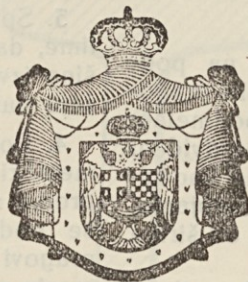


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 19 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8327

Dipl. Ing. Sinkovich Dezsö, Budapest, Mađarska.

Postupak i sprava za spajanje šina sa podmetačkim pločama za šine ili sa gvozdenim pragovima.

Prijava od 29. januara 1930.

Važi od 1. decembra 1930.

Za spajanje šina sa podmetačkim pločama ili neposredno sa gvozdenim pragovima do sada su se upotrebljavali poglavito vrtnjevi.

Da bi se stvorila čvrsta, stalnija i jeftinija veza, nađeno je rešenje, prema kome se šine mogu neposredno ukotviti bez upotrebe vrtnjeva ili tome sl. pomoćnih sredstava.

To se postiže na najprostiji način time, da se podmetačka ploča ili gvozdeni prag snabde na svojoj gornjoj površini sa štrčecim ispadima, čije odstojanje jedno od drugog je u hladnom stanju nešto manje i to za meru toplotnog istezanja na crvenom usijanju, nego što je širina stope odn. nožice šine tako, da posle odgovarajućeg zagrevanja podmetačke ploče ili praga, nožica šine tačno odgovara razmaku ispada, ali posle hlađenja se usled nastalog skupljanja presuje velikom snagom.

Na nacrtu pokazuje sl. 1 čeon izgled, a sl. 2 izgled ozgo rešenja toga pritvrđivanja, kod kojeg su ispadi na podmetačkoj ploči izvedeni u obliku poprečnih rebara, čiji se gornji rubovi posle umetanja nožice šine prijavljaju na dole.

Odgovarajući tome nožica šine 1 leži između oba rebara 2 podmetačke ploče 3, koja se pritvrđuje vrtnjevima 5 za prag 4.

Kod upotrebe gvozdenih pragova otpadaju i ovi na posletku pomenuti vrtnjevi, pošto se ili podmetačka ploča spaja zavarivanjem sa pragom, ili rebara 2 ili t. sl. predviđaju na samim pragovima.

Podmetačka ploča 3 je blizu spoljašnjih ivica snabdevena rupama 6 za prijem vrtnjeva.

Novo postrojenje omogućava mnogo čvršće i bezbednije pritvrđivanje šine, koja treba da odoleva dejstvu na istezanje od 10—15.000 kg. u podužnom pravcu šine, pa time sprečava sa mnogo sigurnosti i kretanja šina. Ova jednostavna sprava može se postaviti i na svaki pojedini prag bez obzira na povišenje troškova, jer se podmetačke ploče i tako upotrebljavaju, te se na taj način omogućava zavarivanje šina na velikim dužinama.

Smanjenjem broja dodirnih mesta šina, smanjuju se na taj način i troškovi oko održavanju koloseka, pri čemu još dolazi u obzir i to, da pošto nije moguće nikakvo kretanje između spojenih delova, to nema ni abanja, ni naknadnog zavrtnja vrtnjeva ili kakvih drugih postupaka, reparatura i izmena sastavnih delova.

Podmetačka ploča se može izvesti valjanjem i nije potrebno naknadno je obrtati. Montaža se može vršiti i u radionici, kao i na gradilištu, pri čemu se neznatni troškovi materijala za građenje bogato nadoknađuju uštedom na radnoj snazi i u vremenu.

Kod pretstavljenog izvođenja rebara 2 se nakivaju još u toplom stanju rubove nožice šine. Skupljanjem pri hlađenju se vrši tada samostalno potpuno utvrđivanje. Dej-

stvo se može još povećati i time, da se orapave rubovi nožice šine.

Patentni zahtevi :

1. Sprava za pritvrđivanje šina na podmetačkim pločama ili na gvozdenim pragovima, naznačena time, da su na podmetačkoj ploči, odnosno na pragu predviđeni ispadi, koji obuhvataju nožicu šine kao ku-ka i na takvom su međusobnom odstojanju, koje je pri hladnom stanju manje od širine nožice šine.

2. Sprava po zahtevu 1, naznačena time, da je međusobno odstojanje ispada, koji obuhvata nožicu šine tako, da ono dostiže širinu stope odn. nožice šine samo posle

zagrevanja podmetačke ploče ili praga do crvenog usijanja.

3. Sprava po zahtevima 1 i 2, naznačena time, da su ispadi, koji obuhvataju nožice šine izvedeni u obliku rebara, koja se pružaju duž nožice šine.

4. Postupak za pritvrđenje šina sa podmetačkim pločama ili gvozdenim pragovima prema zahtevima 1—3, naznačen time, da se podmetačke ploče odnosno gvozdeni pragovi zagrevaju do crvenog usijanja na mestu pritvrđivanja, a zatim se umeće nožica šine između štrčecih ispada i najzad se gornji delovi ovih u toplom stanju previjaju na dole preko rubova nožice šine.

Dipl. Ing. Sinkovitch, Deseo, Budapest, Mađarska.

Postupak i sprava za zaptivanje šina sa podmetačkim pločama ili sa gvozdenim pragovima.

Prijava od 29. januara 1930.

Važi od 1. decembra 1930.

Podmetačka ploča 2 je blizu spojnicišta istica snabdevena rupama 6 za prijem vrtnice vrtne.

Novo postavljanje omogućava mnogo čvršće i bezbednije pritvrđivanje šine, koja ima da se odlova deluju na istezanje od 10—15.000 kg. a podložnom pragu šine, pa time sprečava sa mnogo sigurnošću i krutost šina. Ova jednostavna sprava može se postaviti i na svaki pojedini prag bez obzira na površine troškova, jer se podmetačke ploče i tako upotrebljavaju, te se na taj način omogućava zaptivanje šina na velikim dužinama.

Zmanjenjem broja dobrih mesta šina, zaptivanja se na taj način i troškovi održavanja kolosika, jer čemu još dolazi u obzir i to, da pošto nije moguće nikakvo krutije između spojnicišta, to nema ni obzira, ni naknadnog zaptivanja vrtne, ni kakvih drugih postupaka, reparaćuna i izmena sastavnih delova.

Podmetačka ploča se može izvesti valjanom i nije potrebna naknadna je obrada. Može se može vrtiti i u radionici kao i na gradilištu, pri čemu se neznatni troškovi materijala za gradnju pogotovo nadoknadiju usledom na radnoj snazi i u vreme.

Kod predstavljene izvedenja rebr 2 se nastavlja još u toplom stanju rubove nožice šine. Spajanje pri hladnoći se vrši tako samostalno popuno vrtne. Delo

Za spajanje šine sa podmetačkim pločama ili neposredno sa gvozdenim pragovima, do sada su se upotrebljavali postavljanje.

Da bi se izvorila čvrsta, stalna i jeftina veza, nađeno je rešenje, prema kome se šine mogu neposredno uklopiti bez potrebe vrtne ili lome st. pomoćnih sredstava.

To se postiže na najproširiji način time, da se podmetačka ploča ili gvozdeni prag izvede na svojoj gornjoj površini sa štrčecima, čije odstojanje jedno od drugog je u hladnom stanju nešto manje i to za metu spolnog istezanja na crvenom usijanju, nego što je širina stope odn. nožice šine tako, da posle odgovarajućeg zagrevanja podmetačke ploče ili praga, nožica šine lačno odgovara razmaku ispada, ali posle hladnjenja se usled nastalog skupljanja izvede velikom snagom.

Na načinu pokazuje st. 1 čeon izgled a st. 2 izgled ovog rešenja u pogledu pritvrđivanja, kod kojeg su izvedeni na podmetačkoj ploči izvedeni u obliku poprečnih rebara, čiji se gornji rubovi posle umetanja nožice šine previjaju na dole.

Odgovarajući lome nožice šine i leži izmedu dva rebra 2 podmetačke ploče 2, koja se pritvrđuje vrtne 2 za prag 4. Kod upotrebe gvozdenih pragova ovaj postupak i ovi se postavljanje pomenuti vrtne, pošto se ili podmetačka ploča spaja sa pragom, ili rebr 2 ili 1. st. previjaju na samim pragovima.

fig. 1.

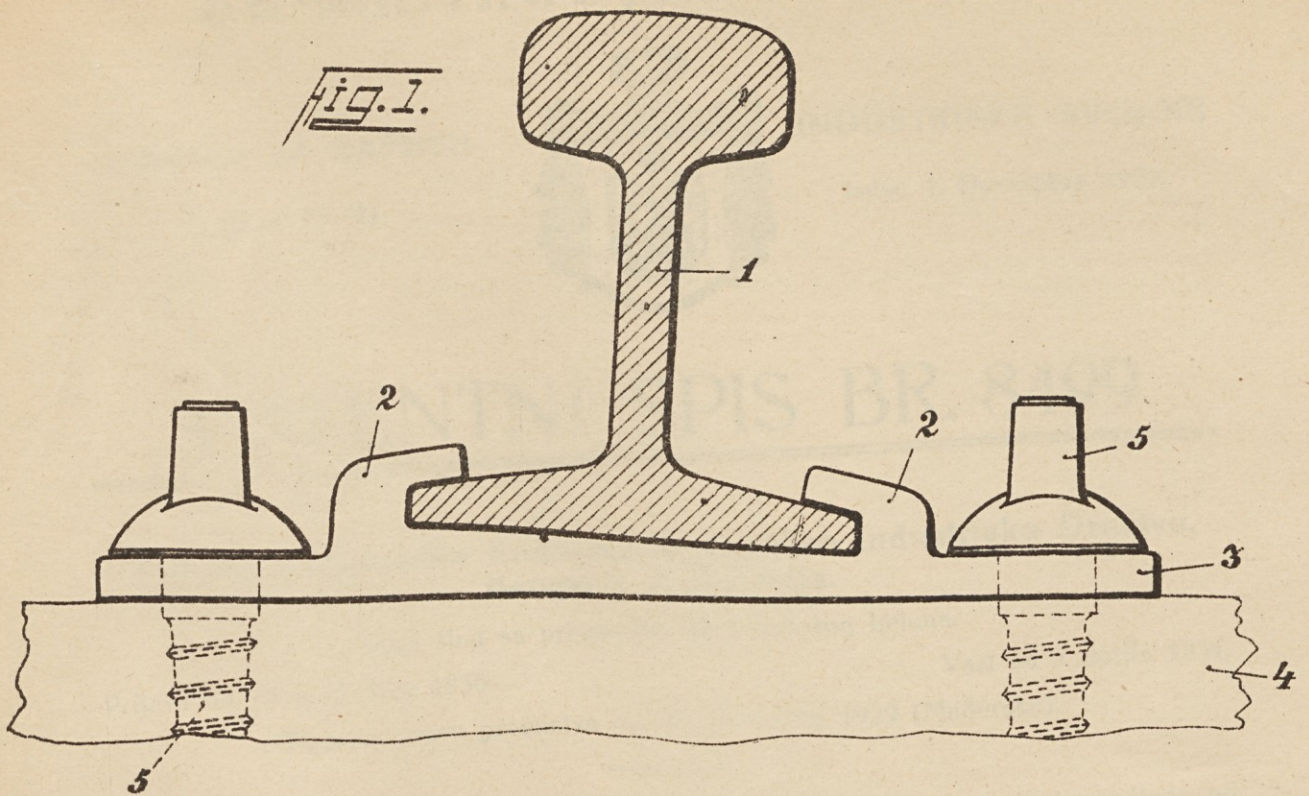


fig. 2.

