



POŠTNINA PLAČANA

TRŽIŠKI TEKSTILEC

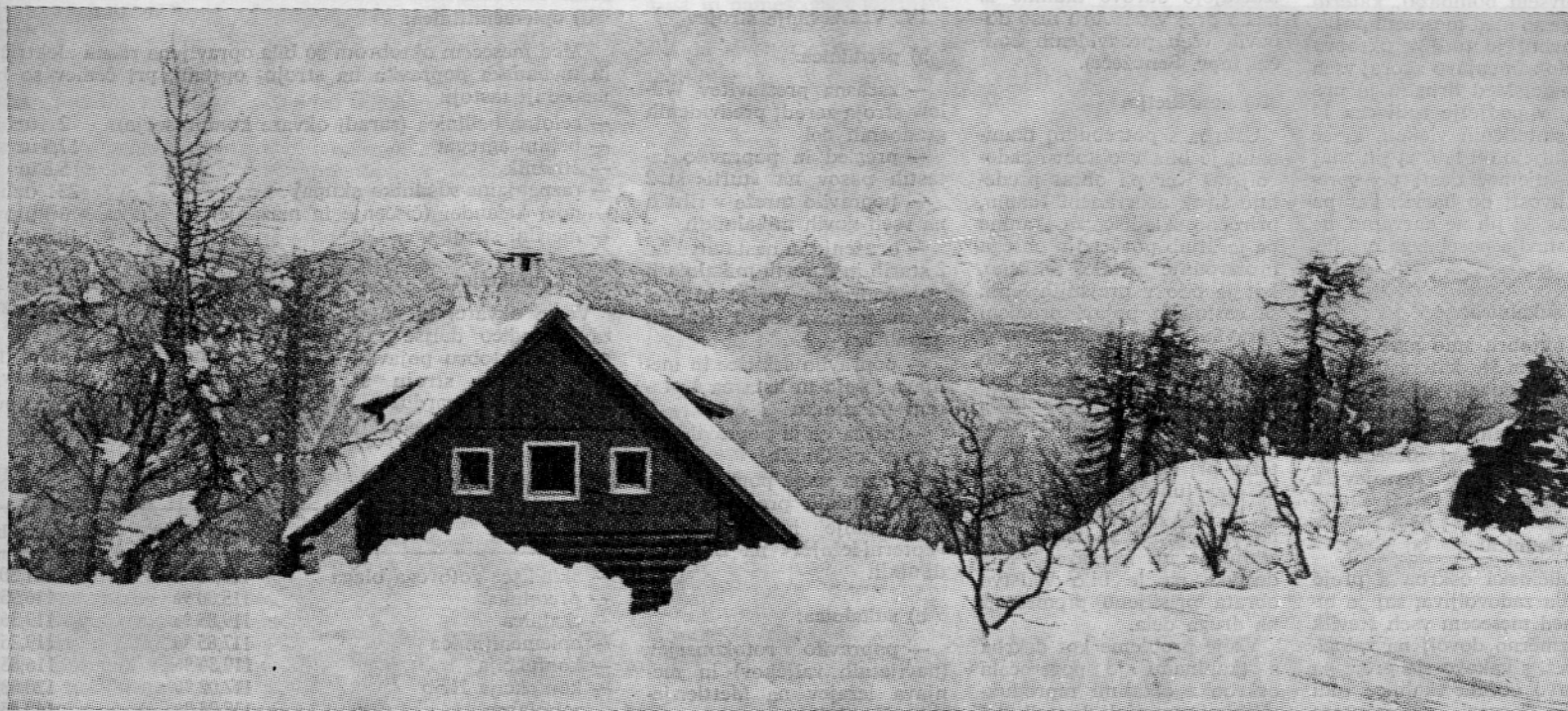
Ljudska knjižnica
64290 TRŽIČ

LETO XIV

Številka 12

DECEMBER 1973

GLASILO DELOVNE SKUPNOSTI BOMBAŽNE PREDILNICE IN TKALNICE TRŽIČ



Ne, kar mora, kar more, to mož je storiti dolžan!

Ne da bi se zavedli časa, vsem težavam navkljub mine leto. Ko smo se prvi delovni dan v januarju srečali na delovnih mestih, se nam je zdelo, da je pred nami dolgih 365 dni, pričakovali smo tudi večjih težav, takih, kot smo jih bili vajeni skoraj v vseh zadnjih letih. Prešlo pa je leto prav tako kot prejšnje — prehitro. Od vsakodnevnega dela utrjen in utrujen se delavec slehernega kolektiva sprašuje: Je bilo delo in gospodarjenje v redu? Smo mar naredili vse kar zmoremo? Smo res vsi delali in gospodarili kot od nas pričakuje naša skupnost? Vprašanj je lahko 100 in več. Je morda kdo od nas pozabil na rek iz naslova. Globoko sem prepričan, da velika večina delovnih ljudi tako v tovarnah, na poljih, v rudnikih, ustanovah, pisarnah na ta svoj dolg nikdar ne pozabi in da je vsled tega omogočen hitrejši korak k napredku. Cilj vseh prizadevanj je boljši vsakdan, ne le doma s streho nad glavo, ob mizi, na izletu, dopustu, itd., temveč tudi na delovnih mestih naj bi dosegli boljše pogoje dela.

Iztekajo se torej zadnji dnevi leta pa pogledjmo najprej nazaj. Na investicijskem področju v tem letu ni bilo velikih nabav in so bila razpoložljiva denarna sredstva v glavnem uporabljena za plačevanje investicijskih dolgov. Proizvodnja je dosežena nekoliko izpod planirane (vzroki so objektivni), plan prodaje pa bo predvidoma izpolnjen. Planiran ostanek dohodka bo presežen. Popreček izplačanega letnega osebnega dohodka napram preteklemu letu je višji za več kot petino. Ni tolikšen kot bi želeli zaposleni, smo se pa nekako približali poprečku industrije, kajti pred tremi leti smo bili še globoko spodaj.

Za leto 1974 obeti stanja, vsaj takega kot ga lahko vidimo danes, niso vspodbudni (ali pa so, ker nas bo to spodbudilo k boljšemu delu in gospodarjenju). Gre namreč za to, da se nabavna cena bombažu in ostalim surovinam v primerjavi z letošnjim letom zvišuje za še enkratno vrednost in v celoti tega zvišanja ne bo mogoče pokriti z zvišanjem cen izdelkov.

Naloge samoupravnih in poslovnih organov so zagotoviti ustrezen dohodek, tako za kritje skupnih potreb, za primeren nivo osebnega dohodka, za razvoj in napredek proizvodnje in še drugo. Položaj bo v nastopajočem letu vsekakor težji, vendar ne kaže izgubljati volje do prizadevanj in dela. Zmeren optimizem je potreben ravno tako kot pričakovanje možnih presežnečenj.

V novo leto vstopamo kot organizacija združenega dela, kar je nova oblika in vrednota, ki naj delavcem našega kolektiva omogoči in pospeši neposrednejše odločanje v vseh zadevah in o vsem dogajanju znotraj pa tudi izven delovne organizacije. V začetku bo verjetno še vedno obstojala delna odvisnost od odločitev zveznih, republiških in drugih organov (cene, gospodarska politika itd.). Namen vseh novitet pa je doseči samoupravno sporazumevanje o delitvi dohodka ne le v podjetju, temveč tudi za vse družbeno potrebne ustanove in skupnosti.

Vam delavcem v proizvodnji, v pomožnih in strokovnih službah ter Vašim svojcem želim veselo, prijetno praznovanje Silvestrovega, v Novem letu pa obilo sreče v družinah in zadovoljstva v družbi sodelavcev.

Lončar Janez

Vsem članom
kolektiva BPT želijo

SREČNO IN USPEŠNO NOVO LETO 1974

uprava podjetja, samoupravni organi,
družbenopolitične organizacije
in uredništvo tekstilca

Problematika proizvodnje v oktobru 1973

I. Osnovni material

a) predilnica:

Stanje obstoječih zalog re-produkcijskega materiala v oktobru (bombaža, polinoznih in sintetičnih vlaken) je omogočalo predilnici normalni obseg proizvodnje. Nadomeščanje posameznih vrst surovin (predvsem bombaža), katerih zaloge so med mesecem pošle, z novimi je tudi v oktobru terjalo zamenjavo skoraj vseh mešanic. Med drugim je prispevalo v podjetje tudi cca 14 ton sintetičnih vlaken, ki se razlikujejo od teh, ki jih zdaj predelujemo, zlasti po sprejemljivosti do barvil, kar pa za nas, ki jih ne barvamo, ne predstavlja posebnega problema.

b) sukalnica:

V oktobru smo predelovali samo Nm 34, katere je bilo vseskozi dovolj na zalogi za predelavo in zato zaradi oskrbe s potrebnim reprodukcij, materialom med mesecem ni bilo nikakršnih zastojev v proizvodnji.

c) tkalnica:

Količinska oskrba s prejo je bila zadovoljiva, saj je bilo med mesecem vseh števil sorazmerno dovolj na zalogi. V zvezi s kakovostjo preje pa vodstvo obrata tkalnice tudi tokrat opozarja na nekatere pomanjkljivosti, ki se ponavljajo iz meseca v mesec, kot so neenakomernost preje, slabe trdnosti in podobno, kar zmanjšuje produktivnost dela tako v pripravi kot pri tkanju in kar je najvažnejše,

močno vpliva na kakovost surovih tkanin.

d) oplemenitilnica:

Zaloge surovih tkanin za oplemenitenje so se med mesecem za cca 30.000 m povečale, vseskozi pa so omogočale normalen potek proizvodnje v obratu. Kooperanti, ki nam izdelujejo surove tkanine iz naših prej v oktobru niso dobavili vseh predvidenih količin (npr. Senožetice).

e) konfekcija:

Oskrba s potrebnimi tkaninami je bila v oktobru zadovoljiva. Ker pa obrat predeluje širok asortiment tkanin, priročno skladišče za tkanine pa je kljub povečanju obsega proizvodnje ostalo tolikšno, kot je bilo v prejšnjih letih, se čestokrat pojavi problem spravila za konfekcioniranje pripravljenih tkanin. V takih primerih se obrat poslužuje prostih prostorov v vezilnici, vendar je to vezano na dodatni dvakratni prevoz. Zaradi težav pri kondenzaciji tkanin za jogirjuhe v oplemenitilnici je bilo nekaj zastojev le na strojih, ki so namenjeni izključno za izdelavo le-teh, delavke pa je bilo vodstvo obrata prisiljeno premeščati na druga dela.

Večje probleme kot oskrba s tkaninami je povzročala oskrba z ostalimi reprodukcijskimi materiali, katerih dobave kljub pravočasnemu naročilu potekajo z zamudo, al pa kakovostno ne ustrezajo (prekinitev dobav sukanca za vezenje, čakanje na vrečke za rjuhe, reklamacije 10.000 škatelj itd.).

III. Delovna sila — izostanki

	september	oktober
— predilnica	11,8 %	11,92 %
— sukalnica	18,2 %	18,18 %
— tkalnica	14,2 %	14,3 %
— oplemenitilnica	10,11 %	14,61 %
— konfekcija	8,56 %	11,06 %

IV. Vzdrževanje strojev

a) predilnica:

— začasna prestavitev Wil-low stroja zaradi predvidenih gradbenih del
— pregled in popravilo lat-tastih pasov na »tufti« št. 2
— popravilo mreže v filterih na vseh novih mikalniki
— brušenje in nastavitve na 2 starih in 2 novih mikalniki
— popravilo verige in menjava zobnika na 1 starem mikalniki
— popravilo sekirice in menjava ležaja in lista na 1 starem mikalniki
— razna večja popravila na 3 predpredilnikih
— razna večja popravila na 15 prstančnih predilnikih
— vrtanje in vstavljanje »koterni-ležajev« na BD predilnikih

b) sukalnica:

— popravilo rotokonerjev (navijalnih valjčkov) in menjava ležajev na Mettlerjevem dvojilniku
— menjava napenjalnih jermenic na obeh sukalnikih

d) oplemenitilnica:

Med mesecem oktobrom so bila opravljena razna električna in mehanska popravila na strojni opremi, pri čemer so bili naslednji zastoji:

— celotna belilnica (zaradi okvare kompresorja) 2 uri
— belilni agregat 17,5 ur
— strižnik 5,5 ur
— razpenjalna-sušilnika skupaj 25 ur
— novi kalander (čiščenje in mazanje) 3 ure in
— merilni stroji 10,5 ur

e) konfekcija:

Večje okvare, ki so imele za posledico daljše zastoje, so se v oktobru pojavile na:
— vezilnem stroju št. 18 (okvara v jacquardu)
— stroju za sestavljanje (okvara glave lovilca)
— Owerloch stroju (zvit glavni lovilce)
— Rimoldi šivalni stroj (pomanjkanje rezervnih delov)
— luknjičarki (okvara lovilca)

V. Doseganje norm

	september	oktober
— skladišče gotovega blaga	128,50 %	131,30 %
— predilnica	115,00 %	116,95 %
— sukalnica	119,85 %	119,36 %
— oplemenitilnica	117,85 %	119,25 %
— konfekcija	119,30 %	116,85 %
— konfekcija Hrib	117,02 %	120,53 %
— zabojarina	135,98 %	140,85 %
S k u p a j :	118,55 %	118,65 %

II. Proizvodnja

	september	oktober
a) predilnica:		
— izvrš. plana: v ef. kg	109,70 %	112,01 %
— v baz. kg	105,76 %	107,75 %
— izkor. strojev	59,07 %	65,83 %
— produktivnost: baz. g/vrh (prst)	12,61 %	13,92 %
— baz. g/pr. vrh (BD)	62,— %	60,25 %
— HOK ure	15,95 %	15,98 %
b) sukalnica:		
— izvrš. plana pri Ø Nm 10	40,92 %	107,99 %
— izkor. strojev	38,04 %	59,29 %
— produktivnost: g/vrh	40,96 %	109,40 %
— HOK ure	27,44 %	12,20 %
c) tkalnica:		
— izvrš. plana: v m ²	102,48 %	109,68 %
— v votkih	103,23 %	106,30 %
— izkor. strojev: na pog. st. ure	90,5 %	91,2 %
— na ef. st. ure	95,3 %	94,9 %
d) oplemenitilnica:		
— izvrš. proizv. plana v m ²	97,99 %	107,— %
e) konfekcija:		
— izvrš. plana: v m ²	99,21 %	107,31 %
— v enotah	95,32 %	111,96 %
— izkor. strojev	89,6 %	88,93 %
— produktivnost: ur/100 enot	96,63 %	84,21 %

V oktobru doseženi proizvodni rezultati so v vseh obratih brez izjeme dokaj ugodni. Razlogi za to so v sorazmerno zadovoljivi oskrbi z osnovnim materialom, velikem številu učinkovitih delovnih dni in sorazmerno majhnem izpadu proizvodnje zaradi izrabljanja prostih sobot

(troizmensko delo 8 izmen, dvoizmensko delo 4 izmene in delo v eni izmeni — 2 izmeni) ter končno tudi v neprijetno boljši oskrbi z električno energijo, kot pa je bila v septembru, saj smo vse potrebe matičnega podjetja krili s proizvodnjo lastnih hidrocentral.

Sprejeta je odločitev o načinu organiziranosti delovne organizacije

ZAPISEK Z ZBOROV DELOVNIH ENOT

V četrtek, 6. 12. in v petek, 7. 12. so bili sklicani zbori vseh šestih delovnih enot z namenom, da bi bili vsi delavci podrobneje seznanjeni z analizo pogojev za organiziranje TOZD in s predlogom o novi obliki organiziranosti na

še delovne organizacije v skladu z ustavnimi dopolnili, kakor tudi, da bi se na tej podlagi skupno odločili za najustreznejšo obliko organiziranosti. Zbore DE je sklicala komisija za izvajanje ustavnih dopolnil (+ zbor delegatov), ki je predhodno razpravljala o analizi pogojev za

organiziranje TOZD in o podanih predlogih. Komisija se je enotno odločila za to, da izmed dveh obdelanih možnosti organiziranja delovne organizacije predlaga zboru DE v obravnavo in potrditev prvo varianto, t.j. predlog, da se podjetje organizira v organizacijo združenega dela po principu ene TOZD ter je s tem v zvezi tudi posredovala vsem članom kolektiva pred zbori pismeno gradivo. Le-to je obsegalo v prvem delu ugotovitev (analizo) sedanjega stanja, v drugem delu pa predlog organiziranja delovne organizacije, razdeljen na poslovnih in samoupravnih del.

Zbori so bili izvedeni za predilnico, tkalnico, oplemenitilnico in konfekcijo po izmenah, vzdrževalno-energetski obrati in uprava pa so imeli vsak po en zbor. Zbore so vodili delovni predsedniki, izvoljeni iz vrst delegatov v komisiji za izvajanje ustavnih dopolnil, gradivo pa so tolmačili pooblaščen člani te komisije, predstavniki družbeno-političnih organizacij in strokovni delavci. Na posre-

(Nadaljevanje na 3. strani)



Delavke konfekcije so na zboru z zanimanjem spremljale tolmačenje nove organizacije.

Člani društva inženirjev in tehnikov na mednarodni razstavi INTERSTOFF

Letošnja mednarodna razstava INTERSTOFF v Frankfurtu je bila trideseta po vrsti. Društvo inženirjev in tehnikov je organiziralo za svoje člane ogled te razstave. Prijavilo se je 35 naših članov. Na dan odhoda so se udeleženci že v zgodnjih jutranjih urah pripeljali z osebnimi avtomobili na letališče Brnik. Čeprav je bil odhod predviden ob 6. uri, so bili že nekaj minut pred peto uro v letaliki zgradi že skoraj vsi udeleženci oz. obiskovalci razstave. Po prejetju vozovnic in opravljenih carinskih formalnostih smo se pod vodstvom steverdese odpravili k letalu DC-9 last Inex-Adria-Avioprometa. Za mnoge, katerim je bila to prva vožnja z letalom, je bil ta dan nekaj posebnega

in marsikdo je imel tremo. Po vzletu z letališča in malici ter aperitivu smo se preko Villacha in Münchna peljali proti Frankfurtu. Leteli smo na višini 9000 m, kjer je bila zunanja temp. — 30° C. Med letom smo ogledovali mesta in visoke gore pod nami, vendar zaradi teme nismo videli kdo ve kaj, toda ura letenja je vseeno hitro minila in že smo se spustili na letališče v Frankfurt ter »parkirali« na del letališča, ki je namenjen za charterse polete. Iz letala smo prestopili v avtobus, ki nas je popeljal iz letališča do železnice, potem pa z vlakom do glavne železniške postaje v Frankfurtu. Nato smo si šli ogledat razstavo. Ker je bila le-ta zaprtega tipa smo lahko kupili vstopnice le na pod-

lagi potrdil, ki smo jih imeli s seboj.

Na razstavi so prikazovali vzorce blaga proizvajalci iz skoraj vsega sveta. Ogromne hale so bile lepo urejene, enako tudi razstavišni prostori posameznih razstavljalcev. Vzorcji so bili različnih velikost in nameščenji v vitrinah. Razstavljeni so bili vzorci tkanin iz bombaža, mešanice bombaža s sintetikom, volne, trevire, diolena itd.

Videli smo izredno veliko vzorcev iz shetlanda in tweeda v raznih karo vzorcih, vzorcev navadnega jerseyja, double jerseyja, jaquard jerseyja ter vzorcev pisane barvne jerseyjeve za obleke. Razstavljeni so bili tudi različni vzorci modnih Jeans tkanin, tiskanih krepev in satenov za obleke in bluže z geometrijsko oblikovanimi dezeni ali cvetlicami; vzorcji tkanin z dvojnimi licem za plašče, vzorcji kvačkanih tkanin in precej vzorcev iz trevire 2000 z vsestransko uporabnostjo ter vzorcji imitacije živalskih kožuhov.

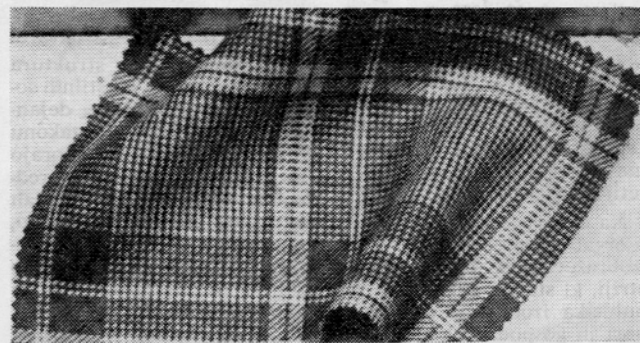
Iz razstavljenega je bilo razvidno, da se poleg črtastih in karo vzorcev uveljavljajo tudi diagonalni vzorci. Za tkanine za suknje ali krila je značilna pisana vzorčnost z geometrijsko dezignaturo in to karo ali črtasto. Sploh je čista geometrija značilna za pisane vzorce tkanin za suknje in krila.

In kakšne barve prevladujejo? Barvni toni so rjavi, od Havana barve do mahagonijeve, nadalje rdeči — od burgundno do robidno rdeči in zeleni od cipresno do močvirnato zelene. V tako imenovani močvirnato zeleni barvi so bili razstavljeni nekateri vzorci tweedov. Robidno rdeča barva in vsi prikazani rdeči toni so idealne komplementarne barve za cipresno zeleno. Nekateri vzorcji so bili tudi v Hena ali opečnati barvi. Razstavljeni je bila tudi bižuterija, skladna z nekaterimi vzorci tkanin.

Se bi lahko naštevati, kaj vse smo imeli priliko videti, saj je bilo eksponatov toliko, da vseh ni mogoče opisati na tem mestu. Žal smo pogrešali vzorce tkanin za posteljino, ki bi bili za nas še posebno zanimivi. Vendar smo kljub temu z ogledom razstave pridobili določen pregled in spoznanje, kam gre razvoj tekstila za oblačilne namene. Po ogledu razstave smo se po skupinah porazgubili po mestu in pregledali večje blagovne hiše ter trgovine, nekateri pa so kupili tudi kako malenkost. Glede nakupa je treba omeniti to, da vsaj kar zadeva tekstil ni kakšne posebne izbire, razen kakih izjemnih artiklov. Pri malo bolj pozornem pogledu na kako oblačilo je vsak lahko ugotovil, da je izdelek »Made in Italy« seveda z nemško ceno, ta pa je bila v primerjavi s cenami pri nas ali sosednji Italiji mnogo višja. Medtem,

ko je dopoldne minilo kot bi trenil, so bile popoldanske ure zelo dolge, saj smo bili utrujeni od hoje po razstavišču in kasneje po trgovinah, tako da smo komaj čakali, da se vrnemo na letališče.

Ko smo bili v letalu, je vodja potovanja ugotovil, da manjkata dve tovarišici iz društva inženirjev in tehnikov IBI Kranj. Ker zaradi tega ob določenem času za pol let nismo mogli vzleteti, smo morali počakati, da sta tova-



V zgradbi tega orjaškega letališča, največjega v Evropi, smo se začeli zbirati že nekaj po dvajseti uri. Predviden polet je bil napovedan ob 21.30 pred tem smo šli skozi natančno carinsko kontrolo in se končno z avtobusom odpeljali do letala.

rišici blagovolili po daljšem času pritji v letalo. Seveda je vse to imelo za posledico dodatno čakanje na dovoljenje za vzlet in s tem okroglih 45 minut zamude. Končno smo vzleteli ter preko Münchna in Celovca po uri letenja lepo pristali na letališču Brnik.

Sprejeta je...

(Nadaljevanje z 2. strani)

dovani predlog so imeli udeleženci zborov določene pripombe in spreminjevalne predloge, zlasti v zvezi s predlagano shemo samoupravljanja. Posamezne utemeljene pripombe in predloge bo komisija proučila ter jih upoštevala pri sestavi statuta. Glede same oblike organiziranosti so bili vsi zbori enotnega mnenja, da v sedanjem času nobena od obstoječih delovnih enot ne izpolnjuje vseh

pogojev za organiziranje TOZD. Sklep zborov DE je bil tako enoten, in sicer, da se podjetje organizira v celovito organizacijo združenega dela (OZD), ki bo organizirana po principu ene temeljne organizacije združenega dela z določenimi spremembami v poslovanju in v samoupravnem sistemu v skladu z zahtevami osnutka nove ustave in novih zakonov.

Udeležba na zborih DE je bila naslednja:

DE	Štev. zaposl. v DE:	udeležba na zborih
Predilnica	246	224
Tkalnica	400	365
Oplemenitilnica	89	68
Konfekcija	180	165
Konfekcija (Loški potok)	54	51
Vzdrž. energ. obrati	140	102
Uprava	195	150
	1.304	1.125

Iz gornjih podatkov je razvidno, da je bila udeležba zadovoljiva, saj je bilo navzočih na zborih skupno 86 % vseh zaposlenih.

V letošnjem letu se bodo moralj zbori DE sestati še en-

krat zaradi sprejema novega statuta, poleg tega pa bomo izvedli še volitve v vse organe upravljanja. Pričakujemo, da bodo člani kolektiva tudi tokrat sodelovali in odločali z enako odgovornostjo kot na preteklih zborih.



Udeležba na zborih je bila zelo dobra, kar kaže tudi slika iz zbora ene izmed skupin obrata tkalnice.

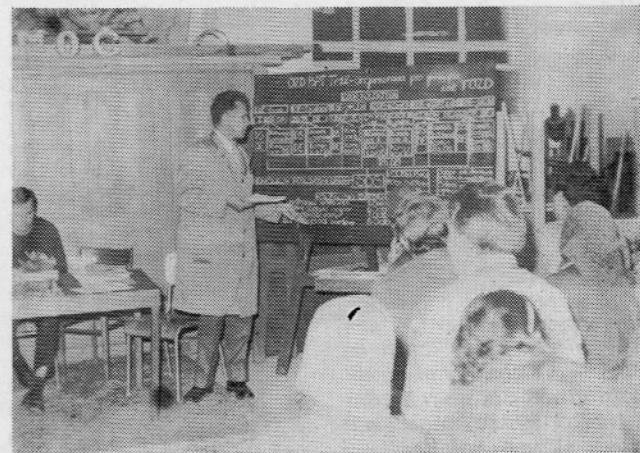
Tovariško srečanje

Sekretariat osnovne organizacije ZKS — Bombažne predilnice in tkalnice Tržič je dne 23. novembra 1973 organiziral tovariško srečanje članov ZK naše osnovne organizacije. Srečanje je bilo namenjeno tovarišem-icam z nad 25-letnim stažem v organizaciji ZK. Osnovna organizacija jih je za dolgoletno delo nagradila s knjižnimi priznanji Vladimir Dedijer »JOSIP BROZ TITO, I. del«. Mali slovesnosti so se odzvali tudi predstavniki družbeno političnih organizacij, uprave podjetja ter predstavniki občinske konference ZKS Tržič. V kratem nagovoru je sekretar tov. Švab orisal pot, ki so jo prehodili tovariši in

tovarišice, današnji jubilarci. Nekatere med njimi je pot vodila skozi našo narodnoosvobodilno borbo — drugi so se jim pridružili pri obnovi naše porušene domovine.

Srečanje je potekalo ob prijetnih zvokih harmonike tov. Kola. Razšli smo se z mislijo, da si takih in podobnih srečanj še želimo. Cestitkam k jubileju se pridružuje tudi uredništvo tovarniškega glasila »Tržiški tekstilec« z željo, da njihovo družbeno politično delo v kolektivu in izven njega doseže še vidnejše uspehe pri uveljavljanju samoupravne socialistične družbe.

V. Švab



Na zboru delavcev obrata tkalnice je tovariš Pernuš tolmačil predlog nove organizacije po principu ene TOZD.

Ugotovitve, stališča in priporočila Komisije za proučitev organizacije strokovnega izobraževanja v tekstilni industriji Slovenije

Svet za tekstilno, usnjarsko in obutveno industrijo pri republikem odboru Sindikata delavcev industrije in rudarstva Slovenije je na svoji 4. seji, dne 8. 12. 1972, imenoval posebno komisijo za proučitev organizacije strokovnega izobraževanja v tekstilni industriji, ki so jo sestavljali predstavniki nekaterih izobraževalnih institucij tekstilne industrije, predstavniki podjetij in članj sveta.

Na osnovi pismenih poročil o organiziranosti strokovnega izobraževanja v tekstilni industriji, ki sta jih predložila republiška izobraževalna skupnost in gospodarska zbornica (svet za tekstilno industrijo), je komisija **ugotovila**:

— V slovenski tekstilni industriji obstoji precej razširjena mreža strokovnega izobraževanja: obstoji najmanj 9 izobraževalnih centrov in 4 službe za izobraževanje v tekstilnih podjetjih; najmanj 35 podjetij ima organizirano dopolnilno strokovno izobraževanje; nadalje obstoji v tekstilni industriji 7 poklicnih, 2 tehniški, 1 višja tekstilna šola in študij tekstilne tehnologije na FNT.

— Kljub takšni mreži strokovnih šol, pa je v strokovno

usposabljanje vključenih le manjše število delavcev (7 poklicnih šol in obe TTS sta imeli v l. 1972 vpisanih vsega 2193 učencev), tekstilna industrija pa ima še v nadalje slabo kvalifikacijsko strukturo.

— Izobrazbena struktura učnega kadra na tekstilnih šolah močno zaostaja za dejanskimi potrebami; po zakonu o srednjem šolstvu morajo imeti učitelji strokovnih predmetov na tehniških šolah ustrezno visoko izobrazbo, učitelji teh predmetov na poklicnih šolah pa vsaj višjo izobrazbo ustrezne stroke (obstoječe stanje pri poučevanju strokovnih predmetov: 71 % učiteljev ima srednješolsko, 9 % višješolsko in 20 % visokošolsko izobrazbo).

— Pregled programov izobraževanja v izobraževalnih centrih tekstilnih podjetij (9 centrov) kaže, da obstojijo v izobraževanju za nekatere profile poklicev med podjetji bistvene razlike v času in vsebini izobraževanja.

— Razmerje med splošnimi, strokovnimi predmeti in praktičnim delom je neugodno in neenotno, ker obsega teoretični del le manjši delež učnih ur, zelo pa je poudarjeno praktično delo.

— Postopek izdelave in proučevanja učnih načrtov je predolg med izdelovanjem pogosto zastarajo in gospodarstvo pri tem nima dovolj vpliva.

— Današnji sistem financiranja splošnega in strokovnega šolstva je takšen, da tekstilna industrija financira akumulativnejše dejavnosti, ob čemer pa ima sama neugodno izobrazbeno in kvalifikacijsko strukturo (in velike potrebe po izobraževanju). Predvsem pa gospodarstvo nima vpliva na delitev vseh izobraževanju namenjenih sredstev.

Na osnovi gornjih ugotovitev je komisija za proučitev organizacije strokovnega izobraževanja v tekstilni industriji sprejela naslednje

sklepe in stališča:

1. V tekstilni industriji obstoje možnosti in prednosti drugačnega organiziranja sistema financiranja strokovnega izobraževanja in pogoji za ustanovitev izobraževalne skupnosti za tekstilno industrijo.

2. V izobraževalni skupnosti, ki naj bi vključevala vsa tekstilna podjetja in druge direktne porabnike kadrov (npr. obrt, trgovina s tekstilom ipd.), strokovne šole na vseh ravneh (službe izobraževanja, izobraževalni centri v tekstilnih podjetjih, poklicne, srednje, višje in visoke tekstilne šole — fakulteta) ter dijaške domove, bo mogoče uspešnejše kot doslej urejati predvsem naslednje zadeve:

— načrtovanje potreb po strokovnih kadrih v tekstilni industriji in njihovo bolj organizirano zadovoljevanje oz. izobraževanje;

— izdelava, izpopolnjevanje in usklajevanje poklicnih profilov in učnih programov, vpliv oziroma odločanje o učnih načrtih ter prilagajanje teh programov potrebam prakse;

— urejanje problemov učnega kadra v vseh oblikah in stopnjah strokovnega izobraževanja;

— odločanje o višini, virih in načinu ter racionalnejšem trošenju finančnih sredstev, namenjenih strokovnemu izobraževanju tekstilnih kadrov;

— izboljšanje izobrazbene oziroma kvalifikacijske strukture tekstilne industrije, doseganje večje kvalitete v izobraževanju ter končno: doseganje večje produktivnosti in kvalitete proizvodnje.

3. Glede na to, da je postopek izdelave učnih načrtov predolg (traja tudi do 2 leti) in da med izdelavo učnih načrtov pogosto zastarajo, mora imeti izobraževalna skupnost možnost in pristojnost, da bo lahko neposredno vplivala na

oblikovanje in dopolnjevanje učnih načrtov.

4. Izobraževalna skupnost mora imeti pravico in pristojnost ustanavljanja ter prevzema ustanoviteljskih pravic do šol, ki jih bo financirala.

5. Ustanavljanje izobraževalnih skupnosti za posamezne industrijske panoge v nobenem primeru ne sme povzročiti naraščanja stroškov za administrativno-tehnična opravila take skupnosti. Ta opravila je potrebno urediti na enoten način za vse izobraževalne skupnosti in to na enem mestu, npr. pri Republiški izobraževalni skupnosti.

6. Pri financiranju splošnih in strokovnih šol je še nadalje potrebna solidarnost (sofinanciranje vseh splošnih šol na vseh ravneh), vendar pa je potrebno doseči bolj enakomerno udeležbo vseh panog (dejavnosti). V tem smislu je

potrebno doseči tudi razmejitve nalog in stroškov med republiško izobraževalno skupnostjo in poklicnimi izobraževalnimi skupnostmi.

Komisija za proučitev organizacije strokovnega izobraževanja v tekstilni industriji

priporočila

svetu za tekstilno, usnjarsko in obutveno industrijo pri republikem odboru Sindikata delavcev industrije in rudarstva Slovenije, da njene ugotovitve, stališča in sklepe obravnava na svoji seji, jih potrdi ter sprejme potrebne ukrepe, da bi prišlo do čimprejšnje realizacije.

Komisija smatra, da je zelo pomembno, da se v obravnavanje omenjene problematike vključijo vse sindikalne organizacije tekstilnih podjetij ter druge strokovne organizacije tekstilne industrije (GZ SRS, PZ, ZITTIS).

Domača lekarna

Pri današnjem vsesplošnem pomanjkanju časa moramo imeti tudi doma marsikaj sistemsko urejeno, bolj »pri roki«, da v sili ne zgubljamo dragocenih minut z iskanjem po predalih, omarah in torbica. Morda to ne velja za nobeno reč tako zelo, kot za »prvo pomoč«. Sredstva za prvo pomoč imejmo na enem mestu, dobre so manjše portabilne torbice, pa še kaj drugega. Če imamo pri hiši bolnika, zlasti kroničnega bolnika, naj bodo tudi njihova zdravila spravljena tu, na »enem mestu«. Tako kot morajo biti čistilna sredstva varno spravljena pred majhnimi

ne gaze 1/4 ali 1/2 m
1 kom. leukoplasta 5 m x 2 centimetra
4 kom. hansaplast 10 strips (obliž z gazo)
1 steklenička razkužila (Asepsol, Cetavol ali podobno), ki ga razredčimo po priloženem navodilu predno ga damo v našo lekarnico, sicer povzroča opekline)
1 tuba mazila za rane
1 kom. spray za površinske rane (npr. Mertioplast ali podobno)
3 kom. gumij naprstnikov različnih velikosti
1 kom. škarje

Dobro je, če imamo doma tudi škatlico tablet proti glavobolu in škatlico proti driski. Če je pri hiši majhen otrok, naj bodo tudi tabletki proti vročini Amynoperin 0,1, ki jih dajemo otroku le, ko smo že namenjeni k zdravniku. Zbijanje vročine ni zdravljenje bolezni!

Namesto gaze si lahko povsem ustrezno pripravimo doma krpice različnih velikosti iz spranega blaga. Krpice prelikamo z vročim likalnikom, prav tako papir, v katerega jih bomo zavili. Pri obrezovanju povoja na koncu nikar ne prerežimo, da bi laže zavezali! Lahko napravimo poseben voz, ali pa obvezo zaključimo tako, da povoj pritrdimo z leukoplastom (varnostno sponko, ali pa obvezo zaključimo tako, da povoj pritrdimo z leukoplastom ali »PI« sponko. »PI« sponko prav tako lahko kupimo v lekarni.

Povojev po enkratni uporabi ni treba zavreči, čedno jih operimo, zvijmo in spravimo nazaj, saj niso tako poceni, da bi bili ničvredni.

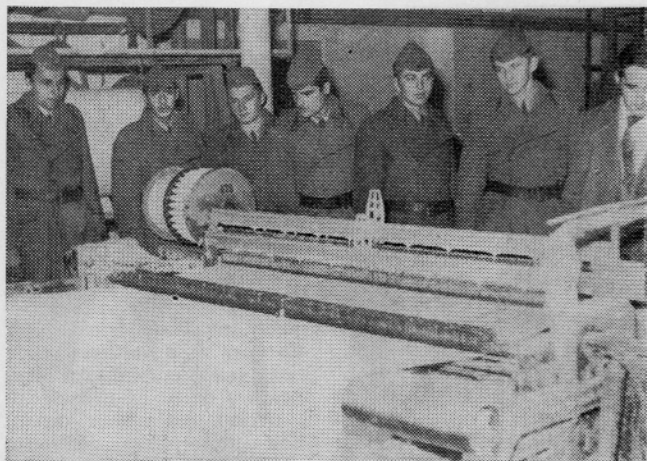
Jelka

Obisk pripadnikov JLA

V torek, 27. novembra so nas obiskali pripadniki JLA, granicarji obmejne karavle »Srečka Perhacca« iz Medvodij, nad katero je bilo s sklepom DS BPT v decembru 1972 prevzeto pokroviteljstvo. Skupino, ki je štela 25 članov so sprejeli predstavniki družbeno-političnih organizacij podjetja.

Po uvodnem delu, pozdravu in kratkem opisu podjetja je sledila malica, nakar so si vojaki ogledali tehnološki proces v naši tovarni. Z zanimanjem so si ogledovali stroje in naprave v naših

osnovnih obratih, zanimali so se za obseg posluževanja, dohodek in osebne dohodke ter ostale zadeve, ki so vezane s proizvodnjo in delavcem na delovnem mestu. Ker so videli pri ogledu podjetja tudi precejšnje število mladih, je beseda stekla tudi o mladinski organizaciji in možnosti sodelovanja na raznih področjih. To sodelovanje se bo v bodoče okrepilo, saj je organizacija ZM tista, ki najlažje in tudi najuspešneje sodeluje z pripadniki JLA, v kateri so mladi ljudje iz vseh krajev Jugoslavije.



Pripadniki JLA so si z zanimanjem ogledovali tehnološki proces.

Kaj si želimo za novo leto 1974

Se nekaj dni nas loči od prehoda iz starega v novo leto. Marsikdo bo v teh zadnjih dneh napravil »obračun« za leto 73, ob tem pa imel v mislih tudi želje za leto 1974. Kot vsa leta bomo novo leto letos dočakali različno, nekateri po lokalih, drugi pa doma v domačem krogu. O tem, kje bodo silvestrovali in kaj si želijo za leto 1974 smo povprašali nekatere člane kolektiva. Takole so nam priporočili:

RAVNIK Ivana — mikalka:

Silvestrovala bom doma. Želja za leto 1974 nimam veliko. Upam, da bo prihodnje leto vsaj tako uspešno, če ne še bolj, kot letošnje. Želim tudi, da bi bila zdrava, da ne



MIKIĆ Alojz — steklar — mizar:

Silvestroval bom doma v krogu svoje družine. V letu 1974 si želim predvsem zdravja, razumevanja in še naprej

bi bilo preveč razlik med delavci in seveda malo boljše plače.

GLADOŠ Vladimir — čistilec tovarniškega območja:

Letos bova šla z ženo silvestrovat k »Ankeletu« v Podljubelj in upam, da se bova dobro zabavala. Kaj si želim v novem letu? Upam, da bo prihodnje leto bolj uspešno in veselo, predvsem pa to, da



bi bil zdrav, da bom lahko delal. Želim tudi, da bi bil mir na svetu, podjetju pa veliko uspeha in poslovanja.

ZAPLOTNIK Marija — pregledovalka v konfekciji:

Kot že vrsto let bomo tudi letos silvestrovali doma. Nimam želje, da bi šla kam drugam, kajti v lepo urejenem stanovanju in v krogu svojih domačih je silvestrovanje še najbolj prijetno. Moja novoletna želja je, da bi bili odnosi s sodelavci še naprej tako dobri ter da bi se naši izdelki dobro prodajali. Obenem si želim osebne sreče, zdravja v družini in ustalitev cen.



mir. Podjetju pa želim v prihodnjem letu uspešno poslovanje in da bi se ustavna dopolnila čimbolj uspešno realizirala.

KOGOJ Metka — tehnološki apreture:

Silvestrovanje bomo imeli doma v družinskem krogu, kjer se bomo prav veselo zabavali. V prihodnjem letu si želim zdravja v družini, stanovanje, skrajšanje vojaškega roka za moža in, da bi šlo podjetju še naprej tako dobro kot doslej. Upam in želim, da v prihodnjem letu ne bo prevelikih podražitev.



CERAR Franc — mojster belilnice:

Letos bom silvestroval doma v novem stanovanju. Povabil bom tudi prijatelje. Upam, da bo 74. leto vsaj tako uspešno kot preteklo. Želim si zdravja, osebnega zadovoljstva in, da bi bilo dovolj električnega toka, bencina in manj podražitev.

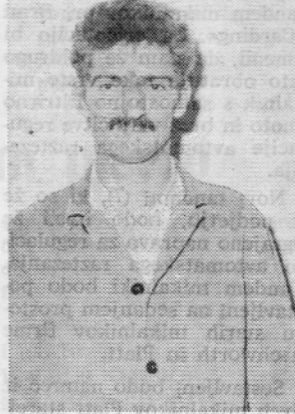


VALJAVEC Vilma — komercialist v nabavi:

Silvestrovala bom kar doma. V lokale me ne vleče, sicer pa je v domačem krogu



silvestrovanje prav tako prijetno. V letu 1974 si želim predvsem to, da bi podjetje še naprej uspešno poslovalo, da bi bila zdrava, in da bi bilo prihodnje leto vsaj takšno kot je bilo letošnje.



LAVSEGAR Ciril — podmojster v belilnici:

Nisem se še dokončno odločil kje bom silvestroval, ali doma ali pri sorodnikih. Za prihodnje leto imam skromne želje. Najbolj si želim, da bi bila naša družina zdrava, da bi napravil izpit za avto in da bi tovarna še naprej dobro poslovala.

KALIŠNIK Tončka — previjalka osnove:

Zaradi moževe zadržanosti v gasilski službi bom pričala

kala novo leto doma. V novem stanovanju bo prav tako prijetno, če ne še bolj kot kje drugje. Za leto 1974 si želim, da bi bili zdravi ter da bi po vsem svetu zavladal mir, razumljivo pa je, da želim tudi čimbolj uspešno poslovanje našega podjetja.



Iz razgovorov lahko vidimo, da bo večina preživela silvestrov večer doma, saj je silvestrovanje res skoraj najlepše v družinskem krogu pa tudi precej ceneje je kot kje v kakem lokalu.

Našim sogovornikom želimo prijetno silvestrovanje in uresničitev želja v letu 1974, enako pa tudi vsem ostalim članom naše delovne skupnosti.

Kratko razmišljanje ob novem letu 1974

Počasi se izteka staro leto in na vrata že trka novo. Kot je običaj že vsako leto, se ob njegovem koncu kritično in objektivno ozremo nazaj na prehojeno pot, na uspehe, ki smo jih dosegli, seveda pa tudi na težave, ki spremljajo naše delo. Če bi potegnili črto čez našo aktivnost v tem letu, moramo na žalost ugotoviti, da bi lahko storili veliko več kot smo, morali bi se veliko angažirati poleg ostalih družbenopolitičnih organizacij, kajti znano je, da mladinska organizacija ne sme stati ob strani družbenopolitičnih dogodkov, saj še posebno zadnje čase stoji pred nami kup nalog (reorganizacija ZM, sprejetje nove ustave, ustanavljanje TOZD itd.). MO ne sme biti organizacija, ki skrbi samo za zabavo mladim.

V mladinskem vodstvu pa se zavedamo, da bomo cilje dosegli le, če bo pri njihovem izvajanju sodelovalo čim več mladih v podjetju, zato je naša želja, da pridobimo v naše vrste več mladih in to predvsem takih, ki bodo pripravljeni delati, kajti le z delom bomo opravičili naše delovanje in dostoj. Delovanje pešice članov razumljivo ne

more prinesiti kakih večjih uspehov, najsibo to na družbeno političnem ali katerem drugem področju. Če bomo hoteli biti uspešni, bomo morali predramiti in angažirati vso mladino v podjetju, tudi tiste, ki so sedaj nezainteresirani za delovanje naše organizacije. Vemo, da je v podjetju še dosti takih mladincev, ki so pripravljeni prijeti za delo, ter se soočiti s problemi, ki se pojavljajo pri izvajanju določenih akcij. To je ena izmed osnovnih želja mladinskega vodstva v letu 74; upamo pa, da bomo s skupnim prizadevanjem dosegli dosti boljše uspehe kot v tem letu, ko smo dejansko začeli delovati na novo, saj v prejšnji mandatni dobi aktivnosti lahko rečemo skorajda ni bilo. Rezultati našega dosedanjega dela se ne morejo pokazati kar čez noč, prepričani pa smo, da bo odraz našega dela viden že v prvi polovici leta 74. Na koncu tega mojega razmišljanja bi v svojem imenu in v imenu TK — ZMS zaželel vsem mladim in ostalim članom našega kolektiva v prihodnjem letu še veliko delovnih uspehov in obilo osebne sreče.

Stritih

Novo v predilnici

V oktobrski številki tekstila sem omenil, da vam bom v eni prihodnjih številki opisal in prikazal, katere spremembe v tehnološkem procesu se bodo še pojavile v bližnji bodočnosti. Ena teh zelo pomembnih investicij v predilnici je bila odločitev o nakupu tandem mikalnikov. Vsi vemo, da se mnogokrat z uvedbo nekega novega stroja spremeni tudi tehnološki proces. Znano je tudi, da za modalna vlakna oziroma poliesterska vlakna obstajajo tehnološki procesi, ki se bistveno razlikujejo od tehnoloških procesov predenja z bombažnimi vlakni. Zagovorniki novega predenja, pralniškega predenja pralitetno in ekonomično predenje (tu je prevladovala misel o maksimalni izkoriščenosti brezvretenskega predilnika) potrebuje temu primerno urediti predložek — pramen. Torej spremeniti je potrebno pripravo pramena, čiščenje mora biti bolj intenzivno — to je učinkovitejši čistilni postopek brez poškodovanja vlaken. Drugi faktor, ki lahko vpliva na kvaliteto pramena je mikalnik. Razvoj tehnološkega procesa predenja preje s pripravljanjem je šel še dalje. Vse analize raznih postopkov so pokazale, da so bili doseženi zelo pozitivni rezultati z tandem (dvojnim) mikalniki, ki so v prvi vrsti izboljšali kvaliteto preje (trdnost, uster, čistota) pretrgi so se zmanjšali za 40 do 60 % na brezvretenskih predilnikih.

Vzporedno z že zgoraj navedenimi ugotovitvami se posredno spremenijo tudi produktivnost samih brezvretenskih predilnikov. Nujno se morajo zmanjšati tudi samo stroški vzdrževanja. Vsa gornja ugotavljanja so vodila podjetje, da se je odločilo za nakup tandem mikalnikov pri firmi »Carding«. Za orientacijo bi omenil, da nam že poldrugo leto obratuje take vrste mikalnik s samostojno filtrirno enoto in brez vključitve regulacije avtomatskega raztezanja.

Novi tandem (7), ki so že v podjetju, bodo imeli že vgrajeno napravo za regulacijo avtomatskega raztezanja. Tandem mikalniki bodo postavljeni na sedanjem prostoru starih mikalnikov firme Aschworth in Platt.

Sestavljeni bodo namreč iz dveh mikalnikov Platt starejše izvedbe, s točno določeno preureditvijo, odnosno rekonstrukcijo. Obstajali bosta dve liniji (vsaka s po štiriim tandem mikalniki). Od vseh mikalnikov se bodo izločene nečistoče in vlakna odvajala pnevmatsko do filtriranih enot. Vsaka linija bo imela svojo filtrirno enoto, ki bo imela značaj primarnega in sekundarnega filtriranja. Tako bo možno prečiščen zrak vračati nazaj v tehnološki prostor. Za to delovanje bosta skrbela dva ventilatorja.

Takoj po državnem prazniku 29. novembra so se pričela pripravljala dela v zvezi

z montažo tandem mikalnikov, ki se bo pričela takoj v začetku prihodnjega leta.

Predhodno je bilo treba izločiti 15 mikalnikov (Aschworth). To delo je bilo izvršeno v rekordnem času z udeležbo predilniških delavcev in s pomočjo delavcev V. delovne enote, ki so nemoteno skrbeli za odvoz materiala. Vsi, ki so organizirali in izvajali ta dela zaslužijo vso pohvalo, saj so bila predvidena dela izvršena v najkrajšem možnem času.

Vse torej poteka po predvidenem načrtu. Trenutno se obišče **prestavitev mikalnikov Platt** (starih) na mesta izločenih Aschworth mikalnikov. Ko bodo izvršene prestavitve mikalnikov v sedanji fazi, se bo lahko na določeni površini položil tlak ksilolita. Po zaključku zgoraj navedenih del, bo potrebno izvršiti še naslednja dela:

— urediti prostor za postavitev vsaj dveh tandem mikalnikov (prostor pod mikalniki mora biti raven in gladek. Take so pač zahteve dobavitelja),

— preureditev cevi za klimatizacijo prostora (odsasni kanal), tako da se bosta lahko montirali filtrirni enoti, ti sta namreč višji kot je sama odsasalna cev.

— izdelati centralne kanale v tleh za elektro instalacije in komprimirani zrak.

— izdelati vse cevovode (tudi reducirne) za odsasavanje izločenih vlaken. To delo je prevzela V. DE, ki bo skoraj v celoti izdelala po načrtu cevi in priključke že do začetka montaže.

Razveseljivo je dejstvo, da vsa dela potekajo nemoteno in da je zavzetost vseh udeležencev v realizaciji tega projekta na zelo zadovoljivi višini.

Vzporedno s pripravi del za montažo tandem mikalnikov so potekala še nekatera dela v predilnici, ki bodo v kratkem spremenile podobo v obratu. Tu naj bi omenil dela, ki se izvajajo v zvezi z uresničitvijo načrta regeneracije odpadkov. Poglejmo, kaj je bilo že storjenega. V celotni je izdelana celica odpadkov iz rahljalnice, izdelan je kanal za cevovod iz prašne kleti, položena je betonska prevleka v kletnem prostoru prizidka, urejeni vsi pragovi med stari in novim kletnim prostorom, vgrajeni okvirji vseh vrat, predstavljena Trützchler filtrirna enota v bližini regeneracije odpadkov (za funkcijo prečiščevanja zraka iz prašne celice, ki zelo v redu funkcioniira). Poleg že omenjenih del so v teku še razna manjša dela v zvezi z ureditvijo.

Kaj je potrebno še napraviti?

V prvi vrsti bo nujno pričeti takoj s postavitvijo stikalnice novega Willow stroja ter vzporedno s tem ureditev prašne celice v pritličnem prostoru ter izpeljava cevovoda iz prašne celice in novega Willow stroja.

Z ozirom na potek dosedanjega izvajanja del, predvidevam, da bomo lahko v eni prihodnjih številki tekstila že lahko brali, da je regeneracija odpadkov že stekla (vsaj v grobem).

V zvezi z deli, ki se izvajajo v predilnici bi rad omenil še to, da smo pričeli uresničevati sklep DS v mesecu oktobru, da se morajo v začetku leta 1974 urediti garderobe v predilnici. V prvi fazi je predvidena ureditev ženske garderobe v prostoru kord

tkalnice, ki naj bi bila za vse ženske v predilnici.

Na tem mestu bi se zahvalil vodstvu tkalnice, da se je takoj po pogovoru z nami začelo z demontažo cord tkalnih strojev. Tako lahko rečemo, da je danes cord tkalnica pripravljena za začetek preureditve.

Tokrat naj bo dovolj. V eni prihodnjih številki vam bom skušal prikazati omenjene stvari, upam, da bodo tudi že realizirane.

Bečan Karel

Delo naših gasilcev

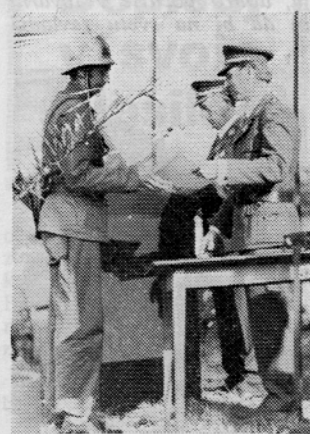
Industrijsko gasilsko društvo BPT je bilo v letu 1973 zelo aktivno. Organiziranih je bilo več strokovnih praktičnih vaj, predavanj in drugih akcij. Na novo je bila ustanovljena ženska desetina, ki je z osvojenim 4. mestom na tekmovanju gasilcev tekstilne industrije Slovenije v Preboldu zelo uspešno **debitirala**. Moška tekmovalna de-

ganizirano strelsko tekmovanje zračno puško. Razen velikega števila članov se je tekmovanja udeležilo tudi nekaj članic. Na tekmovanju je zmagal Čehić Fehret, drugi je bil Srečnik Silvo, tretji Oman Ciril. Prvi trije so prejeli praktične nagrade. Pred pričetkom tekmovanja je Ivan Valjavec zbranim gasilcem predaval o uporabi DRÄGER



setina je prav tako uspešno tekmovala. Največji uspeh je dosegla z osvojitvijo 1. mesta in pokala na občinskem gasilskem tekmovanju v Trzinu. Z doseženimi uspehi so dokazali, da vložen trud ni bil zaman.

Nekajkrat so posredovali pri požarih v Trzinu in bližnji okolici, kar je tudi glavni namen gasilske organizacije.



Zimsko obdobje je čas, ko gasilci nimajo rednih vaj. Kljub temu ne mirujejo in so veskrog zelo aktivni.

V počastitev Dneva republike je bilo 26. novembra or-

dinalnega aparata in o ostalih gasilskih zaščitnih sredstvih. Predavanje je bilo zelo zanimivo.

Za pridobitev kondicije za prihodnjo sezono je v zimskem času planirano še sanjsko tekmovanje v Lomu.

Sredji decembra bo občinska gasilska zveza Trzin organizirala podčastniški tečaj. Ker je tudi v naših gasilskih vrstah premalo strokovnega kadra, bo ta tečaj obiskovalo 5 gasilcev iz BPT. Leta 1974 bo gasilsko društvo BPT praznovalo 80. letnico obstoja. Ob tem vidnem jubileju se bodo vsi gasilci potrudili, da bodo čimbolj svečano proslavili ta praznik. Mogoče se jim bo uresničila tudi dolgotrajna želja po lastnem gasilskem avtomobilu. Z njim bo posredovanje v kritičnih trenutkih hitreje in uspešnejše.

Za prihodnje leto so si člani gasilskega društva zadali tudi pomembno nalogo, da pridobe v svoje vrste čimveč novih članov, predvsem mladine.

Ob koncu leta želimo našim gasilcem, da bi se jim uresničile vse želje, da bodo še v bodoče tako aktivni in uspešni. Le tako bodo lahko premagovali težave, ki se pojavljajo pri njihovem delovanju.

Skrbimo za večjo požarno varnost

20. 11. 1973 natanko ob 6. uri zjutraj je na oddelku BD-200 strojev izbruhnil požar, ki je povzročil veliko materialno škodo. Mojster, ki je vodil dopoldansko izmenjo je pritisnil na gumb za pogon predilnih komor na stroju št. 7. V tem trenutku je nastal močan pok in izbruhnil je požar in vse se je zadimilo. Se v istem trenutku je mojster stroj izklopil. Začela se je akcija za omejitve in pogasitev požara. Zelo hitro so bili na kraju požara vsi, ki so bili pripravljeni požar pogasiti. Resnično vse priznanje Herak Marjanu, Slabe Marjanu, Kavčič Jožetu, Slibar Marjanu, Meglič Stanetu, Perko Marjanu in Pirjevec Ignacu, ter ostalim, ki jih nisem navedel (zato naj mi oprostijo), ki so s svojim nesebičnim zalaganjem preprečili še večji obseg požara, ter s tem še večjo materialno škodo. Nihče ni hranil niti svojih moči niti sposobnosti pri tej akciji. Ob vsej zavzetosti me spreleti srh, ko pomislim na dejstvo, da se je gasilo z vodo brez predhodne izključitve električnega toka na stroju (izklop glavnega dovoda saj bi lahko vsak od zgoraj navedenih tovari-

šev tragično preminil. Ob tem primeru lahko damo samo kratek poduk: Ne gasimo samo zato, da gasimo, temveč gasimo s pametjo in previdnostjo, saj lahko s svojim nepravilnim ravnanjem povzročimo še večjo škodo, ali pa zahteva tako nepravilno ravnanje v kritičnih trenutkih celo človeška življenja. Ob tej priliki bi omenil še neizpodbitno dejstvo vzroka nastanka požara.

Vzrok je bil na elektroinstalaciji, ki je bila v dotiku z mehanskim delom stroja in se je sčasoma obrabila. Tako je prišlo do kratkega stika in vlakna v kanalu so pričela goreti. Zračni vlek je ta goreča vlakna potegnil s seboj celo do klime prostora in ostale BD-200 stroje. Naj mi prižadeti ne zamerijo. V bodoče bo torej treba požarni preventivi oziroma požarni varnosti posvetiti več pozornosti, treba bo poostrižiti kontrolo ter se nenehno izpopolnjevati na področju gašenja. Le tako bomo lahko in brez nevarnosti za človekovo zdravje in življenje uspešno gasili požare v naših obratih.

Bečan Karel

Za razvedrilo

Zakonski mož je bil na koncu s svojimi živci. Po desetih letih zakona ni bilo drugega kot 12 otrok. Sklenil si je vzeti življenje in odšel je v klet ter iskal vrv. Med iskanjem je mrmral: »Ko bom mrtev bo žena dobila vsaj nekaj denarja od zavarovalnice, saj ji sicer ne morem nuditi ničesar dobrega; napravil sem ji 12 otrok in sedaj uboga ženska nima od življenja nič drugega kot delo

z dvanajestimi nedoletnimi otročaji.«

Nataknil si je zanko za vrat in zaprl oči, medtem pa je njegova žena planila v klet: »Ne, Jaka, ne,« je kričala, »obešiš nedolžnega!«

... »peljite več čas naravnost,« je dejal Beduin vozniku avtomobila, ki je zašel v puščavi; po tretji fata morgani pa zavijte na desno...

Miličnik je ustavil avtomobil ter vprašal voznika, če je kaj pil. Voznik mu je brez obotavljanja povedal, da je popil samo enega »graničarja«. Miličnik s tem odgovorom ni bil zadovoljen in je pozval šoferja na preizkus z alkokotom. Ko je »utrujeni« voznik napihnil balonček, ga je miličnik pogledal in dejal: »Tovariš, iz alkokota je razvidno da ni bil samo en »graničar«, ampak kar cela »karavla«...

Ginekolog je po natančnem pregledu pacientke smehljajoče dejal:

»Gospa Kovač, imam dobro novico za vas«...

»Gospodična Kovač,« ga je popravila mlada dama.

»Torej, gospodična Kovač, imam slabo novico za vas...«

Človek se mora veliko učiti, da spozna, kako malo ve.

Nikogar ne moti, če ga prekinemo, da mu potrdimo.

Nikoli ni prepozno ubrati pravo pot, vendar je z vsakim izgubljenim dnem to težje.

Šopki za zimske dni

Narava se pripravlja za zimsko spanje. Da bomo lažje pričakali prve pomladanske dni, si lahko pomagamo s šopki narejenimi iz zelenih iglavcev, urnovih vejic ali suhe trave; to naj bo kot osnova za šopek.

Šopke moramo sestaviti v zam in prostorom primerno.

Nekaj posebnega pa bo, če bomo šopek postavili v star likalnik, solnico, bakren kotliček in še posebno lepo bo učinkoval, če ga damo v košarico ne glede na obliko in velikost.

Za noveletne praznike bomo šopku dodali še svečko in tako bo lahko namesto noveletne jelke šopek marsikatero stanovanje (predvsem majhno) nadvse lepo krasil.

Pri sestavi teh šopkov lahko uporabimo npr.: par vejic bora, jelke, smreke, dodamo belo tanko svečko s srebrnim trakom, še bolj učinkovito pa bo, če dodamo rdečo vrtnico. Lahko vzamemo par vejic iglavca, jih s sprayem pobelimo, kakor tudi mecesnovo vejico s storžki ter tri tanke rdeče ali rumene svečke. Lahko tudi zelen iglavce s suhim klasjem pšenice kamor dodamo bele ali rdeče gerbere.

Tako in podobno pripravljene šopki bodo zagotovo lepo učinkovali na silvestrovi mizi in ne samo na ta dan, lahko jih boste imeli mnogo dlje kot običajne šopke v polletnih dneh.

Obratne nezgode

Obratne nezgode, nezgode na poti na delo ter službeno potovanje:

1. Celcer Feliks, zaposlen v obratu oplemenitilnice, si je pri ročnem šivanju komadov prerezal prste leve roke (večja igla).

Vzrok: Nevaren način dela.

2. Solar Stanko, zaposlen v mehanični delavnici, si je pri nameščanju krojilnega noža, ko je prijel za rezino, poškodoval kazalec desne roke.

Vzrok: Premajhna pazljivost.

3. Vodnik Marija, zaposlena v obratu tkalnice je na poti proti WC na stopnišču padla in si poškodovala križ.

Vzrok: Naglica in mokro stopnišče.

4. Jereb Zorka, zaposlena v okrepčevalnici kot kuharica se je poparila z razbeljeno mastjo in si tako poškodovala obraz in roke.

Vzrok: Naglica pri delu.

5. Radon Stanislava, zaposlena v obratu konfekcije si je z okvirom za vpenjanje urezala prste na desni roki.

Vzrok: Naglica pri delu.

6. Zupan Olga, zaposlena v obratu tkalnice, si je na poti proti stranišču udarila ob viličarja.

Vzrok: Natrpano delovišče.

7. Ropret Ciril, zaposlen v obratu tkalnice kot mojster, si je pri popravilu tkalniškega stroja poškodoval levo roko, ker ga je stisnilo bilo stroja.

Vzrok: Nevaren način dela.

8. dip. ing. Pegan Drago, zaposlen v laboratoriju kot kemik — tehnolog, si je na službenem potovanju pri prometni nesreči poškodoval prsni koš.

Vzrok: Spolzko cestišče.

Vojaki nam pišejo

Iz Kumbora se je oglasil Lado Brzin, kjer služi vojaški rok. Pozdravlja vse člane kolektiva, posebno še nekdanje sodelavce iz elektrodelaavnice za šibki tok. Vsem želi tudi veliko sreče in uspehov v letu 1974.

Pisal nam je tudi Mujagič Hasan, ki služi vojaški rok v Bitoli. Piše, da se ima dobro, vendar se čisto spomni na svoje sodelavce iz obrata tkalnice, oddelek pregledovalnice. Vse najlepše pozdravlja in želi, da bi mu pošiljali naše glasilo, za novo leto pa želi vsem članom BPT veliko uspeha.

Obema hvala za pošto, upamo, da ni zadnja ter da se bosta še večkrat oglasila in nam povedala, kako poteka vajino služenje kadrovskega roka v JLA. Tekstilca vama bomo redno pošiljali. Tudi mi

vama želimo, kar največ sreče in uspehov v letu 1974 ter, da bi vama čas čim hitreje minil.

Uredništvo

Naslova:

Lado Brzin
V. P. 3120 KUMBOR
81340 HERCEG-NOVI
Mujagič Hasan
V. P. 4519/5
97002 BITOLA

Naše mamice

Krznarič Ljubica je rodila deklico 2. decembra, Pegrin Erika deklico 10. decembra, Filipovič Dragica 2. decembra dečka ter Petek Silvana 11. 12. dečka.

Vsem iskrene čestitke!

Prišli — odšli

V mesecu novembru so prišli v naše podjetje naslednji noviji sodelavci:

v predilnico: Novak Franjo, Vučenovič Čedo, Venci Katarina, Dežan Dragi, Avguštin Lilijana,
v tkalnico: Bečan Milka

v konfekcijo: Markovič Anton, Kodar Antonija, Mali Marija,

v vzdrževalne obrate: Jerman Janko, Dolinar Stanislav.

Odšli pa so naslednji:

samovoljno: Šejkič Esma, Ranko Franc, Planinc Roman, Planinc Marija, Bolčina Marjetka, Mežnarič Branko, Babaj Stevo,

pravilna odpoved: Majerhof Franjo,

v poizkusni dobi: ing. Žnidarič Aleksander, Bukovc Filip,

v JLA: Mujanič Hasan, Spendal Janez, Bitežnik Vladimir, Brzin Ladislav,

izključena iz delovne organizacije: Grošelj Marjana.

ZAHVALA

Ob bridki izgubi moža, očeta, starega očeta in brata

LUČKI JOZETA

se zahvaljujemo vsem, ki ste ga pospremili na zadnji poti, darovali cvetje in sočustvovali z nami.

Zalujoči: žena Marija hči Joži z družino in ostalo sorodstvo

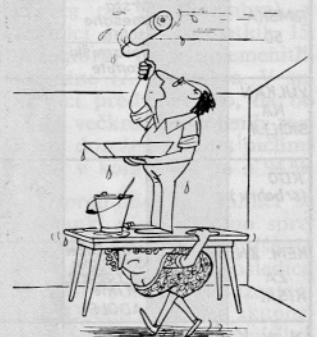
»Tržiški tekstilec« — glasilo delovne skupnosti Bombažne predilnice in tkalnice Tržič — Ureja uredniški odbor Franci Šarabon, Marjan Herak, dipl. iur. Breda Milič, Anka Bizjak, Marija Rožič, dipl. oec. Ignac Ahačič, Francka Dolžan, Ljuba Ravnikar, Janez Furlan — Glavni in odgovorni urednik Stojan Saje — Naslov uredništva: BPT Tržič 64290. Telefon 50-340 — Tisk ČP Gorenjski tisk Kranj v 1450 izvodih — Izhaja enkrat mesečno. — List dobijo člani delovne skupnosti brezplačno.

Glasilo je po 7. točki I. odstavka 36. člena Zakona o obdavčenju proizvodov in storitev v prometu, Uradni list SFRJ št. 33/72, prosto plačila prometnega davka.



»In zakaj ste se odločili, da se ločite?«

»Kadarkoli se mu vsedem na kolena, mi avtomatično začne diktirati pismo...«

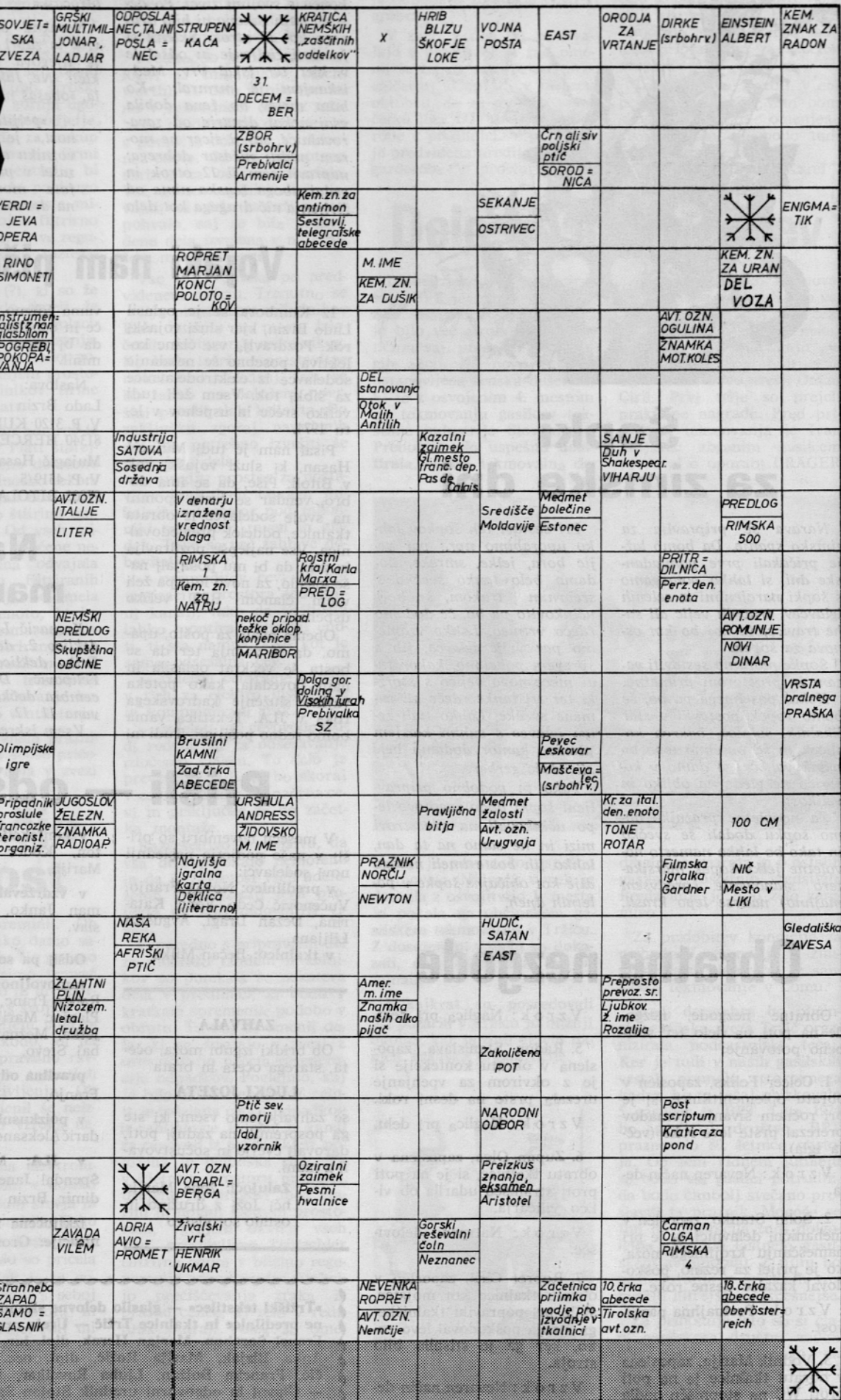


»Nič ne negoduj Francka! Saj vendar hočeš prihraniti denar za pleskanje.«



»Ti si idiot! Na torti za rojstni dan gospe Kovač so bile tri svečke preveč...«

Izžrebani reševalci



2. nagrado 30,00 din prejme
Milka Mrak iz konfekcije.

3. nagrado 20,00 din prejme
Rožič Marija iz KDS.

4. nagrado 10,00 din prejme

3. — 50,00 din, 4. — 40,00 din
5. — 30,00 din, 6. — 20,00
din ter 7. in 8. po 10,00 din.
Reševalcem želimo veliko
zabave pri reševanju novolet-
ne križanke.