



## PATENTNI SPIS BR. 6417.

**Fa. Deutsche Babcock & Wilcox Dampfkesselwerke A. G.,  
Oberhausen, Nemačka.**

Omoti za regulišuće i zatvarajuće organe za paru.

Prijava od 16. decembra 1928.

Važi od 1. maja 1929.

Pravo prvenstva od 19. decembra 1927. (Nemačka).

Pri upotrebi visokog i najvišeg pritiska pare regulišući i zatvarajući organi načinjeni od livenog gvoždja i livenog čelika nisu se pokazali kao dobri, šta više opaženo je da omoti ovih organa nisu dorasli naprezanjima visokih pritiska, koji se javljaju. Kao što je poznato, predloženo je da se regulišući i zatvarajući organi n. pr. razvodnici, prave od kovnog gvoždja i čelika, pri čem se omot mora kovati ili presovati.

Izrada omota od kovanog gvoždja ili čelika je pak s obzirom na potrebnu izradu oblika prilično teška. Do sad poznati omoti imali su zidove nejednake debljine, usljed čega se isti ili morao naknadno obradivati, što sobom povlači znatan gubitak u materijalu i vremenu, ili, što je logično, omot ne bi bio podesan za prijem svih naprezanja usljed pritiska.

Predmet pronalaska je nova izgradnja omota, koji bez obzira na inače uobičajeni oblik spoljnu stranu prilagođuje slobodnim prostorima omota uslovljenim uvek s obzirom na svrhu primene t. j. za provođenje pare visokog pritiska, u izabranom unutrašnjem obliku. Drugim rečima spoljni oblik treba da je geometrijski sličan unutarnjem obliku, pri čem zidovi omota sa sviju strana imaju istu debljinu.

Kod neznatnog smanjenja težine i u vezi s tim kod uštede u gorivu može se u mnogim slučajevima rad izrade u mnogom olakšati i pojeftiniti, pri čem otpadaju do

sad pri prilagodjivanju spoljnjem obliku omota često nepotrebno predviđjeni mrtvi unutrašnji prostori, u kojima se samo kondenzovana voda iz cevi skuplja. Osim toga je pak vrlo važno, da, po pronalasku, jednaka debljina zidova omota odgovara ravnomerno svima naprezanjima usljed pritiska.

Primer izvodjenja pronalaska pokazan je na nacrtu. Slika pokazuje omot po pronalasku u uzdužnom preseku.

Omot 1, sastoji se iz kovanog gvoždja ili čelika i svojim spojnim flanšama 2, kovan je ili presovan iz jednog bloka u matrici. Spoljni oblik omota 1, podešen je unutar-njim prostorima 3, tako da omot sa sviju strana u glavnom ima podjednako debele zidove.

Nacrt pokazuje kako treba izvesti zadatak kod zatvarajućeg organa, kod koga u istoj osi leže ulazni i izlazni otvor 3 i 7, a koji treba da se uključi u kanal, koji spaja oba otvora. Nepokazano zatvarajuće telo leži u prstenastoj površini 5, koja je tako rasporedjena i načinjena, da pri najboljem zaptivanju daje što manju površinu trenja.

Kroz zatvarajući organ prolazeća para visokog pritiska u omotu ne skreće u pravom smislu reči. Ona upravo preko odgovarajućih iskrivljenih odnosno zaokrugljenih površina 6, klizeći izvodi kratko talasasto kretanje, pri čem ne biva udar o omot zida, koji je obično neizbežan kod poznatih organa za zatvaranje. Posledica toga je da

ne nastupa suviše jako naprezanje i abanje pojedinih površina. Naprezanje jednako debelih zidova je šta više u glavnom ravnomerno na svima stranama. Nov oblik omota ne ziskuje da se prave zavrtnji za montiranje površina ili naknadni zaptivači.

Na koji se način štedi kod novoga omota u materijalu vidi se pri promatranju slike uzev u obzir okolnost, što je deo omota, koji prima ventilsko telo, kod poznatih izvođenja obično spolja zaokrugljen i ima

potpuno nepotrebna i necelishodna zadebljanja.

### Patentni zahtevi:

Omot za regulišuće i zatvarajuće organe za paru visokog pritiska naznačen time, što sa flanšama iz jednog i istog bloka kovani ili presovani omot ima spoljni oblik, koji je geometrijski sličan unutarnjem obliku, usljed čega su zidovi omota svuda podjednako debeli.



