



3. NOV.
LETO V.
1966
Štev. 42.

TEDENSKO GLASILO DELOVNEGA KOLEKTIVA ISKRA — INDUSTRIJE ZA ELEKTROMECHANIKO, TELEKOMUNIKACIJE, ELEKTRONIKO IN AVTOMATIKO, KRANJ

»Avtomatika« uvaja novo proizvodnjo

Samoupravni organi podjetja, ki so se pred leti dokončno izrekli proti ponovni oživitvi samostojne proizvodnje televizorjev v Pržanu, si verjetno niso bili v svesti vseh posledic te nagle in — upam si trditi vsaj iz gospodarske plati — ne dovolj pretehtane odločitve. Najsi so nekateri še tako vneto dokazovali ekonomsko nujnost in dolgoročne ugodne perspektive proizvodnje televizorjev — je bil končni sklep negativen. Kot največji proizvajalci elektronskih elementov, kot prvi proizvajalci televizorjev v državi z dolgoletnimi izkušnjami, smo prepustili proizvodnjo drugim, se omejili na kompletiranje tiskanih vezij in organizirali čisto novo proizvodnjo — električnih gramofonov.

Skraja je nova proizvodnja šemu številu zaposlenih. V res kazala, da bo uspešno nadomestila opuščeno. Upi za razmah tovarne s strogo specializirano proizvodnjo pa so z leti precej splahneli sprčo postopnih zaviralnih zunanje-gospodarskih posegov, ki so bistveno vplivali na predvideno prodajo gramofonov.

Posledice prvotne napačne ekonomske presoje »AVTOMATIKA« še danes zelo občuti. Po eni plati je tovarna uspela organizirati velikoserijsko proizvodnjo gramofonov z dovolj solidno kvaliteto, po drugi pa leže velike količine teh gramofonov neprodanih v skladiščih grosistov in detajlistov. Tega po vsej verjetnosti ne bi bilo če ne bi razni uvozniki vsako leto uvozili precejšnje količine električnih gramofonov slabših kvalitet kljub temu, da »AVTOMATIKA« že sama lahko pokrije vse potrebe v državi. Ker proizvaja električne gramofone še zagrebška »Radioindustrija« je pržanska »AVTOMATIKA« prisiljena gramofone izvažati. Pri tem pa dosega zaradi izredno močne konkurence sorazmerno skromen iztržek in manjši kot je lastna proizvodna cena gramofonov.

Prodajni problemi pa niso edini, ki tarejo »AVTOMATIKA«. Kolektiv tovarne se že nekaj let ubada s poravnavo izgube pri juke-boxih. Za ta »tehnični spodrsilaj« sedaj nihče ni odgovoren in nihče kriv. Od približno 500 milijonov starih dinarjev celotne izgube so v tovarni likvidirali skoraj polovico. Seveda jim je to uspelo le s skrajnim varčevanjem, odpovedjo vseh odvisnih administrativnih delavcev, sorazmernimi nizkimi prejemki zaposlenih in končno tudi s tem, da nimajo prostih sobot. Proizvodnja realizacija je bila zato v prvem letošnjem polletju zelo ugodna. V primerjavi z lanskoletnim prvim polletjem so jo presegli za 42 % oz. dosegli letni plan s 70 %, vzlic manj-

so v tovarni temeljito razčlenili sedanjo proizvodnjo in sklenili, da bodo opustili lastno proizvodnjo odjemnih gramofonskih doz. Le-te in mehanizme menjalnikov bi v prihodnje kupovali od svetovnoznane zahodnonemške tovarne ELAC iz Kiela. V zameno bi omenjeni tovarni prodajali kompletne gramofone in ojačevalnike. Posli bi se vrednostno krili brez nakupov deviz, »AVTOMATIKA« pa bi z menjalniki tudi dopolnila sortiment električnih gramofonov. Pogodbo o tej

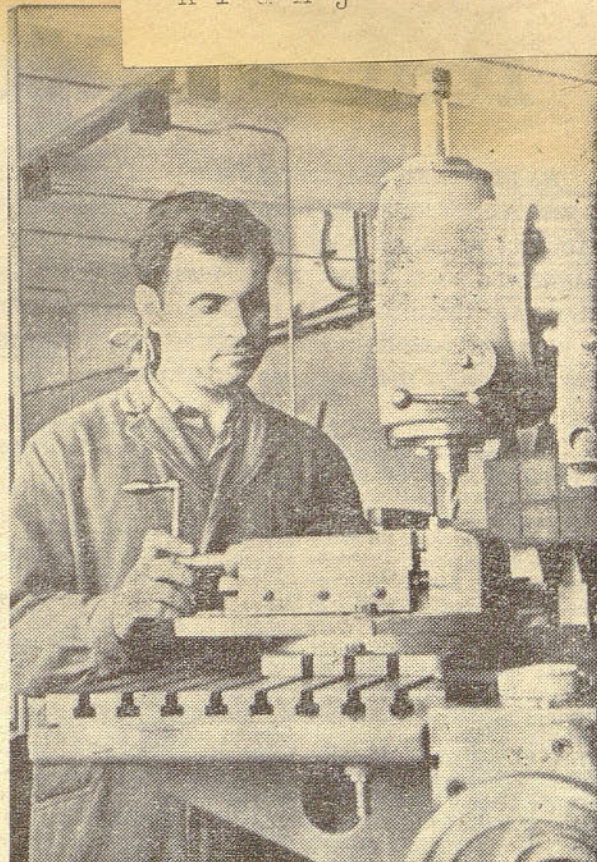
škemu številu zaposlenih. V finančnem pogledu pa zaradi že omenjenih problemov — rezultat ni ugoden. Zaradi ekonomičnejšega poslovanja (Dalje na 6. strani)

Počastili smo dan mrtvih

Dvaindvajseti po osvoboditvi smo po vsej Sloveniji počastili dan mrtvih prav povsod, v mestih in vaseh, v najbolj skritih kotičkih naše najožje domovine. Povsod tam, kjer so v času osvobodilnega boja ugašala tisočera mlada življenja, so nas cvetje in svečke v spominu povezale s padlimi, na katerih smrti je zraslo naše novo življenje.

Slavnosti ob spomenikih padlim, na pokopališčih in na mestih, kjer je morilsko fašistično orožje pretrgalo niti življenja mladih rodoljubov so bile izraz globokega spoštovanja in hvalečnosti vsem, ki so omahnili prej, preden so vzklihi sadovi njihovega odločnega in veličastnega boja. Znova in znova so govorniki na komemoracijah, pevci in recitatorji, zlasti pa naša mladina, podoživljali trpljenje teh najboljših sinov in hčera teptanega slovenskega naroda. Vsaka pesem, vsaka izrečena beseda in sleherna iskrena misel se je ta dan pomudila pri desetstisočih, ki so darovali svoja mlada življenja za našo veliko stvar.

Nikdar ne bomo pozabili njihovih žrtev, njihovega neizprosnege boja in globoke predanosti pravični borbi za nacionalno osvoboditev in za uničenje fašizma.



Tovarna »Iskra« v Kranju oz. »Elektromehanika« — ima tri obrate in to: obrat urnih mehanizmov v Lipnici pri Kropi, obrat avtomatskih telefonskih naprav (ATN) v Kranju (poleg tovarne), in obrat »Stikala« Kranj (prek Save, nasproti matične tovarne) — V razgovorih z vodstvi in s predstavniki samoupravnih organov je bil dan največji poudarek sanaciji podjetja, čim prejšnjemu zaključku starega žiro računa, zmanjševanju stroškov in pripravi obračuna po DE. — Slika: iz orodjarne obrata »STIKALA«

Prva tovarna za telekomunikacije v povezavi z Jugoslavijo

S tem naslovom pričanja glavni turški gospodarski časopis »Ekonomi ve politika« članek o poteku dosedanjih razgovorov za izgradnjo nove tovarne za telekomunikacije v Turčiji, pri kateri bo sodelovalo tudi naše združeno podjetje.

V uvodu navaja članek, da sta Turčija in Jugoslavija sklenili preteklo leto trgovinski sporazum za izmenjavo blaga v vrednosti 12 milijonov, letos pa naj bi se ta vrednost povečala že na 25 milijonov dolarjev.

Med najpomembnejšimi podjetji, ki prodajajo svoje izdelke na turškem tržišču, sodi »ISKRA«. Z istambulskima podjetjema »Türk Telefon« in »Dar Film« jo veže že dolgoletno poslovno sodelovanje. Prav sedaj potekajo razgovori za izgradnjo nove tovarne, ki bo izdelovala telekomunikacijske naprave kot

telefone in avtomatske telefonske centrale. »Iskra« bo sodelovala pri teh delih s kompletnim know-how in licencami ter tudi delno udležbo kapitala.

Članek pozitivno ocenjuje dosedanje razgovore za izgradnjo nove tovarne in predlaga razširitev sodelovanja še na druge panoge proizvodnje.

Iz Beograda pa je prišla te dni vest, da so potekali razgovori ob nedavnem obisku našega zveznega sekretarja za trgovino Nikole Djuverovića v Turčiji tudi o nameri skupne izgradnje nove tovarne za telekomunikacije. V uradnem protokolu, ki so ga sestavili po zaključenih razgovorih, vladi SFRJ in Turčije pozitivno ocenjujeta predlog firm ISKRA in TÜRK — TELEFON in izrekata vso podporo nameravani skupni izgradnji tovarne.

Inženiring za novo tovarno telekomunikacij v Turčiji bo vezan na posebni jugoslovansko-turški kreditni aranžma. Pogodba zasedaj še ni natančno definirana in seveda tudi ne podpisana. Ko bo dosežen dokončni sporazum, bomo o tem tudi podrobneje obvestili naše bralce.

Na sliki objavljamo posnetek začetka članka v turškem gospodarskem časopisu »Ekonomi ve politika«, ki govori o inženiringu »ISKRE« pri izgradnji prve tovarne za telekomunikacije v Turčiji.



Radioindustrija Zagreb

NA SESTANKU UREDNISTEV RIZ — ČAJAVEC — ISKRA JE BILO SKLENJENO, DA IZMENJAMO KRONIKO DEJAVNOSTI TOVARN OZ. PODJETIJ. TAKO JE CASOPIS »ČAJAVEC« IZ BANJA LUKE OBJAVIL OBSIREN ZAPIS O PODJETJU »ISKRA«, ISTI ČLANEK PA BO V KRATKEM OBJAVLJEN V LISTU »RADIOINDUSTRIJA« ZAGREB (RIZ). NAŠE UREDNIŠTVO JE PRED KRATKIM PREJELO ČLANEK O RIZ ZAGREB, KI GA V CELOTI POSREĐUJEMO KOLEKTIVU IN S KATERIM PREDSTAVLJAMO BRALCEM DEJAVNOST OMENJENEGA KOLEKTIVA.

»Ko je skupina 20 delavcev ter nekaj mladih inženirjev in tehnikov, ki so sestavljali pomožno delavnico Radiostanice Zagreb 1949. leta začela z delom v samostojnem podjetju pod imenom »RADIOINDUSTRIJA ZAGREB«, ni nihče mogel pričakovati, da bo iz tega skromnega kolektiva v 16 letih zrastle industrijsko podjetje z okoli 2300 delavcev in z vrednostjo proizvodnje skoraj dvajset milijard starih din.

Tak razvoj ima malo podobnih primerov v naši deželi, pa tudi v svetu, če se vzame v poštev, da v to podjetje niso naenkrat vložena sredstva, temveč je podjetje rastlo proporcionalno z ustvarjenimi viški dela, ki so bili z največjim delom vloženi v osnivanje novih proizvodov, razširitev tovarne ter z žrtvijo osebnih prejemkov članov kolektiva.

Razumljivo je (z ozirom na ustanovitelja), da so bili prvi proizvodi Radioindustrije Zagreb — naprave, namenjene kompletiranju domačih radiodifuznih postaj, ki so v povojnem obdobju primanjkovala ojačevalnim napravam in priboru študijske naprave.

Ceprav je proizvodnja teh naprav predstavljala relativno dokajšen tehničen problem, je bil kolektiv RIZ sposoben, da ustvari kvaliteten proizvod, ki popolnoma služi svojemu namenu, ne da bi zaostajali za istimi proizvodi že renomiranih inozemskih podjetij. To je temu kolektivu dajalo moč, da je podvzel vse močnejše prijeme v proizvodnji elektroakustičnih naprav.

Po planski razdelitvi leta 1951 je dobil RIZ od Generalne direktije metalne in elektroindustrije nalogo, da serijski izdelki ojačevalnih naprav ostanejo za nekaj let glavni nosilec proizvodnje v državi. Paralelno je RIZ razvijala tudi serijsko proizvodnjo zvočnikov, s čimer je tovarna dobivala vse večje fiziognomijo proizvajalca elektroakustičnih naprav. Obenem se je poleg maloserijske proizvodnje profesionalnih naprav, orientirala na proizvode široke potrošnje. V tem času je RIZ z lastno močjo osvajala tudi proizvodnjo električnih gramofonov, vključno proizvodnjo električnih motorjev za gramofone z vsemi mehanskimi deli. Reševala je tudi kemijsko-tehnološki problem proizvodnje kristala od Seignetteve soli in njegove obdelave

za proizvodnjo piezzo-električnih elementov za kristalne zvočnike gramofona.

Na ta način je bila že tedaj ustvarjena samostojna proizvodnja kompletnih električnih gramofonov. Res je, da so bili ti gramofoni predvideni za plošče s 78 obrati v minuti, ki so bili tisti čas še v uporabi. Čeprav ne bi kvalitetno zadovoljevali današnje zahteve, pa so v tem času ti gramofoni zadovoljevali potrebi tržišča, kar je bil lep uspeh. Istočasno je bila dovršena tudi tehnologija mehanske obdelave, s čimer je bila ustvarjena baza za proizvodnjo mehanskih delov, brez katere se nikakor ne bi mogli zamisliti nadaljnjega razvoja proizvodnje, posebno pa serijske. Za potrebe in v sodelovanju Radiostanice Zagreb, je RIZ 1953. leta že pričela s proizvodnjo radiodifuznega oddajnika 15 kW na Učki. S tem se je tovarna afirmirala kot proizvajalec oddajnikov in še danes drži primat v proizvodnji teh naprav v državi. Tovarna RIZ je prevzela projektiranje in proizvodnjo oddajnih in sprejemnih naprav za kompletno radioteleprintersko mrežo Tanjuga, s predajnim centrom z dvema oddajnikoma po 5 kW v Beogradu in 13 sprejemnih postaj v vseh večjih mestih v deželi. Ustanovitev kompleksne instalacije, ki še danes brez napak funkcioniра, je pokazala, da so strokovnjaki RIZ v stanju da rešujejo tudi najbolj komplicirane projekte, ne samo kot proizvajalci posrednih naprav, temveč tudi kot projektanti kompleksnih razporeditev.

V razdobju 1. / 1954-1955 je RIZ osvojila serijsko proizvodnjo radioaparatorov. V začetku se je ta proizvodnja odvijala v sodelovanju z madžarsko firmo »Orion«. Že naslednje leto pa je prišla RIZ na tržišče z lastnimi modeli radioaparatorov. Četudi sta bila takrat dva večja proizvajalca radioaparatorov v državi, je RIZ v enem letu po kvaliteti in velikosti proizvodnje dosegla ostale proizvajalce. Z ozirom na takratne velike potrebe tržišča, je proizvodnja radioparatorov predstavljala zelo donosen posel, ter je RIZ na ta način ustvarila materialna sredstva za hitro širjenje in povečanje proizvodnje.

Ceprav tudi danes proizvajala RIZ enega od najkvalitetnejših modelov radioparatorov na domačem tržišču, se proizvodnja tega artikla postopoma zmanjšuje, več pa se

poma zmanjšuje, več pa se proizvodnja TV sprejemnikov, ki so postali tudi glavni nosilci velikoserijske proizvodnje tovarne.

Že 1956. leta, čeprav je bila tedaj televizija novost v Evropi, je imela RIZ skupino strokovnjakov, ki so sistematsko pripravljali osvajanje proizvodnje televizijskih sprejemnikov. Tako se je RIZ že 1. 1958 pojavila kot proizvajalec televizorjev na domačem tržišču. Proizvodnja se je v začetku odvijala v kooperaciji s firmo Philips. Samo eno leto je bilo potrebno RIZ, da se je pojavila na

tržišču z lastnim vzorcem televizorjev, ki so ji omogočali večjo elastičnost v pogledu dobave posrednih elementov, pa naj bi bilo to iz uvoza ali doma. S tem je bila tovarna neodvisna od drugih dobaviteljev.

Paralelno s finalizacijo proizvoda, je RIZ osvajala proizvodnjo posrednih elementov in delov za radioaparate in televizorje in to za svoje potrebe in tudi za potrebe ostalih proizvajalcev. Sem spadajo zvočniki, medfrekvenčni transformatorji za radioaparate, valovni preklopniki s tastaturami, visokofrekvenčne zavojnice in transformatorji, mrežni transformatorji, nizkofrekvenčni izhodni transformatorji, odklonski sistemi za televizorje, izhodni transformatorji za sliko in tom ter linijski transformatorji in ostali specifični deli za televizorje.

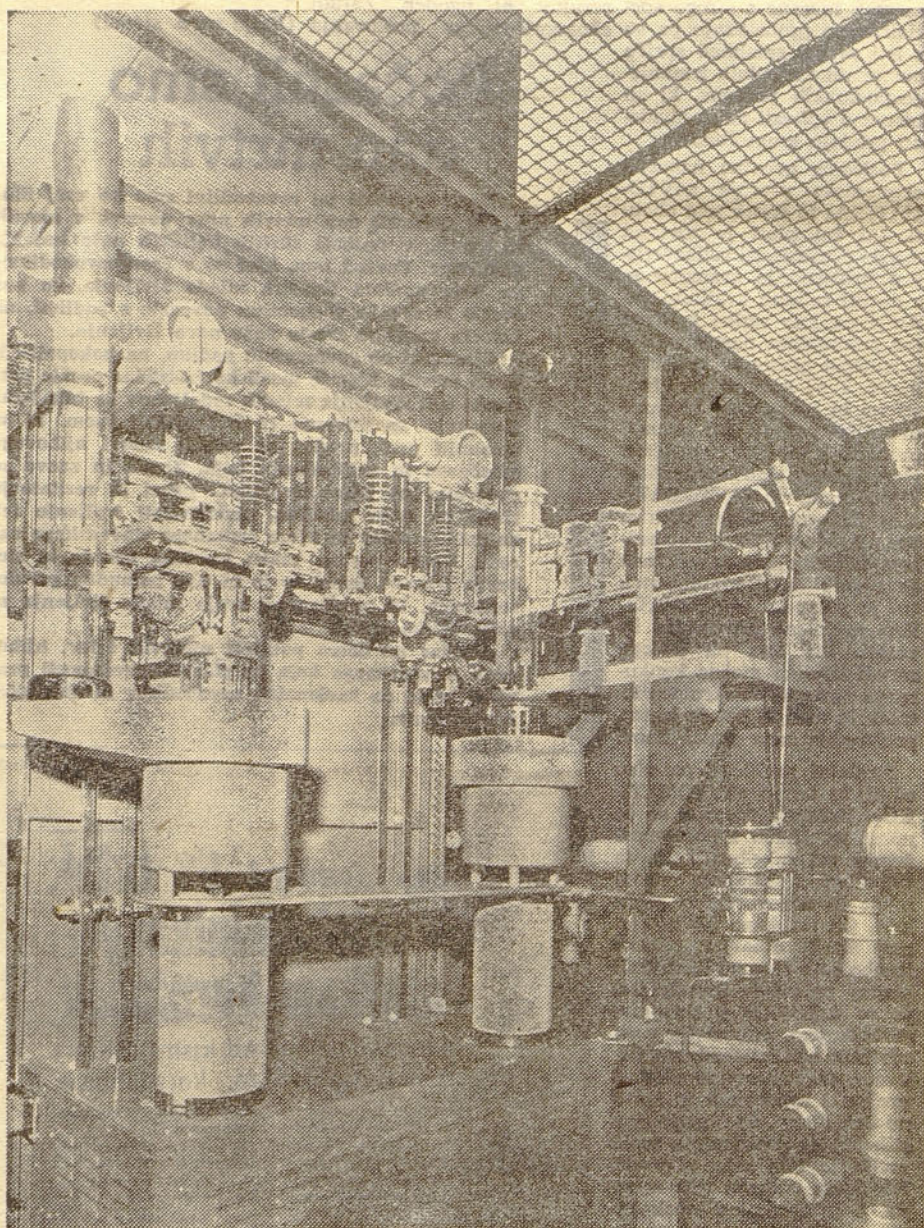
Poleg tega je RIZ organizirala tudi poseben obrat za

proizvodnjo stirofleks in poliester kondenzatorjev, kot tudi membran za zvočnike v Samoboru, ter obrat v Djurdjevcu, kjer se velikoserijsko izdelujejo električnih gramofonov in gramofonski ojačevalniki najsodobnejše konstrukcije. Sedanji asortiman proizvodov široke potrošnje RIZ ima v glavnem proizvodnjo televizorjev, radioparatorov in električnih gramofonov. Oni predstavljajo glavni brutto produkt RIZ.

Na področju proizvodnje široke potrošnje prevzema zdaj RIZ velik obseg preselitve tvornice TV-sprejemnikov v velike prostore v Slunju. S tem se bo rešilo vprašanje prostora za te in ostale artikule, ker RIZ nima možnosti, da bi se širil na centralnem prostoru v Zagrebu.

Skladno s to proizvodnjo, se je postopoma razvila zelo obsežna proizvodnja profesionalnih naprav, ki do-

(Dalje na 4. strani)



Tovarna RIZ je izdelala za RTV Ljubljana takle izhodni krog VF 5 srednjevalovnega oddajnika

Rakova pot poslovnega združenja »Avtomacija«

Kdo je odgovoren za nastalo izgubo, katere del bodo morali poravnati tudi kolektivi našega združenega podjetja

POSLOVNO ZDRUŽENJE »AVTOMACIJA« JE BILO NEKOČ POMEMBNA ORGANIZACIJA, KI SI JE PRIDOBILA PO VSEJ DRŽAVI PRECEJŠEN UGLED. Z MALOMARNIM IN NEODGOVORNIM POSLOVANJEM PA SO NEKATERI POSAMEZNIKI TEGA STOČLANSKEGA KOLEKTIVA V SORAZMERNO KRATKEM OBDOBJU ZAPRAVILI ZDRUŽENJU TA UGLED IN PRIGOSPODARILI PO ZAČASNI OCENI PRIBLIŽNO 350 MILIJONOV S DINARJEV IZGUBE. VERJETNO VSEGA TEGA NE BI BILO, ČE BI USTANOVITELJI ZDRUŽENJA IN HKRATI VRHOVNI UPRAVITELJI »AVTOMACIJE« NEKOLIKO VESTNEJE KONTROLIRALI POSLOVANJE IN ODLOČNO NASTOPILO OB PRVIH PREKRŠKIH POSAMEZNIH DELIKVENTOV. DANES JE »AVTOMACIJA« V LIKVIDACIJSKEM POSTOPKU, KAR SICER ŠE NI NAJHUJE. HUJŠA JE NEIZOGIBNA IZGUBA, KI JO BODO MORALI PO ZAKONITIH PREDPISIH PORAVNATI KOLEKTIVI VČLANJENIH PODJETIJ. KAKŠEN ZNESEK BO BREMENIL NAŠO »ISKRO«, ZA ZDAJ ŠE NIHČE NE VE.

Začetek Poslovnega združenja AVTOMACIJA sega v leto 1960, v obdobje prvega integracijskega gibanja, ki so ga sprožile na pobudo kranjske tovarne ISKRA še naslednje gospodarske organizacije: IEV-Ljubljana, TELEKOMUNIKACIJE-Pržan, TE-LA-Ljubljana, NIKO-Zelezniki, TIO-Lesce-Bled, ELEKTRO-SIGNAL-Ljubljana in INSTITUT ZA ELEKTRONIKO IN AVTOMATIKO Ljubljana.

Z namenom, da je treba združiti napore za hitrejšo rast elektrotehnike in zlasti elektronike ter uvesti v proizvodnjo moderne tehnološke postopke, so te organizacije ustanovile poslovno združenje. Le-to naj bi skrbelo sicer bolj v razvojno projektantskem smislu za uvajanje avtomatizacije v proizvodnjo in izdajalo za popularizacijo te nove industrijske smeri tudi strokovno revijo AVTOMATIKA.

Spočetka dobro zastavljeno delo je obetalo hiter napredek. In res: že po nekaj mesecih so člani Združenja lahko ugotovili prek »Avtomacije« precejšnjo korist od koordiniranega dela. Vendar z doseženim nekatere organizacije še niso bile zadovolj-

ne. Integracijska miselnost je namreč vedno globlje prodirala v njihovo zavest. Kmalu je prišlo do znane integracije našega podjetja in ustanovitve razvojnih laboratorijev — Zavoda za avtomatizacijo. Za Združeno ISKRO je pomenilo to začetek nove dobe in naglega vzpona, za poslovno združenje »Avtomacija« pa začetek hiranja. Kako to?

ANARHIJA V POSLOVANJU

Pri analizi večletnega poslovanja bode najprej v oči ugotovitev, da so čutili člani »Avtomacije« vse premajhno odgovornost za poslovanje. Prepričani so bili, da bodo člani Združenja odobrvali za poslovanje neomejena finančna sredstva in financirali tudi nerentabilne dejavnosti brez omejitev. Iz tega izhodišča so si delili pretirano visoke osebne dohodeke in uvedli pravcato razsipništvo denarja. Namesto, da bi poslovanje organizirali po načelih ekonomike in zniževanja stroškov ter večjega varčevanja, je bilo Poslovno združenje v notranjem sestavu vedno bolj razrahljano, po posameznih oddelkih izolirano, stroški pa so zaradi nekoordiniranega dela vedno bolj naraščali — skratka vsak oddelek je delal po svoje, kakor se mu je zdelo prav v pozitivnem ali pa negativnem smislu.

Seveda se pri tem vprašamo, kaj so storiili ob tem vodilni uslužbenci »Avtomacije« z generalnim direktorjem na čelu? Namesto, da bi prekinili s takim načinom poslovanja in napravili red v hiši, so zmanjšali pomembnost posameznih prekrškov in niso niti poročali Upravnemu odboru kot vrhovnemu upravitelju Združenja, kaj se pravzaprav dogaja. Šli so celo tako daleč, da so ob zaključnem računu, ki je ugotavljal izgubo, prikazali s potvorjeno bilanco dobiček in s tem zavedli Upravni odbor, da je odobril kolektivno razdelitev dobička v skupnem znesku 25 milijonov S dinarjev.

Napak bi pri tem sodili, da so bili vsi člani kolektiva pa tudi vsi vodilni uslužbenci udeleženi pri teh nečednih poslih. Nekateri posamezniki so dvignili svoj glas in povedali na internih sestankih družbeno političnih organizacij in sveta delovnega kolektiva odkrito kaj vse je narobe — toda glej — krivci so se ob nevarnosti izgube »neomejene demokracije poslovanja« združili in skušali z najrazličnejšimi metodami moralno streti te ljudi in jih za vedno odstraniti iz »Avtomacije«. Nekateri, navedeni vsega tega, so res šli drugam, drugi pa so nadaljevali borbo za razgaljenje krivcev. Napisali so posebno pismo in ga naslovili na vse člane UO ter obvestili o tem tudi občinsko skupščino. V njem so navedli nekaj najbolj drastičnih primerov ano-

malij, med drugim pretirano visoke sejemske stroške, nakup in prodajo kamiona iz poslovnega sklada PZA, nezakonite transakcije za druge osebe, pogostitvene stroške za kooperante brez vednosti nadrejenih, naročila pri šušmarjih, nepooblaščen nakup osnovnih sredstev, nedoumljive in neperspektivne selitve in vlaganja v poslovne prostore, podpisovanja zaključkov proti odobrenju itd. itd.

Kdo bi vedel danes kaj vse to je res in kaj ni res. Eno je gotovo — da bo sodišče ob prijavi likvidatorja imelo dovolj posla, da bo izluščilo resnico.

UPRAVNI ODBOR UKREPA LE NAPOL

Upravni odbor Združenja se je na podlagi tega pisma in ob personalnih spremembah nekaterih vodilnih uslužbencev sestal in izvolil posebno komisijo, ki naj bi temeljito pregledala zahtevo sindikalne podružnice o odstranitvi nekaterih vodilnih uslužbencev in druge nepravilnosti v »Avtomaciji«.

Komisija v kateri je bil tudi predstavnik »Iskre« tov. Vlado Sodin je temeljito raziskala poslovanje, zaslišala veliko uslužbencev in na skupaj 9 sejah razglabljala položaj v Poslovnem združenju.

Že pri začetnih preiskavah je prišla komisija do zaključka, da mora zaradi lažje ugotovitve pravilnosti in ustreznosti postopkov razširiti preiskavo in poseči celo

v obravnavo koncepta »Avtomacije«.

Komisija je tako ugotovila: »Da že dve leti v Združenju ni točno določenih razmejitev odgovornosti in pristojnosti med posameznimi direktorji, šefi oddelkov in službami. Vse to povzroča nejasnost pri odrejanju in nedisciplino. Vodjem posameznih oddelkov je prepuščeno, da samostojno brez vpliva samoupravnih organov organizirajo oddelke in vodijo posle kot vedo in znajo«. Načela kolektivnega vodenja poslov potemtakem sploh ni bilo. Nadalje: »Da je prepočasno organizacijsko ukrepanje zoper napake in pomanjkljivosti nekaterih vodilnih uslužbencev, ki so se izkazali za poslovno nesposobne. Čutili je nekatere obsebnosti posameznikov in velik interes po čim večjih osebnih dohodkih izven delovnega časa; nadalje, nezakoniti so postopki izvršnega odbora sindikalne podružnice, ki si je prisvojila pooblastila direktorja, protizakonit je postopek gen. direktorja in končno brez dokazov so tudi nekatere obtožbe proti trem vodilnim uslužbencem.«

V predlogih Upravnemu odboru je komisija predlagala med drugim tudi, da pokliče na odgovornost in kaznuje nekatere vodilne uslužbence »Avtomacije«, ki so dovolili nezakonito postopanje, da organizacijsko okrepi nekatere delovne organizacije, uredi notranje odnose, definira obseg pooblastil in kot najvažnejše: finančni obračun za leto 1963 in poletni obračun mora podrobno pregledati finančna inspekcija službe družbenega knjigovodstva s posebnim ozirom na nedokončano proizvodnjo. (Dalje na 6. strani)

Primerjava devetmesečne proizvodnje

(1965 in 1966)
Tovarna

	Plan v 000 N din	Izpolnitev 000 v N din	%
Elektromehanika	104.554	138.030	132,0
Elementi	43.944	47.541	108,2
Avtomatika	39.547	53.445	135,1
Sprejemniki	24.970	27.436	109,9
Aparati	26.050	37.361	143,4
Avtoizdelki	54.488	62.813	115,3
Elektromotorji	14.575	14.850	101,9
Naprave	8.885	17.777	200,1
Elektronika	10.885	11.075	101,7
Kondenzatorji	14.420	22.300	154,6
Instrumenti	10.755	11.401	106,0
Polprevodniki	10.800	11.544	106,9
Usmerniki	9.314	8.626	92,6
Mikron	3.336	4.433	132,9
SKUPAJ PODJETJE	376.523	468.632	124,5

Radioindustrija Zagreb

(Nadaljevanje z 2. strani)
sega gotovo tretjino skupne
brutto proizvodnje. RIZ danes
proizvaja profesionalne,
v glavnem telekomunikacijske
naprave — kompletan
asortiman oddajnih naprav
vseh vrst, začeni od 50 W do
400 kW za delo na srednjih,
kratkih in ultrakratnih valovih.

Sedaj je v proizvodnji oddajnik za 1000 kW, ki se izdeluje za Indijo in predstavlja do danes največji posel RIZ te vrste. Za slična dela na inozemskem tržišču obstaja velik interes, tako da trenutne kapacitete tovarne ne morejo zadovoljiti potrošnje, ki je z vsakim dnevom večja.

V zadnjem času je ovsojena proizvodnja popolnoma transistoriziranih miniaturnih primopredajnikov na ultrakratkih valovih, ki se izdelujejo v serijah od nekaj tisoč kosov. Od naprav za večkanalno telegrafijo in telefonijo pa že dolgo proizvajajo telegrafске naprave za delo s teleprinterjem za normalni telefonski razgovor. Te naprave so takorekoč popolnoma transistorizirane in se lahko primerjajo z najmodernejšimi napravami, ki so se pojavile na svetovnem tržišču, oz. nekatere tudi kasneje. To je zelo pomembno tembolj, ker so te naprave popolnoma razvite v naši državi, brez kakršne stranske kooperacije. Ta proizvodnja je sedaj razširjena z napravami za večkanalno telefoni-

jo in telegrafijo v kooperaciji s firmo Telletra iz Milana. Ker so te naprave v glavnem namenjene za potrebe PTT službe, se pričakuje hitro povečanje proizvodnje. V okviru kooperacije s Telletro se začena proizvodnja naprav za usmerjene radiozveze na centimeterskih valovih.

Značej proizvodnje naprav iz področja endustrijske elektronike je pravilno dojet od strani RIZ, ker že okoli deset let obstaja razvojna skupina, ki se bavi s proučevanjem, razvojem, projektiranjem in konstrukcijo te vrste naprav. Ta oddelek je sedaj dosegel status obrata.

Ceprav ima dejavnost te vrste proizvodov v glavnem značaj maloserijske proizvodnje, je zelo verjetno, da se bo ta proizvodnja naglo razvijala, upoštevajo večje prodiranje elektronike praktično v vse industrijske stopnje in to v sestavi orodjarskih in proizvodnih strojev in merilnih naprav, ali v avtomatizaciji tehnoloških procesov proizvodnje. Na tem področju se v normalni proizvodni poleg cele serije raznih tipov usmernikov, nahajajo visokofrekvenčni generatorji, programerji s ignitronskimi prekinjevalci za stroje za točkasto varjenje, programirane usmerni naprave za napajanje pogonskih elektromotorjev s spremenljivim številom obratov, po specialnih zahtevah pa se projektirajo in izdelujejo program-

ske naprave za avtomatizacijo orodnih in proizvodnih strojev kot tudi raznih tehnoloških procesov v industriji.

V mejah določenega programa, je RIZ uspela da postane specializirano podjetje za določeno proizvodnjo v elektronski industriji. Čeprav je asortiman proizvodov še vedno relativno velik, ne predstavlja uvajanje proizvodnje tako širokega asortimana težav, ker so vsi novi proizvodi imeli solidno osnovo v večletnih izkušnjah in delu specializiranih strokovnjakov za poedine grupe proizvodov. Oni so razvoj novih proizvodov in osvajanje njihove proizvodnje znali vskladiti z materialnimi možnostmi širjenja poedinih obratov, osvajanjem nove tehnologije in potreb tržišča.

Medtem se je v Jugoslaviji razvila izvrstna proizvodnja tudi v okviru drugih tovarn — tako, da je vprašanje konjunktornosti proizvodov v poslovanju brez dogovorov, konkretno rečeno brez delitve dela, ki bi vsem zagotovila uspeh tudi v proizvodnji in na tržišču — postal problem, o katerem se razpravlja že dovolj dolgo na mnogih gospodarskih forumih, predvsem zveznega značaja.

Z »Iskro« se RIZ proizvodnja pokriva v poedinih elementih gramofonov, radioaparatur in nekaterih telekomunikacijskih napravah. »Rudi Čajavec«, kot tudi RIZ proizvaja TV-sprejemnike, EI Niš proizvaja radioaparate, TV-sprejemnike, v zadnjem času pa starta na proizvodnjo oddajnikov. Te in še neke druge tovarne proizvajajo tudi razne elemente potrebne za te in druge elektroproizvode. Brez plana in dogovora o razdelitvi dela vstopajo tudi v druge nove proizvodnje, kjer se spet srečavamo na isti poti. Vsem je postalo jasno, da tako ne gre več naprej, da se mora napraviti red na bazi sodelovanja in medsebojnega sporazumevanja. Ne samo, da bi se tedaj dobilo mesto za vsako od navedene proizvodnje na lokalnem trgu, temveč bi bil vstop lažji tudi na inozemska tržišča. Nezdruvo medsebojno konkuriranje, posebno pri inozemskih partnerjih pri nabavi surovin in polizdelkov in prodaji gotovih artiklov, zelo škoduje vsakemu od teh podjetij, posebno pa škoduje jugoslovanskemu gospodarstvu v celoti.

Da je tako, so v RIZ uvideli že pred leti. Poskusi, da se ustvari sodelovanje med vodilnimi podjetji elektroindustrije v državi so dosedaj na žalost propadali, največ zato, ker nobeden ni bil pripravljen na kompromise. V delitvi dela je vsakdo iskal najsigurnejši in najdonosnejši del in se ni želel niti za las odreči temu; na ta način tudi ne more priti do sporazuma.

Razgovori, ki se v zadnjem času vodijo v krogu ISKRA — RIZ — RUDI ČAJAVEC, se razlikujejo od vseh dosedanjih po resnosti in dobri volji, ki je pri vseh partnerjih, da se ustvari Združeno podjetje ter daje upanje, da bo prišlo do stvarnega in popolnega sodelovanja. Skupni program izgradnje tovarne polprevodnikov ter sporazum o sodelovanju razvojnih institutov, so prvi uspehi te grupacije in navdušuje vse, ki se iskreno veselijo občega dobrobita domače elektroindustrije, tembolj, ker Združeno podjetje pušča odprta vrata za vključevanje in sodelovanje vseh podjetij te branže, ki to žele.

Pospešek procesa integracije daje vsekakor gospodarska reforma, ki napak ne dovoljuje in postavlja imperativno sodelovanje kot edino rešitev problema, v katerem so se vsa ta podjetja več ali manj znašla.

V zadnjem času je v RIZ izvršeno dokaj internih nalog, ki so privedle do izboljšanja kompletne situacije podjetja. Eden od njih je tu-

di prehod na stimulativni sistem razdelitve, ki je že pokazal dobre rezultate. Poslovanje RIZ je bilo v prvem poletju t. l. uspešno oz. iznad najbolj optimističnih pričakovanj, ker je ustvarjenih čistih 413 milijonov dinarjev za fonde in to v situaciji, ki je bila izredno težka zaradi poostrenih predpisov v gospodarjenju.

Pripomniti je treba, da je RIZ tri leta posloval s popolno blokado sredstev na žiro računu. Največji del tega stanja odpade na kronično pomanjkanje obratnih sredstev. Razumevanje tega problema, zgrajeno na bazi uspešnega poslovanja te gospodarske organizacije, je prineslo tudi prve rezultate. RIZ je končno uspel, da deblokira svoj žiro račun, ter ima navsezadnje možnost, da še mnogo boljše in uspešneje proizvaja in posluša.

Z ozirom na vse to, je jasno, da RIZ rad vstopi v Združeno podjetje kot enakovreden partner, ki računa na recipročen del koristi za vsakega člana te institucije.

Nermina Tomićić

Zveza komunistov v združenem podjetju

Prva seja sekretarjev osnovnih organizacij ZK v združenem podjetju — o njej smo pisali v predzadnji številki, je imela namen pogovoriti se o tem, kako na ravni združenega podjetja obnoviti delovanje ZK. Prisotni so se tedaj strinjali, da je v združenem podjetju potreben občasen organ ZK, ki naj bi razpravljal o najbolj aktualnih vprašanjih tako ZP, kot tudi posameznih njegovih organizacij. Navzoči na tej seji so si bili edini, da sklepi tega organa ne bi bili obvezni za ZK posameznih organizacij, pač pa kot zavzeta stališča le vodilo in pomoč pri njihovem delovanju v okviru posamezne delovne organizacije.

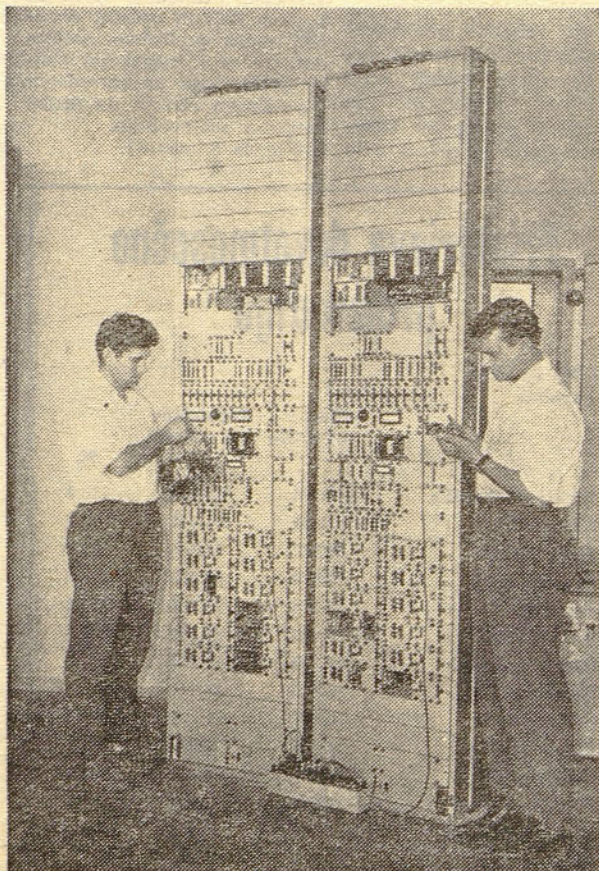
Na seji sekretarjev osnovnih organizacij ZK, ki se je nadaljevala 28. t. m. so se zedinili, naj bi se ta organ na ravni združenega podjetja imenoval aktiv komunistov združenega podjetja. Sestajal naj bi se po potrebi. Razen aktiva naj bi ob sekretarju obstajal tudi sekretariat, ki bi ga sestavljali zastopniki osnovnih organizacij ZK vseh naših tovarn in enot. Kdo naj bi posamezno tovarno zastopal v sekretariatu aktiva ZK združenega podjetja, naj odloči osnovna organizacija sama. Lahko je to sekretar osnovne organizacije, član njenega sekretariata ali pa kdorkoli iz članstva.

Aktiv ZK naj bi sestavljali člani sekretariata ZK ZP in še določeno število članov ZK, katere naj bi sekretariat določil za vsak aktiv posebej s tem, da bi bili ti člani ZK strokovnjaki na področju, o katerem namerava aktiv ZK ZP razpravljati. Tako bi bil na aktivu lahko strokovno obravnavan vsak pomemben problem ZP.

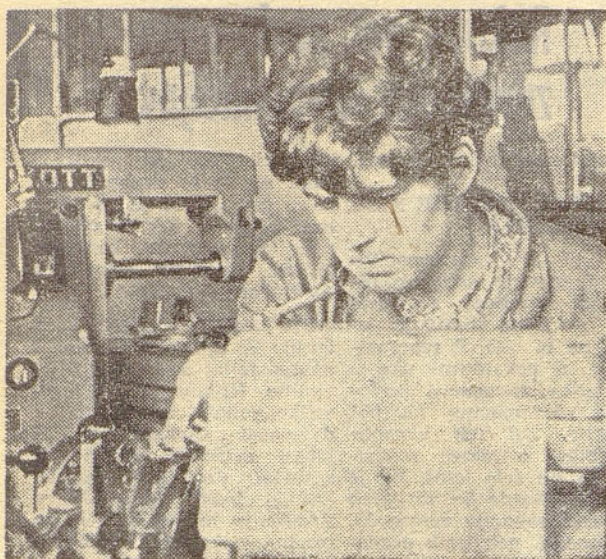
Nadalje so se sekretarji zedinili, naj bi imel sekretar aktiva ZK ZP po enega pomočnika s kranijskega in ljubljanskega področja, ki bi mu pomagala zasledovati problematiko, o kateri razpravljajo samoupravni organi, upravni organi in razne komisije ZP.

Do 15. novembra naj vse osnovne organizacije ZK sporočijo imena tovarišev, ki jih predlagajo za sekretariat aktiva ZK ZP. Sklepi na tej drugi seji sekretarjev osnovnih organizacij ZK so tudi odločno zavrnilo mnenje, da na ravni združenega podjetja ni potrebe po občasnem aktivnem delovanju ZK. Vemo, da so nam zdrave, ekonomske utemeljene integracije potrebne, da pa le-te lahko rastejo in se razvijajo, je potrebno, da v tej smeri delujejo tudi naše družbenopolitične organizacije, kot ZK, sindikat, mladina.

- J. S. -



Monterja Radioindustrije Zagreb pri delu na visokofrekvenčni telefonski napravi PST 12-LF za 12 govornih kanalov



Iz produkcije v tovarni instrumentov v Otočah

Razgibano delo samoupravnih organov

Iskrina tovarna električnih instrumentov Otoče ima zelo razgibano samoupravno dejavnost. Ekonomska računica jih sili v nenehno iskanje možnosti za prodajo izdelkov na domačem in tujem tržišču. Tako so na eni izmed zadnjih sej v oktobru v prvi točki razpravljali o novih poslih na inozemskem tržišču, predvsem o dveh kooperacijah, od katerih bi bila ena kar ugodna za otoški kolektiv, dočim se bodo za drugo zadevno pomenili s PSO.

Na seji UO, kjer so bili navzoči predsednik Jože Jagodic, direktor Albin Jensterle in člani UO: Peter Jug, Jože Konec, Jože Justin, Milan Vo-

bovnik in gostje: predsednik DS Stanislav Zibert ter šef splošnega sektorja Viktor Tišler — so z zadovoljstvom vzeli na znanje, da obstajajo različne možnosti prodaje izdelkov na tujem trgu, kar bo kolektivu v veliko korist, saj bodo s tem dobili prepotrebne devize za nakup reparable, UO je soglasno ugotovil, da bodo predvideni posli ekonomsko koristni, zato je bil sprejet sklep, naj se ugodno začeti posli razvijajo v predvideni smeri.

Poročilo finančnega sektorja je prikazalo pozitivno gospodarjenje, pri tem pa so bili poudarjeni znižani poslovni stroški v primerjavi z lanskim obračunom. Po pregledu kadrovske problematike in na osnovi povečanja plana proizvodnje za 1. 1967, izstopov ter bolniških izostankov, je UO odobril, da se po predloženem predlogu sprejme določeno število novih delavcev, hkrati pa je UO sprejel sklep, da se razpišejo naslednja delovna mesta: šef tehnično-proizvodnega sektorja, šef gospodarskega sektorja, organizator, šef proizvodnje, asistent šefa proizvodnje in šef priprave dela.

Upravni odbor je pri tem razpravljal o načinu nagradovanja na teh delovnih mestih, pri čemer je bilo pojasnjeno, da mora biti do sprejetja novega pravilnika osnova za nagradovanje dosedanji pravilnik. V izrednih primerih pa lahko samoupravni organ osebni dohodek korigira.

Upravni odbor je tudi pregledal sklepe UO združenega podjetja od prve do desete seje, jih sprejel in jih bo upošteval pri svojem nadaljnjem delu. V zvezi s sklepi ZP je UO tovarne določil vsoto za dejavnost 1 in 2 Zavoda za avtomatizacijo.

Ker je bilo spomladi cepljenje proti gripi zelo uspeš-

no, je upravni odbor sprejel sklep, da se tudi v novembru in decembru izvede zaščitno cepljenje proti gripi. Zadevno je UO določil za stroške cepljenja 50 % prispevek, hkrati pa je sklenil, da se v marcu 1967, leta izvede fluorografiranje vseh članov kolektiva.

ABC



Od sodelavcev se je poslovala tov. Ivica Knific zaposlena v obratu avtomatskih tel. naprav v Kranju, ki so ji ob slovesu poklonili lepa darila in izrekli dokaj dobrih želja. Prav pristrčno pa je bilo slovo od članov komisije aktiva ZB, saj je bila tov. Ivica Knific znana kot zelo agilna sodelavka. — Upokojenka se prek uredništva glasila »Iskra« iskreno zahvaljuje kolektivu obdelovalnice v ATN, vodstvu obrata in komisiji aktiva ZB za darila, rože in dobre želje ob odhodu v pokoj, vsem članom kolektiva tovarne pa želi veliko uspehov in osebnega zadovoljstva.

Premiranje ni bilo brez uspeha

V večini naših tovarn z vso resnostjo skrbijo za zniževanje zalog in sanacijo svojega gospodarjenja. Tako tudi v tovarni za elektroniko in avtomatiko na Pržanu, kjer so v letošnjem februarju celo uvedli posebno premiranje za tiste, ki lahko bistveno vplivajo na zniževanje zalog in zastojev v proizvodnji.

Poseben premijski pravilnik ureja vprašanje deleža posameznika pri zniževanju zalog na razredih 3 in 5, kakor tudi pri zastojih v proizvodnji, ki prav tako pomenijo težko breme za tovarno.

Odkar je bilo uvedeno premiranje, kažejo številke, da se zaloge na razredih 3 in 5 ugodno zmanjšujejo, še bolj občutni pa so premiki pri zastojih v proizvodnji. Zaloge na razredu 5 so se od januarja do junija znižale s 4.672.216,41 na 3.303.679,60 v juniju, oz. na povprečje v I. polletju 1966 — 4240.482,69, medtem ko je bilo lansko povprečje zastojev v proiz-

vodnji 11.841 ur mesečno, se je v prvi polovici letošnjega leta to število za bistveno znižalo in dosega povprečje 6.151 ur. V juniju je bilo zastojev v proizvodnji še 2.721 ur.

Premiranje je torej v dosežanju časa pokazalo nekatere pozitivne rezultate in opravičilo svoj obstanek, ni.

kljub temu pa so še naprej potrebna dosledna in stalna prizadevanja vseh, da bi se zaloge čim prej znižale na potrebno raven predvidenih normativov, prav tako pa kar se najbolj da tudi znižali zastoji v proizvodnji, saj so to med drugim najbolj koristni ukrepi za doseg boljšega gospodarjenja v tovar-

OBVESTILO

Klub štipendistov ZDRUŽENEGA PODJETJA ISKRA

prirreja dne 12. 11. 1966 za vse štipendiste
Združenega podjetja Iskra enodnevno

EKSKURZIJO

z avtobusom v:

Tovarno KONDENZATORJEV v Semiču in
Tovarno USMERNIKOV v Novem mestu.

Prijavite se do vključno 9. 11. 1966 v Referatu za
štipendije Ljubljana, Miklošičeva 28, kjer boste pre-
jeli tudi ostale informacije.

ZDRUŽENO PODJETJE
ISKRA KRANJ

Slavko Fatur: Obisk delegacije gospodarstvenikov mestu Oldham

(Pripomba uredništva): Angleško mesto Oldham je že nekaj let pobrateno s Kranjem. Ziva vez med obema mestoma je trajna, tako med predstavniki občin, predvsem pa mladine. V letošnjem oktobru je bila povabljen v Oldham tudi delegacija gospodarstvenikov iz Kranja. Član te delegacije je bil tudi šef finančne službe »Elektromehanika« Kranj, tov. Slavko Fatur. O svojih opažanjih v Oldhamu je napisal poročilo, ki ga zaradi zanimivosti v celoti posredujemo našim bralcem.

Ob prihodu na letališče v Manchesteru sta delegacijo sprejela tajnik občine Oldham g. Haines in predsednik trgovinske zbornice Oldham g. Hardman. Oba sta bila tudi organizatorja bivanja delegacije v Oldhamu, zato sta nam izročila pisмени program bivanja naše delegacije v Oldhamu z imeni vseh članov zbornice, ki so bili za-

dolženi za obiske poedine tovarne oz. ustanove.

Istega dne so nam razkazali razne zanimivosti Oldhama. Oldham je mesto s 120.000 prebivalci, staro približno 150 let, z značilnimi angleškimi enodružinskimi zgradbami na veliki površini. Mesto je predvsem industrijsko, v katerem je še do pred 15 leti prevladovala

tekstilna industrija, ki je imela v vseh tovarnah kapacitet za 15.000.000 vreten. Zaradi premajhnega vlaganja v modernizacijo je večina tovarn počasi propadla in se prelevila v drugo industrijo, tako, da imajo danes le 1 milijon vreten, vendar moderne izvedbe, s tem pa niso zmanjšali proizvodnje.

Mesto sedaj modernizirajo. Podirajo cele bloke hiš in gradijo z modernimi metodami nove stavbe — zelo moderne in komfortne. V sklopu novih stavb imajo tudi ulico imenovano po bratskem mestu Kranju.

Zvečer je g. Haines priredil skupaj z g. Hardmanom

v hotelu, kjer smo bili nastanjeni, sestanek z vsemi predstavniki trgovinske zbornice, s katerimi smo bili ves čas bivanja v stiku.

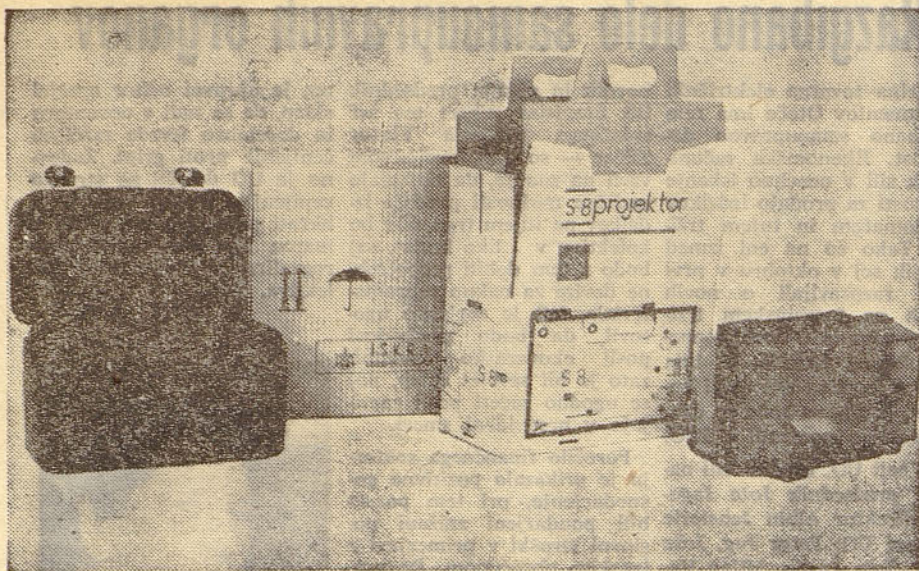
Ponedeljek, 3. 10. 1966

Ob 9.30 uri smo v spremstvu g. Rushtona obiskali župana Oldhama. Sprejem je bil zelo svečan. Zatem smo si ogledali tovarno tekstilnih strojev Platt Bros & Co. Ltd. Ta tovarna spada med večje tovarne tekstilnih strojev na svetu. Predvsem je znana po solidnih izdelkih, ki segajo že v zgodovino tekstilnih strojev. Pokazali so nam proizvodnjo, ki se odvija v velikih produkcijskih in montažnih dvoranih. V produkciji imajo poleg starih proizvodnih strojev tudi mnogo najmodernejših visoko produktivnih strojev ameriške in angleške proizvodnje, ki so programske elektronsko

krmiljeni z magnetofonskimi trakovi. Zanimivo je bilo to, da je bilo mnogo strojev v proizvodnji nezasedenih.

V montažnih delavnicah smo si ogledali proizvodnjo raznih vrst tekstilnih strojev, ki jih proizvajajo v serijah. Z ozirom na to, da je površina strojev zelo velika, so temu primerno veliki tudi montažni prostori.

Po ogledu tovarne so nam pokazali še prostor, kjer imajo montirane nekatere stroje zaradi študija in morebitnega prikazovanja delovanja. Ogledali smo si tudi njihov elektronski center za obdelavo podatkov, angleške izvedbe (kombinacija IBM in Powers). Poudarili so, da so jim stroji potrebni poleg ostalih del tudi za evidenco rezervnih delov, ki jih imajo ogromno količino, saj morajo servisirati tudi stroje, ki so bili izdelani pred nekaj desetletji.



Solidno oblikovana in izdelana embalaža za naš 8-milimetrski kinoprojektor je zasluženo prejela visoko priznanje »Oskar 1966« za embalažo

»Avtomatika« uvaja novo proizvodnjo

(Nadaljevanje s 1. strani)

mednarodni menjavi bosta podpisali tovarni v naslednjem mesecu.

Po večmesečnih informativnih razgovorih, posvetovanjih, študiju tehnologije in ekonomskih kalkulacijah se je tovarna odločila za razširitev proizvodnega programa z električnimi brivniki. Teh izdelkov nihče ne dela v državi in jih zato v celoti uvažamo. Novi proizvodi bodo tehnološko popolnoma ustre-

zali sedanjemu načinu proizvodnje z obstoječimi stroji in tudi glede prostora je vse urejeno.

Odgovorni v tovarni so se na podlagi ponudb odločili za kooperacijo z renomirano zahodnonemško tovarno BRAUN, ki je vodilna tudi glede designa. »AVTOMATIKA« bi za zdaj izdelovala dvojice vrst brivskih aparatov in sicer »Braun Special« in »Braun Sixtant«. Obe vrsti aparatov sta po strokovni oceni najboljši v Zahodni Nemčiji in verjetno tudi Evropi. V Pržanu bi izdelovali samo spodnji mehanizem aparata z okrovom, medtem ko bi glave z noži kupovali pri BRAUNU. V zameno bi kupoval BRAUN pri nas spodnji del aparata in s tem bi kot pri gramofonih krili uvoz z izvozom. ISKRA bi postala seveda edini proizvajalec za Jugoslavijo, kvaliteta aparatov pa enaka z nemško, saj

je BRAUN pripravljen priučiti vse naše proizvajalce, servisne popravilce in celo prodajalce aparatov.

Nova proizvodnja brivnikov BRAUN-ISKRA bo predvidoma stekla v novembru s tem, da bi v tovarni postopoma osvajali del za delom. Za ugodnejši start nove proizvodnje bo tovarna Braun brezplačno za eno leto posodila strojna orodja in kreditirala nabavo delov ter reprodukcijskega materiala do višine 20 milijonov novih dinarjev. Do konca leta bi s pomočjo BRAUNA finalizirali 8.000 aparatov, naslednje leto pa bi krili že vse potrebe v državi, ki jih strokovnjaki cenijo na 100.000 aparatov. Pogodba s tovarno BRAUN je definitivna in že podpisana, vendar o njej še ni razpravljal DS združenega podjetja.

Marjan Kralj

Dopisujte v »Iskro!«

Naslov uredništva:
Kranj, Savska loka 4
Tel. 22-221 int. 639

Rakova pot poslovnega združenja »Avtomacija«

(Nadaljevanje s 3. strani)
MNENJA KOMISIJE NISO UPOSTEVALI

Če bi UO »Avtomacije« podprl mnenje svoje komisije in predloge realiziral prav verjetno današnje izgube ne bi bilo. Z reorganizacijo in nekaterimi ukrepi bi zlahka preusmeril poslovanje »Avtomacije« na pot sanacije. Žal teh ukrepov ni bilo oziroma realizirali so jih šele letos, ko je bilo poslovanje že zaženo in vsaka sanacija nemogoča. Po mnenju nekaterih poznavalcev je imela bilanca v letu 1963 le za približno 14 milijonov S dinarjev primanjkljaja, v naslednjem letu pa še tudi sorazmerno majhno vsoto — približno 44 milijonov S dinarjev, letos pa je po pregledu v. d. direktorja Jožeta Hujsa iz PSO narasla na 350 milijonov S dinarjev.

Poslovno združenje »Avtomacija« je danes v likvidacijskem postopku. Rešila se je le revija »Avtomatika«, ki je sedaj samostojna dejavnost. »Avtomacija« ima stalno blokiran žiro račun in tistih nekaj uslužbencev v glavnem iz operativne prejemne minimalne OD v višini 15.000 S dinarjev. V združenju sta ostala le »Iskra« in

»Energoinvest« vsi nekdanji člani pa so že izstopili. Pri poravnavi izgube je to sicer brez pomena, ker so obveznosti retroaktivne, kaže pa le na določena nesoglasja med člani organizacij.

Predstavniki »Iskre« so igrali v upravnem odboru »Avtomacije« dolgo časa prvo violino. Njihov glas je imel veliko veljavo. S posegom v dejavnost »Avtomacije« bi lahko marsikaj spremenili, zasukali dogodke drugače, kot so sledili. Da položaj v Združenju ni tak kot so ga uradno prikazovali, so vedeli valčev je imela bilanca v vsaj neuradno, toda niso ukrepali.

Ne vem po kakšni logiki ali nagnenju so dolgo časa celo nekateri naši uslužbenci ZP zagovarjali početje vodilnih organov v »Avtomaciji«. Morda so se jim smilili. Eno pa je gotovo. Naši delavci, ki bodo morali plačati del izgube, se le-tim in odgovornim v »Avtomaciji« niso smilili, sicer bi ravnali drugače. Krivce torej na zatožno klop, brez usmiljenja!

Marjan Kralj

Pripis uredništva: Pričakujemo prispevke odgovornih tovarišev, kot dopolnilo in pojasnilo k navedbam v gornjem članku!

Tovarna elektrotehničnih aparatov Ljubljana

razglašja prosto delovno mesto

ORGANIZATORJA

Kandidat mora imeti visoko ali višjo izobrazbo ter najmanj 5 let prakse na področju organizacije. Za zasedbo delovnega mesta je določeno poskusno delo.

Pismene ponudbe sprejema kadrovski oddelek tovarne do zasedbe delovnega mesta.

Podjetje Platt, ki zaposluje 9000 delavcev, je opremilo s svojimi stroji več tovarn v Jugoslaviji in so njihovi stroji zanimivi za tekstilne tovarne v Kranju. V tej smeri so bili tudi vodeni razgovori z vodilnimi osebami tovarne z gen. direktorjem na čelu. Ob tej priliki so nam bili izročeni tudi katalogi njihovih izdelkov.

Popoldne smo si ogledali tovarno Park Cake — Bakeries. Ta tovarna proizvaja sladice v različnih oblikah in kakovosti v masovni proizvodnji. Tovarna je nastala iz majhne obrtne delavnice in se je v 15 letih razvoja preformirala v popolno avtomatizirano tovarno kolačev, eno največjih v Angliji. Tovarna je popolnoma avtomatizirana in je celotni proizvodni postopek — od surovine do končnega izdelka, ki je pri-

pravljen za transport — speljan na tekočih trakovih. Poleg ostalih izdelkov, so ob našem obisku imeli v proizvodnji božično torto, ki jo delajo v seriji 500.000 kosov po ceni 1 £ za komad (3.500 S din).

Izdelki te tovarne se takoj transportirajo z lastnimi prevoznimi sredstvi do kupcev, del gre tudi v izvoz. Vkljub dobri avtomatizaciji ima tovarna zaposlenih 300 delavcev — v glavnem žena — letna proizvodnja pa znaša cca. 4.000.000 £. (14 milijard starih dinarjev).

Torek, 4. 10. 1966

V spremstvu g. K. F. Morrella smo si ogledali podjetje Ferranti Ltd.

Podj. Ferranti je znano imeno področja elektroindustrije in elektronike in ima tovarne po celem svetu. Ena od

tovarn v Angliji se nahaja v Manchesteru, druga pa v Oldhamu.

Tovarna v Oldhamu je locirana na dveh prostorih. Starejši del je namenjen proizvodnji števec in nekaterim delom za proizvodnjo transformatorjev. Ta del tovarne so postopoma povečevali z odkupom sosednjih stavb, med njimi je tudi bivša tramvaj-ska remiza. Drugi del je popolnoma nov in ga uporabljajo za proizvodnjo transformatorjev, v njem je tudi lociran razvoj, konstrukcija, finance in prodaja.

Tovarna proizvaja 27 tipov števec enofaznih in trifaznih z različnimi kombinacijami do treh tarif. Delajo tudi števce, ki imajo adaptor za vključitev toka s plačilom določenega novca za določen čas uporabe toka,

kar pride v poštev posebno v hotelih.

Zanimivo je, da tovarna proizvaja za potrebe proizvodnje števca lak za žico in ima poseben oddelek, kjer vlečejo debelejšje dimenzije žice na potrebne dimenzije in jo tudi lakirajo. Prav tako imajo tudi lastno tiskarno za napisne tablice.

Tovarna ima zelo veliko bakelitnico, ker proizvaja skoraj vse števce v bakelitnem ohišju. Puše za bakelit so velikih dimenzij, bakelit pa kupujejo od dobavitelja že tabletiran in ga pred prešanjem pripravljajo v visoko frekventnih pečeh. Bakelitni oddelek ima zelo veliko število strojev.

Posebna zanimivost je ogrodje števca. Ogrodje števca odlivajo iz »gusa« v lastni livarni. Odlitek v posebnem stroju obdelujejo na

transfer liniji, ki jo elektronsko krmilijo tako, da pride iz stroja izdelan in kontroliran.

Pogonska kolesa številčnika stancajo iz duraluminija, prav take so tudi osti. Kolesa za številčnik so iz plastične mase in so mnogo večja od »Iskrinih« številčnikov. Številke vtisnejo s pomočjo posebne plastične folije na posebne stroje na posamezno kolo številčnika.

Števce montirajo v ogromni dvorani, kjer imajo štiri tekoče trakove za montažo sestavnih delov (številčnik, tuljave, nosilce). Za navijanje tuljav uporabljajo navijalne stroje Micafil iz angleške proizvodnje za navijanje 10 tuljav naenkrat. Trak za montažo števca je daljši od ostalih in na koncu prehaja v kontrolo na traku pod stro-

Izvillečki iz sklepov samoupravnih organov

ZDRUŽENO PODJETJE

**SKLEPI 8. ZASEDANJA
DS STROKOVNIH SLUŽB**
(27. 10. 1966)

● Sredstva za pokritje razlike med predvidenimi dohodki in predvidenimi stroški strokovnih služb naj se pokriva iz sredstev, ki jih imajo strokovne službe na razpolago, v skrajnem primeru tudi iz skladov.

● Na naslednjem DS bo finančno-računovodsko področje poročalo o dohodku strokovnih služb za 9-mesečno obdobje in predvidevanje do konca leta 1966.

● DS sprejema predlog razdelitve odobrenih zneskov po predlogu stanovanjske komisije z dne 4. 10. 1966:

Suligoj Marija, adm.-tehn. ref. 3.000 ND; Štamear Jože, dipl. ing. — tehnolog I. 10.000 ND; Ahačič Magda, adm.-tehn. ref. 6.000 ND; Eršte Ivica, tajnica 8.000 ND; Potočnik Zofija, stenodakt. 6.000 ND; Dimitrovič Marija, adm.-tehn. ref. 5.000 ND; Kavčič Milena, adm.-tehn. ref. 5.000 ND; Lipovšek Rudi, gl. kurir 4.000 ND.

Dodatno se upošteva prošnja tov. Kunstelj Vide za znesek 5.000 ND, ki se izplačajo iz odstopljenega stanovanjskega prispevka 4 %.

Izplačilo po tem sklepu naj se izvrši takoj.

● DS se strinja s predlogom organizacijsko-kadrovskega področja, da se prosta sobota dne 5. 11. prenese na ponedeljek dne 31. 10. in prosta sobota dne 3. 12. prenese na ponedeljek dne 28. 11. 1966.

● DS sprejema sklep, da se za mesec oktober 1966 izplačajo 100 % osebni dohodki.

● DS se strinja s predlogom direktorja organizacijsko-kadrovskega področja, da se za v.d. pomočnika direktorja organizacijsko-kadrovskega področja imenuje tov. Slavec Igor.

AVTOMATIKA

SKLEPI 12. SEJE UO

● Upravni odbor je na osnovi poročila tov. direktorja o obisku pri firmi BRAUN, Frankfurt am Main odn. na osnovi zaključkov, ki jih je ob priliki zadnjega obiska pri omenjeni firmi dosegel, sprejel in potrdil odločitev uprave tovarne, da se kooperacijska pogodba s firmo BRAUN na področju brivskih aparatov v popravilni in dopolnitveni obliki z dne 11. oktobra 1966 sklene.

Upravni odbor predlaga kooperacijsko pogodbo s firmo BRAUN z vsemi vnešenimi spremembami in dopolnitvami v obravnavo in potrditev delavskemu svetu.

ELEMENTI

**SKLEPI
NA 6. REDNEM
ZASEDANJU DS**

● DS je razpravljala o zdravju škodljivih delovnih mestih v tovarni, kot dopolnitvi pravilnika o varstvu pri delu in sprejel sklep, da o zdravju škodljivih delovnih mestih razpravljalo še delavski sveti obratov, vsak za svoj obrat, po predlogu komisije za pregled pravilnika o varstvu pri delu in da predložijo konkretne predloge DS tovarne do 5. novembra t. l.

● DS je na predlog UO tovarne in po razpravi sprejel naslednje sklepe UO:

— Poveča se posojilo za zagonske stroške tovarni Feriti od 448.250 N din na 498.250 N din, to je za 50.000 N din iz ustvarjenih sredstev prejšnjih let.

— V obratu Feriti se osebni dohodki v naslednjih mesecih lahko izplačujejo v višini 100 % in tudi več, oziroma po dejansko ustvarjenih rezultatih v naslednjih mesecih.

— DS odobri posojilo v vi-

šini 373.000 N din Tovarni feritov v izgradnji za dodatne investicije, ki niso zajete v aneksu III., iz ustvarjenih sredstev Tovarne elementov v preteklih letih, to je predvsem iz sredstev, ki so bila ustvarjena v obratih Feriti in Magneti. Z naročanjem opreme oziroma angažiranjem sredstev se sme pričeti, ko bodo za to potrebna sredstva vrnjena od ZP.

● DS je obravnaval predlog komisije za družbeni standard v zvezi z dodelitvijo posojil za gradnjo stanovanj in ugotavlja, da komisija ni izdelala konkretnega predloga, kako naj se sredstva razdelijo, ker je več prosilcev, da izloči vse tiste prosilce, ki glede na zakonske možnosti dajanja posojila ne pridejo v poštev in tudi ostale pa določi ključ, po katerem naj bi se sredstva razdelila, pri tem pa naj upošteva tudi tiste, ki bi z malo sredstev veliko pomagali.

ZAVOD ZA AVTOMATIZACIJO

6. SEJE SVETA ZAVODA
(20. 10. 1966.)

● Svet Zavoda sprejme predloženi predlog UO za spremembo gospodarskega načrta za leto 1966, po katerem naj se spremeni delitve razmerje med OD in skladi v takšni meri, da bo mogoče kriti povečane OD v smislu predloga, ki velja od 1. 10. 1966 dalje.

● Svet Zavoda potrjuje predlog za spremembo pravilnika s tem, da se v novo besedilo o delitvi OD po predlogu UO členu 16. ne vnese predlagana alternativa.

Svet Zavoda obenem potrjuje višino začetnih mesečnih neto OD pripravnikov.

● Svet Zavoda potrjuje predlog kreditne pogodbe sklenjene med Zavodom za avtomatizacijo in Tovarno elektronskih naprav.

**SKLEPI
14. SEJE UPRAVNEGA
ODBORA
ZAVODA (18. 10. 1966)**

● UO ZP ISKRA je na 12. seji sprejel poročilo Zavoda v zvezi z delovnim programom samoupravnih organov ZP ISKRA ter potrdil smernice, ki so nakazane v tem poročilu. V zvezi s tem je UO ZP na podlagi predlogov gospodarske komisije sprejel določene sklepe, ki se v bistvu ne razlikujejo od stališč gospodarske komisije. razvojem in proizvodnjo.

Iz »Elektromehanike«

Predlog za spremembo pravilnika o racionalizacijah

Ze lani smo v glasilu večkrat omenjali, da pravilnik o racionalizacijah ni dovolj stimulativen in zato ni pravega zanimanja za racionalizatorsko dejavnost, čeprav se »Elektromehanika« šteje med Iskrine tovarne, ki je prva uvedla zadevni pravilnik, ker se je zavedala velikih koristi, ki jih prinašajo racionalizacije. Tudi število racionalizatorjev je v tej tovarni dokajšnje, kar ni čudno, saj je v tej tovarni zaposlenih prek 4.000 ljudi.

V zadnjem času pa smo

priča izrednemu pokretu racionalizatorjev tudi v drugih tovarnah in čeprav so manjše, nekatere že prav resno ogrožajo »Elektromehaniko« po številu racionalizacij in racionalizatorjev.

Kakšnega mišljenja je torej komisija za tehnične izboljšave in UO v »Elektromehaniki«? ... Takole pravijo: odškodnina gospodarske koristi se je doslej računala po priobčeni lestvici od 10 % navzdol, po novem pa naj bi se računala od 20 % navzdol in sicer:

Cista gospodarska korist	lestvica	
	stara %	nova %
do 500.000	10,0	20,0
od 500.001 do 2.500.000	7,5	10,0
od 2.500.001 do 10.000.000	5,0	6,0
od 10.000.001 do 50.000.000	3,0	3,2
od 50.000.001 do 100.000.000	2,0	2,0
nad 100.000.000	1,0	1,0

Po sedanjem načinu nagrajevanja izumov in tehničnih izboljšav je bila za izračun gospodarske koristi upoštevana produktivna ura, v kateri so bili zajeti celotni proizvodni stroški. Po novem obračunu pa naj bi prišli v poštev za izračun gospodar-

skega prihranka le spremeni-
ljivi stroški, ker je vrednost produktivne ure za vsako strokovno mesto različna in z njeno stalne in spremenljive stroške. Ker bi se z novim obračunom višina nagrad zmanjšala, bi bil izračun po (Dalje na 8. strani)

pom, ki odnese števec v umerjalnico.

Tovarna izdeluje od 3.300 do 3.500 kom števec dnevno. Izgleda, da mora biti proizvodna cena števca zelo visoka, ker je proizvodnja zelo solidna in je v števec vgrajenega mnogo materiala. Tudi po teži je števec mnogo težji od našega.

V tovarni transformatorjev smo si ogledali proizvodnjo velikih transformatorjev, ki jih delajo po posebnih naročilih. V proizvodnji so imeli nekoliko transformatorjev med 500-600 MKW. Pokazali so nam tudi preizkuse z indukcijskim generatorjem. V ta namen imajo 2 napravi, ena za 1,5 milij. V, druga pa za 5 milij. V.

Podjetje Ferranti je bilo ustanovljeno v Ameriki in je ustanovitelj firme prvi izdelal generator za proizvodnjo

toka na parni pogon. Eno teh central iz l. 1899, ki ga imajo razstavljenega so nam tudi pokazali.

Poleg omenjenega proizvodnega programa izdeluje to podjetje za potrebe države tudi elektronske naprave za rakete. Zaposlenih ima cca 20.000 ljudi.

Po ogledu se je delegacija sestala z vodilnimi predstavniki tega podjetja. Iz razgovorov je bilo vidno, da želijo predstavniki tega podjetja tesnejšo povezavo z »Iskro«, predvsem zaradi razgovorov v zvezi s cenami za izvoz. Prav tako so pripravljene sprejeti na obisk in razgovore tehnične kadre iz »Iskre«. Izrazili so željo, da jim »Iskra« pošlje vzorce števec, sami so pa že dali nalog, da se vzorci števca pošljejo »Iskri«. Želeli bi tudi obiskati »Iskro«, za kar

bo »Iskra« poslala ustrezno povabilo.

Popoldne smo si ogledali v spremstvu g. Leesa tovarno zidnih tapet Wallpaper Manufacturers, Rome Mill.

Tovarna tapet je locirana v bivši tekstilni tovarni in ima 36 strojev za tiskanje tapet. Papir dobavljajo dobavitelji v velikih rolah in jih tovarna po potrebi lepi — posebno pri tapetah, ki imajo vtisnjene vzorce.

Ogledali smo si oddelek v katerem izdelujejo risarji tapetne vzorce. Letno imajo v proizvodnji do 350 novih vzorcev, ki jih kupujejo tudi od zunanjih sodelavcev.

V posebnem oddelku prenašajo vzorce na valje s fotokemično metodo ali pa z ročno gravuro. To delo opravljajo visokokvalificirani graverji, ki delajo tedensko

po 30 ur s povprečno tedensko plačo 18 £. (63.000 S din).

Proizvodnja se odvija na 36 strojih, kjer tapete ev. lepijo, tiskajo in sušijo. Suhe tapete se v posebnem oddelku režejo na role 10 m in jim tudi obrežejo robove tako, da je tapeta takoj pripravljena za uporabo. V odpremi smo videli, da se velika količina tapet izvaža v vse dele sveta. Izdelki so visoko kvalitetni, odporni proti vodi, vzorci pa naravnost čudoviti.

Tovarna sodeluje v združenju 8 proizvajalcev tapet v Angliji in je ena največjih. Zaposluje 900 delavcev in izdelajo 250.000 rol tedensko.

Večerja, na kateri so sodelovali podžupan, preds. zbornice, tajnik občine, nekateri občinski možje in predsedni-

ka konzervativne in laburistične stranke.

V ponedeljek zvečer smo prisostvovali na povabilo trgovske zbornice seji zbornice. Zanimivo je dejstvo, da so na seji sodelovali skoraj vsi člani odbora, cca 25 ljudi in da se je seja pričela na minuto točno ob določenem času, čeprav je bila 10 minut pred sejo dvorana še prazna.

Na seji so reševali vse točke zelo temeljito, vendar zelo ekspeditivno, s tem, da je po dnevnem redu poročal pri posameznih točkah referent, ki je bil za vsako točko dnevnega reda zadolžen.

Na seji vedno progledujejo in potrjujejo denarne izdatke med dvema sejama. Sejo imajo enkrat mesečno.

(Dalje prihodajše)

Pred občnimi zbori sindikalnih podružnic

V obdobju december — februar se bodo zvrstili občni zbori sindikalnih podružnic, do konca marca 1967 bodo končani občni zbori občinskih sindikalnih odborov, medtem ko bo na občni zbor republiškega odbora sindikata industrije in rudarstva v aprilu 1967. Navedeni termini so bolj orientacijski. Dokončno bo o njih razpravljalo še plenarni republiškega odbora sindikata, vendar bistvenih sprememb glede teh rokov ni pričakovati. V prihodnjem letu bo tudi kongres sindikata industrije in rudarstva Jugoslavije.

V tem obdobju moramo še posebno pozornost posvetiti delovanju sindikalnih organizacij, da bi dosegli nadajne kvalitete premike v njihovem delu. Poročila na občnih zbori sindikalnih organizacij bi morala vsebovati jasno določeno mejo med tem, kar so doslej vodstva sindikalnih organizacij, kot izvoljeni organi delali, oz. bili dolžni delati in med bodočimi konkretnimi nalogami sindikalnih organizacij v naših tovarnah in enotah.

Glede na vodilno telo sindikalne organizacije je v prvem delu poročila tudi odgovoriti na vprašanje: »Kaj in kako je sindikalna organizacija ZP Iskra delovala kot politična organizacija in kot del samoupravnega sistema.« Posebno je važno, da bo poročilo vsebovalo oceno dela sindikalne organizacije kot samostojne politične sile. Tu se je zlasti treba vprašati, ali je sindikalna organizacija ob važnejših vprašanjih delala le kot transmisija, torej le pojasnjevala ukrepe drugih, ali je ob določenih vprašanjih formirala tudi svoja stališča, ki so bila pri obravnavi določenih problemov v de-

lovni organizaciji tudi upoštevana. Prav tako je v poročilih na občnih zbori treba kritično obravnavati način sprejemanja in še zlasti nastajanje posameznih stališč, ki so včasih le formalno imele naslov — »stališča sindikalne organizacije«, a v resnici vedno niso nastajala najbolj demokratično.

Nadalje naj poročila vsebujejo oceno dela sindikata, a ne oceno slabosti drugih. Mogoče je, da so tudi druge organizacije delale slabo, toda za nas je bistveno vprašanje, kakšno je bilo dosedanje delo sindikalne organizacije, s stališči in mnenji je skušala sodelovati pri odločanju o pomembnih stvareh v okviru delovne organizacije ali ZP. Odločno je v poročilu treba zavrniti tedence, da bi za vrsto težav, ki se pojavljajo v gospodarstvu v organizacijah združenega podjetja, enostavno dolžili gospodarski sistem, ki v osnovi vendar izenačuje pogoje gospodarjenja in ga je v tej smeri tudi treba naprej dograjevati. Občni zbori naj bodo temeljita analiza delo-

vanja sindikata v organizaciji, za bodoče pa je treba postaviti tak program dela, ki bo v duhu gospodarske reforme in najhitreje gospodarske rasti organizacije in življenjske ravni delovnega človeka.

Na občnih zbori sindikalnih organizacij bodo izvoljena tudi nova vodstva letih. Ne pozabimo pri tem, da je uspeh dela posamezne sindikalne organizacije prvenstveno odvisen prav od aktivnosti njenega vodstva. Zato je treba izbrati v vodstva sindikalnih organizacij samostojne politične delavce, ki jim je dobro poznano delovanje njihove gospodarske organizacije in, ki ne bodo zapadli pod vpliv upravnega aparata.

Sindikalna organizacija mora biti nosilec pobud za razvoj samoupravljanja po naših organizacijah. Pri tem naj aktivno zasleduje delo posameznih članov samoupravnih organov in neaktivne člane predlaga za odpoklic, vse seveda v interesu dviga kvalitete teh organov.

Janez

Iz dela montažnega sektorja PSO

Montažni sektor naše Prodnjano-servisne organizacije, kljub objektivnim težavam zaradi pomanjkanja razne opreme in materiala, zlasti še kablov, uspešno opravlja svoje obsežne naloge.

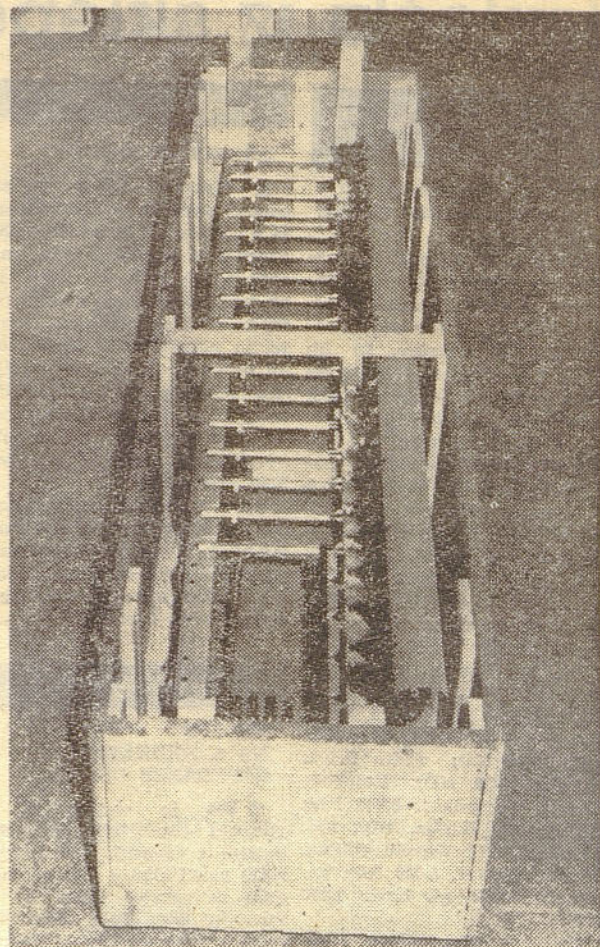
V preteklem mesecu so naši monterji dokončali dela na avtomatskih telefonskih centralah v Kruševcu v SR Srbiji, Strugi v SR Makedoniji in v Ajdovščini. V Krušev-

cu so tako lahko pretekle dni dali v promet GATC s 1000 priključki, medtem ko imata novi vozni centrali v Strugi 200 in v Ajdovščini 100 priključkov in zdaj že obratujeta, vključeni v ustrezne omrežne skupine.

V montažnem sektorju PSO si prizadevajo, da bi v predvidenem roku dokončali tudi vsa dela na preostalih gradbiščih, ki jih je nad dvajset in bi bila v glavnem že blizu konca, če bi bila monterjem na voljo vsa potrebna oprema in manjkajoči material. Tako na teh gradbiščih prihaja do pogostih zastojev, kar vsekakor nekoristno vpliva na začetek del na novih gradbiščih.

Tudi na področje montaže zasebnih in železniških avtomatskih telefonskih central monterji pogrešajo razno opremo, vendar pa upajo, da bodo, če bo manjkajoče prišlo na gradbišča v bližnji prihodnosti, kljub temu vsa začeta dela uspeli zaključiti še pred koncem letošnjega leta, zakar pa bo potrebno vložiti vse napore.

Zaradi nedograjenih postajnih poslopj in drugih objektov na progi Sarajevo — Ploče, montažna dela, ki odpadejo na naše podjetje, napredujejo zelo počasi, vendar pa kaže da bodo v prihodnjih dneh naše skupine le lahko začele montirati v dograjenih poslopjih TK nprave in registrafone.



Z odličjem »Oskar 1966« za embalažo nagrajena naša sodobna embalaža za stojala ATC

O časopisni dejavnosti

Do 27. oktobra je v letošnjem letu izšlo 41 števil glasila »Iskra«. Vsakokratna naklada šteje v povprečju 15.000 izvodov. Supno je letos izšlo (41 x 15.000) 615.000 izvodov.

Komentar o vsebini in stroških časopisa je objavljen v našem časopisu dvakrat na leto, to je ob polletju in za konec leta. Tako smo letošnje poročilo objavili v 27. številki glasila pod naslovom »Poročilo o časopisni dejavnosti«.

Pregled tematike vseh člankov v glasilu je (v %) ločen za prvo polletje in zadnje štiri mesece naslednji:

Tematika	%
ekonomika »Iskres«	63
družbeno pol. tematika	17
družb. standard in široka tematika	12
rekreacija, šport in kultura	7
Ostalo	1

Primerjava kaže, da so se v zadnjih mesecih zmanjšali prispevki za socialno tematiko in družbeni standard, rekreacijo, šport in kulturo, »CP Gorenjski tisk« Kranj

zvišali pa prispevki ekonomskega »Iskres«, družbeno-političnega tematika in »ostalo«. Zvišanje deleža člankov »Elektromehanika« Kranj in združeno podjetje, kar je tudi razumljivo. Razen Nove Gorice pa nam povsod manjka stalnih in res vsestranskih dopisnikov, res pa je tudi, da se sekretarji organizacij premalo prizadevajo, da bi bilo življenje in delo kolektivov zapaženo tudi v našem glasilu.

Uredniški odbor se sestaja vsak ponedeljek, ter razpravlja o vsebini tekoče in naslednje številke. Časopis izhaja redno vsak četrtek, člani kolektiva oz. delovnih organizacij pa ga prejema v petek oz. tudi v soboto. Časopis tiska tiskarna Gorenjski tisk v Kranju.

1. polletje od julija do 27. oktobra

1 S K R A — glasilo delovnega kolektiva Iskra industrije za elektromehaniko, telekomunikacije, elektroniko in avtomatiko. — Urejuje uredniški odbor — Glavni urednik: Pavel Gantar — odgovorni urednik: Igoi Siavec — izhaja tedensko — Tisk in klišaji: »CP Gorenjski tisk« Kranj

Predlog za spremembo pravilnika o racionalizacijah

(Nadaljevanje s 7. strani)

Člen 46. predvideva, da se za posebno pomembne izume odškodnina lahko poveča za največ do 50%. Komisija predlaga ustrezno k temu členu tudi za pomembne tehnične izboljšave. So primeri, ko je izboljšava res pomembna za serijsko proizvodnjo in ker je letni plan za izdelavo določenih kosov majhen, zneske po izračunu gospodarske koristi tudi nizko odškodnino. Zato naj bi se drugi odstavek čl. glasil takole:

»Če gre za posebno pomembne izume in tehnične izboljšave, se odškodnina lahko poveča za največ 50% s tem, da se ta odškodnina določi za vsak primer posebej.«

Člen 58, drugi odstavek, naj bi se spremenil tako, da bi se v primeru, če bi bilo izračunavanje odškodnine nesmotno, določila odškodnina po svobodni oceni od 5.000 do 100.000 S din. (Sedaj je bila ta meja od 5.000 do 50.000 S din).

Predlog za spremembo so obravnavale tudi vse delovne enote, ki pa niso imele nobenih pripomb. Delavski svet »Elektromehanike« bo o tej spremembi razpravljalo na 6. zasedanju dne 8. novembra, nakar bo uredništvo takoj objavilo zadevni sklep.

ABC

Pripis uredništva: Vabimo racionalizatorje, da svoja mnenja k temu predlogu oz. nasploh o Pravilniku o racionalizacijah posredujejo uredništvu glasila »Iskra« - Kranj.