

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 2 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7939

Grünberger Maximilian, tovarnar, Wien, Austria.

Stroj za formisanje i urezavanje žemlji.

Prijava od 26. oktobra 1929.

Važi od 1. augusta 1930.

Traženo pravo prvenstva od 27. oktobra 1928. (Austria).

Do sada poznati strojevi za zarezivanje žemlji imaju osim neizmjerno komplikovanog i uslijed toga skupog postrojenja još i tu manu, da za formisanje peciva ne postoje uopće nikakve, ili od stroja za zarezavanje odvojene naprave, pomoću kojih se formiše pecivo posebnim radnim postupkom. Osim toga potrebno jest, da su te naprave dovoljno nauljene, što za prerađivanje tjesla nije zgodno. Uslijed najmanjeg izglođanja ne pasuju više kalupi i zarezni klipovi jedni na druge.

Predležeći pronalazak osnovan je na ideji, da se formisanje i zarezavanje peciva vrši u jednom jedinom radnom postupku i jednim te istim strojem. Taj se problem riješi tako, da se jedan prstenasti okretljivi sto ili jedan beskrajni lanac iz kalupnih ploča skopča pomoću ojnica sa izdubinama, koje služe za formisanje donje strane žemlji, a koje ojnice zahvaćaju u klinove stola ili lanca te stavljaju ujedno u djelovanje uređaj za izrezavanje, koji je postrojen za objeručni rad te su primjereno tome smješteni na njemu klipovi za zarezavanje u parovima, a izdubine su grupisane prema tome.

U nacrtu prikazana su dva izvedbena primjera predmeta pronalaska. Fig. 1 i 2 prikazuju nacrt i tlocrt jednog primjera. U Fig. 3 prikazan je oblik drugog primjera. Fig. 4 i 5 prikazuju pojedinosti.

Kod izvedbenog primjera po Fig. 1 i 2 smješten je na jednom stalku 1 prstenasti

sto 2 na krugljama, koje omogućuju lako kretanje stola. Na pločini prstenastog stola nalaze se izdubine 3, koje služe za ulaganje tijestenih okruglih komada. Na stalcima 4, koji su smješteni izvan ploče stola, smještena je jedna prečka 5 tako, da se može gore i dolje pomicati. Pomicanje prečke 5 gore i dolje vrši se pomoću ojnica 6, 7, koje su spojene sa ručkom 9, koju obrće motor 8. Na prečci vođeni su valjci 10, u kojima se nalazi sam uređaj za zarezavanje i koji valjci se preklope u određeno vrijeme na komade tjesteta, izvrše zareze te se povrate opet u početni položaj. Pomicanje stola, na kojem leži materijal, koji se izrađuje, mora se vršiti u potpunom skladu sa pomicanjem valjaka, u kojima se nalazi uređaj za zarezavanje koji se kreće gore i dolje. U tu svrhu vrši se — također u okviru ovog pronalaska — neposredno zamahljivo kretanje ojnica. U tu svrhu predviđen je u predležećem slučaju na unutrašnjoj strani ojnice 6 jedan vod, koji radi zajedno sa na obimnoj ploštinu prstenastog stola 2 smještenim klinovima 11. U jednom kosom položaju ojnice dođe vod u zahvat sa klinovima u kojem zahvatu ostanu tako dugo, dok zauzme ojnicu drugi, ovom odgovarajući kosi položaj na suprotnoj strani. U isto vrijeme slijedi sto 2 gibanju, zauzavi se zatim za vrijeme dalnjeg gibanja ojnice, jer se zahvat prekine. (Fig. 4). U sljedećem stanovitom kosom položaju ojnice dođe slijedeći klin 11 u zahvat sa na-

stavcima 25, ispusti se opet i t. d. tako, da nastupi neprestano prisilno pomicanje prstena u tačnoj vezi sa gibanjem valjaka 10 gore i dolje.

Umjesto prstenastog stola 2 može se uzeti također neka podloga postrojena na način beskrajnog platna. Jedan takav izvedbeni primjer prikazuje nam Fig. 3. Ovdje se sastoji podložna ploština iz međusobno gipko spojenih ploča 12, na čijim elementima su smješteni na obim stranama zubci 22, u koje zahvaćaju ojnice 6, pri čemu se vrši pomicanje tačno na isti način, kako je to prethodno opisano. Ovaj izvedbeni primjer ima još nadalje tu udobnost, da se mogu automatički odbacivati zarezani komadi na jedno primjereno smješteno transportno platno.

Sama sprava za zarezavanje sastoji se iz jednog u valjku 10 smještenog tijela 13 oblika klipa, u kojem je uložen klip 14 za zarezavanje tako, da se može u osnom pravcu kretati. Kod spuštanja prečke 5 nasjednu ponajprije valjci 10 sa svojim donjim krajem, proviđenim zapušljivim prstom 13, čiji su rubovi od materijala nepropustljivog za zvuk, na podlogu 2. Donja ploščina klipa 14 za zarezavanje obrazuje zajedno sa unutrašnjom ploštinom valjka 10 jednu preklopljenu šalicu, koja treba da se podesi pecivu, koje se upravo izrađuje. Dalnjim spuštanjem utisne se klip 14 za zarezavanje uz stiskanje pera 16 u materijal što se izrađuje, pri čemu dobije klip za zarezavanje, koji radi sa krajevima svojih krila u vezi sa žljebastim vodovima 17 na stjeni valjka, neko kretanje u osnom pravcu te se tako na neki način zašarafi u tijesto. Dizanjem prečke 5 izvuče se najprije iz tijesta uslijed djelovanja pera 16 klip 14 za zarezavanje, a zatim se podigne valjak sa podloge. Lako kretanje klipa 14 za zarezavanje zajamčeno je u jednom pravcu gibanja vijencem od krugalja 19.

Valjci 10 sastoje se prema pronalasku iz dviju lako rasčlavljenih komada, uslijed čega je moguće, da se izmjenom donjeg dijela valjka i uloženjem nekog drugog klipa za formisanje ili zarezavanje podesi naprava svakom željenom obliku peciva.

Patentni zahtjevi:

menog formisanja i zarezavanja tijesta skopča jedan prstenasti okretljivi sto (2) ili jedan beskrajni lanac od ploča (12) sa izdubinama (3), koje formišu oblik donjeg dijela žemlje, pomoću ojnicu (6, 7), kojima se stavlja u djelovanje uređaj za izrezavanje i koje zahvaćaju i zubce stola ili lanca, pri čemu su u svrhu oboručnog rada klipovi smješteni u parovima a izdubine (3) grupisane su prema tome.

2. Stroj za formisanje i zarezavanje zemlji po zahtjevu 1, naznačen time, da se dio za formisanje i zarevanje iz jednog, suprotno djelovanju jednog pera (17) gore i dolje gibajućeg se valjka (13), u kojem je smješten klip (14) za zarezavanje tako, da se može kretati u osnom pravcu.

3. Stroj za formisanje i zarezavanje žemlji po zahtjevu 1, naznačen na ojnicama, (6, 7) koje prouzrokuju gibanje valjaka (10) gore i dolje, predviđenim, iz nastavaka (25) sa- stojećim se vodovima, u koje zahvaćaju na prstenastom stolu (2) ili na lanцу (12) smješteni klinovi (11, 12).

4. Stroj za formisanje i zarezavanje žemlji po zahtjevu 2, naznačen time, da obrazuje donja ploščina klipa (14, fig. 5) za zarezavanje zajedno sa radni komad zatvarajućom unutrašnjom ploščinom valjka (10) kalup za pecivo, dopunjen izdubinom (3).

5. Stroj za formisanje i zarezavanje žemlji po zahtjevu 2 i 4, naznačen time, da se kretanje klipa (14) za zarezavanje vrši pomoću zajedničkog djelovanja njegovih krila sa žljebastim vodovima (17), koji se nalaze na slijedi valjka.

6. Stroj za formisanje i zarezavanje žemlji po zahtjevu 2 i 4, naznačen time, da je zajamčeno lako kretanje klipa (14) za rezavanje u jednom pravcu gibanja jednom osno smještenom krugljom (18) a u drugom pravcu gibanja jednim vijencem (19) od krugalja.

7. Stroj za formisanje i zarezavanje žemlji po zahtjevu 2, naznačen jednim, na donjem rubu jednog na podlozi nasjedajućeg valjka (10) smještenim zapušljivim prstenom (15) od materijala za nepropustliy zvuk.

8. Stroj za formisanje i zarezavanje žemlji po zahtjevu 2, naznačen time, da se sastoje valjci iz dviju međusobno lako rastavljivo spojenih dijelova u svrhu izmjene forme.

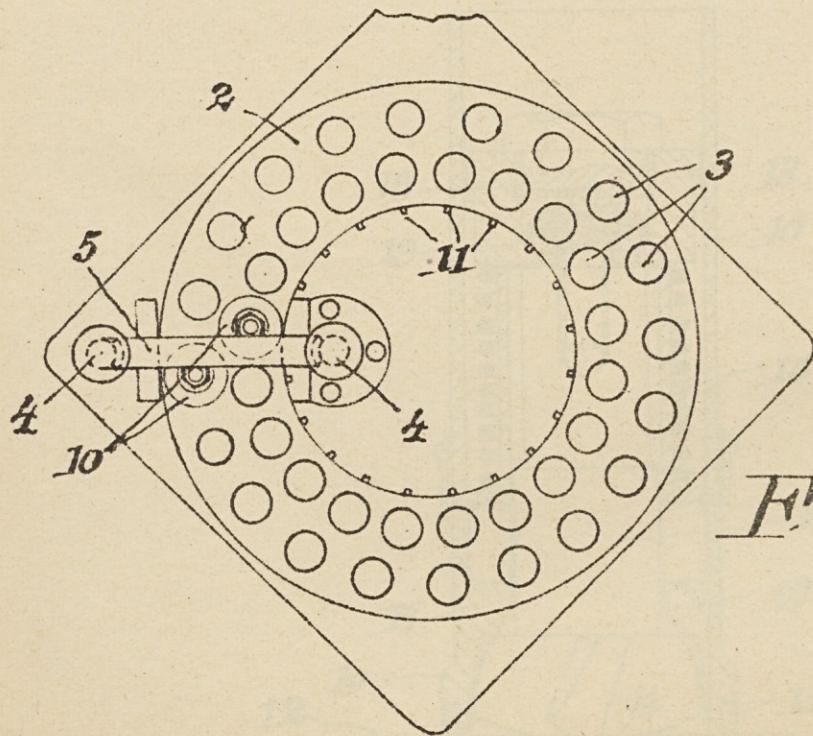
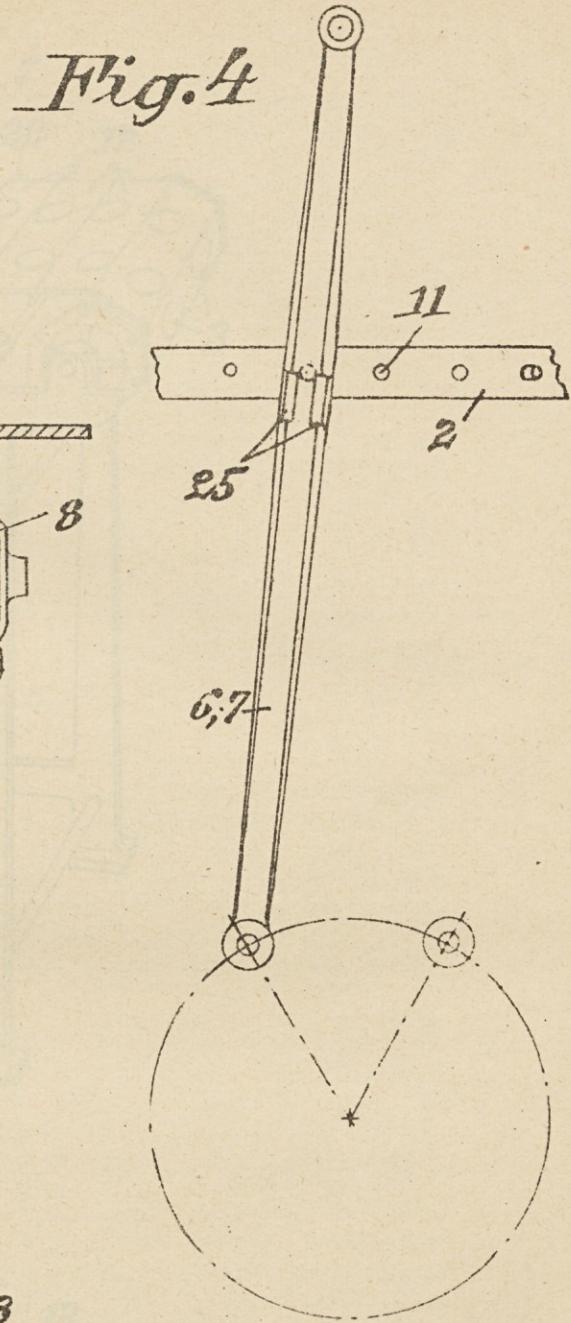
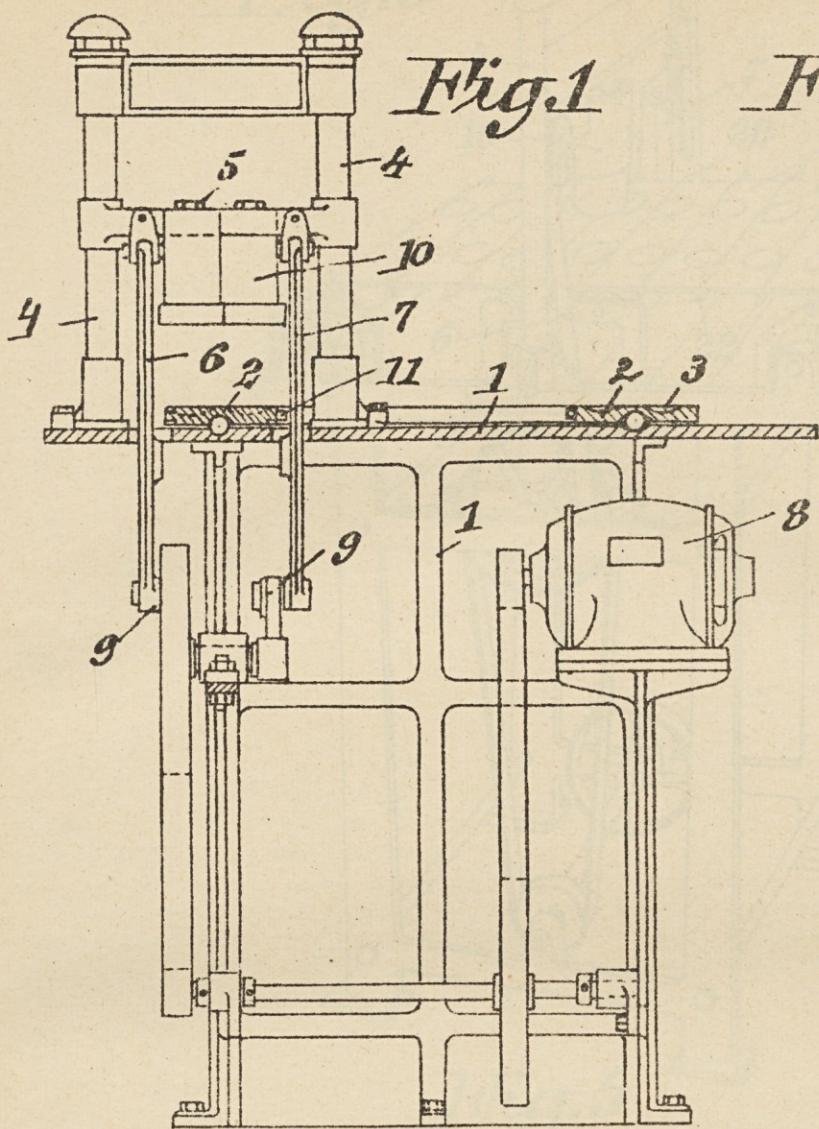


Fig.3

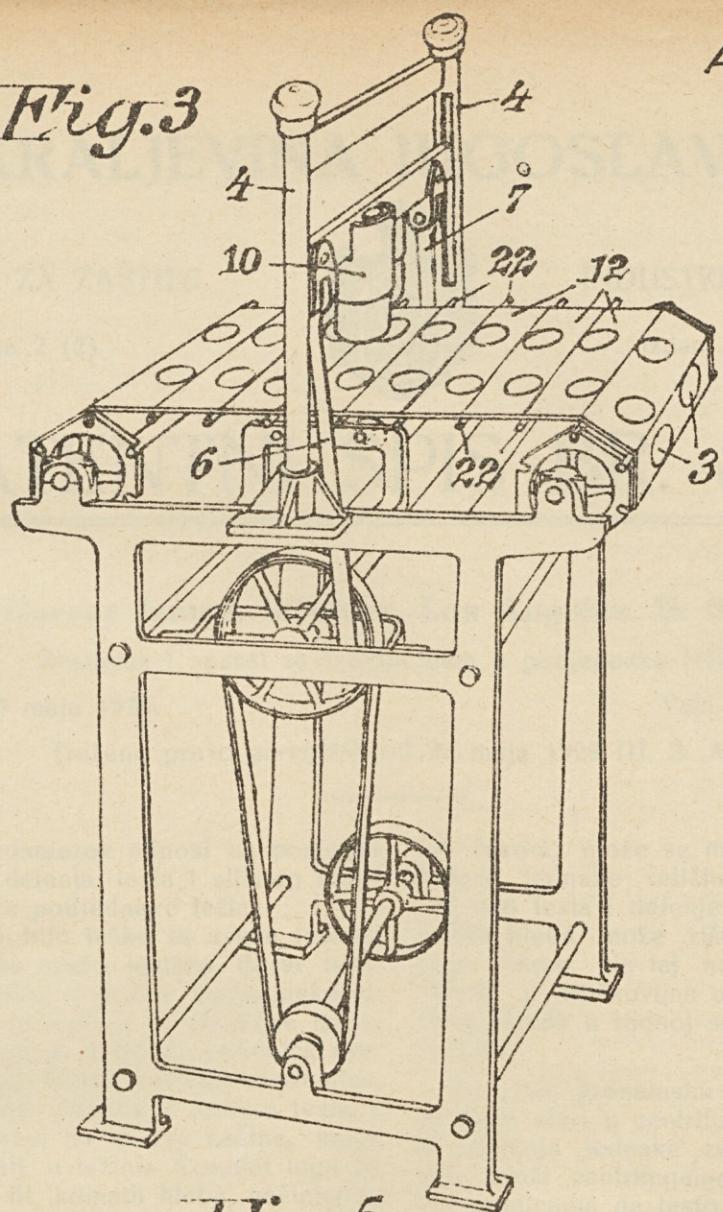


Fig.5

