

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 38 (2)

IZDAN 1 JULA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 14099

Bär Ernst, Mosern a/E., Č. S. R.

Postupak za izradu furnira otpornih prema obrazovanju naprslina.

Prijava od 27 jula 1937.

Važi od 1 februara 1938.

Furniri kao što je poznato imaju malu otpornost u pravcu poprečno na pravac pružanja vlakana drveta, tako, da pri izradi, rukovanja i preradi često dobijaju naprsline koje se pružaju u pravcu pružanja drvenih vlakana, što pričinjava znatne štete.

Pokušavalo se da se ova nezgoda otkloni podlepljivanjem furnira ili izvođenjem šavova iz tekstilnih ili metalnih konaca koji su se pružali poprečno u odnosu na pravac pružanja vlakana. Prva mera sprečava dalje tretiranje furnira, zatim ima kao posledicu znatno uvećanje debljine furnira u vezi sa smanjenom savitljivošću. Izvođenjem pak šavova se šteti skupoceni materijal furnira probadaњem iglom, potpuno nezavisno od toga, što se konci nalaze na obema stranama ploče koja se sastoji iz jednog ili više furnirskih listova, tako, da je praktično onemogućena upotreba furnira za njihov stvarni cilj.

Po pronalasku treba otpornost pojedinačnih furnirskih listova da se ostvari takođe pomoću konaca iz tekstilija ili t.sl., koji se pružaju poprečno u odnosu prema pravcu pružanja vlakna, no ipak tako, da se ovi konci nalaze postavljeni u odgovarajućoj dubini u svakom pojedinačnom furnirskom listu. Time se postiže, da se furnir i upotrebljeni konac uzajamno štite, pri čemu je u furnirskom listu umešteni konac zaštićen od spoljnih uticaja i tako može u punoj meri vršiti svoj zadatak pojačanja furnira.

Jedan primer izvođenja postupka je niže opisan u odnosu na priloženi nacrt.

Sl. 1 pokazuje perspektivno po pronalasku tretirani furnir u jednom međustupnju tretiranja. Sl. 2 pokazuje konačni izgled pojačanog furnira.

Po površini drvenog trupca ili gotovog fuurnira 3 se na jednom ili više mesta poprečno na pravac pružanja vlakana obrazuje zasecanjem zarezni list 4 i u teme (dno) 5 ovog zareza se stavlja na primer konac 6. Po tome se zarezni list 4 pritiskom vraća nazad u svoj položaj i u ovom se položaju čvrsto zadržava na primer pomoću lepljenja.

Time je furnir učinjen otpornim prema prskanju.

Umeštanjem konaca se može vršiti na mašini za ljuštenje ili na mašini za izradu furnira ili na gotovom furniru.

Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu furnira otpornih prema obrazovanju naprslina, kod kojeg se poprečno na pravac pružanja vlakana furnira postavljaju konci iz tekstilija, metala ili t. sl., naznačen time, što se ovi konci umeštaju pod površinu furnira u pojedinačnom furnirskom listu.

2.) Postupak po zahtevu 1 naznačen time, što se na površini drvenog trupca ili furnirskog lista obrazuje zasecanjem zarezni list (4) koji se pruža poprečno na pravac pružanja vlakana, i koji se po umeštanju konca (6) u temenu (5) zaseka ponovo pritiskuje u svoj prvobitni položaj i u ovom se položaju čvrsto drži sa ili bez upotrebe kakvog sredstva za lepljenje ili pritvrđivanje.

Fig. 1.



Fig. 2.



