



## PATENTNI SPIS BR. 2797

ISIDOR OSMEC, BRAZDIL THEODOR, OSIJEK.

Smeša za spajanje delova aluminiuma.

Prijava od 14 jula 1923.

Važi od 1 aprila 1924.

Smesa za spajanje delova aluminiuma sastoji se iz aluminiuma, engleskog kalaja, bakra, čistog olova i cinka i služi bilo za lepljenje dva dela i nova predmeta od aluminiuma, bilo za sastavljanje dva razlomljena dela jednog istog predmeta od aluminiuma. Ovom smesom zalomljeni predmeti od aluminiuma drže se isto tako čvrsto kao da su zanitnovani.

Značaj ove smese leži u tome, što se njome mogu delovi jednog razlomljenog predmeta od aluminiuma tako zalemiti, da i dalje mogu služiti, ili se dva nova predmeta od aluminiuma mogu zalemiti bez upotrebe nitni od aluminiuma, kao što se to češće do sada praktikovalo.

Smesa je dvojake vrste: 1, smesa za lepljenje tankih i lakih predmeta; 2, smesa za lemljenje teških i debelih predmeta.

I. smesa (za lake i tanke predmet) sastoji se iz 32% engleskog kalaja, 45% čistog olova, 22% cinka i 1% aluminiuma.

II. smesa (za teške i debele predmete) sastoji se iz 70% cinka, 24% engleskog kalaja, 2% bakra i 4% aluminiuma.

I. smesa spravlja se na sledeći način: Najpre se topi aluminium. Kad se on rastopi, meću se ostala tri sastojka, pa se sve kuva dok se ne rastopi. Rastopljenu masu treba promešati, dići odmah s vatre i razliti u za to određene sudove, koji moraju biti od peska, pa čekati dok se smesa ne stvrdne.

II. smesa se spravlja na ovaj način: Najpre se topi bakar. Kad se bakar istopi, treba metnuti aluminium. Kad se aluminium u rastopljenom bakru rastopi, pridaju se druga dva predmeta (engleski kalaj i cink), pa se

dotle kuva, dok se svi predmeti ne rastope. Kad se ovi predmeti lepo rastope treba smese promešati, pa odmah dići s vatre i razliti u sudove na gore pokazani način.

Smesa se upotrebljava i iskorišćuje na sledeći način:

Predmete, koji se žele zalemiti treba zagreјati. Letkola mora biti dobro očišćena i biti kovana a ne livena. Njena težina ne sme biti ispod 1 kgr, jer takva letkola održava jednaku temperaturu. Predmeti, koji se leme i sastavljaju, moraju takode biti dobro očišćeni. Pri lemljenju treba dotične predmete stegnuti odn. što bolje jedno drugom privući, pa naokolo lemiti (letovati). Pre lemljenja treba predmete kalajisati, da bi se lemljenje — letovanje lakše izvršilo. Kod letovanja težih i debljih predmeta mora smesa uhvatiti skroz sastavne predmete. Pred samo letovanje treba predmete još jednom očištiti.

U slučaju upotrebe letlampe ne sme se dopustiti da dim ogari mesto, gde treba letovanje izvršiti, jer ako to mesto od dima očađa, neće primiti smesu za lepljenje.

Latovanje-lemljenje ne sme se vršiti nikakvom tečnošću nego treba raditi na suvom.

### Patentni zahtevi:

1. Smesa za spajanje tankih i lakih delova aluminiuma naznačena time, što se sastoji iz 32% engleskog kalaja, 45% čistog olova, 22% cinka i 1% aluminiuma.

2. Smesa za spajanje teških i debelih delova aluminiuma, naznačena time, što se sastoji iz 70% cinka, 24% engleskog kalaja, 2% bakra i 4% aluminiuma.

