

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

RAZRED 24 (1)

IZDAN 1 OKTOBRA 1937.

PATENTNI SPIS ŠT. 13552

Ing. Körbitz Adolf, Rogatec i Ing. Lindenthal Franc, Gotovlje—Žalec, Jugoslavija

Postopek za brezplameno ploskovno zgorevanje.

Prijava z dne 19. junija 1936.

Velja od 1. aprila 1937.

Zgorevanje plinsko-zračne mešanice se da izredno pospešiti, če pride le-ta v tesno dotiko z vročimi stenami. Ta, kot brezplameno ploskovno zgorevanje označen način kurjenja, je postal doslej znan v tej izvedbi, da se pritiska gorljiva zmes skozi diafragmo prostožloženega nezgorljivega materiala. Tudi z znanimi plinskimi gorilniki se da doseči takšno ploskovno zgorevanje, pri katerih se zrak-razdeljen v nebroj posameznih zračnih curkov-vpihava tako počevno naprej v plinski tok, da zračni curki ne režejo osi zračnega toka, niti se ne režejo med seboj.

Potom iznajdba se to doseže s tem, da se vključi med gorilnik in steno peči smotru odgovarjajoči primerno dolg konični prostor za zgorevanje. Mešanica plinsko-zračnih curkov udarja nato s silno hitrostjo na steno tega prostora za zgorevanje, s čemer pride gorljiva zmes popolnoma v potrebno tesno dotiko s površino istega. Sliki 1) in 2) to nazorno prikazujeta, in sicer prikazuje slika 1) podolžni presek in slika 2) prečni presek po črti A—B. a pomeni plinski gorilnik, b vmesni prostor za zgorevanje po iznajdbi, c steno peči in d zračne, oz. mešanico plinsko-zračnih curkov, f zračni prostor gorilnika in g izlaz plina.

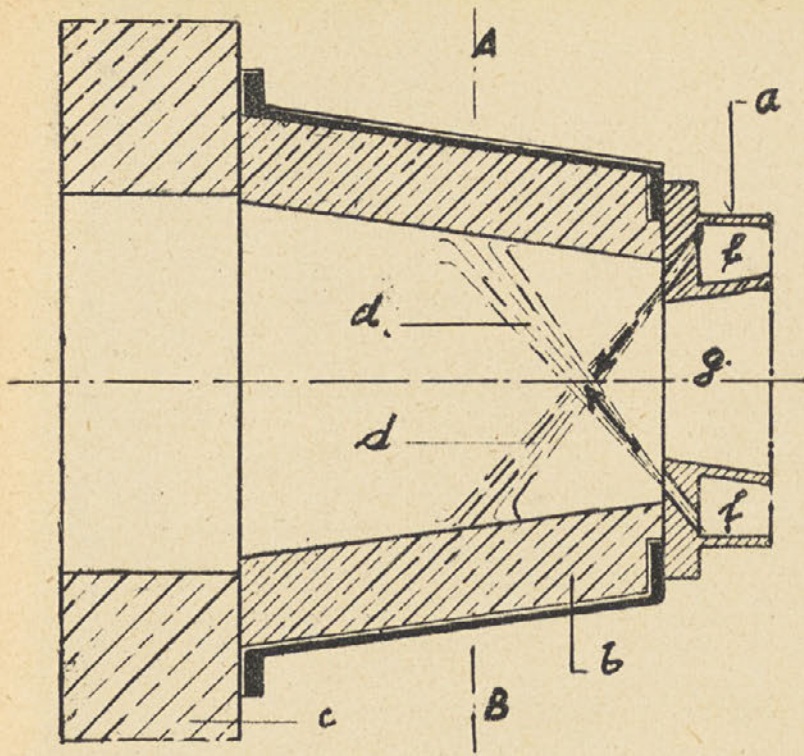
Kakor je razvidno iz slike št. 3. je nadalje mogoče uvajati v posebnem mešalniku poljubno pripravljeno gorljivo plinsko mešanico na isti način v takšen pro-

stor za zgorevanje. Tu pomenijo e napravo za razdeljevanje plinsko-zračne mešanice, h dovod plinsko-zračne mešanice, b, c in d imajo isti pomen, kakor v sliki 1) in 2). Posebnost je pri tem samo, da so usmerjeni vsi plinsko-zračni curki na isti način v notranjo steno prostora za zgorevanje.

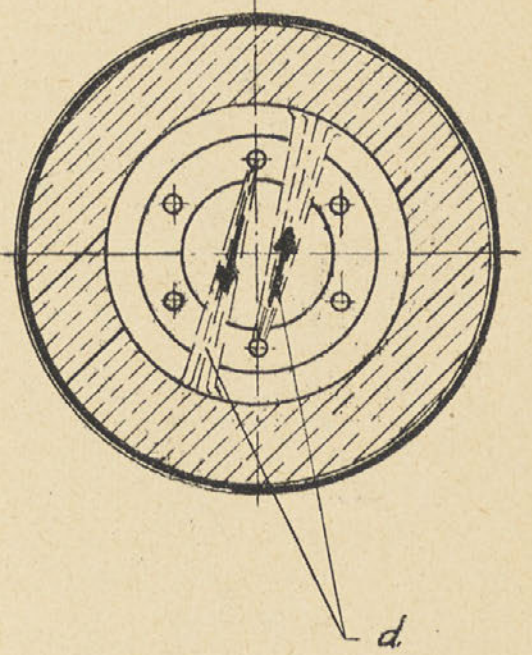
Napredek tega postopka je v tem, da more od kontaktnih ploskev sprejeta toplota prosto odžarevati v peč, s čemer je povsem onemogočeno pregretje in poškodovanje na gotovih mestih. S tem je mogoče doseči tudi v omejenem prostoru, n.pr. na vrtilni peči, zelo velike toplotne množine in sicer na izredno ekonomičen način, ki je značilen za brezplameno ploskovno zgorevanje.

Patentni zahtev:

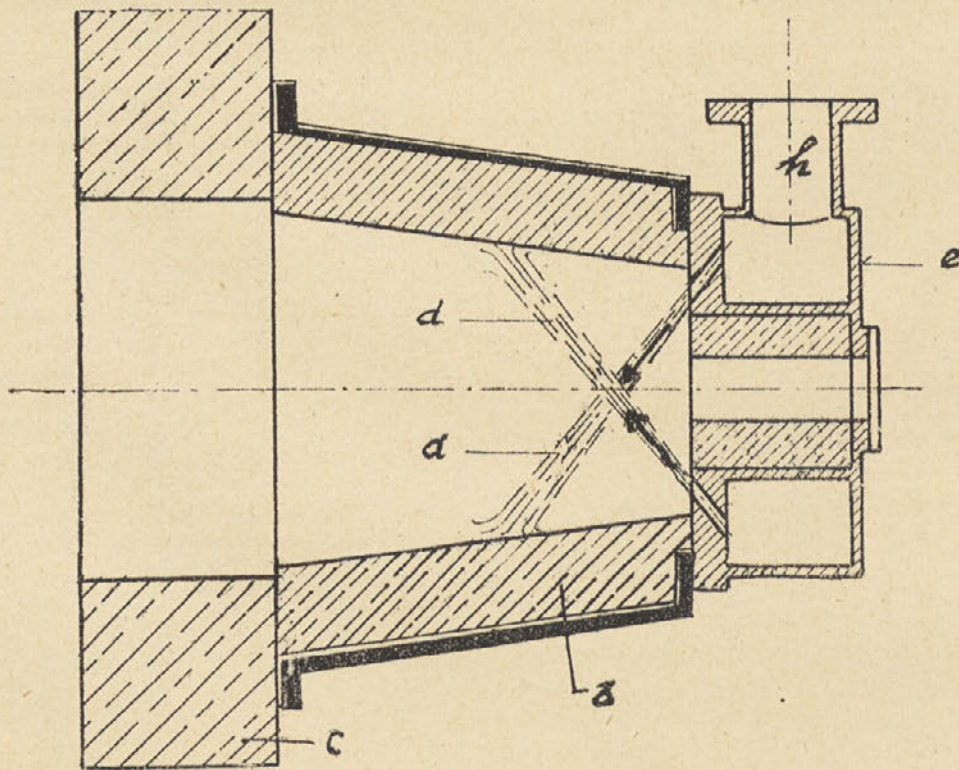
Postopek za brezplameno ploskovno zgorevanje plinsko-zračne mešanice označen s tem da se vključi pri znanih plinskih gorilnikih med le-tega in peč poseben prostor za zgorevanje, ki je tako dimenzioniran, da plinsko-zračni curki s silo udarjajo v notranjo steno tega prostora in da se pripravljena gorljiva mešanica — razdeljena v nebroj posameznih curkov, ki so poševno naprej usmerjeni, ne da bi se medsebojno rezali — vpihava v prostor za zgorevanje in udarjajo s silo v notranjo steno istega.



Sl. 1



Sl. 2



Sl. 3

