



PATENTNI SPIS BR. 2131.

Oesterreichische Landwirtschafts-Gesellschaft, Beč

Postupak i uredjenje za sušenje tečnih materija.

Prijava od 24 juna 1922.

Važi od 1 jula 1923.

Pravo prvenstva od 27 juna 1921. (Nemačka.)

Predmet se ovog pronalaska odnosi na postupak u vezu sa naročito pogodnim uredjenjem, da tečne materije kao mleko, krv i tome slično prevodi u prašnom stanju, pomoću rasprašivanja i spajanja sa toplim suhim vazduhom i potpuno suši.

Kod dosad poznatih postupaka za rasprašivanje beše potrebno, da se stvara upotrebom naročitih sprovoda a motornu silu i rasporedjenjem odgovarajućih sprava zbijeni vazduh visokog pritiska, pomoću koga se najpre rasprašivanje izvodi. Kod ovih postupaka sušenja, nije nužna upotreba naročitog zbijenog vazduha za rasprašivanje, tako da se postiže jedno sasvim znatno uprošćenje u gradjenju postrojenja za sušene i u opšte se ceo proces sušenja bitno uprošćuje.

U naertu su predstavljena dva primera izvodjenja postrojenja za sušenje, radi sprovođenja postupka za sušenja. U fig. 1 i 2 pokazan je primer izvodjenja jednog postrojenja za sušenje i to fig. 1 pokazuje poprečni presek kroz postrojenje za sušenje i fig. 2 presek po liniji A-B figure 1. Na fig. 3 drugi primer izvodjenja jednog postrojenja za sušenje.

Kod primera izvodjenja prestavlja -a- prostor za sušenje, odgovarajuće veličine i oblika, istom se dovodi topli suhi vazduh, sa priličnom brzinom kroz jedan širok kanal b. U kanalu za dovod suhog vazduha b utiče, na jednom zgodnom mestu, sporedni kanal -c- koji ima stvarno manji presek od kanala -b-. Kanal -c- priključuje se pod ostrim ug-

lom uz kanal -b- tako, da vazдушna struja, koja gospodari u poslednjem, vrši dejstvo sisanja na kanal -c- i iz ovog erpe vazduh.

Kanal -c- upotrebljava se za rasprašivanje materijala za sušenje, pošto pred ušćem -d- istog, tečnost, koju treba sušiti otiče u vidu kapljica, ili u vrlo tankim mlazevima ili u vrlo tankom sloju. Ovu tečnost dohvati usisna struja i nju rasprašuje i odvodi ka kanalu -b- za suhi vazduh i na kamenu za sušenje -a- gde se samo sušenje dovršava.

Ušće -d- kanala -c- zasebno je rasporedjeno od odeljenja za sušenje.

Kod primera izvodjenja po fig. 3 stoji usisna cev -c- u vezi sa odeljenjem za magljenje. Odeljenje h- služi zato, da se na podesan način i sa odgovarajućim pomoćnim srestvima primi materijal za sušenje doveden u obliku magle, tako da se prevede u obliku magle u isan iz cevi -c- i u kanal -b- za suhi vazduh.

Pojedini uslovi celokupnog postrojenja, mogu se prema potrebi odgovarajuće rasporediti i sklopiti za zajedničko dejstvo.

PATENTNI ZAHTEVI:

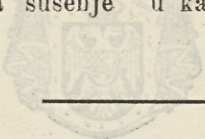
1.— Postupak i uredjenje za sušenje tečnih materija, naznačen time, što se pomoću kanala -b-, dovodi suhi vazduh u odeljenje za sušenje -a- kome se pomoću voda cevi za sisanje (c) priključenog uz kanal -b- dodaje materijal za sušenje u razdeljenom i rasprašenom stanju

2.— Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što sisna cev (c) stoji u vezi sa jednim odele-
njem (h) u kome se materijal za sušenje

pretvara u maglu, ili se uvodi u obliku
magle, da bi usisan u cev (c) bio preveden
u kanal (b).

IZDAN 1. OKTOBRA 1934.

KLASA 17 (3)



PATENTNI SPIS BR. 2131.

Oesterreichische Landwirtschafts-Gesellschaft, Bel

Postupak i uređenje za sušenje tehni materija.

Važi od 1. jula 1933.

Prijava od 24. juna 1932.

Pravo prievodno od 27. juna 1931. (Nemačka).

Ima se kanal - b - tako, da vazdušna struja, koja kopačari u postrojenju, vrši dejstvo si-
sanja na kanal - c - i iz ovog cepe vazduh.
Kanal - c - upotrebljava se za raspršivanje
materijala za sušenje, pošto pred njim - d -
istovremeno, koja treba sušiti otvore u vidu
kapljica, ili u vrlo tankim mlazovima, ili u
vrlo tankom sloju. Ova tečnost dolazi iz usi-
sane struje i nije raspršuje i odvodi se ka-
nalo - b - za suhi vazduh i na kamenu za su-
šenje - a - gde se samo sušenje dovode.
U slučaju - d - kanala - c - raspršuje se raspršuje
na od otvora za sušenje.
Kod primena izdaje po fig. 8 stoji usi-
sana cev - c - u vezi sa obdelom za maglenje.
Obdelanje - b - služi tako, da se na podstan-
nacin i sa odgovarajućim pomoćnim steti-
ma primi materijal za sušenje, dovodeći u ob-
liku magle, tako, da se prevode u obliku ma-
gle u stranu iz cevi - c - i u kanal - b - za suhi
vazduh.
Izjedini uslovi celokupnog postrojenja, mo-
gu se prema potrebi odgovarajuće ras-
poređiti i sklopiti za različitost dejstva.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.— Postupak i uređenje za sušenje teč-
nih materija, naznačen time, što se pomoću
kanala - b - dovodi suhi vazduh u obdelanje za
sušenje - a - kome se pomoću veća cevi za
sušenje (c) - priključeno uz kanal - b - dovode
materijal za sušenje u različenom i raspr-
šenom stanju

Predmet se ovog promislak odnosi na po-
stupak i uređenje postrojenja, uređe-
njem, da tečne materije kao mleko, čer i
tome slična provodi u praznom stanju, po-
moću raspršivanja i spajanja sa toplim su-
him vazduhom i potpuno suši.
Kod dosad poznatih postupaka za raspr-
šivanje tečnih materija, da se stvori upore-
dom navedenih postupaka i materijal i ta-
ko, raspršuje odgovarajući sprava, ali se
vazduh, raspršuje, potpuno, kao se
ovaj raspršuje izvor. Kod ovog postu-
panja sušenje nije nikakvo uporedo, nego da
dovode vazduha, za raspršivanje, tako da
se postie i kao sušiti znatno uporedo u
različitim postrojenjima za sušenje i u opšte za
ovaj proces sušenja bilo uporedo.
U ovom se predmetu, da se primi ka-
vazduha postrojenja za sušenje, radi spre-
vanja, da se sušenje, i to, po fig. 1 i 2
vazduha postrojenja za sušenje. U fig. 1 i 2
postrojenje je primer i vazduha, jedan postro-
jenje za sušenje i to fig. 1 postrojenje postro-
jenje za sušenje za sušenje i to fig. 2
postrojenje za sušenje i to fig. 3 postro-
jenje za sušenje i to fig. 4 postrojenje za
sušenje.

Kod primena izdaje postrojenja - a - pro-
stor za sušenje, odgovarajuće veličine i ob-
liku, istom se dovode topli suhi vazduh,
za priključeno priključeno jedan širok kanal
b. U kanalu za dovod suhi vazduh b. nje
na jednom krajnom mestu, odgovarajući kanal
- c - koji ima ključno branj presak od kanala
b. Kanal - c - priključuje se pod ostrim ug-

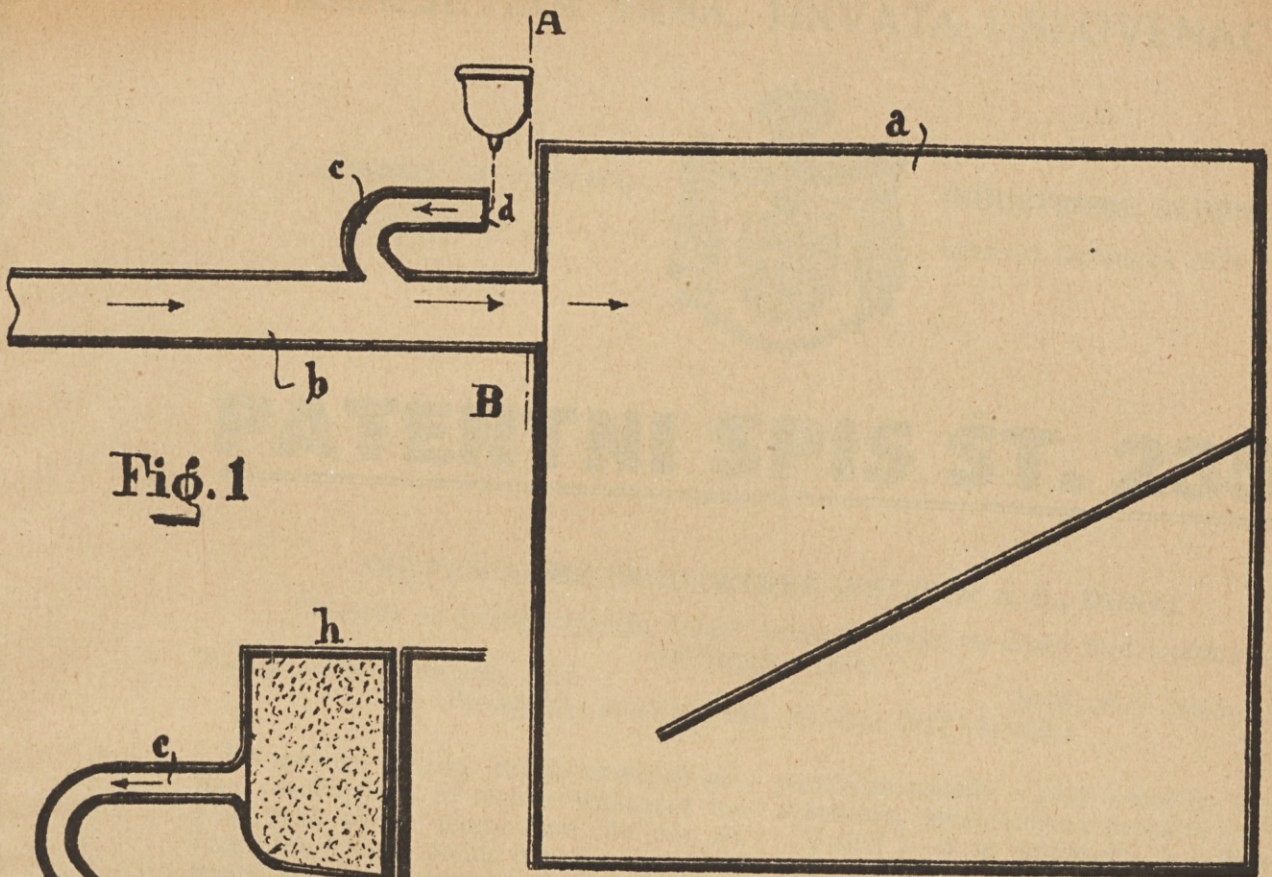


Fig. 1

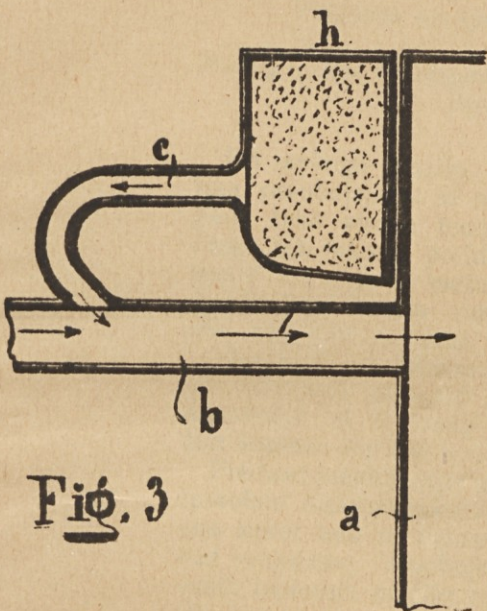


Fig. 3

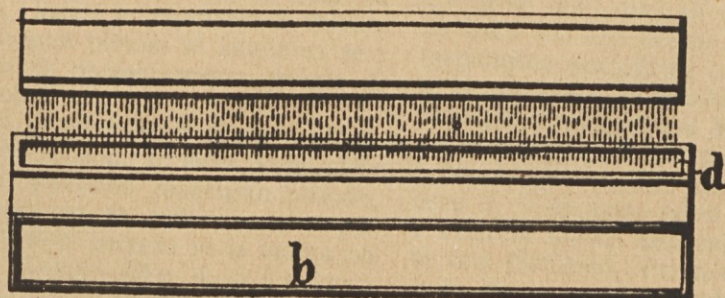


Fig. 2
Schnitt A-B

