

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 80 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 15. Avgusta 1924

PATENTNI SPIS BR. 1935

DIPL. INŽ. FRANZ BRÖSSLER, BEČ.

Materijal azbestnog škrljevca i postupak za izradu istog.

Prijava od 18. novembra 1922.

Važi od 1. jula 1923.

Pravo prvenstva od 21. oktobra 1922 (Austrija).

Predmet ove prijave tvori materijal asbestnog škrljevca i postupak, koji služi za izradu istog, a obilježen time, što se ploče asbestnog škrljevca naslažu u vlažnom, poluvlažnom ili suhom stanju metnuvši između njih proti vodi postojana spajajuća sredstva s obe strane na zatvoreno složene drvene ploče ili se također naslažu između pojedinih slojeva i zatim se sprešaju pod hidrauličkim tlakom.

Za rastumačenje postupka neka služe slijedeći primjeri izvedbe.

1.

Na metalnoj ploči obične vrste položi se upravo sa papirnog stroja dolazeća ploča asbestnog škrljevca, nanese se proti vodi postojano spajajuće sredstvo, zatim se preko toga postave dvije ili više zatvoreno složene drvene ploče isto tako sa međuslojem spajajućih sredstava, na tako dobiven sloj se ponovno nanese spajajuće sredstvo i položi se druga također izravno iz papirnog stroja dolazeća ploča asbestnog škrljevca. Na tako dobiveni sloj položi se metalna ploča, a postupak se tako dugo ponavlja, dok cjelokupan sloj ne postigne potrebnu visinu za izvedbu prešanja. Ovaj se sloj sada podvrgne visokom hidrauličkom tlaku, pri čemu drvene ploče dobiju znatno smanjenje presjeka, te međusobno i sa pločama asbestnog škrljevca tvore praktički nerazdruživ spoj.

2.

Postupa se točno na isti način kao kod prvog primjera izvedbe, ali se između poje-

dine drvene zaporne ploče ili između dvije ili više istih umetne ploča asbestnog škrljevca, dolazeća sa papirnog stroja.

3.

Upotrebijene ploče asbestnog škrljevca prešaju se hidraulički prije preradivanja u smislu primjera izvedbe 1 i 2, tako da iste sadrže samo jedan dio svog prvotnog sadržaja vode i nalaze se u poluvlažnom stanju; u ostalom se postupa na isti način kako je to opisano u 1, odnosno 2 primjeru izvedbe.

4.

Za izradu slojeva upotrebljuje se već potpuno gotove, odnosno hidraulički isprešane i potpuno osušene ploče asbestnog škrljevca i u ostalom se postupa isto tako, kako je to opisano u primjerima izvedbe 1 ili 2.

Mjesto drvenih ploča mogu se upotrebiti kao međuslojevi i ploče umjetnog drveta ili drvena masa.

Ploče ili tijela, izrađena na jedan od opisanih načina, potpuno su neosjetljiva proti normalnim uplivima temperature ili uplivima nevremena, kao i proti kiselinama, posjeduju veliku sigurnost preloma i mogu se svuda tamo na prednostan način upotrebiti, gde su se do sada upotrebljavale ploče mramora ili umjetnog kamena; one daju pogodan materijal za industriju drvenog, mjedeno i željeznog pokućstva, mogu se upotrebiti u građevne svrhe kao i za popločenje zidova i podova, tako i kao ploče za skapčanje. Prema pločama od mramora i umjetnog kamena pružaju prednost, pošto su lagane, mnogo

veće sigurnosti proti prelomu i znatno većeg otpora proti temperaturi i nevremena.

Opisani postupak omogućuje izradu tjelesa povoljne jakosti presjeka, koja imaju s obe strane površinu asbestnog škrljevca. Teoretski je doduše bez daljnega moguće, izraditi jedinstvene ploče asbestnog škrljevca i u većem presjeku; ali je uzrada takovih ploča skopčana sa tako velikim troškovima, da se do sada nije moglo ići dalje preko presjeka od 20 mm, dočim je izradba još većih presjeka vodila do nedoseževih prodajnih cijena.

Tome nasuprot pruža opisani postupak prednost da se sa najmanjom potrošnjom zapravo materijala asbestnog škrljevca i ipak uz potpuno prikladne troškove mogu izrađivati ploče, dapače blokovi bilo koje jačine, pri čemu se a da se ne upliviše kakvoća materijala i njegova dobra svojstva, može tako jako smanjiti debljina pokrivačkog materijala asbestnog škrljevca, da je kod primjerice 30 mm debele ploče dobiveni materijal asbestnog škrljevca jednak samo onoj količini, koja je potrebna, da se izradi jedinstvena ploča azbestnog škrljevca od 5—6 mm.

Osim toga pruža novi materijal još znatnu

prednost, da se za razliku ploča asbestnog škrljevca povoljne debljine ne izbočuju i također kao pojedince ležeće ploče zadrže potpuno ravan oblik, što, kako je poznato nije beziznimno slučaj kod ploče asbestnog škrljevca.

Patentni zahtjevi:

1. Postupak za izradu tjelesa ili ploča asbestnog škrljevca, naznačen time, što se ploče asbestnog škrljevca u sasvim vlažnom, poluvlažnom ili suhom stanju pričvrste s obe strane zaporne drvene ploče pomoću sredstva, postojanog proti vodi i sjedine hidrauličkim prešanjem.

2. Oblik izvedbe postupka prema zahtijevu 1., naznačen time, što se također između pojedine zatvoreno složene drvene slojeve ili između više istih umetnu ploče asbestnog škrljevca.

3. Oblik izvedbe postupka prema zahtijevu 1., naznačen time, što se međuslojevi sastoje iz umjetnog drveta ili drvene bruševine odnosno celuloze.

4. Prema postupku po zahtijevu 1—3 izradene ploče ili tijela asbestnog škrljevca.

dine drvene zaporne ploče ili između dvije ili više istih umetne ploče asbestnog škrljevca, dolazeća sa papirnog stroja.

Upotrijebljene ploče asbestnog škrljevca prešaju se hidraulički prije izrađivanja u smislu primjera izvedbe 1 i 2, tako da iste sadrže samo jedan dio svog prvotnog sadržaja vode i nalaze se u poluvlažnom stanju; u ostalom se postupak na isti način kako je to opisano u 1. odnosno 2. primjeru izvedbe.

Za izradu slojeva upotrijebljuje se već potpuno gotove, odnosno hidraulički izpričane i potpuno osušene ploče asbestnog škrljevca i u ostalom se postupak isto tako, kako je to opisano u primjerima izvedbe 1 ili 2.

Mjesto drvenih ploča mogu se upotrijebiti kao međuslojevi i ploče umjetnog drveta ili drvene mase.

Ploče ili tijela, izrađena na jedan od opisanih načina, potpuno su nesposobna proti normalnim uplivenjima temperature ili uplivenjima nevremena, kao i proti kiselinama, posjeduju veliku sigurnost preloma i mogu se svuda tako na prednostan način upotrijebiti, gdje su se do sada upotrebljavale ploče mramora ili umjetnog kamena; one daju pogodan materijal za industriju drvenog, mješanog i željeznog pokućstva, mogu se upotrijebiti u građevne svrhe kao i za popločenje zidova i podova, tako i kao ploče za kupaonice. Prema pločama od mramora i umjetnog kamena pružaju prednost, pošto su lagane, mnogo

Predmet ove prijave tvori materijal asbestnog škrljevca i postupak, koji služi za izradu istog, a obježan time, što se ploče asbestnog škrljevca nasažu u vlažnom, poluvlažnom ili suhom stanju metnui između njih proti vodi postojana spajajuća sredstva s obe strane na zatvoreno složene drvene ploče ili se također nasažu između pojedinih slojeva i zatim se sprežaju pod hidrauličkim tlakom.

Za razumjevanje postupka neka služe sljedeći primjeri izvedbe.

Na metalnoj ploči obične vrste položi se upravo sa papirnog stroja dolazeća ploča asbestnog škrljevca, nanese se proti vodi postojano spajajuće sredstvo, zatim se preko toga postavje dvije ili više zatvoreno složene drvene ploče isto tako sa međuslojem spajajućih sredstava, na tako dobiven sloj se ponovno nanese spajajuće sredstvo i položi se druga također izravno iz papirnog stroja dolazeća ploča asbestnog škrljevca. Na tako dobiven sloj položi se metalna ploča, a postupak se tako tako ponavlja, dok cjelokupan sloj ne postigne potrebnu visinu za izvedbu prešanja. Ovaj se sloj sada podvigne visokom hidrauličkom tlaku, pri čemu drvene ploče dobiju znatno smanjenje presjeka, te međusobno i sa pločama asbestnog škrljevca tvore praktički nerazdruživ spoj.

Postupak se točno na isti način kao kod prvog primjera izvedbe, ali se između poje-