljanje položaja cigareta. Gde ćelijska traka 10 nailazi na primarnu prenosnu napravu smeštena je previjena sprovodna površina 18, koja svojim račvastim delom Z, koji leže u području ćelijske trake, pothvata krajeve cigareta koje strče izvan ćelija. Niži pljosnati deo sprovodne površine 18 dopire iznad dna 5 primarne prenosne naprave i to na takvoj visini, da grupa z cigareta može proći ispod ove sprovodne površine. Iznad ove sprovodne površine okreće se zahvatački kist 19, koji vodi grupu s cigareta, koje služe za obrazovanje najgornjeg reda iz ćelija pa je pomakne na kraj sprovodne površine 18. To se vrši saobrazno sa neprekidnim kretanjem primarne prenosne naprave, tako da se grupa cigareta s sastane sa grupom cigareta z. Dakle kad naiđe naredni povlačkač 9 onda on pomera svojom donjom palicom grupu z a istovremeno svojom gornjom palicom pomera grupu s i tako on dovodi na mesto pakovanja celokupan broj cigareta potreban za kutiju pri uređenom položaju cigareta za gornji red.

Patentni zahtev:

Mašina za pakovanje ovalnih cigareta, naznačena lime, što cigarete potrebne za obrazovanje donjih slojeva neko turalo (3) prenosi iz rezervoara (1) koji sadrži cigarete u uspravnim redovima na primarnu prenosnu napravu (5—6—8—9) po kojoj se vode cigarete odn. koja sprovodi cigarete u pravcu njihovih uzdužnih osa ka mestu pakovanja, i što je poprečno na tu prenosnu napravu postavljena ćelijska traka (10), koja cigarete potrebne za obrazovanje najgornjeg sloja, prenosi pored neke naprave (17), koja ispravlja njihov položaj, pa ih onda u grupama odnosi na primarnu prenosnu napravu koja sad može partiju cigareta, koja se sastoji iz donjeg ili iz donjih slojeva i uređenog najgornjeg sloja da odnosi na mesto pakovanja.

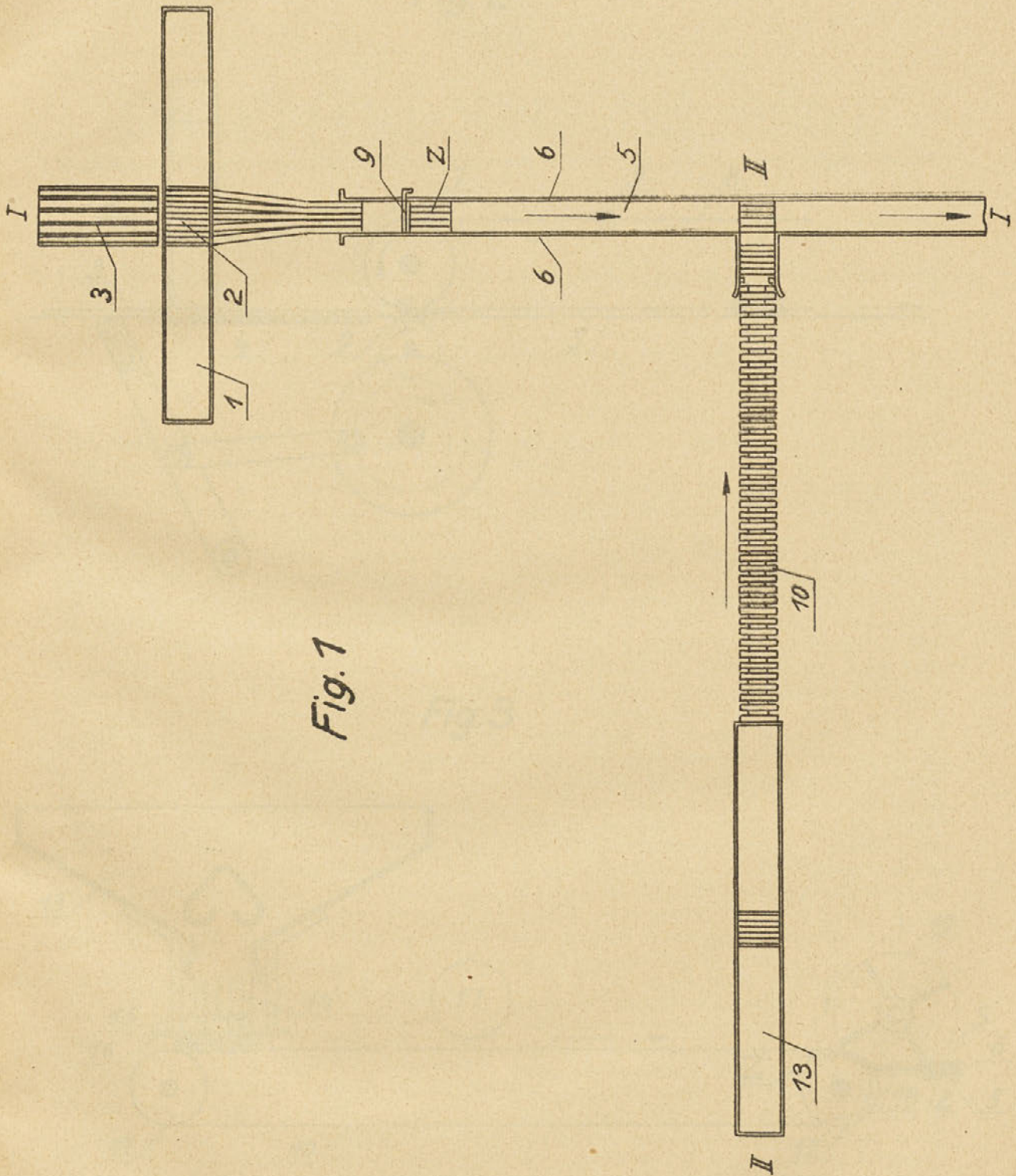


Fig. 2

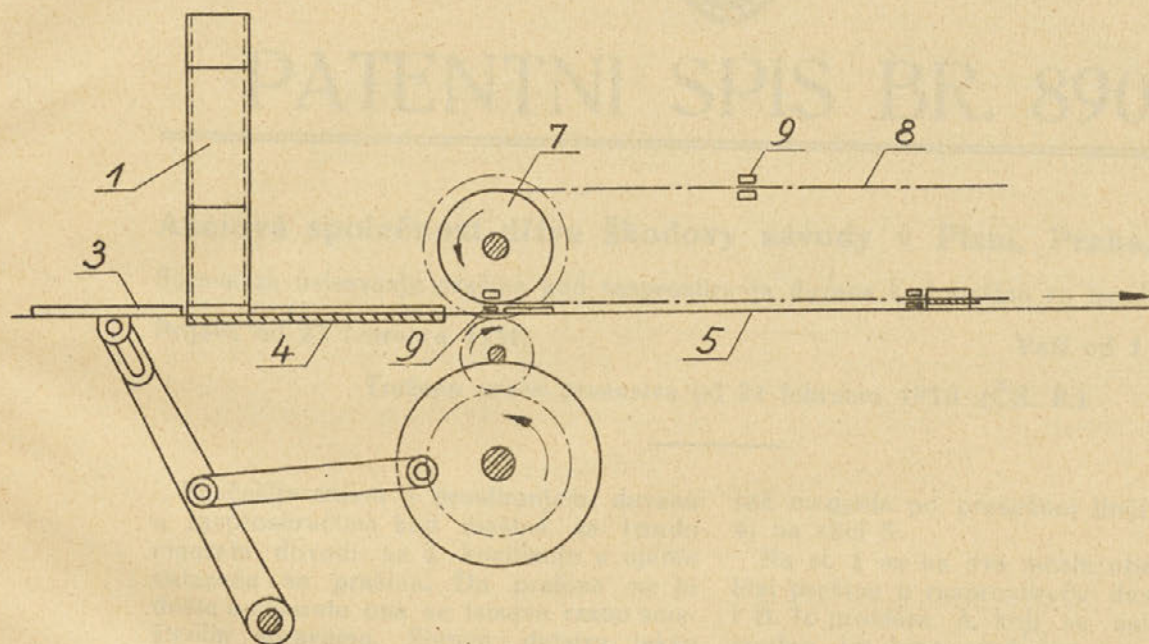


Fig. 3

