

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 45 (7)

IZDAN 1. MAJA 1925.

PATENTNI SPIS BROJ 2820.

Dr. Ignaz Kreidl, fabrikant, Beč.

Postupak za kvašenje usjeva.

Prijava od 15. decembra 1923.

Važi od 1. aprila 1924.

Izum se odnosi na postupak za kvašenje usjeva i sl. Do sada je bilo provedeno kvašenje — ne glede na takozvanu metodu sa vrućom vodom i vrućim vazduhom — hemiskim putem pomoći metalnih soli ili organskih jedinjenja, koja su vršila uništajuće djelovanje na škodljivo gljivno semenje ili ostale začetnike bolesti. Ova hemiska jedinjenja bila su često otrovna, tako, da je rđenje s njima bilo opasno; takodje s njima preradjivani usjevi ili slično, mogli su dati povoda za trovanje, u koliko su se upotrebili za hranu. Kvaseće tvari većinom su imale škodljiv upliv na materijal koji se je imao kvasiti.

U smislu izuma sprečavaju se ove neprotitačnosti elektrolitičkim kvašenjem. Takovo kvašenje može uslijediti na taj način, da se kvašni materijal položi u elektrolit, svršišodno u vodu, kja se načini sprovodni kom pomču dodataka i kroz vaj elektrolit provede struja. Takovi dodaci su kiseline, alkalno reagirajuće tvari (baze), soli ili kombinacije takvih jedinjenja. Svršišodno se kao dodaci upotrebljavaju takova tela, koja ne samo di vodu načine sprovodnikom već se elektrolizom rastave u jone, koji izazovu fungicidno djelovanje na gljivno sjemenje, na pr. hloridi, kod kojih elektrolizom postane hlor slobodan. Upotrebo ovakvih dodataka povisi se baktericidno i fungicidno djelovanje, premda se upotrebiliju u takovom razrijedjenju koje ne bi polučilo ni na manji učinak bez uticaja od

strane električne struje.

Postupak kvašenja preduzima se svrsišodno u jednom kruštu ili kojoj drugoj — sa vodom načunjenoj — posudi. U tu posudu umetne se — koja tečnost propušta — posuda, koja služi za primanje žita ili kojeg drugog materijala, koje se ima kvasiti. Dno posude, koja se puni sa kvašenim materijalom načinjeno je od električno sprovodjive tvari na pr. ugljena i služi kao anoda kod upotrebe jednakе struje. Njezine bočne stijene i rovidjene su otvorima za prolaz tečnosti. Katoda je tvorena jednom ili sa više elektroda na pr. ugljenim štapovima, koji su utkani u tečnost. Posuda za primanje usjeva može se sastojati takođe posvema od električno sprovedenog materijala na pr. na način sita ili rešetke.

U svrhu djelatne provedbe postupka rastrvi se u vodi na pr. od prilike 3% na trijumsulfata $\text{Na}_2\text{SO}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$. Osobito se je svršišedno iskazao rastvor od 0.5% $\text{Na}_2\text{SO}_3 \cdot \text{H}_2\text{O}$ i NaCl ili samo od 3% NaCl . Jачina struje puštene kroz tečnost, može se odmjeriti sa 0.4 ampera i pri tome je dostatno trajanje kvašenja od ca 20 minuta.

Kod takove provedbe postupka iskazuje se efekat kvašenja kao zbroj električnog i hemiskog učinka te učinka jona. Iz ovoga rezultira to, da niti natriumsulfatni rastvor u navedenom razredjenju niti koji drugi odgovarajući kiselinski rastvor, niti kiseonik kao ozon ili „in statu nascendi“, svaki za sebe sami ne posjeduju željeni fungicidni

Din. 5.

učinak. Jednake prilike iskažu se s obzirom na natriumhlorid, koji u istoj koncentraciji sam ne poluči uništjuće delovanje.

PATENTN! ZAHT JEV!

- 1 Postupak za kvašenje usjeva ili sličnog, naznačen time, što se kvašeni materijal položi u elektrolit i štiti se ovaj podvrgne elektrolizi
 - 2 Postupak po zahtijevu 1, naznačen time

2 Postupak po zahtijevu 1. naznačen time

što se kao elektrolit upotrebljava voda koja se načini bolje srovnom pomoću doda taka.

3. Postupak po zahtjevu 1 i 2, naznačen
time, što se kao dodaci upotrebe jedinjenja,
koja se elektrolizom rastave u jone, koji
vrše fungicidni učinak

4 Postu ak po zahtijevu 1-3 naznačen
time, što se kao dodaci upotrebe hloridi.