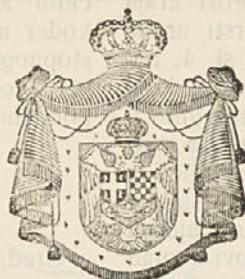


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 12 (5)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Aprila 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3527

MARTINI & HÜNECKE MASCHINENBAU AKTIENGESELLSCHAFT, BERLIN.

Uređaj za ponovno dobivanje ishlapljivog rastopnog sredstva.

Prijava od 24. marta 1924.

Važi od 1. aprila 1925.

Pravo prvenstva od 26. marta 1923. (Nemačka).

Poznat je već mazilački stroj sa sušećom napravom za ponovno dobivanje ishlapljivog rastopnog sredstva za maznu masu, kod kojeg je klijetka, u kojoj se suši namaznom masom snabdevena tkaninska pruga, prevučena jednom zaštitnom masom protiv topline i od povratnog rashladnika, u kojem kondenziraju pare rastopnog sredstva, oslobođene kod sušenja i odvedene iz klijetke u svrhu ponovnog dobivanja, — smještena u razmaku, koji isključuje rashlađujuće povratno delovanje na sušeću klijetku. Time je prije svega postignuto, da je svako pa također još tako lahko kondenzovanje kod sušećeg procesa oslobođenih para rastopnog sredstva unutar oklopie sprečeno i usljed toga isključeno padanje kondenzatovih kapljica na preradivanu robu.

Izum se odnosi na primjenu pronalazačke zamisli kod uronjujućih aparata ili sl., na kojoj zamisli se osniva glavni patent. Također kod takovih naprava bilo je već na razne načine pokušavano, da se natrag dobiju kod sušenja opet oslobođena rastopna sredstva. Također kod toga nije nijedna od dosada predloženih mjera trajno pokazala zadovoljavajući uspjeh, pošto se usljed hlađenja usko priključenim, većinom neposredno ugrađenim povratim rashladnikom i usljed obuzimajućeg prostornog vazduha unutar klijetke nalazila tvorba kondenzate i kaplje kondenzata dospjele su na preradivanu robu, na kojoj su neželjene tragove i kvarile jednakomjernost debljine stijene. Pošto je potpuno jednakomjernost debljine stijene neophodno nužna, bili smo prisiljeni, odreći se ponovnog dobivanja rastopnog sredstva.

Primjenom pronalazačke zamisli, zaštićene glavnim patentom kod uronjujućih aparata ove vrste data je mogućnost za ponovno dobivanje rastopnog sredstva bez svakog kvarjenja preradivane robe, pošto je svaka kondenzacija para rastopnog sredstva unutar suši lačke klijetke sada isključena. Izbjegavanje tvorbe kondenzata u sušilačkoj klijetki uronjujućeg aparata ili sl. u toliko je još od osobite važnosti, da bi usljed — u klijetki obojenog — praha i rastopnih masa u pravilu otpadaka gume, nastao nečisti kondenzat, čijeg bi tvorba bila veoma neželjena, pošto se ne bi mogao upotrebiti bez čišćenja.

Kod predmeta glavnog patenta postojeće prednosti poštižu se izumom u punom opsegu kod uronjujućeg aparata ili sličnog. Također pri tome zaštitna masa protiv topline, koja opkoljuje klijetku, pruža dalju prednost, da za absorpciju para rastopnog sredstva u zadnju uvedeni plin (vazduh), koji prije uvođenja u klijetku biva zagrijan, pridržuje svoju temperaturu i ne može se ohladiti unutar klijetke. To je od bitne važnosti, pošto absorpciona sposobnost plina za pare rastopnog sredstva ovisi neposredno od njegove temperature, time da je kod više temperature sposobniji za primanje nego kod niže. Poređanje zaštitne mase protiv topline, usljed sprečenja odstrujanja topline, koja radni prostor kod poznatih aparata često zagrije do nesnosivosti, pruža ovde toplinsko — ekonomske i higijeničke prednosti, koje umanjuju potrebu energije kod rada.

Na crtežu prikazana je šematički naprava sa dva uronjujuća aparata kao izvedbeni primjer izumnog predmeta.

U klijetki **a** jednog običnog uronjujućeg aparata pričvršćen je primjerice na okretnoj osovinu **i** kraćni križ **2**, čijeg su četiri kraja provideni brojem prstiju **3**. Ovi prsti urone se izmjenično u masu od gume ili sl. **4**, napravljenu tekućom rastopnim sredstvom, koja masa leži u spremniku **6**, podiglijom pomoću hidrauličkog klipa **5**. Nakon uronjenja najdonje ležećih prstiju **3** i spuštanja spremnika **6** okrene se kraćni križ **2**, pri čemu se na prstima **3** priljepljena masa osuši, dok njezini prsti ne prispiju opet dole ili se gotovi komad izvadi iz klijetke **a**. Kod spomenutog sušenja mase na prstima postaje slobodno rastopno sredstvo.

Ovo rastopno sredstvo odlazi sada na jednaki način kao kod stroja prema glavnom patentu kroz vod **p** iz oklopine **a**, obujmljene zaštitnom masom protiv topline **w** u kondenzator **u**, iz kojeg otiče kondenzat kroz stubanj **v**, dočim se plin iz klijetke **i** odsiše i potisne u pregrijač **h**, kojeg on preko vo-

dova **k**, **1** opet dolazi u oklopinu ili oklopine **a**.

Sprećenje svake tvorbe kaplje u sušioničkim klijetkama **a** važno je ekonomski također u toliko, što se također količine rastopnog sredstva, koje bi inače otkapale na nepravom mjestu, sada prevedu napravi za ponovno dobivanje **u**.

Patentni zahtijev:

Uređaj za ponovno dobivanje ishlapljivog rastopnog sredstva kod mazilačkih strojeva naznačen time, da je oklopina (a) uronjujućeg aparata ili sl. povučena zaštitnom masom protiv topline (w) i od prevratno grashladnika (kondenzatora u), u kojem se kodenziraju kod sušenja slobodno postajuće i u svrhu ponovnog dobivanja iz klijetke (a) odvođene pare rastopnog sredstva, leži u razmaku, koje isključuje svako rashlađujuće povratno delovanje na sušilačku klijetku (a).

