



PATENTNI SPIS BR. 1509.

Dr. Imre Szarvasy, profesor politehnike, Budimpešta.

Postupak za proizvodjenje čistog retortnog uglja.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 1034.

Prijava od 31. marta 1921.

Važi od 1. marta 1923.

Najduže vreme trajanja do 31. avgusta 1937.

Pravo prvenstva od 29. januara 1918. (Ugarska).

Patentom br. 1034 zaštićen je postupak za dobijanje čistog retortnog uglja, koji se sastoji u tome, što se metan rastavlja toplotnim putem na taj način, što se telo, koje vrši rastavljanje i na koje će se nahvatati rastavljen ugljenik, i koje je zagrejano na potrebnu temperaturu za rastavljanje, napravi iz čistog retortnog uglja, dakle iz takvog retortnog uglja, koji je isto dobiven rastavljanjem po ovom pronalasku, pri jednom prošlom procesu.

Ako rastavljanje toplotnim putem vršimo spoljašnjim zagrevanjem, to se onda zagreju na temperaturu disocijacije ne samo komadi uglja, koji ispunjavaju prostor za rastavljanje, već i zidovi suda za rastavljanje, te se ugljenik nahvata u prvom redu na zidove suda za rastavljanje, kao tvrda kora, koja se može odstraniti samo vrlo teško bez opasnosti po sud za rastavljanje. I inače je vrlo teško i skupo praviti prostor za rastavljanje iz takvog materijala, koji bi održao one visoke temperature pri zagrevanju spolja, i koji bi bio dovoljno čvrst, da bi se iz njega mogla izvaditi tvrda kora iz uglja.

Sve nedostatke odstranićemo po ovom pronalasku time, što ćemo cevasti sud za rastvaranje, ili delove cevi za rastavljanje, koji su zagrejani preko temperature disocijacije, napraviti iz čistog retortnog uglja, dobivenog rastavljanjem metana,

prošlom prilikom, postupku pri pronalasku npr. sličnim postupkom kao pri fabrikaciji ugljenih elektroda. Rastavljanje metana u ugljenoj cevi možemo izvršiti pri ovome po osnovnom patentu tako; da ugljenu cev napunimo komadjem čistog retortnog uglja, te vršimo proces donde, dok se unutrašnji prečnik ugljene cevi ne smanji, usled nahvatanog uglja toliko, da se rad ne može nastaviti rentabilno ili da se punjenje komadjem izostavi, pošto je unutrašnji zid cevi isto iz uglja, koji potpomaže rastavljanje i nahvatanje vrši o zid cevi — ili najzad, da napunimo cev za rastvaranje komadjem uglja da bi se povećala površina rastavljanja na početku rada, ali ovo odstranjujemo, čim se prečnik cevi do izvesne mere suzio, te nastavljamo rastavljanje dok se cev ne pretvori skoro u pun valjak.

Posle završetka rastavljanja razlupaćemo ugljenu cev, koju smo upotrebili za rastvaranje, zajedno sa ugljenom, koji se nahvatao na nju te je preradjujemo dalje delom na ugljene cevi, koje su potrebne za dalje rastavljanje, ostali deo na elektrode, ili na druge ciljeve, jer je materija ugljene cevi potpuno identična sa ugljem, koji je dobiven rastavljanjem u cevi.

Naravno može se postići poznatim sredstvima (razredjenjem p re, primenom potrebne brzine i temperature) i to, da se

jedan deo ugljenika gasa sa strujom u obliku čadji ponese, koja se iz gasa izdvoji van prostora za rastvaranje.

Patentni zahtev:

Usavršavanje postupka za izradu čistog retortnog uglja, zaštićenog osnovnim patentom br. 1034, naznačen time, što je zid prostora za rastavljanje metana, koji

se zagreva s polja, odnosno delovi zida, koji su zagrejani nad temperaturom disocijacije, napravljen iz čisto retortnog uglja, koji je dobiven ranijim, istim postupkom i što se ugalj, koji je nahvatan na ugljeni zid prostora za rastavljanje, prerađuje dalje sa materijom ugljenog zida prostora za rastavljanje.

PATENTNI SPIS BR. 1509.

Dr. Imre Szarvasy, profesor politehnike, Budimpešta

Postupak za proizvodjenje čistog retortnog uglja

Dopunski patent uz osnovni patent br. 1034

Važi od 1. marta 1923.

Prijava od 31. marta 1921.

Najduže vreme trajanja do 31. avgusta 1937.

Pravo prvenstva od 29. januara 1918. (Ugarska)

Prošlom prikom, postupku pri pronalasku npr. sličnim postupkom kao pri labifikaciji ugljenih elektoda. Rastavljanje metana u ugljenoj cevi možemo izvršiti pri ovom postupku osnovnom patentu tako; da ugljenu cev napunimo komadnim čistom retortnog uglja, te vršimo proces do koje, dok se unutrašnji prečnik ugljene cevi ne smanji, usled nahvatanja uglja toliko, da se na nju može nastaviti rastavljanje ili da se pri njez komadnim izostavi, pošto je unutrašnji zid cevi isto iz uglja, koji dopomaže rastavljanje i nahvatanje vrši o zid cevi — ili najzad, da napunimo cev sa rastavljanje komadnim uglja da bi se povećala površina rastavljanja na početku rada. Ali ovo ostanjivanje, čim se prečnik cevi do izvesne mere suzio, te nastavljamo rastavljanje dok se cev ne pretvori skoro u pun valjak.

Posle završetka rastavljanja razupademo ugljenu cev, koju smo upotreabili za rastavljanje, zajedno sa ugljenom, koji se nahvatao na nju te je pretvarajemo u delom na ugljene cevi, koje su potrebne za dalje rastavljanje, ostali deo na električne cevi potpuno identične sa ugljenom, koji je dobiven rastavljanjem u cevi.

Naravno može se poslati poznatim sredstvima (razređenjem p. re. primenom potp. pritine i temperature) i to, da se

Patentom br. 1034 zaštićen je postupak za dobijanje čistog retortnog uglja, koji se sastoji vršimo, što se metan rastavlja toplinom putem na taj način, što se telo, koje vrši rastavljanje i na koje će se nahvatali rastavljeni ugljenik, i koje je rastavljeno na potrebnu temperaturu za rastavljanje napravi iz čistog retortnog uglja, dakle iz takvog retortnog uglja, koji je isto dobiven rastavljanjem po ovom postupku, pri jednom prošlom procesu.

Ako rastavljanje toplinom putem vršimo spojašnim zagrevanjem, to se onda za greju na temperaturu disocijacije ne samo komadi uglja, koji ispunjavaju prostor za rastavljanje, već i zidovi suda za rastavljanje, te se ugljenik nahvata u pivom redu na zidove suda za rastavljanje, kao i voda koja se može ostaniti samo vrlo teško bez opasnosti po sud za rastavljanje. I inače je vrlo teško i skupo praviti prostor za rastavljanje iz lakvog materijala, koji bi odzario one visoke temperature pri zagrevanju spoja i koji bi bio dovoljno čvrst, da bi se iz njega mogla izvaditi tvrda kora iz uglja.

Dve nedostatak ostanjivanje po ovom pronalasku time, što ćemo cevasti sud za rastavljanje, ili delove cevi za rastavljanje, koji su zagrejani preko temperature disocijacije, napraviti iz čistog retortnog uglja, dobivenog rastavljanjem metana,