

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 80. (5)

Izdan 1. Juna 1927.



PATENTNI SPIS BR. 4316

Société Anonyme des Chaux et Ciments de Lafarge et du
Teil Viviers, Francuska.

Postupak i uređenje za fabrikaciju topljenog cementa.

Prijava od 11. januara 1925.

Važi od 1. januara 1926.

Traženo pravo prvenstva od 29. septembra 1923. (Francuska)

Pronalasku je cilj postupak i uređenje za dobijanje cementa stapanjem. Isti se primenjuje naročito za fabrikaciju cementa koja sadrži glinu, da bi se izveo u neprekidnom toku sa ekonomičnom produkcijom, koja ne može postići obično upotrebene metode.

Pronalazak se osniva na racionalnoj upotrebi jednog tipa peći, koja je poznata, ali malo preuređena i dopunjena pomoćnim spravama, koje dozvoljavaju neprekidno funkcionisanje. Peć sa ognjištem poznatog oblika, koja se loži ugljenom u prahu kao na pr. plamena peć obično upotrebljena u metalurgiji za neprekidni rad, koja se sastoji u integralnom tretiranju slojeva stapanja, pre nego što se izvadi iz peći i postupanju sa ponovnim loženjem.

Primena ove peći za fabrikaciju topljenog cementa vrši se, prema pronalasku, na neprekidni način, priključujući istom spravu za punjenje peći, koja osigurava neprekidno loženje.

Ovaj neprekidan rad prirodno može biti izveden pod uslovom da proizvede, jednim načinom racionalnog loženja, brzo stapanje smeše tretirajućih materija, redom kao što dolaze na ognjište peći. U tom cilju grejanje se vrši unošenjem goriva gasovitog, tečnog ili u prahu, koje je sagorelo u komori peći, gde jaka toplota, koju daje plamen i koja zrači od svoda, određuje brzo stapanje, koje se traži.

Priključeni nacrt prikazuje kao primer i u šematičkom obliku, celokupno uređenje, koje služi za praktično izvođenje postupka.

Opseg gorenja 1, sa dimenzijama tačno sračunatim podrazumeva naročito ognjište 2, koje se nalazi pod svodom 3, oba konstruisana od pogodno netopljive materije; 4 predstavlja u projekciji jednu ili više cevi kombinovanih za ubacivanje materijala za sagorevanje koji je, kod posmatranog primera, od ugljena u prahu, nagomilanog u levku 5, da bi se odveo preko naročitog zavrtnja 6, u povratni vođač 7 ventilatora 8, koji ga baca u peć, sa iste strane ili kroz cevi 4.

Materija, koja se topi, ponovo zagrejana sagorelim gasom, koji izlazi iz peći, izručuje se neprekidno na ognjište 2, kroz otvor 9, bilo gravitacijom, bilo ma kakvim mehaničkim sredstvom. Otvor za oticanje 10 udešen je na ognjištu 2, na zgodnoj visini, za isticanje istopljenog cementa, najzad prozorčići 11 i vrata 12 zgodno nameštena radi preglednosti dopuštaju da se prati i menja stapanje u svakom trenutku, što je vrlo važno, a što nemaju dosadani postupci.

Druga preimućstva proizilaze iz neprekidnog hoda plamene peći, i to:

a) termički stepen dejstva povišen spravom, onako kao što je opisano za stapanje cementa koji sadrži glinu, upotrebom goriva i potpunim vraćanjem toplote sagorelih gasova, čiji jedan deo može služiti za ponovno zagrevanje vazduha za gorenje;

b) znatno smanjivanje radne snage;

c) velika proizvodnja, koja osigurava homogenost proizvoda i koja smanjuje opšte troškove.

Potpuno se razume, kao što je ranije

kazano, da konstruktivna objašnjenja data gore, samo su šematički primeri. Ne izlazi se iz okvira pronalaska ako se menjaju pomoćne sprave; ma da ostaju glavne osobine sastavljene iz plamene peći, koja se puni jednom spravom sa automatskim punjenjem i neprekidnim funkcionisanjem.

Patentni zahtev:

Uređenje za dobijanje topljenog cemen-

ta a naročito cementa, koji sadrži glinu, kod plamenih peći čije je punjenje pravilno i neprekidno, a zagrevaju se ubacivanjem goriva u prahu, tečnog ili gasovitog naznačeno time, što se uz komoru (1) priključuje sprava za automatsko ubacivanje gorivog materijala, i što su u komori (1) predviđeni otvori (11), (12) za proveravanje procesa stapanja materijala.

PATENTNI SPIS BR. 4316

Société Anonyme des Chaux et Ciments de Lafarge et du
Teil Viviers, Francuska.

Postupak i uređenje za fabričaku topljenog cementa.

Važi od 1. januara 1926.

Prijava od 11. januara 1925.

Traženo pravo prvinstva od 29. septembra 1923. (Francuska)

Opseg gorenja 1. sa dimenzijama lažno stracunalim podrazumeva naročito oganjše 2. koje se nalazi pod svodom 3. opa kon- stituisana od pogodnih nepropijlve materije; 4. predstavljaju u projekciji jedan ili više cevi kombinovanih za ubacivanje materijala za zagrevanje koji je kod posmatranog pri- meta, od udjenja u prahu, nadomilano u leknu 5. da bi se odveo preko naročito zavrtanja 6. u povrtni vodu 7 ventilatora 8. koji ga baca u peć, sa iste strane ili kroz cevi 4.

Materija, koja se topi, ponovo zagrevana sagorelim gasom, koji izlazi iz peći, izru- čuje se neprekidno na oganjše 2. kroz o- tvor 9. bilo gravitacijom, bilo na kakvim mehaničkim sredstvom. Otvor za odlivanje 10. uređen je na oganjšu 2. na zgodnoj visini, za isticanje istopljenog cementa, najzad prozor- čići 11 i vrata 12 zgodno nasmestena radi pre- glednosti dopuštaju da se prati i menja sta- vanje u svakom trenutku, što je vrlo važ- no, a što nemaju dozadnji postupci.

Druge preimućstva proizlaze iz nepreki- dnog hoda plamene peći i to:

- termički stepen dejstva povišen spr- vom, onako kao što je opisano za stapa- nje cementa koji sadrži glinu, upotrebom goriva i potpunim vršenjem toplote sag- orelih gasova, čiji jedan deo može služiti za ponovno zagrevanje vazduha sa gorijem; d) znatno smanjivanje radne snage; c) velika proizvodnja, koja osigurava ho- mogenost proizvoda i koja smanjuje opšte troškove.

Polupno se razume, kao što je ranije

Pronalasku je cilj postupak i uređenje za dobijanje cementa stapanjem. Isti se primenjuje naročito za fabričaku cementa koja sadrži glinu, da bi se izveo u nepre- kidnom toku sa ekonomičnom produkcijom, koja ne može postići obično upotrebljene metode.

Pronalazak se osniva na racionalnoj upo- trebi jednog tipa peći, koja je poznata, ali malo preuređena i dopunjena pomoćnim spravama, koje dozvoljavaju neprekidno funkcionisanje. Peć sa oganjštem poznatog oblika, koja se loži udjenom u prahu kao na pr. plamena peć obično upotrebljena u metaluriji za neprekidni rad, koja se sa- stoji u interstitalnom tretiranju slojeva sta- panja, pre nego što se izvede iz peći i po- stupanju sa ponovnim loženjem.

Primena ove peći za fabričaku toplje- nog cementa vrši se, prema pronalasku, na neprekidni način, priključujući istom spr- avu za punjenje peći, koja osigurava nepre- kidno loženje.

Ovaj neprekidan rad prirodno može biti izveden pod uslovom da proizvede, jednim načinom racionalnog loženja, prvo stapanje smeše tretiranih materija, redom kao što dolaze na oganjše peći. U tom cilju preja- nje se vrši unošenjem goriva gasovitog, tečnog ili u prahu, koje je sagorelo u ko- mori peći, gde jaka toplota koju daje pla- men i koja xrači od svoda, određuje prvo stapanje, koje se traži.

Priključeni načli prikazuju kao primer i u šematičkom obliku, celokupno uređenje, koje služi za praktično izvođenje postupka.



