



PATENTNI SPIS BR. 8244

Tasić J. Milutin, student tehnike, Beograd, Jugoslavija.

Forma za livenje predmeta od metala.

Prijava od 13. avgusta 1929.

Važi od 1. februara 1931.

Forma je izrađena iz jednog (1) ili više čelična komada, koji su stabilni, dimenzije proizvoljne, što zavisi od oblika, veličine i broja objekata koji se žele izliti. Ona je duž svoje gornje strane užljebljena, jer se u tom užljebljenom delu (2) vrši nalivanje metala.

Šira, pljosnata strana forme je izbušena i kroz njene praznine (3) prolaze s jedne i s druge strane klipovi (A i B), koji su sastavni deo forme, a njihova obrada i međuprostor u formi daju oblik objekta koji se želi izrađivati.

Klipovi su pokretni i svojim kretanjem služe za obrezivanje t. j. odvajanje gotovih objekata od nalevka i njihovo izbacivanje van forme, jer je objekat baš izliven u međuprostoru klipova i forme, koja je stabilna a klipovi pokretni.

Kod forme za livenje olovnih plombi na ovom principu, sredina njenog donjeg dela do užljebljenog dela za nalevanje, bušena je unakrst sa šupljinama za klipove, te kroz ove praznine odozdo prolazi do nalevka red pokretnih šipčica (III), koji uslovljavaju šuplinu plombe za provlačenje vrvce.

Patentni zahtev:

Forma za livenje predmeta od metala, naznačena time, što su dve njene strane obrazovane od dva klipa, koji su za vreme livenja nepokretni, a po hlađenju predmeta pomoću jednog od njih se izbija gotov predmet, pri čemu se vrši i sečenje, t. j. odvajanje izlivenih predmeta od nalevka.



PATENTNI SPIS BR. 8244

Tasir J. Milutin, student tehnike, Beograd, Jugoslavija.

Forma za livenje predmeta od metala.

Vrši od 1. februara 1931.

Priloga od 12. avgusta 1931.

Kod forme za livenje olovni plombi na ovom priručju, sredina njenog donjeg dela do užleđenog dela za nalevanje, dužina je unet na šupljina za klipove, te kroz ove praznine, odozdo protisak do nalevke ved pokretni šipčica (III), koji uslovljavaju šupljina plombe za provlačenje vrtice.

Forma je izvedena iz jednog (I) ili više 5. lica, koja su, kao što su stabilni, dimenzije protivljenja, što zavisi od oblika, veličine i broja objekata koji se žele izliti. Ona je, dakle, svojom gornjom stranom užleđena, jer se u tom užleđenom delu (2) vrši nalivanje metala.

Šta, pomenuta strana forme je izvedena i kroz njene praznine (3) protisak s jedne i s druge strane klipovi (A i B), koji su sastavni deo forme, a njihov oblik i mehanizam u formi daju oblik objekta koji se želi izliti.

Klipovi su pokretni i svojim kretanjem služe za odvajanje (1) odvajanje gotovih objekata od nalevke i njihovo izbacivanje van forme, jer je objekat, dakle, izliven u mehanizam klipova i forme, koja je stabilna i klipovi pokretni.

Patentni zahtev:

Forma za livenje predmeta od metala, namenačena time, što su dve njene strane obratovane od dva klipa, koji su za vreme livenja nepokretni, a po završetku gotov pomoću jednog od njih se livenje gotov predmet, pri čemu se vrši odvajanje, 1) odvajanje izlivenih predmeta od nalevke.



