



PATENTNI SPIS BR. 4649

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt na Majni.

Postupak za oplemenjivanje mineralnih ulja i bitumena, smola svakog porekla i njihovih sastojaka.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 4647.

Prijava od 10. februara 1926.

Važi od 1. decembra 1926.

Traženo pravo prvenstva od 19. marta 1925. (Nemačka).

Najduže vreme trajanja do 30. novembra 1941.

U glavnom patentu br. 4647 opisan je postupak za izradu dragocenih, organskih jedinjenja iz čvrstih ugljeničnih materija, kao uglja i tome slično, pri čem se na te materije dejstvuje vodonikom ili redukujuće dejstvujućim gasovima, koji sadrže vezani vodonik, zasebno ili zajedno sa drugim gasovima pri povećanim temperaturama i prvenstveno visokim pritiscima u prisustvu kontaktnih masa, koje sadrže vezani sumpor.

Sad je pronađeno, da se u mesto uglja i tome slično mogu upotrebiti i mineralna ulja ili druge mineralne bitumine i odatle dobiveni proizvodi. I ovde se dobijaju, bez potrebe uklanjanja sumpora i drugih eventualno postojećih otrova kontakta, dragoceni tečni ugljovodonici, koji ključaju na niskoj temperaturi, koju su stvarno slobodni od zasićenih jedinjenja.

Na primer sa uspehom se mogu oplemeniti: Sirova mineralna ulja ma kog porekla ili ulja iz škrljaca ili njihove frakcije ili ostaci, mineralni voskovi, mineralne smole (asfalti) i tome slično, smole iz kiselina i drugi reakcioni proizvodi i t. d., zatim svi hidracioni proizvodi, koji se dobijaju iz tih produkata. Ove se materije mogu zasebno ili u smeši između sebe ili sa drugim hidrišućim se ili ne hidrišućim se telima podvrći obradi. Sastojci postalog proizvoda,

koji ključaju na višoj temperaturi, mogu se ponovo oplemenjivati na opisani način.

U opšte je celishodno ako se radi neprekidno i sa gasovima, koji struje, koji sadrže suvišak u vodoniku i pod pritiskom, pri čem se uz stalno održavanje pritiska i uz naknadu utrošenog vodonika svežim gasom, gas provodi u kruženju ili u toku kroz više kontaktnih sistema. Materija za oplemenjivanje se prvenstveno dodaje neposredno pre kontakta a posle ovog se dobiveni proizvod odvaja hlađenjem.

U glavnoj prijavi navedeni oblici izvođenja postupka, koji se odnose na sastav redukcionih gasova, katalizatora, kao i na uslove rada, n. pr. pritisak, temperaturu i t. d. vrede i za ovaj slučaj.

Primer.

Mrko obojeni ostaci iz američanskog sirovog ulja skoro čvrste konsistencije i jako nezasićenog karaktera provode se neprekidno sa vodonikom pod pritiskom od 200 at. na 450—500° preko nekog kontakta koji se gradi presovanjem staloženog kobalt-sulfida. Pored malo melana postaje, jasan, tečan proizvod, koji pri destilaciji do 150° sadrži 50% sastojaka i daljih 35% do 350°, koji imaju zasićeni karakter. Mali ostatak je židak, čak u vidu masti i slobodan je od smole.

Prilisak i temperatura se mogu menjati, kod ovog postupka, u srazmerno širokim granicama, pri čem priroda početnog materijala igra tako isto izvesnu ulogu.

Patentni zahtevi:

1. Postupak po glavnom patentu br. 4647 naznačen time, što se ovde upotrebljuju

mineralna ulja ili druga bitumena i tome slično, kao i odatle dobiveni proizvodi.

2. Oblik izvođenja postupka po vahtevu 1, naznačen time, što se radi sa gasovima, koji struje.

3. Oblik izvođenja postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se radi pod većim pritiscima.

PATENTNI SPIS BR. 4649

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt am Main.
Postupak za oplemenjivanje mineralnih ulja i bitumena, smola svakog porekla i njihovih sastojaka.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 4647.
Prijava od 10. februara 1936.
Vrij od 1. decembra 1936.
Traženo pravo prvinstva od 19. marta 1935. (Nemačka).
Najduže vreme trajanja do 30. novembra 1941.

U glavnom patentu br. 4647 opisan je postupak za izradu drapacenih, organskih jedinjenja iz čvrstih ugljeničnih materija, kao ulja i tona slično, pri čem se na te materije dejstuje vodonikom ili redukcijom. U ovom postupku, koji sadrži veće dejstvo gasovima, koji sadrže vodonik, zajedno ili razdvojeno sa drugim gasovima pri povećanim temperaturama i prvenstveno visokim pritiscima u pr. uslojima kontaktnih masa, koje sadrže vodonik, kao i u mestu ulja.

U glavnom patentu br. 4647 opisan je postupak za izradu drapacenih, organskih jedinjenja iz čvrstih ugljeničnih materija, kao ulja i tona slično, pri čem se na te materije dejstuje vodonikom ili redukcijom. U ovom postupku, koji sadrži veće dejstvo gasovima, koji sadrže vodonik, zajedno ili razdvojeno sa drugim gasovima pri povećanim temperaturama i prvenstveno visokim pritiscima u pr. uslojima kontaktnih masa, koje sadrže vodonik, kao i u mestu ulja.

U glavnom patentu br. 4647 opisan je postupak za izradu drapacenih, organskih jedinjenja iz čvrstih ugljeničnih materija, kao ulja i tona slično, pri čem se na te materije dejstuje vodonikom ili redukcijom. U ovom postupku, koji sadrži veće dejstvo gasovima, koji sadrže vodonik, zajedno ili razdvojeno sa drugim gasovima pri povećanim temperaturama i prvenstveno visokim pritiscima u pr. uslojima kontaktnih masa, koje sadrže vodonik, kao i u mestu ulja.

U glavnom patentu br. 4647 opisan je postupak za izradu drapacenih, organskih jedinjenja iz čvrstih ugljeničnih materija, kao ulja i tona slično, pri čem se na te materije dejstuje vodonikom ili redukcijom. U ovom postupku, koji sadrži veće dejstvo gasovima, koji sadrže vodonik, zajedno ili razdvojeno sa drugim gasovima pri povećanim temperaturama i prvenstveno visokim pritiscima u pr. uslojima kontaktnih masa, koje sadrže vodonik, kao i u mestu ulja.