



PATENTNI SPIS BROJ 2724.

Koloman Rezsny, dipl. mašinski inženjer, Budimpešta,

Pantljika za upisivanje sprave za merenje brzine i tome slično kao i uređenje za izradu natiska iste.

Prijava od 22. juna 1922.

Važi od 1. novembra 1923.

Pantljike za upisivanje naštampane su mahom sa pravim linijama, koje imaju za cilj zgodno pročitavanje upisanih podataka. Ove horizontalne linije označuju brzinu, put, vreme, pritisak u kotlu i t. d. i snabdevene su ponajviše i sa odgovarajućim brojnim vrednostima. Ako pantljika skinuta sa sprave za merenje brzine ili tome slično sadrži nezgodne podatke n. pr. prekoračenje brzine, onda se često događa, da se deo koji sadrži ove nezgodne podatke kida, i ne mogav ovo naknadno dokazati odnosno utvrditi.

Kod ove pantljike za upisivanje može se ovo nedelo sa potpunom sigurnošću dokazati pomoću jednog kontrolnog natiska šta više i utvrditi koliki je komad pantljike koji nema.

Sušтина se pronalaska sastoji u tome, što je pantljika za upisivanje snabdevena bar u dva reda sa po jednim u njenoj neprekidnoj celini, u pojedinim redovima jedan od drugog različitih, oborenim, izbušenim udubljenim ili ma kako načinjenim natiskom. Ovi natisci koji su različiti u pojedinim redovima, daju pouzdanu kontrolu nad gore navedenim nedelom, pošto se samo može, skinuv jedan deo pantljike, pri nameštaju zaostalih slobodnih krajeva, samo u jednom neprekidnom redu natisk udesiti.

Na priložanom nacrtu pokazuju sl. 1—5 nekoliko primera izvodjenja shodno pronalasku načinjene pantljike za upisivanje i sl. 6—7 primere izvodjenja pogodnih sprava za izradu natiska pantljike.

Kod oblika izvodjenja po sl. 1 namešten je

na pantljici za upisivanje (a), celishodno je na poledjini istog po jedan u celini svojoj neprekidan natisk, koji teče u tri jedan prema drugom paralelna reda u danom slučaju, koji jedan u drugi zalaze, koji su (natisci) u pojedinim redovima jedan od drugog različito odnosno u svakom su redu načinjeni po nekom drugom pravilu. Ako se pantljika n. pr. otkine na mestu (j) onda se na pantljici, uzeto u praktičnom smislu drugo mesto ne može naći na kome se natisci u sva tri reda slažu sa onim mesta (j) tako da se odmah može utvrditi prilikom slaganja mesta (j) sa nekim drugim mestom pantljike da nema jednog dela pantljike i prema tome da je učinjeno jedno nedelo.

Kod aparata za merenje brzine obično su 60—70 metara namotani na jednom dobošu posle jedne svake završene vožnje predaju se aparatom za upisivanje ispisani delovi pantljike zato određenoj vlasti. Pri tiskanju pantljike može se početak i kraj pantljike obeležiti na neki unapred određeni način. Delovi pantljike predani jedan za drugim mogu se jednom drugom pridodati šta više i zalapati, čime je delimično predana pantljika sklopljena kao neprekidna pantljika. Ako jedan deo pantljike nedostaje, onda se to odmah opazi, pošto ih u ovom slučaju ne ispada za rukom slaganje delova pantljike tako, da natisci ostanu u svima redovima neprekidni, šta više može se i dužina dela pantljike koje nema ustanoviti, pošto se natisk matematički pravilno postavlja.

Kod pantljike za upisivanje po sl. 2 nema naročitog tiska za kontrolu već je sam predhodni tisak upotrebljen radi kontrole shodno pronalasku U tu svrhu n, pr. namešteni su znaci (s) na linijama brzine (v) ili između istih, koja mogu biti izvedeni kao male tačke, male rupe, krugovi, zvezdice i t. d. Ovi se znaci ponavljaju prema jednom odredjenom pravilu n. pr. na nultnoj liniji brzine udaljeni su znaci jedan od drugog 200 mm. na sledećoj 10 liniji brzine 201 mm. na sledećoj liniji 202 i t. d. na 100 liniji brzine 210 mm znaci se prema tome ponavljaju u svakom redu po jednom zasebnom pravilu. Ako se pantljika na nekom proizvodnom mestu odseče ili otkine, onda ne može ni jedan deo pantljike biti skinut ili uništen tako, da pri slaganju zaostalih krajeva pantljike znaci idu jedno za drugim u svima redovima po pravilu utvrdjenom zasebno za svaki red. Iz nepravilnog toka znakova kod nastavljenog mesta može se šta više ustanoviti dužina dela pantljike koje nema.

Kod pantljike (a) prema sl. 3 brojevi prethodnog tiska nanoseni su prema gore već naznačenom pravilu. Na horizontalnim linijama (v) osim toga može biti postavljena još po jedna tačka (s) pre ili iza brojeva, ali se u sredini cifre (o) da bi odstojanje pojedinih znakova jedno od drugog moglo lako i tačno meriti.

Kod oblika izvodjenja Prema sl. 4 načinjena je pantljika (a) od providnog materijala korisno papira. Ovde je prethodni tisak celishodno postavljen na poledjini pantljike prema tome se upisani podaci mnogo jasnije vide na prednjoj strani pantljike. Predhodni se tisak, što je korisno, pravi sa izvrnutim brojevima, kao negativ, i postavljaju se prostote radi jedno za drugim idući znaci koji za kontrolu služe, po sl. 2 ili 3 isto tako na poledjini pantljike. Kod providnog papira pak može se preduzeti i takvo izvodjenje kod koga se predhodni tisak nalazi na poledjini (a) kontrolni tisak na prednjoj strani Pantljike.

Sl. 5 pokazuje oblik izvodjenja pantljike za upisivanje kod koje brojevi vremenska linije u svakoj liniji idu zajedno sa znakom (c) nameštenim između njih po jednom zasebnom pravilu ravnomerno tekući jedno za drugim.

Sl. 6 pokazuje oblik izvodjenja jedne sprave za izradu natiska pantljike za upisivanje prema sl. 1.

Za izradu natiska služe tri pritiska valjka (d, e, f), koji imaju nešto različite prečnike. Ovi valjci stoje na tako stepenasto skloppljenim delovima vratila da njihove dotične površine koje ispisuju pantljiku (a) za upisivanje leže u jednoj ravni odnosno u površini pantljike. Po obimu pojedinih valjaka postav-

ljene su slike koje se jedna od druge razlikuju, koje pak na pojedinim valjcima neprekidno teku, time se dobija pri tiskanju sa ovim valjcima pantljika za upisivanje shodno sl. 1. Razume se da valjci mogu ležati jedan za drugim i na pojedinačnom zasebnom vratilu.

Oblik izvodjenja valjka (i) shodno sl. 7 razlikuje se bez obzira na broj pritiskih valjaka, od oblika izvodjenja po sl. 6 još time, što valjci iče na stepenastom vratilu (g) sa bočnim slobodnim prostorom. Ovim se postiže, da se pri tiskanju pojedinih pelova obrazuju još i pravilne ili nepravilne talasaste linije, prema tome je još neverovatnije, da se mogu u preseku pantljike desiti mesta koja se slažu.

Može biti predviđen za sva u brzinu ili liniju po jedan naročiti, za svaki drugi red drugojačije načinjeni kontrolni natisak, ili se mogu više horizontalnih linija sklopiti u po jednu grupu i on a pripada svakoj grupi po jedan zajednički kontrolni natisak.

Kontrolni se natisak može izraditi bojom pomoću običnog postupka za tiskanje, Medjutim bez važnosti je za suštinu pronalaska, ako se u ovoj svrse ne upotrebljava boja, već se mogu u sl. 2—5 predstavljati znaci (c) izraditi udubljeni ili izbušeni na hartiji. Tako postale rupe ili udubljenja mogu biti rasporedjena shodno sl. 2 i mogu služiti za bušenje cilindra snabdevenih iglama, koje imaju razne prečnike.

PATENTNI ZAHTEVI:

1 — Pantljika za upisivanje aparata za merenje i t. sl. naznačena time, što je pantljika za upisivanje bar u dva reda snabdevena sa po jednim u celini neprekidno tekućim natiskom, koji se u svakom redu ponavlja po naročtom pravilu koji je načinjen u boji, izdušen, udubljen ili ma kako inače.

2 — Oblik izvodjenja pantljike za upisivanje po zahtevu 1, naznačen time, što su znaci koji obrazuju kontrolni natisak rasporedjeni na ili između linija običnog predhodnog tiska i što ovi znaci u redovima ili grupama po jednom naročtom pravilu leže na odredjenom odstojanju jedan od drugog.

3 — Jedan oblik izvodjenja Pantljike za upisivanje po zahtevu 1—2, naznačen time, što su kao znaci kontrolnog natiska udotrebjeni brojevi koji pripadaju linijama Prethodnog tiska.

4 — Oblik izvodjenja Pantljike za upisivanje po zahtevu 1—2, naznačen time, što je kod providne hartije i kontrolni tisak rasporedjen na poledjini pantljike kao negativ slike.

5 — Oblik izvodjenja Pantljike za upisivanje po zahtevu 1—2, naznačen time, što

je kod providne transparentne hartije jedan deo celokupnog natiska (predhodni i kontrolni tisak) rasporedjen na jednoj strani a drugi deo na drugoj strani hartije tako, da ova oba dela jedan drugog dopunjuju i da se ne kværi preglednost.

6. — Uredjenje za izradu kontrolnog natiska po zahtevu 1, naznačeno time, što su

više pritiskih valjaka raznih prečnika rasporedjeni jedan pored drugog na stepenasto načinjenom vratilu ili jedan iza drugog tako, da njihove dotične površine koje izazivaju tiskanje leže u površini pantljike.

7. — Oblik izvodjenja uredjenja po zahtevu 6, naznačen time, što pritiski valjci leže na svom vratilu sa bočnim međuprostorom.

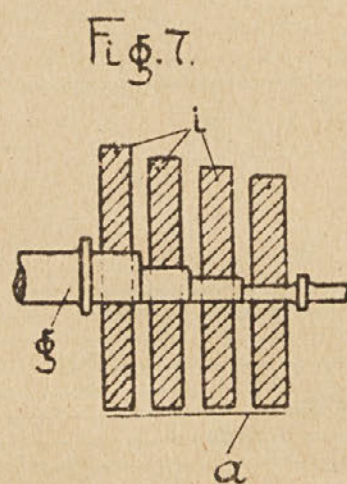
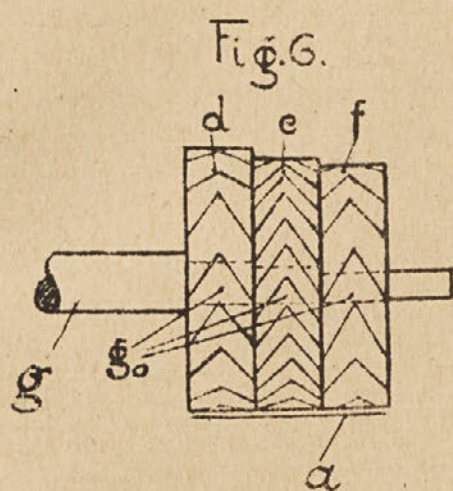


Fig. 1.

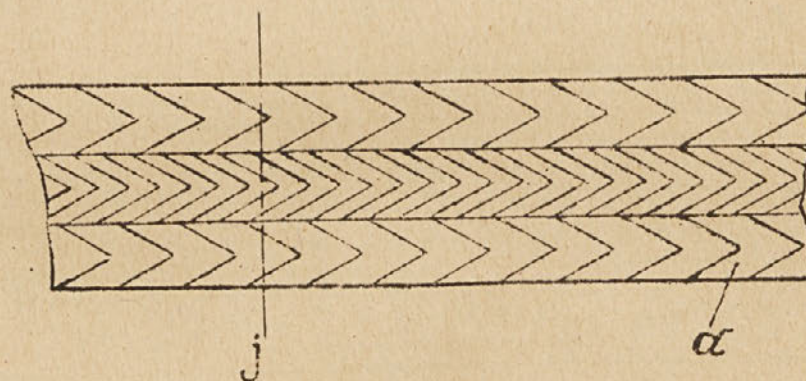


Fig. 2.

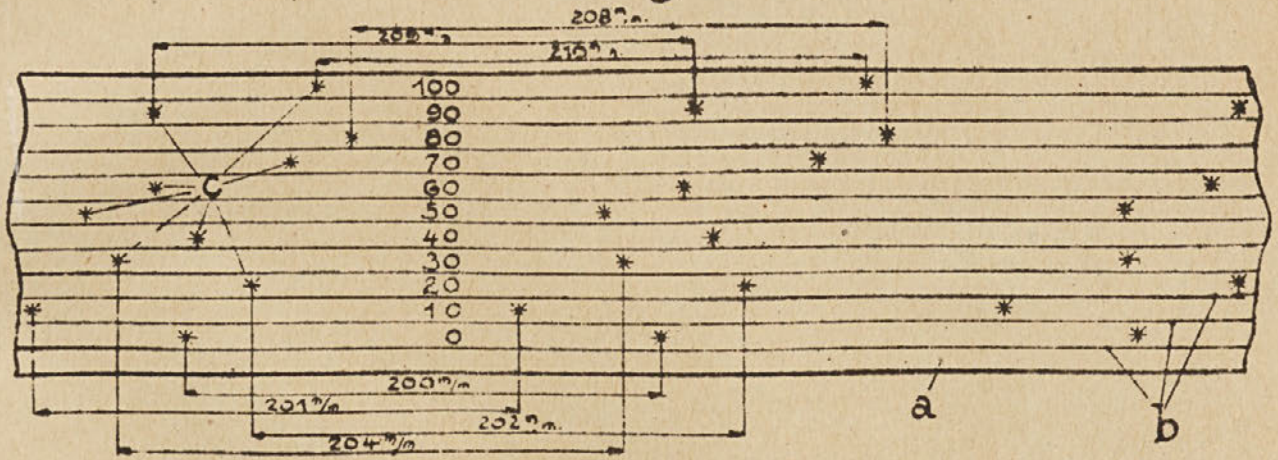


Fig. 3.



Fig. 4.

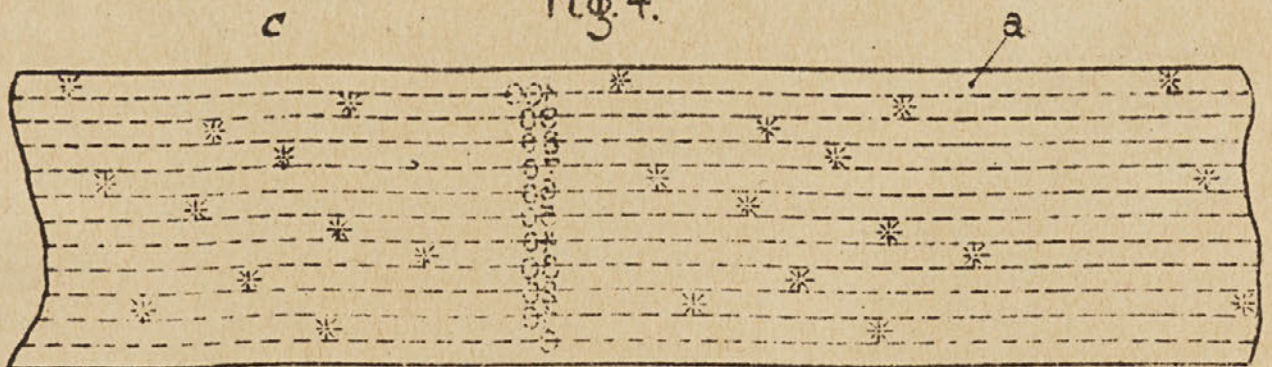


Fig. 5.



