



PATENTNI SPIS BR. 4408

Josef Modl, Budau, Čehoslovačka; Karl Modl, tehničar, Traunkirchen
Austrija i Bruno Kretzmar, trgovac, Beč.

Postupak i sprava za dobijanje plamena u vidu tankog mlaza.

Prijava od 7. decembra 1925.

Važi od 1. aprila 1926.

Pronalazak se odnosi na električna paljenja i tome slično, i sastoji se u tome da na poznati način proizvedene varnice u dužini istegne pomoću jake vazdušne struje i na taj način dobija plamen u vidu mlaza.

Ova u izvođenju vrlo prosta mera ima bitno koristi svuda gde su nužna električna paljenja. Tako se proizvedenim tankim mlazom plamena vrše brže i tačnije paljenja a time i sagorevanja n. pr. kod motora sa unutarnjim sagorevanjem, nego varnicama usled čega se pak povećava koristan efekat mašine. Osim toga proizvedeni mlaz plamena pomoću svoje vrlo visoke temperature može da zapali brzo i sigurno smešu goriva koja je obogaćena velikim procentom vazduha, tako da se dobija ušteda u gorivu i osim toga povećava stepen dejstva mašine.

Pronalazak se dalje može upotrebiti sa velikom koristi i kod zavarivanja, jer ovde otpada upotreba elektromagneta i mehanizma za podešavanje ugljena kao i ovaj sam koji je nezgodan za rukovanje aparatom.

Sa gore izloženim oblast promene nije iscrpljena. Isti se pronalazak može upotrebiti i pri livenju, ako je na pr. potrebno da se uklone pukotine na kakvom metalnom predmetu ili od strane izdubljenja i mehuri ili tome slično u livenim predmetima.

Na nacrtu je pronalazak pokazan na primeni kod jedne svećice za paljenje. U uzdužnom preseku pokazana električna sve-

ćica za paljenje pripada poznatoj konstrukciji. Deo 1 ima aksijalan otvor 2 u čiji unutarnji kraj 3 malo ulazi elektroda [4].

Slobodan kraj [3] ide za izvestan dobar deo u produženu osovinu dela 1, koji je kao što je poznato, ušrafljen u porcelansku čauru [5]. Spoljni kraj [6] dela 1 nosi pojas 7, koji je vezan sa rezervoarom za vazduh, koji nije pokazan na nacrtu, iz koga dolazi jaka vazdušna struja kroz deo 1. Vazdušna struja rasteže varnicu, koja postaje na suprotnim krajevima elektrode i dela 1 i na taj način dobija se jak plamen u vidu mlaza, koji je znatno jači po dejstvu nego varnica. Da bi se pri izvršenoj eksploziji u cilindru eksplozivnog motora sprečila reakcija kroz otvor dela 1 u rezervoaru za vazduh, to je u delu 1 stavljen jedan odbojni ventil. Ovaj može biti ma koje konstrukcije i sastoji se n. pr. iz jedne lopte [6] kanala [2] i pojasa [7] i kanala [9] ovoga potpuno zatvoriti, dok s druge strane, preko bočnih žljebova [10] ili pomoću kvadratnog preseka kraja [6] ostaje slobodan prolaz za sabijeni vazduh. Sabijeni vazduh ne proizvodi samo plamen već sprečava svojim stalnim prolazom porred elektrode da se na ovaj nahvata čađ, dok se pak kod dosadanjih električnih svećica nije moglo sprečiti čađanje istih.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za stvaranje plamena u vidu tankog mlaza, naznačen time, što se

na poznati način proizvedena električna varnica rasteže jakom vazdušnom ili gasnom strujom i na taj način dobija plameni mlaz.

2. Naprava za izvođenje postupka po zahtevu 1, za električne svećice motora sa unutarnjim sagorevanjem i lome slično, naznačena time, što elemenat [1] svećice ima jedan uzdužni kanal [2] u čije unutarnje ušće ulazi malo slobodan, prvenstveno, aksijalno

upravljeni kraj [3] elektrode, dok je spoljni kraj kanala [6] vezan za vod za sabijeni vazduh.

3. Naprava po zahtevu 2, naznačena time, što je u vodu za sabijeni vazduh smešten odbojni ventil, da bi se sprečila reakcija sagorelih gasova postala pri eksploziji u cilindru motora i to u vodu za sabijeni vazduh.

PATENTNI SPIS BR. 4408

Josef Modl, Budau, Čehoslovačka; Karl Modl, tehničar, Traunkirchen, Austrija i Bruno Kretzmar, trgovac, Beč.

Postupak i sprava za dobijanje plamena u vidu tankog mlaza.

Važi od 1. aprila 1926.

Prijava od 7. decembra 1925.

Čica za paljenje pripada poznatoj konstrukciji. Gde i ima aksijalan otvor 2 u čiji ušće ulazi električna [4]. Slobodan kraj [5] ide za izvesan dobar deo u produženju osnovnog dela 1, koji je kao što je poznato, ugrađen u porcelansku čauru [5]. Spoljni kraj [6] dela 1 nosi pojas 7, koji je vezan sa rezervoarom za vazduh, koji nije pokazan na nacrtu, iz koga dolazi jaka vazdušna struja kroz deo 1. Vazdušna struja rasteže varnicu, koja postaje na suprotnim krajevima elektrode 1 dela 1 na taj način dobija se jak plamen u vidu mlaza, koji je xnao jači po deolu nego varnica. Da bi se pri izvršenju eksploziji u cilindru eksplozivnog motora sprečila reakcija kroz otvor dela 1 u rezervoaru za vazduh, to je u delu 1 stavljen jedan odbojni ventil. Ovaj može biti ma koje konstrukcije i sastoji se n. pr. iz jedne lopate [8] kanala [2] i pojasa [7] i kanala [9] ovoga potpuno zatvori, dok s druge strane, preko bočnih žljebova [10] ili pomoću kvadrantnog preseka kraja [6] ostaje slobodan prolaz za sabijeni vazduh. Sabijeni vazduh ne proizvodi samo plamen već sprečava svojim stalnim pritiskom potred elektrode da se na ovaj način čad, dok se pak kod dosadašnjih električnih svećica nije moglo sprečiti čadanje istih.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za stvaranje plamena u vidu tankog mlaza, naznačen time, što se

Postupak se odnosi na električnu paljenje i tome slično, i sastoji se u tome da se poznati način proizvedene varnice u dužini istegne pomoću jake vazdušne struje na taj način dobija plamen u vidu mlaza. Ova u izvođenju vrlo prošla mera ima blizak kontakt sa n. pr. sa električnim paljenjem. Tako se proizvedenim tankim mlazom plamena vrše paljenje i tačnije paljenje a time i sagorevanje n. pr. kod motora sa unutarnjim sagorevanjem, nego varnicama uzled čega se ovaj povećava koristan električni mlaz. Ova toga proizveden mlaz plamena po- moću svoje vrlo visoke temperature može da upali brzo i sigurno smešu goriva ko- ja je opodređena velikim procentom vazduha, i da se dobija ušteda u gorivu i osim toga povećava stepen dejstva mašine.

Postupak se dalje može upotrebiti sa velikom korist i kod zatvaranja, jer ovde otpada upotreba elektromagneta i mehanizma za podizanje ugijena kao i ovaj postupak je pogodan za rukovanje gas- tova.

Na gore izloženim oblast promene nije isključena, jer se postupak može upo- trebiti i pri livenju, ako je na pr. potrebno da se uklone pukotine na kakvom metal- nom predmetu ili od strane izdušne i mehani- čke sile u livenju predmeta.

Na nacrtu je prikazan postupak na pri- meru kod jedne svećice za paljenje. U uz- datom preseku pokazana električna sve-



