



PATENTNI SPIS BR. 2506.

August Wunderlich mladji, fabrikant, Saaz, Čehoslovačka.

Postupak za tresenje i mašina za proizvodnju naročito dugačkih tela na pr. stubova iz armiranog betona.

Prijava od 24. januara 1922.

Važi od 1. marta 1923.

Predmet pronalaska odnosi se na postupak za trešenje i na jednu mašinu za proizvodnju naročito dugih betonskih tela na pr. stubova iz armiranog betona i cilj pronalaska je, da beton preradi na savršeni i ekonomski način pomoću uređena za tresenje i neogranično dugačkim kalupima u isto takva tela.

Sušтина postupke sastoji se u tome, što se upotrebljava dva ili više tresuća stola koje pokreće ista transmisija kao potporno ležište za kalupe, pri tome su ovi tresući stolovi tako smešteni, da se kolica za donošanje i odnošenje kalupa mogu nesmetano kretati između tresućih stolova, te da bi se sami kalupi mogli na najjednostavniji način postaviti na njihova potporna ležišta, odnosno na treseće stolove i opet skidati se sa njih. Tresući stolovi spojeni su međusobno sa transmisijom, koja se može sklopiti i izkopčati, tako da se svakom prilikom upotrebljava samo onoliko tresućih stolova, koliko se potpornih ležišta smatra praktično potrebnim za kalup određene dužine.

Ovaj pronalazak odnosi se dalje na samu tresuću mašinu, koja je u priloženim nacrtima predstavljena u jednom obliku izvodjena. Fig. 1. pokazuje nacrt osnove dveju tresućih mašina, koje su vezane sa jednim zajedničkim vratilom, fig. 2. izgled tresuće mašine sa strane.

Ova dvoguba mašina, koja je u fig. 1. i 2. predstavljena stavlja se u posao putem krivalje a i putem prenosa sa zupčanicima b, s. Pokretanje može se izvršiti isto tako

dobro i pomoću teranja kajišem i pomoću kotura za kajiš d koju je učvršćen na osovini e, koju treba da okreće. Tresući stolovi f guraju se naizmenično u horizontalnom i vertikalnom pravcu tamo-amo, usljed čega se na njih naslagani materijal, na običan način sleže u kalupe.

Radi prouzrokovanja tresućega pokreta u horizontalnom pravcu („vodoravni udar“) predviđen je ekscentar sa prinudnim kretanjem.

Izlebastim ekscentrima h vode se valjci g čiji su ležištni klinovi g usadjeni u vodećim polugama i. Ove poslednje u vezi su sa tresućim stolom f i pomoću šipke k, a što leži na valjcima l. Da nebi stol kliznuo na stranu sa ovih valjka, to se sprečava sa vodećim klinovima m, koji su utvrđeni u traverznoj poluzi.

Pomeranje tresućeg stola u vertikalnom pravcu („vertikalni udar“) vrši bregasti obroč o na čijem se obimu, koji je snabdeven brežuljcima o, valjaju p, od kojih su ležišta u polugama g. Ove poslednje usadjene su sa njihovim zavornjima r u ležištima r, u kojima se mogu obrtati i spojene su zavornjem s, uz kojeg su na zglob prikopčani jedni krajevi, sve četiri poluge t, koje su ispod stola u ležištu u okrelljivo usadjene. Na ovim polugama t učvršćene su traverze n, koje pri pomeranju poluga g dakle i primicanu poluga x podižu ploču stola f sa valjka pa je ponova spuste na valjke l.

Način dejstva mašine je sledeći: kada se valjci g vode preko ekscentra h, to

se oni odmiču od središta ekscentra i prouzrokuju time pomeranje tresućeg stola f u pravcu strelice l pri onom smislu obrtanja tačkova, koji je na nacrtu obeležen. Kada najvišu tačku ekscentarnog dela h', predju nastupa vodenje stola u nazad u pravcu strelice 2.

Za vreme ovog pomeranja u horizontalnom pravcu valjaju se valjci p na centričnom delu bregastog obruča o, usljed čega naležu stolovi na noseće vaijke l. Ako se sad valjci p pomere pomoću bregova s iz ovog položaja, to time nastupa pomeranje stola tamo-amo u vertikalnom pravcu, pri čemu je obustavljeno oscilujuće pomeranje stola u horizontalnom pravcu. Ovi mehanizmi za pokretanje stoje dakle u takvom međusobnom odnosu, da posle svakog pokreta stola amo-tamo u horizontalnom pravcu nastupa podizanje i spuštanje istog, a ovo zadnje sa udarnim dejstvom. Horizontalne udare izmenjuju vertikalnim i time prouzrokuju potpunu homogenost tresene materije.

Ovakvim uređenjem mašine za tresenje

i usled primene njenih tresućih stolova, kao potporno ležište za tresene kalupe u takvom smo položaju, da ove možemo u neograničenoj dužini i sa predviđenim međuprostorom izmedju pojedinih stolova osiguran je nesmetani dovoz i odvoz kola za kalupe.

Patentni zahtevi:

1.) Postupak i mašina za tresenje radi proizvodnje naročito dugačkih betonskih tela na pr. stubova iz armiranog betona na mašinama za tresenje, naznačen time, što su ove sjedinjene u grupu i prikopčane uz zajedničku transmisiju koja se može skopčati i iskopčati, tako, da pojedine mašine za tresenje u obrazuju sa njihovnim stolovnim potporna ležišta za kalupe betonskih tela, čija se dovozna kola mogu pokretati izmedju tresućih stolova.

2.) Mašina za tresenje za proizvodnju betonskih tela, naznačena time, što se tresući sto gura naizmeničnim udarom tamo-amo u horizontalnom i vertikalnom pravcu.

Objekt izuma je mašina za tresenje, koja se sastoji od sledećih delova: 1. Stola za tresenje, 2. Potpore, 3. Vodenja, 4. Obruča, 5. Valjaka, 6. Bregova, 7. Tačkova, 8. H', 9. f, 10. l, 11. p, 12. s, 13. o, 14. h', 15. h, 16. h', 17. h, 18. h', 19. h, 20. h', 21. h, 22. h', 23. h, 24. h', 25. h, 26. h', 27. h, 28. h', 29. h, 30. h', 31. h, 32. h', 33. h, 34. h', 35. h, 36. h', 37. h, 38. h', 39. h, 40. h', 41. h, 42. h', 43. h, 44. h', 45. h, 46. h', 47. h, 48. h', 49. h, 50. h', 51. h, 52. h', 53. h, 54. h', 55. h, 56. h', 57. h, 58. h', 59. h, 60. h', 61. h, 62. h', 63. h, 64. h', 65. h, 66. h', 67. h, 68. h', 69. h, 70. h', 71. h, 72. h', 73. h, 74. h', 75. h, 76. h', 77. h, 78. h', 79. h, 80. h', 81. h, 82. h', 83. h, 84. h', 85. h, 86. h', 87. h, 88. h', 89. h, 90. h', 91. h, 92. h', 93. h, 94. h', 95. h, 96. h', 97. h, 98. h', 99. h, 100. h'.

Mašina za tresenje, koja se sastoji od sledećih delova: 1. Stola za tresenje, 2. Potpore, 3. Vodenja, 4. Obruča, 5. Valjaka, 6. Bregova, 7. Tačkova, 8. H', 9. f, 10. l, 11. p, 12. s, 13. o, 14. h', 15. h, 16. h', 17. h, 18. h', 19. h, 20. h', 21. h, 22. h', 23. h, 24. h', 25. h, 26. h', 27. h, 28. h', 29. h, 30. h', 31. h, 32. h', 33. h, 34. h', 35. h, 36. h', 37. h, 38. h', 39. h, 40. h', 41. h, 42. h', 43. h, 44. h', 45. h, 46. h', 47. h, 48. h', 49. h, 50. h', 51. h, 52. h', 53. h, 54. h', 55. h, 56. h', 57. h, 58. h', 59. h, 60. h', 61. h, 62. h', 63. h, 64. h', 65. h, 66. h', 67. h, 68. h', 69. h, 70. h', 71. h, 72. h', 73. h, 74. h', 75. h, 76. h', 77. h, 78. h', 79. h, 80. h', 81. h, 82. h', 83. h, 84. h', 85. h, 86. h', 87. h, 88. h', 89. h, 90. h', 91. h, 92. h', 93. h, 94. h', 95. h, 96. h', 97. h, 98. h', 99. h, 100. h'.

Mašina za tresenje, koja se sastoji od sledećih delova: 1. Stola za tresenje, 2. Potpore, 3. Vodenja, 4. Obruča, 5. Valjaka, 6. Bregova, 7. Tačkova, 8. H', 9. f, 10. l, 11. p, 12. s, 13. o, 14. h', 15. h, 16. h', 17. h, 18. h', 19. h, 20. h', 21. h, 22. h', 23. h, 24. h', 25. h, 26. h', 27. h, 28. h', 29. h, 30. h', 31. h, 32. h', 33. h, 34. h', 35. h, 36. h', 37. h, 38. h', 39. h, 40. h', 41. h, 42. h', 43. h, 44. h', 45. h, 46. h', 47. h, 48. h', 49. h, 50. h', 51. h, 52. h', 53. h, 54. h', 55. h, 56. h', 57. h, 58. h', 59. h, 60. h', 61. h, 62. h', 63. h, 64. h', 65. h, 66. h', 67. h, 68. h', 69. h, 70. h', 71. h, 72. h', 73. h, 74. h', 75. h, 76. h', 77. h, 78. h', 79. h, 80. h', 81. h, 82. h', 83. h, 84. h', 85. h, 86. h', 87. h, 88. h', 89. h, 90. h', 91. h, 92. h', 93. h, 94. h', 95. h, 96. h', 97. h, 98. h', 99. h, 100. h'.

Mašina za tresenje, koja se sastoji od sledećih delova: 1. Stola za tresenje, 2. Potpore, 3. Vodenja, 4. Obruča, 5. Valjaka, 6. Bregova, 7. Tačkova, 8. H', 9. f, 10. l, 11. p, 12. s, 13. o, 14. h', 15. h, 16. h', 17. h, 18. h', 19. h, 20. h', 21. h, 22. h', 23. h, 24. h', 25. h, 26. h', 27. h, 28. h', 29. h, 30. h', 31. h, 32. h', 33. h, 34. h', 35. h, 36. h', 37. h, 38. h', 39. h, 40. h', 41. h, 42. h', 43. h, 44. h', 45. h, 46. h', 47. h, 48. h', 49. h, 50. h', 51. h, 52. h', 53. h, 54. h', 55. h, 56. h', 57. h, 58. h', 59. h, 60. h', 61. h, 62. h', 63. h, 64. h', 65. h, 66. h', 67. h, 68. h', 69. h, 70. h', 71. h, 72. h', 73. h, 74. h', 75. h, 76. h', 77. h, 78. h', 79. h, 80. h', 81. h, 82. h', 83. h, 84. h', 85. h, 86. h', 87. h, 88. h', 89. h, 90. h', 91. h, 92. h', 93. h, 94. h', 95. h, 96. h', 97. h, 98. h', 99. h, 100. h'.





