

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

KLASA 26(1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. FEBRUARA 1924.

PATENTNI SPIS BR. 1713.

Georges Gireaux, Coemeilles-en-Parisis, Francuska.

Usavršeni aparat za produkciju zračnog plina.

Prijava od 9. aprila 1921.

Važi od 1. aprila 1923.

Pravo prvenstva od 10. aprila 1920. (Francuska).

Ovaj izum ima za predmet aparat za produciranje zračnog plina, t. j. gase sastavljenog iz zraka i ugljikovodika tako ishlapljivog.

U priležećoj slici, koja pokazuje jedan primjer ostvarenog aparata prema izumu:

Fig. 1 je načrt sa djelomičnim presjekom ovog aparata.

Fig. 2 je horizontalni presjek.

Fig. 3 je poprečni presjek u razdeljujuću ugljikovodika.

Fig. 4 i 5 su detalji.

Fig. 6 je šema drugog oblika ostvarivanja.

U obliku izrade fig. 1 do 5. aparat sadržaje jedan razdjeljivač ugljikovodika, koji je uspostavljen (fig. 3) pomoću jedne čaške *a*, koja ima od svoje gornje konture do pola visine mnogo veću sadržinu — proporcionalno — od donjeg dijela. Ova čaška ima na svojim pobočnim stranama jedan vertikalni prorez *b*. Ova čaška je nošena pomoću cijevnog kraka *c*, montiranog na osciliраjućoj osi *d* i završenog nagnutim kljunom *e* dopirajućeg više jednog lipjevka *f* produljenog sa cijevi *i* (fig. 1 i 3). Jedna cijev *j*, manjeg promjera od cijevnog kraka *c*, koji je isto uspostavljen sa jednom kupilarnom cijevi spaja dnu čaške *a* sa cijevnim krakom *c*.

Cijev *i* dolazi u jednu neprovodljivu sobicu *k*, gdje ona dopire u jednu horizontalnu provodnju *m*, probušenu na

dorjoj strani i raširujući se iznad skupine metalnih žica *n*, uspostavljajući grupu izvrtanja rasprostirući se na najvećem dijelu visine sobice *k*. Metalne žice su izolirane ostatkom sobice *k* pregradom *o*, obrazujući jedan odjel neprovodnjiv spram dorjim dijelom, do kojeg dopire kraj jedne cijevi *p* dolaska zraka.

U drugom dijelu sobe *k* je postavljeno jedno kolo sa žljebićima *q*, montirano na horizontalnu osovinu *r*, koja se može rotirati posredovanjem kabela ili lanca *s*, sa bubenjem *t*, jednog čekrka, pokrećući se isti posredstvom lanca *u*, pomoću utega ne prikazanog.

Čekrk *t* upravlja s druge strane sistemom zubaca *v* i rukatkom *x*, osciliranje osovine *d* čaške *a*, na način, da prouzroči kretnjom rotacije čekrka *t*, s jedne strane rotaciju kola sa žljebicama *q*, a s druge strane vertikalno osciliranje čaške *a*.

Sistem utega upravljači bubanj *t*, može ponovno biti uspet n. pr. pomoću osovine *v*, koja se da upravlja rukom ili svim odgovarajućim načinima, i jednim sistemom zavoranja; zavoranje pomoći vjenčića rastezljivog *z* (fig. 4 i 5) je postavljeno na rukatku sa zupcima *1* sa jednim upravljanjem *2* za moderiranje ili zaustavljanje kretanja skupine. Ovo upravljarje *2* više jednog nasloništa *4* postavljenog u gornjem dijelu zvona *5* jednog gazometra, spojenog ci-

jevi 6 sa sobicom *k* više kola sa žljebicama *q*.

Funkcioniranje je slijedeće:

Posuda 3 više koje je postavljena čaška *a* budući napunjena ugljikovodikom kao esencijom petroleum-a, benzola i drugog, i organi zauzevši poziciju kao u fig. 1, zavor 2 budući otpušten bubanj *t* pod uplivom utega je stavljen u rotaciju i preuzeće osciliranje osi *d* i dosljedno čaške *a*. Ova roni u ugljikovodiku, zatim se podigne, da zauzme poziciju fig. 3 i uzdigne se napokon izlivši svoju sadržinu cijevnim krakom *c* u lijevak *b*. Ugljikovodik dolazi cijevi *i* vodnjom razdjeljivom *m* iznad metalnih žica *n*, na koje je izliven i teče odozgo do dolje u sasvim razdjeljenom stanju.

Za vrijeme ovog silaženja ugljikovodik dolazi u kontakt, u vrlo razdjeljenom stanju, sa zrakom vodenjem sa cijevi *p* i izlazeći u donji dio posude *k* na način, da zrak dolazeći u visinu ove posude je napurjen ugljikovodikom, bilo u stanju pare, bilo u obliku tečnih mjeđurića. Ovaj zrak, koji napunja gornji dio posude ili sobice *k*, odveden je žljebicima kola *q*, stavljen u rotaciju isto bubnjem *t*; svaki od ovih žljebića okrećući se odnosi prema dolje jednu količinu zraka mješanog s ugljikovodikom. Odjel, u kojem je smješteno kolo *q*, budući napunjen vodom do jedne stalne visine, svaki od žljebića sa svojom sadržinom zraka mješanog s ugljikovodikom, prodire u vodu, zatim odnosi svoju sadržinu u donji dio odjela, gdje ova mješavina zraka i ugljikovodika postaje homogena uslijed kretanja kola *q* i cdilazi cijevi 6 u zvono gazonometra.

Jedna stalna količina gaza budući skupljena u ovom naslonište 4 počinje da djeluje na krak 2 upravljanja zavora *z* i zaustavlja ili uspori je kretanje tambura *t*. Za vrijeme usporavanja, čaška *a* se izlijeva kapilarnom cijevu *j*, da odgovarajući potrebi prouzroči smanjenu produciju gaza.

Umjesto karburatora sa metalnim žicama kako gore opisan, postoji druga forma realizacije ovog izuma, karburator kao i fig. 6 sadržeći jedan arhimedov vijak 8, montiran na horizontalnu osavinu 9, otvor spirale ulazeći direktno u nutrašnjost sobice 10, u kojoj je postavljen ovaj arhimedov vijak. Osovina 9 je nošena jednim svojim krajem oslonca

11 snabdjevenim otvorima 12 izlaženja i komunicirajući sa krajevima spirala odilazeći u sobicu 13. U donjem dijelu ove sobice 13, cijev 14 vezana s druge strane s donjim dijelom sobice 10, dovana vodu odvedenu u sobicu 13. Jedan automatični ventil ulaska zraka 15 je predviđen u gornjem delu sobice 10, isto kao i otvor 16 uvedenja esence. Sobica 13 sadržaje s druge strane cijev 17 odlaska gaza spojenu sa neprikaznim gazometrom.

Slijedeći drugi oblik izradbe prikazan u fig. 7, arhimedov vijak 8 je postavljen na osi jedne nagnute sobice 18, i njezina rotacija je upravljena utegom 13 posredstvom čekrka i kolotura. U ovom obliku izradbe je smješten jedan razdjeljivač esence, uspostavljen čaškama. Jedan izlijevač 22 je predviđen približno kolu 21, osigurava ispraznjivanje čašaka 20, iznad jedne čaške 23 komunicirajuće za cijevi 24 za karburator.

Razdjeljivač figure 7 može biti isto primjerjen za fig. 6, samo aparat prikazan u fig. 6 sadržavaće jedan neovisni motor, električni, sa toplim zrakom, sa gazom, vodom, turbinom ili drugim umjesto utega 19.

Oblik izradbe figura 6 i 7 može sadržati spravu reguliranja svih prikladnih modela sličnih ili drugačijih nego u formi izradbe fig. 1 do 5.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Usavršeni sistem fabriciranja zračnog plina, nastavljenog iz jedne mješavine zraka sa parama ugljikovodika, naznačen time, što je generator spojen sa plinskim zvonom, kao regulator sadržaje jednu spravu mješanja zraka sa ugljikovodikom privedenog pomoću jednog razdjeljivača kontrolisanog sa plinskim zvonom u svrhu ravnjanja produkcije plina spram trošenja.

2.) Oblik izradbe naznačen time, što aparat razdjeljivač je uspostavljen s jednom ili više čašaka za izljevanje montirane na osi i kapilarnog voda; osi oscilirajući vezana je s prikladnim ravnjanjem, sa pokretnom spravom dijelući s druge strane na kolo mješanja plina.

3.) Jedna sprava upravljanja uspostavljanja uspostavljena sa zavorom na pr. sa rastegljivim segmentima, naznačena time što je zavor postavljen na osi upravljanja razdjeljivača isto kao i kola mješanja i opskrbljen jednom polu-

4.) Jedan oblik gnezda
buracije naznačen time što je uspostavljen jedan rezervoar napunjen vodom, razdeljen u dvije neovisne sobice, jedna sadržavajući metalne žice za karburaciju zraka, a druga jedno kolo mješanja i pritiskivanja plina.

5.) Variante karburatora: naznačene time što je uspostavljen jedan arhimedov vijak, stavljena horizontalno u sobicu

pod kojim je uspostavljen jedan rezervoar napunjen vodom, u os jednog recipienta nagnutog, zijući ujedno sobicu mješanja i sobicu pritiska i u kojem je uzdržavač uspostavljen sa jednim razdeljuvačem sa čaškama ili sličnom spravom.

Fig. 3

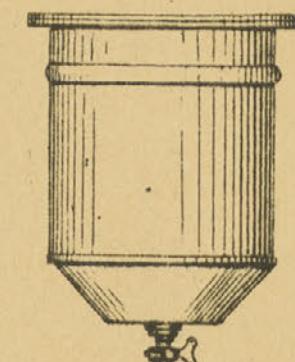


Fig. 4

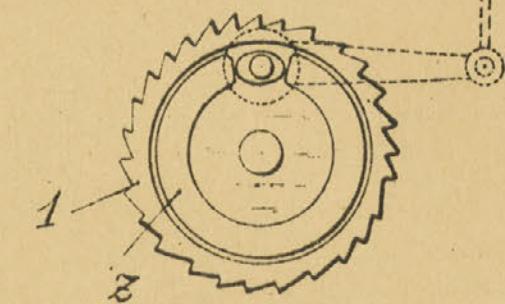


Fig. 5

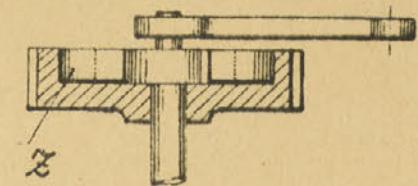


Fig. 2

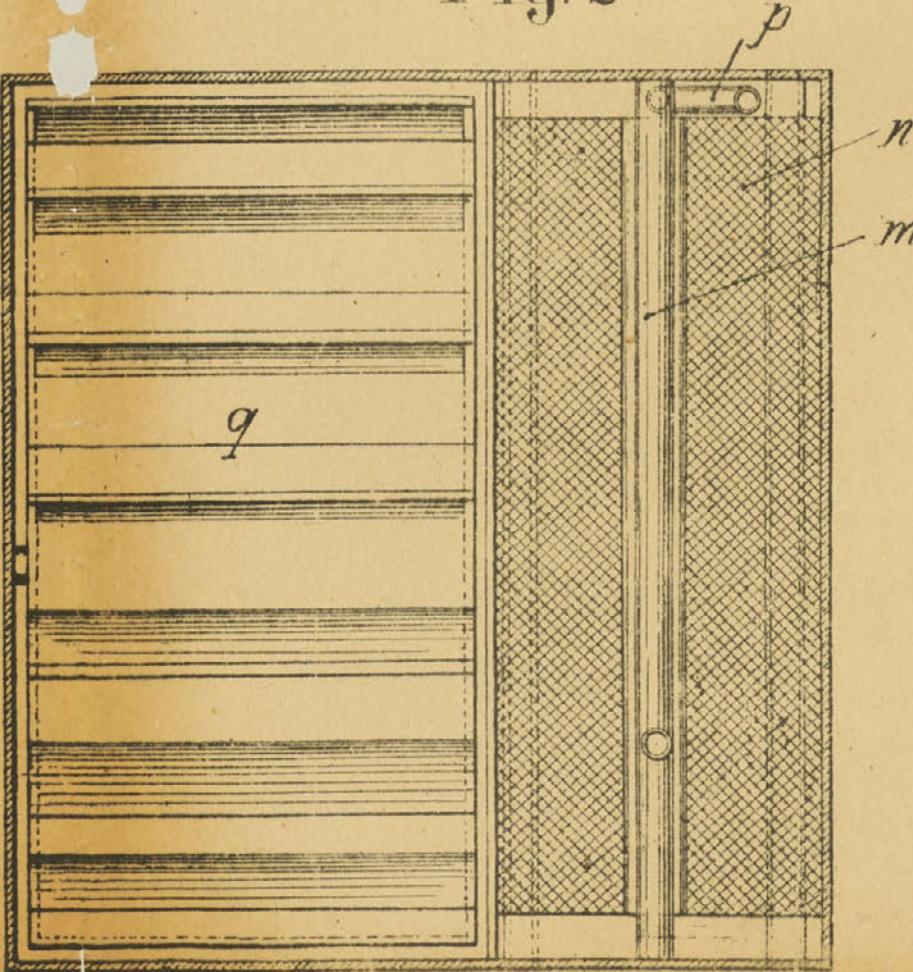
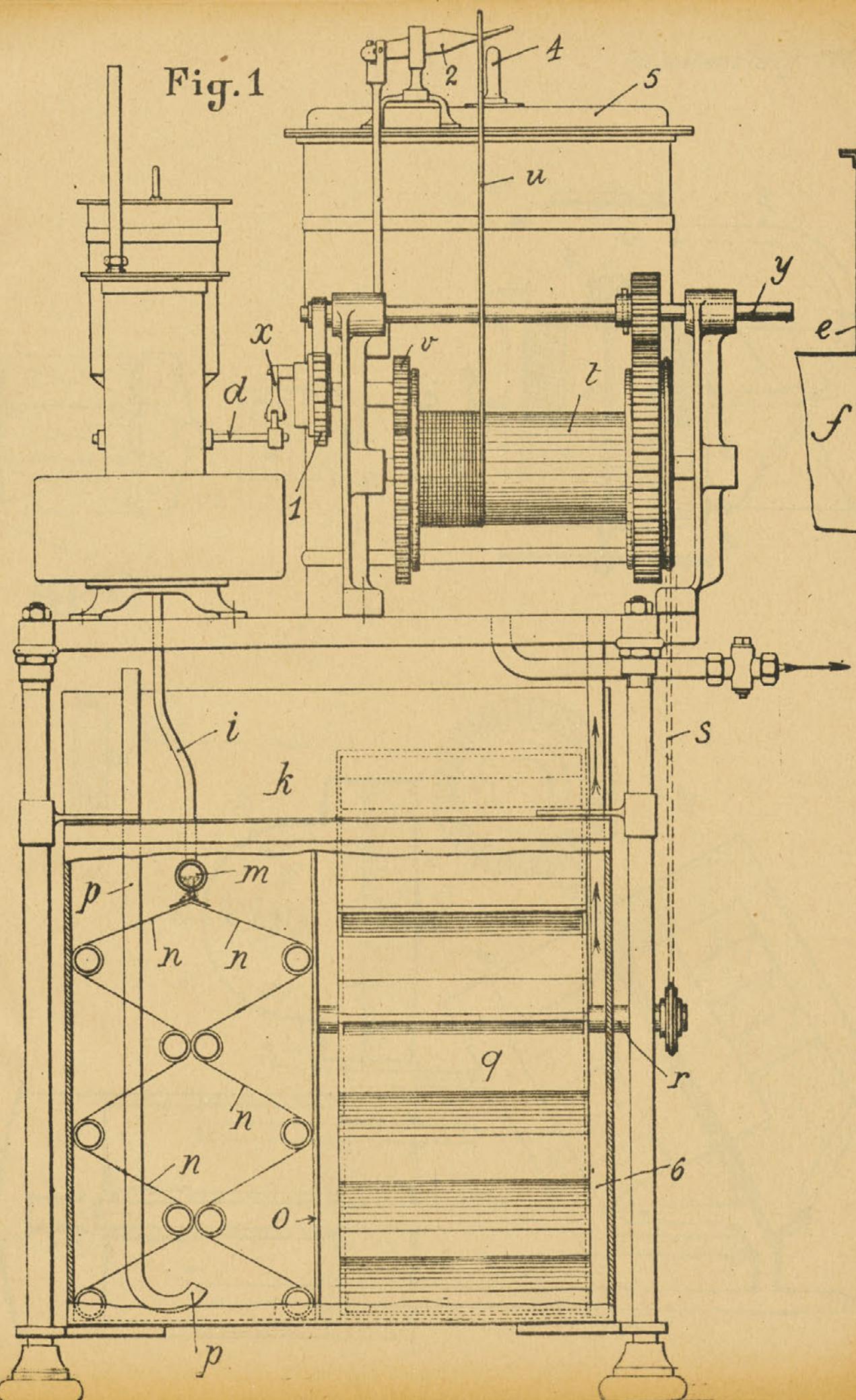
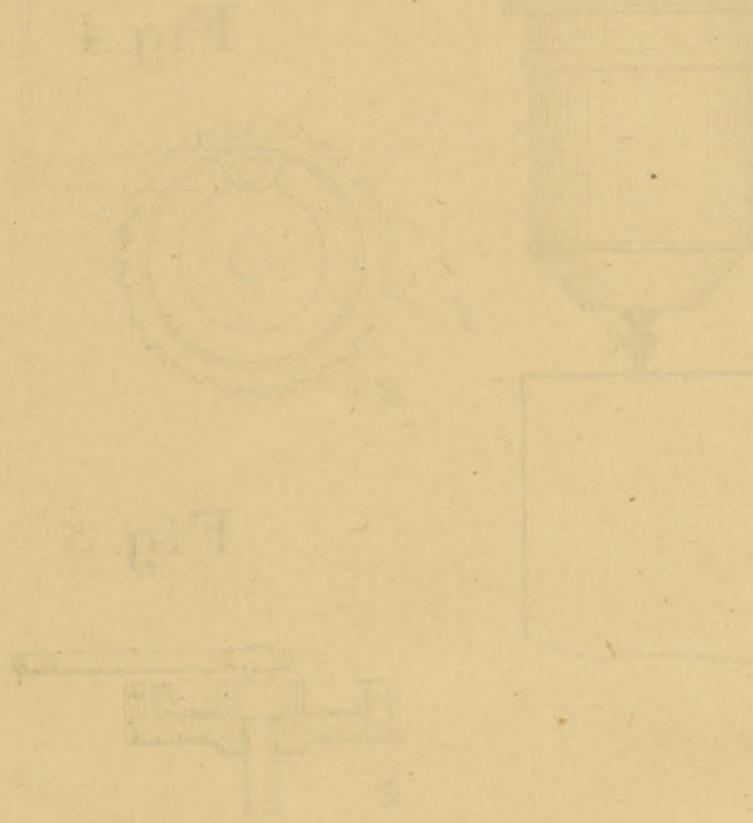


Fig. 1





117



Fig. 6.

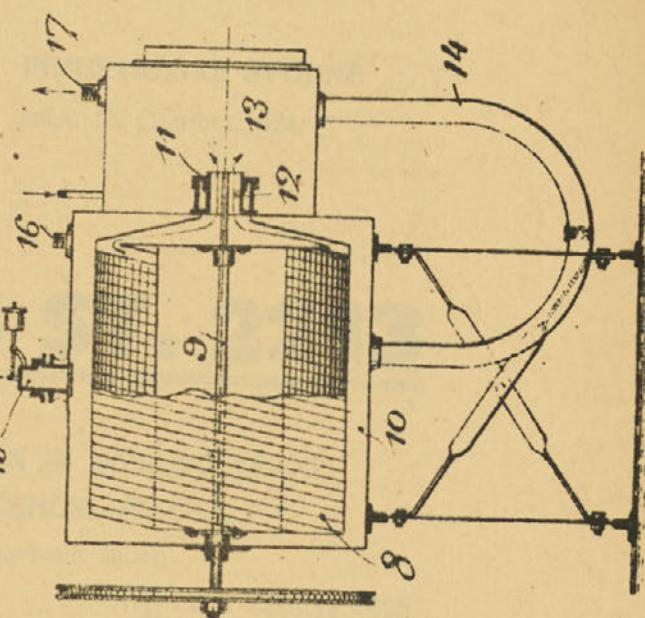


Fig. 7

