



PATENTNI SPIS ŠT. 16085

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a. M., Nemčija.

Priprava za hloriranje in beljenje vlaken ličja.

Dopolnilni patent k patentu štev. 12014.

Prijava z dne 23. oktobra 1939.

Velja od 1. februarja 1940.

Naznačena prvenstvena pravica z dne 24. oktobra 1938 (Nemčija).

Najdaljši čas trajanja do 31. marca 1950.

V jugoslovanskem patentnem spisu št. 12014 je opisan postopek in priprava za hloriranje in beljenje vlaken prediva na križnih motkih v krogotoku ob uvajanju sveže pripravljene chlor-vode.

Predmet predležečega izuma je sprejemba navedene priprave v ta namen, da lahko hloriramo in belimo tudi nevezano vlaknato tvarino. Tudi pri tem je prava obdelovalna posoda priključena neposredno na napravo za pripravljanje nasičene ali prenasičene chlor-vode, toda posoda ni opremljena, kakor v osnovnem patentu, z večjim številom dovodov varje za natikalne stebre posameznih križnih motkov, temveč z radialnim dovodom, skozi katerega se vodi od znotraj navzven sveže pripravljena chlor-voda pod pritiskom skozi blok nevezane vlaknate tvarine, ki naj se obdeluje.

Z novo pripravo je možno pri čim dalje bolj naraščajoči predelavi nevezanih rastlinskih vlaknastih snovi, za katero dobiva zlasti hloriranje in čiščenje s chlor-vodo naraščajoč pomen, da obdelamo tudi večje množine nevezane vlaknate tvarine s praktično zadostno enakomernostjo. Pri velikih šaržah obratovanja, na primer 3000—5000 kg surovine, popolno preplavljenje pri tem tvorečih se velikih in spletenih blokov vlaknate tvarine v dosedaj običajnih pripravah ni bilo več možno. Razen tega dosedanje naprave za pripravo chloriranih raz-

topin, zlasti nasičene ali prenasičene chlor-vode, niso več zadostovale. Tu so se izkazale naprave one vrste, ki so opisane v patentnem spisu št. 12014, istotako kot posebno ugodne, če smo jih preuredili kakor zgoraj opisano.

Priprava po izumu je prikazana v načrtu. Posoda A, v kateri se nahaja nevezana vlaknata tvarina kot gost blok z vmesno pripravo ali brez nje, ima v svrhu radialnega preplavljenja cevni kos B, ki se eventualno konično zožuje navzdol. S črpalko P pritiskamo varjo iz aparata A skozi hlorirno pripravo C, ki se nahaja izven obdelovalne posode. Ta priprava sestoji umestno iz cevi C, ki je napolnjena s polnilnimi telesci, in v katero se vodi skozi dovodno cev D varja (na primer voda) in skozi dovodno cev E istočasno chlor. Spodnji zaporni pokrov priprave C je potom odvodne cevi F zvezan s spodnjim koncem preluknjanega srednjega kosa B obdelovalne posode A.

Način dela s pripravo se vrši na sledeči način: Ko smo nevezano vlaknato tvarino trdno skupili v posodo A, napolnimo posodo z vodo in spravimo varjo v obtok s pomočjo črpalke. P. Nato pustimo vstopati skozi E potrebno množino chlora. S pomočjo dušilnega ventila G imamo možnost, da reguliramo koncentracijo chlor-vode. Varja prodira skozi blok radialno in

se vodi skozi sitasto steno H v talno posodo K, od koder preko črpalke P ponovno prihaja v chlorirno pripravo C.

Patentna zahteva:

Izprememba priprave za chloriranje in beljenje vlakne ličja po jugoslovanskem patentu št. 12014 v svrhu obdelave nevezane

vlaknate tvarine po sistemu skupitve, označena s tem, da je na pripravo (C) za pripravljane nasičene ali prenasičene chlor-vode neposredno priključena obdelovalna posoda (A) tako opremljena z radialno cirkulacijo, da se blok vlaknate tvarine preplavi s sveže pripravljeno chlor-vodo pod pritiskom od znotraj navzven.

PATENTNI SPIS ŠT. 16085

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt a. M., Nemčija.

Priprava za chloriranje in beljenje vlakne ličja.

Dopolnilni patent k patentu št. 12014.

Velja od 1. februarja 1940.

Prijava z dne 23. oktobra 1939.

Naznačena prvenstvena pravica z dne 24. oktobra 1938 (Nemčija).

Najdaljši čas trajanja do 31. marca 1950.

topni, klast nasičene ali prenasičene chlor-vode, niso več zadostovalci. Tu so se izkazale naprave one vrste, ki so opisane v patentnem spisu št. 12014, istotako kot posebno ugodne, če smo jih preuredili kakor zgoraj opisano.

Priprava po izumu je prikazana v načrtu. Posoda A, v kateri se nahaja nevezana vlaknata tvarina kot gost blok z vmesno pripravo ali brez nje, ima v svojo radialno-črpalno ali preplavalno cevni kos B, ki se eventu- etno konično zožuje navzdol. S črpalke P pritiskamo vodo iz aparata A skozi chlorirno pripravo C, ki se nahaja izven obdelovalne posode. Ta priprava sestoji iz mest- no iz cevi C, ki je napojena s poluminimi telesi, in v katero se vodi skozi dovodno cev D vodo (na primer vodo) in skozi do- vodno cev E istočasno chlor. Spodnji za- porni pokrov priprave C je potonil koncem vodne cevi P zvezan s spodnjim koncem priključnega srednjega kosa B obde- lovalne posode A.

Način dela s pripravo se vidi na slede- či način: Ko smo nevezano vlaknato tvarino trdno skupili v posodo A, napojimo posodo z vodo in spravimo vodo v obliko s pomočjo črpalke P. Nato pustimo vstopati skozi E potrebno množino chlora. S pomočjo dušilnega ventila G imamo možnost, da reguliramo koncentracijo chlor-vode. Voda prodra skozi blok radialno in

V jugoslovanskem patentnem spisu št. 12014 je opisan postopek in priprava za chloriranje in beljenje vlakne ličja na kritičnih moli v krogozoku ob navzajni sveže pripravljene chlor-vode.

Predmet predložene izjave je spre- menba navedene priprave v ta namen, da lahko chloriramo in belimo tudi nevezano vlaknato tvarino. Tudi pri tem je prava obdelovalna posoda priključena neposred- no na napravo za pripravljane nasičene ali prenasičene chlor-vode, toda posoda ni o- premljena, kakor v osnovnem patentu, z večjim številom dovodov varje za radialne- zbirne posameznih kritičnih moli, temveč z radialnim dovodom, skozi katerega se vodi od znotraj navzven sveže pripravljena chlor-voda pod pritiskom skozi blok ne- vezane vlaknate tvarine, ki naj se obdeluje.

Z novo pripravo je možno pri čim daljši hofi narasčajoči predelavi nevezanih rast- linskih vlaknastih snovi, za katere dobiva- jemo chloriranje in čiščenje s chlor-vodo narasčajoč pomen, da obdelamo tudi večje množine nevezane vlaknate tvarine s prak- tično zadostno enakomernostjo. Pri velikih šaržah obratovanja, na primer 3000—5000 kg surovine, popolno preplavljanje pri tem tvorečih se velikih in skrajšanih blokov vlaknate tvarine v dosega običajnih pri- pravah ni bilo več možno. Razen tega do- sedanje naprave za pripravo chloriranih raz-



