

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 49 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1925

PATENTNI SPIS ŠT. 3165

Fa. O. Mustad & Søn, Kristianija.

Odrezalna, držalna in promikalna priprava za stroje za podkovnike.

Prijava z dne 11. avgusta 1921.

Velja od 1 oktobra 1924.

Prvenstvena pravica z dne 28. maja 1914. (Norveška).

Izum se nanaša na neko uredbo pri strojih za izdelovanje podkovnikov hladnim potom in se tiče posebnosti tega dela strojev, ki služi za to, da se po končanem stisnjenju debela delovni kos odreže in odrezani kos prestreže in prinese k stiskalnici za glavico.

Po iznajdbi se po dokončanem stiskanju debela žebelji drog tako daleč naprej pomakne, da se sprednji konec debela prevede v kombinirano držalno in iznašalno pripravo. Ta držalna priprava je tako urejena, da se žebelj pri odrezanju žeblija, kar se zgodi potom neposredno na sprednji strani stiskalne čeljusti nameščenega noža, potisne v poševno lego, ne da bi se s tem skrivil. Pri tem obsega izum tudi posebno uredbo odrezalne priprave, s čimer se doseže natančno odrezanje delavnega kosa brez ostrega roba.

Sl. 1 kaže dele stroja neposredno pred odrezanjem enega delavnega kosa, in slika 2 kaže iste dele med odrezanjem.

Sprednji del železnega droga 1, iz katerega se žebli izdelujejo, se je po sliki 1 že stisnil v deblo žeblija in je tako daleč naprej pomaknjen, da moli del droga, ki se ima odrezati, natanko pred stiskalne čeljusti 2. Za odrezanje se uporablja gibljivi nož 3 in kot protinož se uporabljajo spodnje stiskalne čeljusti 2. Nož 3 je pritrjen v držaju 4, in zadnji del je po čepu 5 vrtljivo pritrjen na saneli 6, ki dobe na primerni način semintja idoče gibanje. Prožeka roka 7 tlači držaj 4 z nožem 3 proti čeljusti 2. Kakor se vidi, leži vrtilišče oziroma os noževega držaja izven rezalne ravnine, in posledica tega je, da se

pritiska nož med rezanjem proti čeljustim oziroma proti nožu, tako da se s tem doseže čisti rez brez ostrorobnih nastavkov.

Med odrezanjem je sprednji konec debela 8 med čeljustmi 9, 10 povzemača 11, katerih štiri so pritrjene na prenehoma vrtečem se okviru 12 na ta način, da je vedno nov povzemač pri rokah, da sprejme eno deblo med svoje čeljusti. Od čeljusti je vrhnja lahko trdno vlečajena, dočim je spodnja premakljivo vlečajena in se da zoper delovanje vzmeta 13 pomikati navzdol. Lahko pa sta tudi obe čeljusti prožeče odjenljivo vlečajene. Povzemač 11 je vrtljivo pritrjen okrog čepa na okvir 12 in se normalno drži po delovanju vzmeta 14 proti trdnemu glaviču 15 na okviru 12. Povzemač pa se lahko odstrani od tega nabitka s premaganjem vzmetne sile.

S tem dvojnimi proženjem se sledeče doseže. Med odrezanjem se vpogne deblo po nožu 3 navzdol in bi zbog tega dobilo vpognjeno obliko, ako se ne bi mogel tega gibanja vdeleževati povzemač 11. Z v sliki 2 pokazanim vrtenjem povzemača zavzame deblo 8 poševno lego med čeljustmi 9, 10, in iz tega vzroka ne more biti zakrivljeno šilo in da se špica iz tega vzroka ne more zakriviti, mora biti radi tega najmanj ena čeljust tako lahko odjenljivo urejena, da jo žeblijeva špica lahko giblje, kot je to predočeno.

Kakor hitro je odrezanje dovršeno, skočijo tako povzemači kakor čeljusti pod učinkom tozadevnih vzmetov v normalno lego nazaj, in potem, ko se okvir 12 zasuje za 90° in

in se zagiblje nož nazaj, se vtakne novo de-
blo med čeljusti naslednjega povzemača, in
postopek se ponavlja. Če se je okvir 12 dva-
krat zasukal za 90°, je odrezani žebelj prine-
šen v pravo lego napram stiskalnici za gla-
vice, od katere je v risbi en del naznačen.

Patentne zahteve:

1. Odrezalna, držalna in promikalna pripra-
va za hladnokovne stroje za podkovnike o-
značena s povzemačem (11), ki prijema ko-
nec (8) žebeljevega debela in ki je nameščen
na vrtljivem okviru (12) in izvede med odrez-
anjem žebeljevega debela pri mirno stoječem
okviru gibanje, ki pripušča poševno postav-
ljenje žebja.

2. Priprava po zahtevi 1, označena s tem
da sta tako držaj (11) sam, kakor tudi klup-
na priprava (9, 10) tako odjenljivo namešče-
na, da žebelj, ki ga je odrezalni nož prine-
sel v poševno lego zadnjo lahko giblje.

3. Priprava po zahtevi 1, označena s tem
da je nož odrezalne priprave tako gibljivo
pritrjen na noževih sanah, da ga rezalni tlak
pritisne v smeri proti rezalni ravnini.

4. Izvedbena oblika odrezalne priprave po
zahtevi 3, označen s tem, da je nož (3) pri-
trjen v držaju (4), ki zavzema k rezalni rav-
nini poševno lego in ki je pritrjen s čepom
(5), ki leži izven rezne ravnine na isti strani
kot odrezani kot, na sem in nazaj idočih sa-
neh.

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Patentni spis št. 3153

Fig.1.

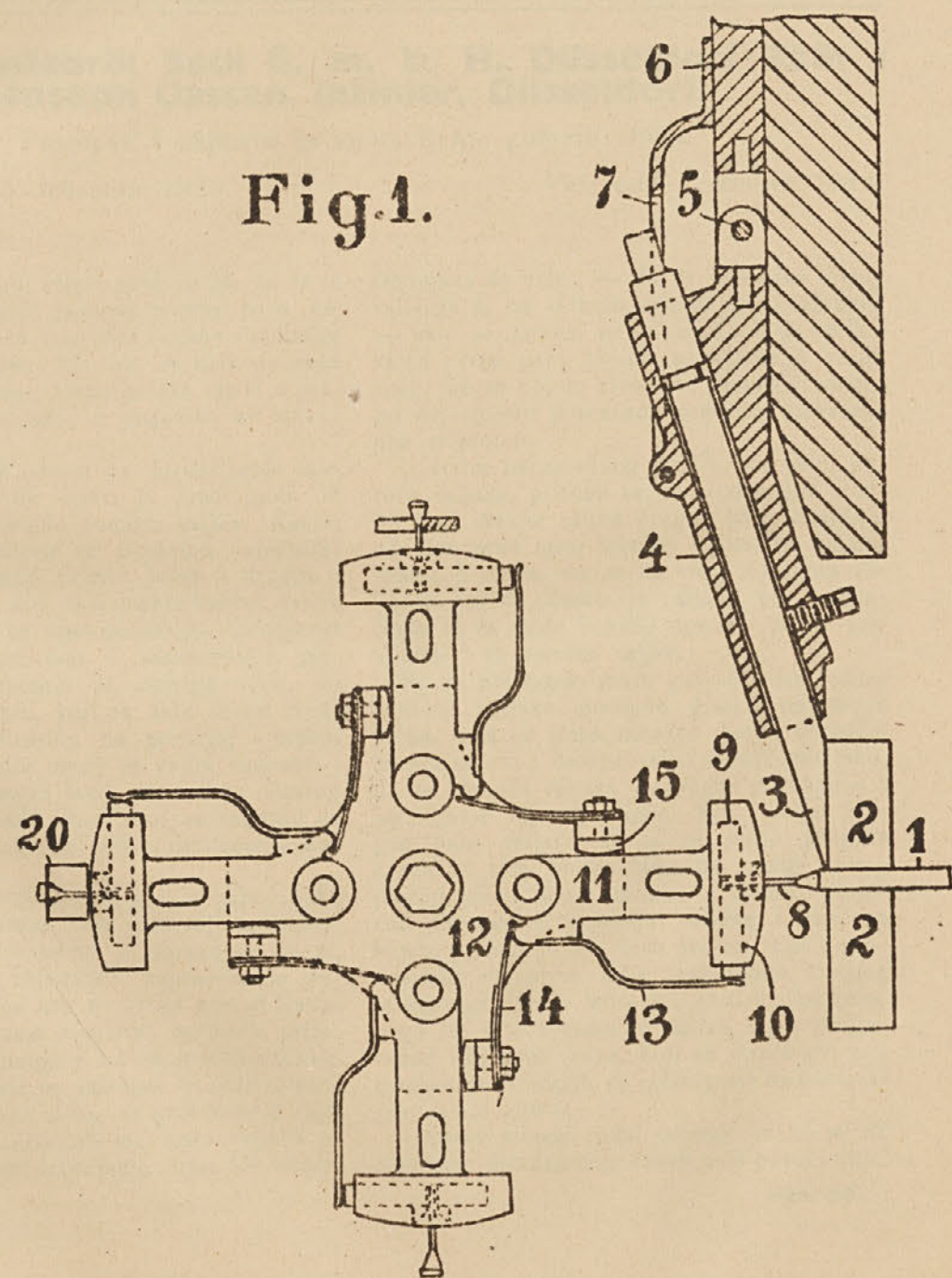


Fig.2.

