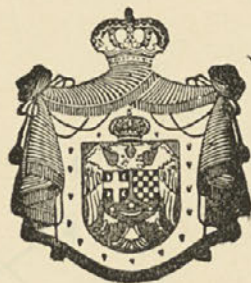


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 64 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7956

Polák Bohumil, fabrikant, Praha—Karlín, Čehoslovačka.

Metalna kapica naročito za zavrtanjske zatvarače kod boca.

Prijava od 29. aprila 1930.

Važi od 1. septembra 1930.

Poznato je snabdevanje ruba u metalnih kapica produžecima koji liče drškama a pomoću kojih se preklapaju kape koje leže na grliću boce. Kad te kape prijanjaju čvrsto uz grlić onda se ti produžeci savijaju na više a da se kapica ne preklapa sa boce pa se moraju upotrebiti naročiti otvarači. Ali takve kapice se ne mogu upotrebiti kao zavrtanjski zatvarači, jer oštre ivice rubovih produžetaka sprečavaju otvaranje rukom a kad se te ivice uviju ili presaviju može lako nastati kidanje produžetaka od ruba kapice.

Uklanjanje tih nedostataka je namera ovog pronalaska koji se sastoji u glavnom u tome, što su drške u metalne kape, naročito za zavrtanjske zatvarače kod boca obrazovane okukama izbijenim iz kapinog omotača. Time se postiže preimućstvo, da je svaka drška na dva mesta u vezi sa kapinim omotačem a pored toga dobija se obla površina drške tako da se ruka ne ozleđuje pa se može razviti velika snaga za otvaranje i zatvaranje rukom. Za ukrućivanje tih okukastih drški može im se dati profil oblika U i da se iz poprečne pločice obrazuju zalisci koji spajaju bokovi okuki. Useci u omotaču, koje prave ove okuke mogu se suziti većim ili manjim stiskanjem tih okuki, pri čemu je preimućstvo da ugao, između tangente na kapici omotača i tangente okuke bude ravan 90° ili manji da bi se sprečilo proširivanje useka u omotaču za vreme otvaranja ili zatvaranja.

Na crtežu je predstavljen jedan izveden primer metalne kapice prema ovom pronalasku i to na sl. 1 u perspektivi a na sl. 2 izgled odozdo gde su okuke delimično stisnute.

Pri izvlačenju metalne kapice istovremeno se obrazuju drškaste okuke 1 iz omotača, koji je snabdeven izbijenom lozom 2. Okuke imaju poprečni profil oblika U a bočne strane okuki spojene su zalistkom 3 koji strči iz dna kapice.

Stezanjem okuki (sl. 2) sužavaju se više ili manje useci 4 u omotaču. Ugao α uzima se preimućstveno ravan 90° ili manji.

Broj drški može da bude proizvoljan.

Patentni zahtevi:

1. Metalna kapica naročito za zavrtanjske zatvarače kod boca, naznačena time, što je omotač metalne kapice u koji se ima izbiti loza, snabdeven ispupčenim drškastim okukama.

2. Metalna kapica prema zahtevu 1, naznačena time, što su gornji rubovi drškastih okuka spojeni zalistkom (3) koji strči iz dna kapice.

3. Metalna kapica prema zahtevu 1, naznačena time, što su useci (4) u omotaču suženi stezanjem bokova drškastih okuki.

4. Metalna kapica prema zahtevima 1 i 3, naznačena time, što bokovi okuki posle stezanja prave sa tangentom omotača ugao od 90° ili manji.



PATENTNI SPIS BR. 7956

Polak Bohumil, fabrikant, Praha-Karlín, Českoslovačka.

Metalna kapica naročito za zastavljake zatvarače kod boca.

Veli od 1. septembra 1930.

Prijava od 29. aprila 1930.

Ne crta se predstavlja jedan izveden primer metalne kapice prema ovom pronaosku 1 to na sl. 1 u potpisanim a na sl. 2 izgled oblika gde se oblike delimično sli-

Pri izvedenju metalne kapice istovremeno se oblikuje drška okuke 1 iz omotača koji je napravljen izlivenom masom 2. Okuke koja popunjava profil oblika 11 a bočnu stranu okuke spojene sa zaliskom 2 koji stoji iz donje strane.

Izvanjski oblik (sl. 2) zatvara se više ili manje uski 4 u omotaču. Ugaonost ma se preimudstveno ravan 90° ili manji. Broj drški može da bude proizvoljan.

Patentni zahtevi:

1. Metalna kapica naročito za zastavljake zatvarače kod boca, napravljen time što je omotač metalne kapice u koji se time izliti masu, napravljen izlivenom drškom okuke.

2. Metalna kapica prema zahtevu 1, napravljen time što su gornji rubovi drške okuke spojeni zaliskom (3) koji stoji iz donje strane.

3. Metalna kapica prema zahtevu 1, napravljen time što su uski (4) u omotaču izliti istovremeno sa drškom okuke.

4. Metalna kapica prema zahtevu 1 i 2, napravljen time što bokovi okuke spojene sa tangencom omotača ugao od 90° ili manji.

Poznato je napravljanje tupa u metalnih kapica proizvodima koji liče drškama a pomoću kojih se preklapaju kape koje liče na grliću boca. Kod te kape prijanja čvrsto uz grliće onda se li proizvodi savijaju na više a da se kapica ne preklapa sa boce pa se mogu upotrebiti namočiti ovisnosti. Ali takve kapice se ne mogu upotrebiti kao zastavljake zatvarača, jer ostre liče tupa ili produžetke sprečavaju ovisnost rukom a kad se li više nju li presavija može tako nastati kihanje proizvoditelja od tupa kapice.

Isticanje li nedostatak je namena ovog pronalaska koji se sastoji u glavnom u to me što su drške u metalne kape, napravljen za zastavljake zatvarače kod boca oblikovane okukama izlivenim iz kapičnog omotača. Time se postiže prednost, da je svaka drška na dva mesta u vezi sa kapičnim omotačem a pored toga dobija se oblika poverljive drške tako da se tako ne otkriva po se može razviti velika snaga za ovisnost i zatvaranje rukom. Za zatvaranje li okuke drški može se dati profil oblika 11 i da se iz poprečne ploče oblikuju zalisci koji spajaju bokove okuke i masu omotača, koje prave ove okuke mogu se suiti većim ili manjim silikacijama ili okuke, time preimudstveno da ugao, time da tangenta na kapičnom omotaču 1 tangenta okuke bude ravan 90° ili manji da li se sprečilo prokivavanje masu u omotaču sa vreme ovisnosti li zatvaranja.

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Broj 417

Beograd, 1. juna 1936.

Fig.1.

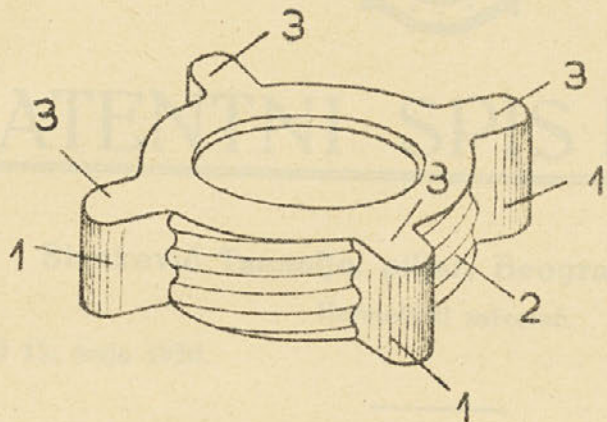


Fig.2.

