

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 17 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 15955



Fechner Fritz W. Hamburg i Wussow Reinhard, Berlin - Charlottenburg, Nemačka.

Postupak uredaja za proizvodjenje leda odnosno za hladjenje tečnosti na nisku temperaturu

Prijava od 27 decembra 1938.

Važi od 1 oktobra 1939.

Pronalazak se odnosi na postupak i na uredaj za proizvodjenje leda odnosno za hladjenje kakve tečnosti na nisku temperaturu u cilju brzog smrzavanja proizvoljnog materijala, kod kojih se vertikalne, sa obe strane otvorene, sredstvom za hladjenje optičane čelije za izmenu toploće (čelije isparivača) gnjuraju u kakvo kupatište tečnosti koja treba da se hlađi na nisku temperaturu ili da se smrznje radi postizanja živog mešanja i time i živog menjanja toploće tečnosti koja se hlađi na nisku temperaturu, uštrecava se vazduh ili jedan deo tečnosti koja treba da se hlađi na nisku temperaturu, i sastoji se u tome, što se čelije isparivača izvode kao pojedinačne vertikalne čelije za smrzavanje ili za hladjenje na nisku temperaturu iz dvostrukih cevi otpornih na pritisak sa uzanim prstenastim omotnim meduprostorima, koji služe kao isparivačevi prostori.

Čelije za smrzavanje sa dvostrukim zidovima su po sebi poznate za proizvodjenje leda, ali su ovde u pitanju obični proizvođači blokova sa ravnim i stoga za prijem pritisaka neosposobljenih površina za izmenu (menjanje) toploće, kod kojih se radi sa sonim rastvorom hlađenim na nisku temperaturu kao nosačem toploće između isparivača i površina za smrzavanje. Ove poznate čelije za smrzavanje sa rastvorom soli dakle nemaju nikakve veze sa predmetom ovog pronalaska.

Po pronalasku se čelije isparivača, kao što je već rečeno izvode kao dvostruka cev sa uzanim meduprostorom, tako, da se izlazi na kraj sa malom količinom tečnosti

radnoga medija, koji se kreće srazmerno velikom brzinom kroz meduprostore omotača i time obezbeđuje intenzivnu izmenu toploće i dalje uvek brzu spremnost za rad i brzo prilagodavanje promenama u radu. Kod naročitog direktnog proizvodjenja leda, koje će biti tretirano u sledećem, u ovim čelijama isparivača sa periodičnim potiskivanjem tečnog sredstva za hladjenje iz isparivača u kakav naročiti medusud u cilju brzog odmržnjavanja dovoljan je stoga i pri ovoj vrsti izvođenja isparivača srazmerno mali prostor medusuda.

Pronalazak je bliže objašnjen u odnosu na priložene nacrte. Na sl. 1 je pokazano jedno postrojenje po pronalasku za proizvodjenje leda. Sl. 2 i 3 pokazuju jedan drugi oblik izvođenja pronalaska u dva preseka. Na sl. 4 je pokazana jedna varijanta izvođenja prema sl. 1. Na sl. 3 i 6 je najzad pokazano jedno postrojenje za brzo smržnjavanje proizvoljnog materijala, u dva preseka.

Na sl. 1 je sa 1 označen kompresor, sa 2 kondenzator, sa 3 isparivač odnosno isparivači, sa 4 redukujući ventil koji je uključen između kondenzatora 2 i isparivača 3, sa 5 medusud koji je postavljen između kondenzatora 2 odnosno redukujućeg ventila 4 i isparivača 3. Sa 6 je označen izdvajač tečnosti koji je priključen na sistem isparivača, iz čijeg se gornjeg dela za vreme perioda smržnjavanja usisava para sredstva za hlađenje, dok se donji deo koji je ispunjen tečnošću nalazi u vezi sa prostorom isparivača. Celim linijama ucrteane strelice kod cevi za sredstvo za hla-

denje pokazuju pravac kretanja sredstva za hladjenje u kruženju za vreme perioda smrzavanja, a crtasto ucrtane strelice pokazuju pravac (smer) kretanja za vreme perioda odmržnjavanja. Preključni uredaj za smer strujanja je radi jasnijeg prikazivanja izostavljen iz nacrtta. Iza kondenzatora 2 je predvideno još jedno postrojenje 7 za hladjenje medija za hladjenje pretvorenog u tečno stanje. Medusud 5 je okružen omotačem 8 i kroz takо postali prstenasti meduprostor se sprovodi sredstvo za hladjenje koje je pretvoreno u tečno stanje u kondenzatoru 2 za vreme procesa smržnjavanja, pre no što se osloboди od pritiska kroz redukujući ventil 4. Medusud je na svojoj najnižoj tački snabdeven jednim loncem 9, u koji utiču kako priključne cevi koje dolaze od redukujućeg ventila 4 tako i priključne cevi koje dolaze od isparivača 3, tako, da se obe uvek gnjuraju u tečnost koja svagda postoji u medusudu.

Način rada ovog uređaja je sledeći: Za vreme procesa smržnjavanja se para sredstva za hladjenje koja dolazi iz isparivača 3 odnosno izdvajača tečnosti 6 usisava kompresorom 1 i potiskuje u kondenzator 2, u kojem se na poznat način pretvara u tečno stanje. Ovo sredstvo za hladjenje koje je pretvoreno u tečno stanje dospeva, pošto je najpre još više ohladeno u naknadnom rashladivaču 7, u prstenasti prostor između omotača 8 i medusuda 5, iz ovoga u redukujući ventil 4 i iz ovoga u stanju sa oslabljenim pritiskom i odgovarajući ohladenom stanju u medusudu. Pošto se ovaj greje kondenzatom sredstva za hladjenje koji teče oko omotača, to se ova hladna tečnost sa oslabljenim pritiskom ne može održati u medusudu, već se šta više pomoću cevi 10 za uštrcavanje koja dopire na niže do dna medusuda odnosno u njegov donji lonac, potiskuje u isparivač, dok u medusudu 5 ostaje sama para sredstva za hladjenje.

Ako sad smer strujanja sredstva za hladjenje bude suprotan (crtaste strelice), to se kondenzatorom 1 para sredstva za hladjenje usisava iz kondenzatora 2 i potiskuje u isparivač 3, usled čega se isparivačeva tečnost preko dosadašnje cevi 10 za uštrcavanje potiskuje u medusud 5. Između suda 5 se tečnost sredstva za hladjenje usisava iz prostora dna preko ventila 4 za redukovanje ka omotnom prostoru između omotača 8 i medusuda 5 i odavde ka kondenzatoru 2. Pošto su pri tome odnosi pritisaka između medusuda 5 i omotnog prostora, između omotača 8 i medusuda 5, koji ovaj sud okružuje obrnuti u odnosu prema ranijim, t. j. u omotnom prostoru vlada niži pritisak no u medusudu 5, to i temperatura u

omotnom prostoru postaje niža no u medusudu, u ovome sadržane pare se dakle kondenzuju na hladnjim omotnim zidovima, i tako se ukupna zaliha tečnosti iz isparivača 3 usisava odnosno potiskuje u medusud 5.

Para sredstva za hladjenje koja je za vreme procesa odmržnjavanja usisana kompresorom iz kondenzatora koji sada deluje kao isparivač i koja se potiskuje u isparivač, i uzpostavlja se vezni vod 11 između još imaju temperaturu leda, i isparivač sada dakle radi kao naročito uspešni kondenzator, dok se ledena tela odmržnjavaju zidovima isparivača i postrojenje se dakle ponovo preključuje na smrzavanje.

Na sl. 1 je pokazana još jedna dalja mera za siguran preliv tečnoga sredstva za hladjenje iz isparivača 3 u medusudu 5 za vreme procesa odmržnjavanja. U ovom je cilju medusud 5 postavljen niže no isparivač, i razpostavlja se vezni vod 11 između gornjeg prostora za paru medusuda 5 i gornjeg prostora za paru izparivača 3 n. pr. prema nacrtu pomoću usisavajuće cevi 12 (za vreme perioda odmržnjavanja cevi pod pritiskom) koja vodi od prostora za paru isparivača ka kompresoru 1, i u kojoj je zatvorena slavina 13 za zatvaranje i način rada postrojenja odgovara napred opisanom. Za vreme perioda odmržnjavanja se sad otvara ova zatvarajuća slavina 13, isparivač 3 i medusud 5 se dakle nalaze u vezi medusobno i tečnost prema tome teče iz suda isparivača 3 lako u niže nalazeći se medusud 5. Isparivač odnosno isparivači 3 se po pronalasku izvode kao pojedine celije za smržnjavanje iz dvostrukih cevi sa uzanim prstenastim omotnim meduprostorima, pri čemu ovi omotni meduprostori služe kao prostori za isparivač. Na nacrtu su celije isparivača odnosno celije za smržnjavanje izvedene kao cevi 3 koje su sa obe strane otvorene, koje se nalaze u kupatilu vode za smržnjavanje i ovom se obilivaju i celishodno se konusno proširuju prema gore, i koncentrično su okružene jednom drugom malo širom cevi 14. Ovi na ovaj način obrazovani omotni meduprostori služe kao pojedinačni isparivači u koje se dole raspodelnom cevi 10 uštrcava kroz pojedine priključke 15 sredstvo za hladjenje koje je pretvoreno u tečno stanje za vreme perioda smržnjavanja, dok se u paru pretvoreno sredstvo za hladjenje gore odvodi usisavanjem kroz priključke 16 u zbirnu cev 17. Raspodelna cev 10 kao i zbirna cev 17 utiču prema pokazanom primeru izvođenja u izdvajač 6 tečnosti.

Celije 3 za smržnjavanje su u cilju izbegavanja prekomernog smrzavanja celij-

skih ivica produžene gore i dole na po sebi poznat način. Prema iskustvu se kod ovog izvođenja ledena tela usled vođenja toplote kroz čelijske zidove smržnjavaju iznad neposredne oblasti dejstva isparivača. Kod odmržnjavanja pak mora se toplota istim ali obrnutim putem voditi od isparivača ka ovim produženjima u cilju odvajanja leda, usled čega nastaje usporenje u odvajanju (rastvaranju) i prethodno objašnjeno dejstvo medusuda bi se potrlo. Da bi se skratilo ovo vreme odmržnjavanja čelijski nastavci se po pronalasku greju, što se na pr. prema sl. 1 vrši pomoću grejnih cevi 18 koje su postavljene oko čelijskih nastavaka i sa ovima su metalno vezane, i pomoću kojih se sprovodi kakav topliji medij n. pr. sveža voda, slana voda ili t. sl. Ovim se kao što je iskustvo pokazalo vreme odmržnjavanja skraćuje na nekoliko minuta. Pri tome odvedena hladnoca se celishodno povratno dobija za hlađenje kondenzatora odnosno vode za hlađenje na nisku temperaturu.

Regulisanje tempa rada ovog grejnog medija može se vršiti na jednostavan i ekonoman način u obliku pokazanom na sl. 1. Kao što je već rečeno na donji deo kondenzatora 2 se priključuje dopunski hladnik 7 za hlađenje kondenzata na nisku temperaturu. Ovaj je postavljen u sudu 19 za slanu vodu, koji je delimično ispunjen slanom vodom koja služi kao medij za toplostu. Iz ovog se slana voda usisava pomoću kružne crpke 20 i u vezivanju na red se potiskuje kroz donje i gornje cevi za odmržnjavanje 18, posle čega dotiče nazad kroz cev 21 za oticanje u cev 19 za slanu vodu. Dopunski hladnik 7 nalazi samo delimično u slano kupatilu 19; uvek prema tome dali je dopunski hladnik više ili manje oblivan slanim kupatilom, ima se veća ili manja površina za izmenu toplota sa slanim kupatilom i u koliko je veća ili manja prema tome toplotna izmena između kondenzata sredstva za hlađenje i kružecog slanog rastvora. Može se dakle podešavanjem ovoga ogledala (visine slanog kupatila u sudu 19 za preliv, toplotna izmena između oba medija, a time i srednja temperatura kružecog slanog rastvora po volji podesiti. Umetno dopunskog hladnika za kondenzat sredstva za hlađenje koji dolazi od kondenzatora može se spustiti i kakav prethodni hladnik za hlađnu vodu koja dotiče od kondenzata da nalazi u sud za slanu vodu.

Prema gornjim izvođenjima, u veće isparivačke jedinice udružene čelije isparivača, odnosno čelije za smržnjavanje 3,14 se po pronalasku kod postavljanja u kupatilo, koje ove obliva, iz tečnosti koja treba da se smrzava odnosno da se hlađi na

nisku temperaturu, umeštaju u jedan zajednički sanduk 22 za izolovanje vazduhom, pomoću kojeg se izoluju uspešno protiv tečnosti kupatila naspramne površine (ovde spoljne površine) koje ne služe za obrazovanje leda. U ovim zajedničkim sanducima 22 za izolisanje vazduhom se celišodno ugraduju i ostali delovi sistema, koji treba da se izolišu u odnosu prema kupatilu, kao izdvajač 6 tečnosti, raspodelna cev 10, zbirna cev 17, grejna cev 18 i dr., usled čega su svi ovi delovi uspešno izolisani od kupatila za hlađenje, i ceo sistem obrazuje prema upolje, konstruktivno jednostavnu konstrukcionu jedinicu.

Na sl. 1 je dalje sa 23 označen sud za tečnost koja treba da se mrzne odnosno koja treba da se hlađi na nisku temperaturu, u koju se ugrađuje ceo sistem 22 isparivača odnosno više ovih (celishodno u jednom ili dva reda) odeljaka. Iznad suda 23 je pokazan transportni uredaj 24, kroz koji se transportuju ledena tela koja se po odmržnjavanju penju na površinu kupatila i ovde plove. Pod sistemom isparivača je postavljena jedna cev 25 za raspodelu vazduha, od koje se pod svakom čelijom isparivača odvaja po jedne dize 26. Kroz ovu se za vreme mržnjenja udružava vazduh (ili i tečnost koja treba da se zamrzne u cilju proizvodnja providnog leda).

Na sl. 2 i 3 je pokazan jedan oblik izvođenja u dva preseka koji je naročito podešan za mala postrojenja za proizvodnju leda. Ovde oznake 1, 3, 4, 5, 10, 12, 14—18, 22, 25, 26, označavaju iste delove kao i na sl. 1. Kod ovog izvođenja se naročiti medusud izbegava na taj način što se prostor kondenzatora bira tako veliki, da ukupna sadržina tečnosti isparivača 3/14 može biti njime primljena. U ovom je cilju ovde kondenzator 27 iz snopa cevi proticanih vodom za hlađenje izabran sa odgovarajući većim zapreminskim razmerama. Prostor za nagomilavanje hladne tečnosti potiskivane iz isparivača za vreme perioda odmržnjavanja ovde se dakle ne nalazi između redukujućeg ventila 4 i isparivača 3, već u nekoliko između redukujućeg ventila 4 i kondenzatora odnosno kompresora 1. Da bi se ipak postiglo brzo odvođenje usisavanjem tečnosti sredstva za hlađenje iz isparivača ka kondenzatoru po izvršenom preključivanju, u jednoj obilaznoj cevi ka redukujućem ventilu 4 je ugrađen zatvarajući organ 28. Ovaj se pri preključivanju na odmržnjavanje otvara privremeno tako, da se tečnost iz isparivača 3 brzo potiskuje odnosno usisava ka kondenzatoru 27. Po izvršenom prelasku tečnosti se ovaj zatvarajući organ ponovo zatvara, i tako se za vreme perioda odmržnjavanja u isparivaču

taloženi kondenzati sredstva za hlađenje uštrcavaju kroz prigušni organ 4 u kondenzator 27. Na isti se način naravno i pri povratnom uključivanju na period mržnjenja privremeno otvara zatvarajući organ 28, da bi se u kratkom vremenu u kondenzatoru nagomilana zaliha sredstva za hlađenje pretvorena u tečno stanje potisla nazad u isparivač tako da odma po povratnom uključivanju nastupi ponova normalni proces mržnjenja.

Takođe je i proizvodač hladnoće, odnosno leda prema sl. 2—3 znatno uprošćen. Ovde su bočni zidovi sanduka 22 za izolovanje vazduha produženi prema gore, tako, da se ovim nastavcima bočnih zidova iznad celija za mržnjenje obrazuje kada 29, u čije dno ulaze (utiču) gornji krajevi celija za mržnjenje. Isto se tako tako bočni zidovi sanduka za izolovanje vazduha produžuju i prema dole i ovi se donji nastavci zatvaraju dnom tako, da ovde postaje sanduk 30 za vodu koji vezuje donje krajeve celija. Gornja kada 29 i donji sanduk 30 za vodu nalaze se u vezi pomoću celija 3 za smržnjavanje. Da bi se pri uduvavanju vazduha i ovde postiglo živo kruženje vode, predvidene su naročite cevi 31 za povratni tok koje vezuju oba prostora 29/30 za vodu.

Na sl. 4 je pokazan jedan dalji primer izvođenja jednog postrojenja za proizvodnju leda po ovom pronalasku. Sa 1 je opet označen kompresor, sa 32 medusud, sa 33 kondenzator, sa 34 redukujući ventil, sa 35 celije isparivača odnosno celije za mržnjenje, sa 36 sud za vodu koji je postavljen ispod celija za smržnjavanje, sa 37 transportni uređaj za transport (odvodenje) ledene tela.

Nasuprot sl. 3 ovde se izmena topote između skupljača tečnosti kondenzatora 33 i medusuda 32 postiže pomoću vijugave cevi 38 koja dolazi od kondenzatora 33 i koja vodi kroz medusud 32. Način dejstva je pri tome potpuno isti kao što je na sl. 1 bliže objašnjeno u odnosu na medusud 8/5. Da bi se izbegla jednovremena izmena topote između suda 32 sa okolinom ovde je medusud 32 okružen izolacijom 39. Dalje je ovde sa 40 označen dopunski prigušni organ za ubrzanje preliva (prelaza) tečnosti sredstva za hlađenje iz isparivača 35 ka medusudu 32 koji je u datom slučaju postavljen između prostora za paru medusuda i kondenzatora 33. Pošto ovaj organ nije bezuslovno potreban to je ovde pokazan crtasto.

Na sl. 4 su u vezi sa medusudom 32 pokazane celije 35 za smržnjavanje, koje su istina isto tako izvedene kao sa obe strane otvorene celije za smržnjavanje od-

nosno za isparavanje, ali koje ipak nasuprot izvođenjima prema sl. 1—3 ne zalaze u kupatilo tečnosti koja treba da se smržnjava odnosno da se hlađi na nisku temperaturu, već se nalaze iznad jedne prijemne (hvatajuće) školjke 36 i proširuju se prema dole tako da obrazovana ledena tela po odmržnjavanju ispadaju prema dole usled svoje sopstvene težine. Iznad prijemne školjke 36, u koju utiče suvišna voda iz celija koja se ne smrzava postavljen je jedan transportni uređaj 37, na koji ispadaju ledene tela i kojim se odmah odvode dalje. Voda koja treba da se smrzava se ovde pri tome prska na gornjem kraju celije prema unutrašnjim zidovima celije i curi po ovima na niže smrzavajući se većim ili manjim delom.

Uključivanje celija 35 za smrzavanje je prema šematičkom nacrtu ukratko sledeće.

Za vreme perioda smrzavanja tečno sredstvo za hlađenje koje celijama dotiče od medusuda 32 kroz cev 41 za uštrcavanje stupa kod 42 na donjim krajevima omotača 43 isparivača u ove i u ovima proizvedena para izlazi gore pomoću pojedinih usisavajućih cevi 44 u zajednički zbirni kanal (cev) 45, iz kojeg se usisava kompresorom 1. Ispod omotača isparivača nalaze se na nastavcima celija cevi 46 za odmržnjavanje, kroz koje protiče kakav medij za odmržnjavanje n. pr. voda za hlađenje, za kondenzator, koja se ovde jednovremeno — prethodno hlađi. Sa 47 je označena crpka za vodu, koja usisava vodu za mržnjenje iz prijemne školjke 36 i pomoću dizra 48 za uštrcavanje ze uštrcava u celije za smržnjavanje Transportnim uređajem 37 primljena ledena tela se transportuju ka nagnutoj površini 49 po kojoj se dalje upućuju ka skladištu leda.

Na sl. 5 je pokazano jedno postrojenje za izvođenje postupka za brzo smrzavanje, uz upotrebu isparivačkih celija po pronalasku, u preseku. Sl. 6 pokazuje odgovarajući presek.

Kao što je poznato naročito dobro i trajno ostvarenje održavanja materija koje se lako kvare, naročito životnih namirnica kao što su ribe, meso, voće, povrće ili t. sl. postiže se brzim smrzavanjem ovog materijala na nisku temperaturu, pošto se u ovom slučaju pošteđuju celije tkiva i ne menjaju se.

Po pronalasku se postiže znatno poboljšanje u brzom smrzavanju, pošto se pomoću celija isparivača otvorenih sa obe strane uz uduvavanje vazduha ili uštrcavanje tečnosti pomoću dizra postiže intenzivna izmena topote između sredstava za hlađenje koje treba da ispari i tečnosti koja struji kroz celije isparivača, a koja se izmena to-

plote nije mogla ostvariti pomoću drugih poznatih pomoćnih sredstava. Pre svega se pomoću trajnog odbijanja tečnosti ohlađene na nisku temperaturu koja po načinu ključanja izbija iz čelija isparivača postiže intenzivno oduzimanje topote iz materijala koji treba da se smrzava i ovo se dejstvo povećava još time, što se materijal koji treba da se smržne provodi preko čelija isparivača kroz tečnost ohlađenu na nisku temperaturu koja po načinu ključanja izbija prema gore.

Na sl. 5 su sa 51 označene unutrašnje cevi isparivača, sa 52 spoljne cevi koje ove koncentrično okružuju, pri čemu prstenasti meduprostori opet služe kao prostori za isparavanje. Sa 53 je označena raspodelna cev, sa 54 zbirna cev, i obe utiču u izdvajač 55 tečnosti. Od ovog vodi cev 56 za usisavanje ka kompresoru 57, od kojeg zgusnuto sredstvo za hlađenje dospeva u kondenzator 58 i od ovoga preko redukujućeg ventila 59 ponovo u izdvajač 55 tečnosti, a od ovoga preko raspodelne cevi nazad u prostore 51/52 za isparavanje. Gornji krajevi cevi 51 isparivača utiču u kupatilo 60 koje se nalazi iznad ovih, a donji u sud 61 za tečnost. Ovaj se nalazi u vezi sa gornjim kupatilom 60 za hlađenje osim pomoću cevi 51 za isparavanje još i pomoću cevi 62 za povratni tok. Ispod isparivačevih čelija se nalazi sistem za raspodelu vazduha 63, od kojeg se ispod svake čelije isparivača odvaja po jedna uštrcavajuća diza 64. Cev 63 za vazduh se napaja sabijenim vazduhom pomoću kompresora 65 za vazduh.

Pomoću vazdušnog kompresora 65 se kroz dize 65 za uduvavanje vazduh uduvana u pojedine čelije isparivača, usled čega se vrši stalno živo kretanje tečnosti u smeru pokazanih strelica, tečnost dakle struji kroz cevi isparivača prema gore, i ističe ista odgovarajuća količina tečnosti ohlađene na nisku temperaturu iz gornjeg kupatila kroz cevi 62 za povratni tok ka donjem sudu za tečnost 61 nazad, usled čega se zatvara kružni tok tečnosti.

Cevi 51 isparivača su postavljene u većem broju u redovima, pri čemu se u kakvom postrojenju može ostvariti raspored jednog ili više takvih redova dvojnih cevi. Iznad ovih redova cevi nalazi se transportni uredaj za materijal koji treba da se mrzne, i koji se n. pr. može sastojati i kakve transportne trake iz žičanog pletiva. Kao naročiti celishodni transportni uredaj je prema nacrtu predviđena transportna traka 66, koja se vodi preko točkova 67 za lanac, i na poprečnicama 68 su obešene žičane korpe 69.

Transportni uredaj je tako izведен, da

žičane korpe 69 koje vise na poprečnicama zalaže na jednom kraju isparivača u kupatilo tečnosti ohlađeno na nisku temperaturu, a na drugom kraju ponovo izlaze iz ovoga. Korpe 69 se odozgo n. pr. kroz otvor u tavaničnoj izolaciji 75 pune, zatim se u pravcu strelica vode preko isparivačevih čelija kroz tečnost za hlađenje, pri čemu se oblikuju tečnošću koja po načinu ključanja izbija iz čelija i time se brzo hlađe na nisku temperaturu. Na drugom kraju korpe ponovo izlaze i ohlađena (smrzнута) sadržina može biti uzimana kroz drugi otvor u tavaničnoj izolaciji 71. Brzina transportnog uredaja se celishodno tako bira, da se materijal potpuno smrzava pri jednom prolazu kroz kupatilo.

Kod potrebnih niskih temperatura kupatila sa tečnošću (približno 25 do 30° C) postoji opasnost, da kod neosušenog vazduha za uduvavanje otvor i diza mogu da se zamrznu usled vlage koja se izdvaja iz vazduha. Da bi se vazduh za uduvavanje hlađenjem i sušenjem oslobođio od sadržine vode bili bi potrebni zametni naročiti aparati. Ovo se pronalaskom izbegava na taj način, što se iznad kupatila za hlađenje iznad isparivačeve cevi postavlja gnjurajuće zvono 72, čiji donji krajevi zalaže u kupatila i tako obrazuju zatvoreni vazdušni prostor iznad isparivačevih cevi. Iz isparivačevih cevi u vis penjući se vazduh za uduvavanje koji je ohlađen na temperaturu kupatila prikuplja se pod ovim zvonom 72 i tako se ne gubi. Na ovo je zvono 72 sad priključena usisavajuća cev 73 koja vodi ka vazdušnom kompresoru 65. Iza kompresora 65 je najzad predviđen još jedan organ 74 za sušenje, da bi se još primili eventualni zaostatci vlage. Na ovaj se način izbegava izdvajanje vlage na otvorima 64 diz i time i njihovo zamrznavanje. Druga jedna mogućnost za izbegavanje opasnosti zamrznavanja diza sastoji se u tome što se umesto vazduha uštrcava sama tečnost koja je ohlađena na nisku temperaturu.

Postrojenje je svestranom izolacijom 75 zaštićeno protiv gubitaka topote.

Ogledima je ustanovljeno da se pomoću napred opisanog uredaja za proizvodnju leda iz nečiste vode ili vode koja sadrži soli može proizvesti čist odnosno led bez soli. Ako kao konačni produkat ne treba da se dobije led već slatka voda to se celishodno temperatura za topljenje proizvedenog leda u kondenzatoru za topljenju vodu povratno dobija odnosno iskoristiće za pretvaranje u tečno stanje zgusnutog sredstva za hlađenje pri niskoj temperaturi i prema tome niskom pritisku. Pri tome se voda od topljenja pomoću kakve crpke za

kruženje upućuje u stalan kružni tok preko topljenog leda i kondenzatora, tako, da se kondenzovanje vrši pri temperaturama bližu 0° C.

Jedan dalji postupak koji se može izvoditi pomoću ovog uređaja za proizvodnju leda sastoji se u tome da se rastvori, voćni sokovi, sirće ili t. sl. koncentrišu smrzavanjem vode. U ovom se cilju po pronalasku vodenih rastvora, sokovi i t. d. mrznu u čelijama za smržnjavanje i led se jako hlađi na nisku temperaturu. Usled ovoga se vrši jako koncentrisanje u ledu zatvorenih rastvora, koji se zatim pri ovoj niskoj temperaturi (u cilju izbegavanja razblaženja) u visoko koncentrisanom obliku po prethodnom usitnjenu ledu centrifugisu pomoći kakve centrifugalne naprave iz leda.

Patentni zahtevi:

1. Uredaj za proizvodnju leda ili za hlađenje kakve tečnosti na nisku temperaturu u cilju brzog smržnjavanja kakvog proizvoljnog materijala, kod kojeg vertikalne sa obe strane otvorene čelije za izmenu topote (čelije isparivača), oko kojih kruži sredstvo za hlađenje, nalaze u kupatilo tečnosti koja treba da se hlađi na nisku temperaturu ili da se smrzne i kod kojeg se radi postizanja živog kretanja i time i žive izmene topote tečnosti hlađene na nisku temperaturu, uštrcava vazduh ili jedan deo tečnosti koja treba da se hlađi na nisku temperaturu naznačen time, što su čelije isparivača izvedene kao pojedinačne vertikalne čelije za smržnjavanje iz dvojnih cevi otpornih na pritisak sa uzanim prstenastim međuprostorima omotaća, koji služe kao prostori za isparavanje.

2. Uredaj po zahtevu 1, naznačen time, što su čelije isparivača sa dvostrukim zidovima raspoređene u jednom ili više redova i svi su prostori za isparavanje pomoći zbirne cevi vezani sa jednim zajedničkim izdvajačem tečnosti.

3. Uredaj po zahtevu 1—2, naznačen time, što su u cilju izbegavanja obrazovanja leda na omotačima čelija koji nisu određeni za obrazovanje leda čelije isparivača postavljene u jednom zajedničkom sanduku za izolovanje vazduhom, u kojem su celishodno zatvorene i potrebne zbirne cevi i izdvajač tečnosti.

4. Uredaj po zahtevu 3, naznačen time, što su bočni zidovi sanduka za izolovanje vazduhom tako produženi prema dole i prema gore, da obrazuju kupatilo koje preliva čelije isparivača i jedan donji prostor za skupljanje tečnosti, pri čemu je u cilju živog kruženja tečnosti koja treba da se smržnjava ili da se hlađi na nižu temperaturu

gornji prostor kupatila vezan sa donjim sandukom za vodu osim pomoći samih čelija isparivača još i pomoći naročitih cevi za povratni tok.

5. Uredaj po zahtevu 3 i 4, naznačen time, što se sanduk za izolovanje vazduha u kružnom toku nalazi u vezi sa prostorima za hlađenje ili drugim prostorima čiji vazduh treba da se održava hladnim, tako, da se u sanduku za izolovanje vazduhom postajući hladan vazduh može korisno iskoristiti.

6. Uredaj po zahtevu 1—5 za proizvodnju leda direktnim obrazovanjem leda na zidovima isparivača kod kojeg u cilju oslobođanja obrazovanih ledenih tela struja sredstva za hlađenje menja pravac (smer) i u cilju brzog odvajanja se tečnost sredstva za hlađenje za vreme perioda odmržnjavanja utiskuje u kakav medusud, naznačen time, što kako cev koja vodi ka isparivaču tako i cev koja vodi ka kondenzatoru utiču u donji prostor medusuda.

7. Uredaj po zahtevu 6, naznačen time, što se medusud postavlja niže no isparivač i između medusuda i isparivača je osim cevi koja vezuje oba prostora za tečnost umešten još jedan kanal (cev) tako, da se ovima vezuju prostori za paru medusuda i isparivača, pri čemu se pomoći kakvog ventila za zatvaranje koji je ugrađen u ovaj kanal (cev) prostori sa parom odvajaju za vreme perioda smržnjavanja.

8. Uredaj po zahtevu 6 ili 7, naznačen time, što se medusud sa prostorom za skupljanje tečnosti kondenzatora dovodi na taj način u izmenu topote, što se kondenzatorove cevi provode kroz ovaj ili se oko njega stavlja kakva omotna cev, pri čemu se tečnost koja dolazi od kondenzatora upućuje kroz prstenasti međuprostor koji tu postaje.

9. Uredaj po zahtevu 6—8, naznačen time, što je sam kondenzatorski prostor izabran tako velikim, da se u njemu može primiti ukupna tečnost sredstva za hlađenje iz isparivača, i ovaj kondenzatorski prostor dakle sam služi kao prijemni prostor za tečnost potisnutu iz isparivača.

10. Uredaj po zahtevu 9, naznačen time, što se u obilaznoj cevi za redukujući ventil koji je postavljen između kondenzatora i isparivača postavlja kakav zatvarajući ventil, koji se pri preključivanjima najpre otvara i tako ostvaruje brz prelaz tečnosti iz isparivača u kondenzator i obratno, posle čega se zatvara tako, da u daljem procesu odmržnjavanja odnosno smržnjavanja tečnost koja je kondenzovana u isparivaču biva uštrcavana preko redukujućeg ventila u kondenzator odnosno obratno.

11. Uredaj za proizvodnju leda po za-

htevu 6—10 naznačen time, što se čelije za smržnjavanje u cilju izbegavanja smržnjavanja ledenih tela koja se obrazuju preko zone isparivača produžuju na po sebi poznat način, i što se ovi nastavci u cilju brzog odvajanja ledenih tela okružuju grejnim omotačima odnosno cevima, kroz koje protiče kakav topiji medij n. pr. voda za hlađenje.

12. Postupak za proizvodnje leda po zahtevu 6—11, naznačen time, što se kao medij za grejne ili odmržjavajuće cevi upotrebljuje kakva tečnost koja se ne smržjava n. pr. slana voda i ova se u cilju povratnog dobijanja primljene hladnoće upotrebljuje za hlađenje na nisku temperaturu kondenzata ili vode za hlađenje.

13. Uredaj po zahtevu 12, naznačen time, što se izmena toploće vrši pomoću vijugave cevi za kondenzat ili vodu za hlađenje, koja se gnjura u sud za preliv za medij za izmenu toploće (cirkulišuću slanu vodu) i pri tome se izmena toploće može regulisati promenom visine slane vode u sudu za preliv.

14. Uredaj za proizvodnje leda po zahtevu 6—13, naznačen time, što su na po sebi poznat način kao obostrano otvorene omotačem isparivača okružene čelije za smržnjavanje izvedene sa presekom koji je dole veći i postavljene su nad vodenim kupatilom, i što se voda koja treba da se smržjava prska na gornjem kraju čelije prema zidovima čelija, na kojima se ova smrzava kružeći i na niže rominjajući i pri tome ledena tela po izvršenom odmržnjavanju ispadaju pomoću svoje težine iz čelija.

15. Uredaj po zahtevu 1, 2 i 4, za hlađenje na nisku temperaturu kakve tečnosti u cilju brzog smržnjavanja proizvoljnog ma-

terijala za hlađenje, naznačen time, što je iznad jednog ili više redova čelija isparivača tako postavljen kakav transportni uređaj za materijal koji treba da se smrzne da materijal za hlađenje zalazi u tečnost ohladenu na nisku temperaturu i provodi se iznad čelija za smržnjavanje odnosno kroz ohladenu tečnost na nisku temperaturu koja iz ovih izbija prema gore po načinu ključanja.

16. Uredaj po zahtevu 15, naznačen time, što je na kupatilu za hlađenje iznad čelija isparivača postavljeno jedno zvono koje se donjem ivicama gnjura u hladno kupatilo, i koje hvata hladni u donje otvore čelija uduvani vazduh koji se penje na više kroz čelije isparivača i nagomilava ga radi ponovnog oduzimanja u cilju trajnog uduvavanja u kružnom toku.

17. Postupak za dobijanje bistre odnosno slatke vode iz nečiste vode ili vode koja sadrži soli pomoću mržnjenja uz pomoć uređaja po zahtevu 1—15, naznačen time, što se proizvedeni led u cilju povratnog dobijanja sadržine hladnoće upotrebljuje u kondenzatoru za topljenje radi kondenzovanja zgasnutog sredstva za hlađenje pri čemu se u ovome topljena voda u stalnom kružnom toku upućuje preko leda koji treba da se topi i cevi kondenzatora.

18. Postupak za koncentrisanje sokova, sirčeta, rastvora ili t. sl. mržnjenjem vode pomoću uređaja po zahtevu (1—14), naznačen time, što se tečnost koja treba da se koncentriše smržjava u čelijama za smržnjavanje i zatim se obrazovani led hlađi na nižu temperaturu i u ovome na nižu temperaturu ohladenom stanju se u ledu zatvoreni visoko koncentrisani rastvor izdvaja centrifugisanjem.



