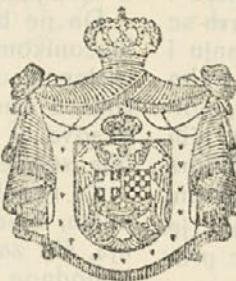


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 36 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7263

Inž. Gulišambarov R. Viktor, Zaječar.

Rasklopna i prenosna peć.

Prijava od 23. avgusta 1929.

Važi od 1. marta 1930.

Peći i furune, koje se do sada upotrebljavaju za ogrev stanova moguće je podeleti u tri grupe: 1. peći većeg, 2. srednjeg i 3. malog toplovnog kapaciteta.

Prva i druga grupa izrađuju se od cijalica, šamote, keramike i drugih sličnih materijala i imaju svoje dobre osobine, jer dugo drže topotu, ne trebaju stalnog loženja, troše relativno malu količinu goriva i t. d.; ali imaju i veoma velike nedostatke, koji ograničavaju njihovo primenjivanje u životu. Na primer a) trebaju za izradu i nameštanje naročitih stručnjaka, zbog čega koštaju skupo i često ne odgovaraju tehničkim i higijenskim zahtevima, jer je vrlo teško naći dobrih majstora ove struke.

b) U slučaju ma kakvog kvara unutra, trebaju da budu porušene delimično, a neki put i sasvim, pa onda ponovo pozidane, zašto je opet potreban majstor.

c) U slučaju potrebe nemogu da budu prenešeni na drugo mesto. Treća grupa-peći malog toplovnog kapaciteta, svemogućih sistema stradaju velikim manama, kao što su na pr.: a) trebaju stalno loženja, jer, čim je gorenje u peći prestalo, temperatura u sobi brzo opada.

d) Velika temperatura spojne površine nekih peći (čak do 300°C) prouzrokuje neravnomernost temperature u sobi i izaziva cirkulaciju vazduha, što utiče na prisutne kao promaja, ne govoreći već o gojenju organske prašine vazduha.

e) Veliko trošenje goriva, zbog visoke

temperature gasova, odlazećih napolje kroz dimnjak, a bez svake koristi i t. d.

Sve gore rečeno nateralo je mene da predlažem rasklopne, prenosne peći srednjeg i većeg toplovnog kapaciteta, koje imaju sva preimrućstva prve i druge grupe, kao što su: dugotrajnost održavanja topote (pri loženju samo jedared ili dva puta dnevno), ravnomernost temperature vazduha u prostorijama, odsustvo promaje, ekonomsko trošenje goriva i t. d. i u kojima su uklonjene njihove mane, jer mogu biti lako nameštene i opravljene bez pomoći majstora, stručnjaka, kao i prenošene na drugo mesto, u slučaju potrebe; koštaju znatno jeftinije od sadašnjih peći ovih grupa, zbog mogućnosti fabrične izrade na veliko.

Peć sastoji se iz nekolikih zasebnih delova, količina i dimenzija kojih zavisi od potrebnog kapaciteta, dakle i cilju, kojoj je ista namenjena.

Svaki deo, izrađen je u fabrici ili radio-nici, može da bude snabdeven i oblogom od gvozdenog ili ma kakvog drugog bleha, kao i raznovrsnom keramikom; sem toga i ceo pečni pribor (vratanca, rešelke, peponice, čunkovi i t. d.) već utvrđen na svome mestu. Za izradu raznih delova peći služi mešavina šamote, ilovače, cementa, peska, tucanika i drugih sličnih materijala u različnoj razmeri (proporciji), prema temperaturi delova i vrste goriva.

Svaki deo sem toga pojačan je poprečnom i podužnom armaturom, kao u armiranom betonu.

Dimenziije pojedinih delova, kao i raspored unutarnjih kanala zavisi od razmara i sistema cele peći, a sem toga udešava se tako, da nebi bilo teškoća pri sklapanju i rasklapanju peći. Za nameštanje peći treba samo položiti redom jedan na drugi, potpuno gotove delove, a fuge između njih popuniti slojem ilovače sa peskom debljine od $\frac{1}{4}$ do $\frac{1}{2}$ cm. i spojili peć sa dimnjakom.

Na priloženom crtežu (br. 1) ucrtana je peć srednjeg top. kapac. za grejanje prostora do 80 m^3 .

Sl. 1 prestavlja izgled cele, sklopljene peći;

Sl. 2. vertikalni presek iste.

Peć je sastavljena od 8 delova: 1) donji deo (od palosa do liniji aa) snabdeven je fijokom za pepeo i rešetkom.

Drugi deo (od aa do cd) je cilindar, u koji se loži gorivo, i koji ima za ovaj cilj vratanca.

Treći (od cd do ef), četvrti (od ef do jh), peti (od jh do ig) i šesti (od g do kl) su prstenovi sa pregradama, koji dele unutrašnjost peći na tri kanala, za prolaz gasova. Šesti deo ima kratki čunak (šlucnu) sa zatvaračem. Sedmi deo je ploča (sl. 3), koja se nalazi između drugog i trećeg prstena i ima rupu K za prolaz gasova u prvi kanal i ovalnu rupu M sa poklopcom, koja služi za čišćenje drugog i trećeg kanala i koju je moguće otvoriti kroz vratanca. Osmi deo je poklopac, koji zatvara peć ozgo i može da ima rupu sa ringom (kao što je na šparhetima) za grejanje i kuhanje vode.

Sem toga u nacrtu br. I. ucrtani su horizontalni presek AB cilindra za loženje, gde se vidi rešetka sa vratancem i horizontalni presek C gornjeg prstena sa kanalima, gde je strelicama pokazan prelaz gasova iz prvog

kanala u drugi i iz trećeg, kroz zatvarač, u dimnjak.

Da ne bi bilo opasnosti otrova ugljenim kiseonikom (SO), bez obzira na hermetičku vratanca, u zatvaraču napravljena je rupica (oko 1 cm. prečnika), koja služi za prolaz gasova u dimnjak, u slučaju, ako bi peć bila suviše rano zatvorena.

Za regulaciju gorenja služi fijoka peperonika, koja može bili izvučena više ili manje, što zavisi od zapremine vazduha, neophodnog za gorenje.

Vučenje peći takođe se reguliše pomoću zatvarača, prema potrebi.

Na svima slikama strelicom pokazano je kreljanje gasova, a sem toga je ucrtana debelom, prekidnom linijom gvozdena armatura.

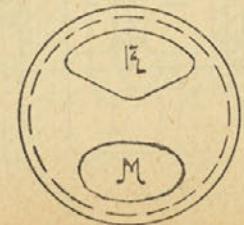
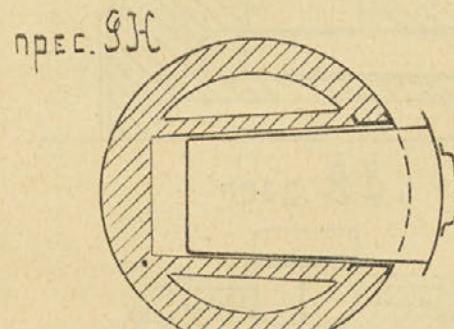
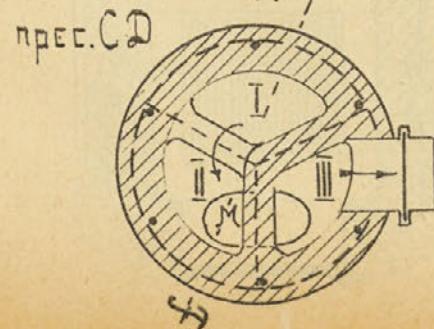
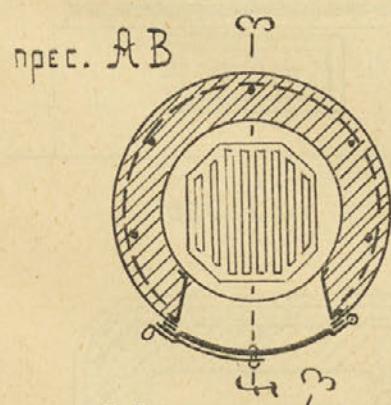
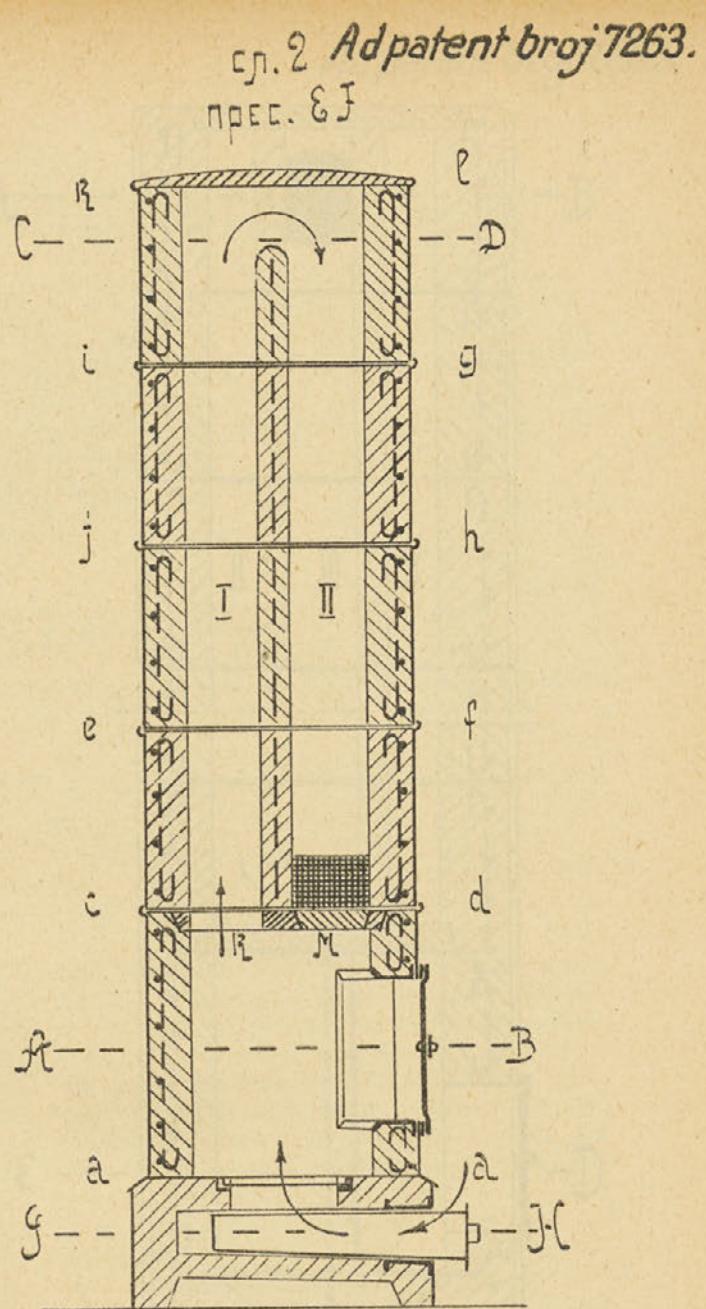
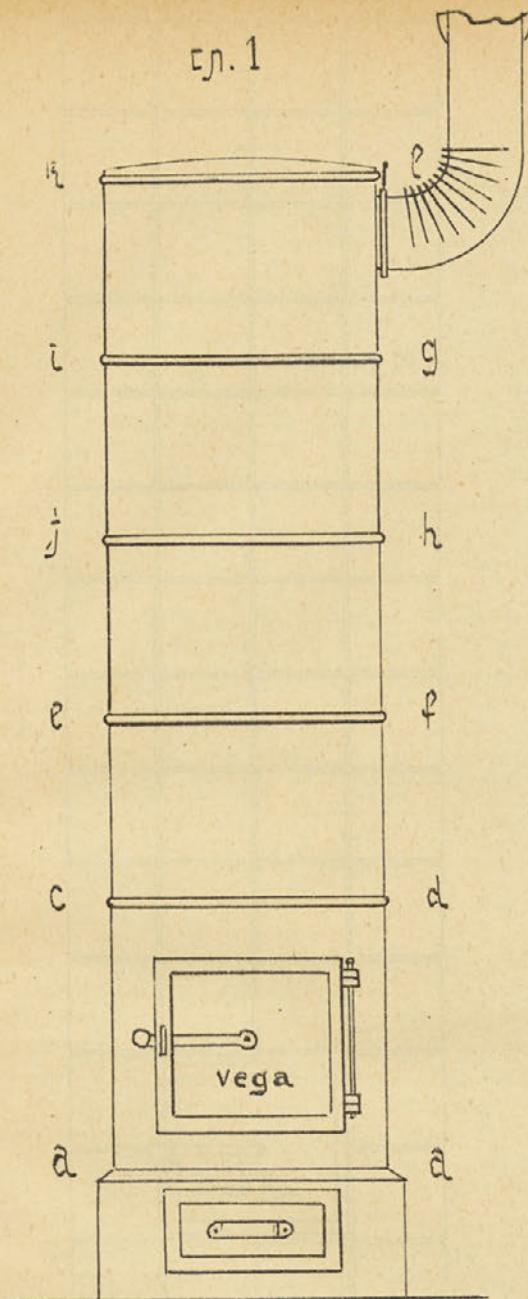
Debljina zidova peći (6 cm.) i pregrada (4 cm.), obezbeđuje držanje toplote u sobi najmanje od u veće do ujutro, pri spoljašnjoj temperaturi do 10°C .

Drugi nacrt br. II. pokazuje peć većeg toplotnog kapaciteta sa zidovim do 10 cm. debljine, obloženu keramičkim ploćama, koja je sastavljena od 11 zasebnih delova.

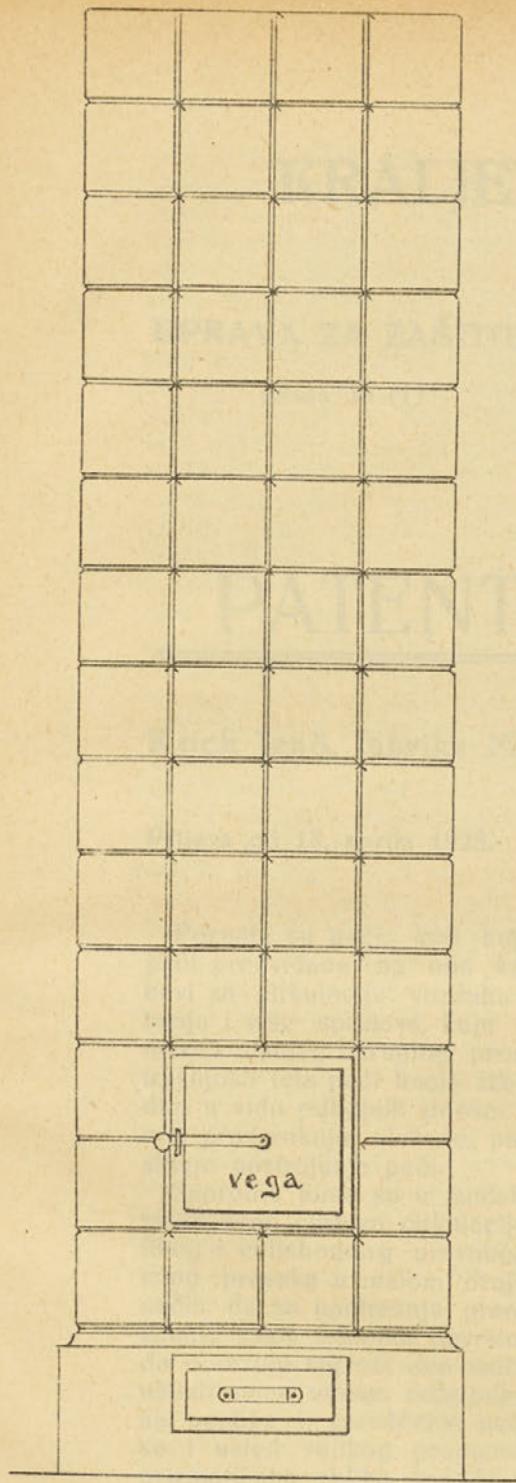
Peć ima jedan vertikalni kanal (I), po kojem gasovi idu gore; tamo se dele na dva dela (presek AB) i spuštaju se kanalima (II) dole. Iznad ploče gasovi ponovo se sakupljaju u kanalu III i ovim kanalom prelaze gore i dalje kroz zatvarač i čunak u dimnjak.

Patentni zahtev:

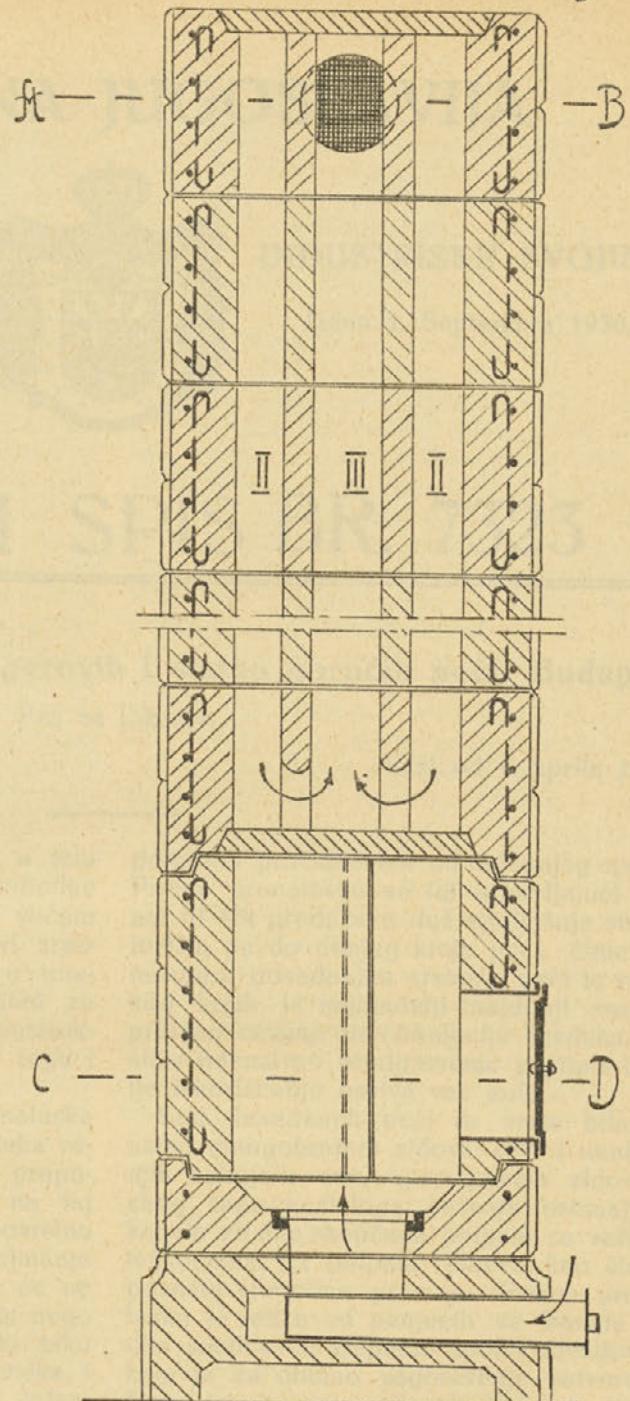
Rasklopna i prenosna peć sastojeća iz više — prema potrebi — prstenova od armiranog betona naznačena time, da su prstenovi sa unutrašnjim pregradnim zidovima izrađeni od jednog komada, tako, da se kod postavljanja peći odgovarajući prstenovi nižu jedan na drugi.



Ad patent broj 7263.



пред. CD.



пред. АВ.

