

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 80 (4)

IZDAN 15. FEBRUARA 1925.

PATENTNI SPIS BROJ 2537.

Firma Naamlooze Vennootschap Glasfabrik „Leertjan“ voorheen Jeekel, Mijnsen en Co., Leerdan, Holandija.

Postupak za izradu keramičkog materijala.

Prijava od 18. avgusta 1923.

Važi od 1. januara 1924.

Pronalazak se odnosi na postupak za izradu jednog sasvim novog materijala keramičke vrste, koji pokazuje vrlo naročite osobine, na osnovu kojih se isti materijal može upotrebiti za izvanredno veliki broj praktičnih ciljeva, tim pre što taj materijal izdržava sve škodljive uticaje.

Prema tome, novom materijalu data je nova oznaka „stakleni granit.“

Postupak za izradu ovog novog materijala, naznačen je time, što se upotrebljuje smeša od stakla sa vrlo velikom sadržinom peska i masa se, pošto je potpuno homogeno izmešana, preradjuje, pre nego što se pesak sasvim rastvori u sopstvenoj masi.

Ako se topi normalna smeša za staklo, koja mora dati belo istopljeno staklo, onda se pesak rastvara, pre no što se staklo oslobodi gasnih mehurića. Pri obradi takve smeše za belo topljenje postalo bi staklo, koje bi imalo veliki broj gasnih mehurića. Ako se pak prema pronalasku upotrebi velika količina peska, onda je moguće dobiti staklo, koje je stvarno oslobodjeno od gasnih mehurića, pri rastvaranju peska. Na ovaj način dobija se materijal, koji je tako isto elastičan i jak kao i staklo, ali koje zbog u njemu prisutnih neistopljenih zrnaca peska, ima sasvim drugi izgled.

Izgled stakla može se povećati dodavanjem bojadišućih sastojaka ili jeftinih otpadaka, kao što je brašno od kosti, zgura ili sličnih materijala.

Iz gornjeg izlazi da je materijal vrlo jeftin,

što je posledica da je materijal od vrlo velikog ekonomskog značaja s obzirom na njegove izvanredne osobine.

Uopšte ne treba preduzimati čišćenje sirovih materija; tako se na pr. može upotrebiti i zgura, onakva kakva stoji na raspoloženju u velikim količinama na železnicama. Posle mešanja masa se topi u peći. Topljenje ide brzo, pesak se pri tom ne rastvara sasvim. Masa se može stavljati pod pritisak i šta više duvati, ako ni je višak u pesku vrlo veliki.

Jedan oblik izvodjenja novog postupka sa stoji se u tome, što se izradjuje smeša iz sirovih materijala, koji su uobičajeni kod izrade stakla, kao što je soda, pesak, kreč i t. d. za koji se ipak bira nesrazmerno velika količina peska. Ova se masa preradjuje pre nego što se istopi. Smeša, koja ima naročito povoljne osobine, dobija se mešanjem iz 100 težinskih delova samlevenog stakla za boce, 40 tež. delova peska, 20 tež. delova zgure i iz malih količina mrkog kamena i kobalta. Za prvo pomenuti oblik izvodjenja postupka upotrebljava se n. pr. 11 — 170 kgr. peska, 35 kgr. sode, 17 kgr. krečnjaka, 5 kgr. košanog brašna i 100 gr. kobalta ili se 10 kgr. peska zameni sa 20 kgr. kaolina. Dodavanje košanog brašna ili kaolina povećava neprovidnost, usled čega proizvod pri topljenju tako brzo ne dobija karakter stakla.

Tako proizvedeno granitno staklo može se upotrebiti za izradu vazni, lonaca za svaki danju potrebu ili za luksuzne ciljeve; od ovog

materijala mogu se izraditi i opeke za popločavanje kao i blokovi i drugi delovi za zidanje. Šodno svom lepom izgledu svojoj čvrstoći, jačini istezanja i t. d. nov materijal je jako otporan kvarenju kao i lomljenju.

Pri izvodjenju postupka valja paziti na to, da se sastojci brižljivo ravnomerno mešaju. Za vreme prerade može na ime proces topjenja otići daleko, te će se pesak više i više topiti, usled čega bi se izgubio lep izgled proizvoda i načinjene opeke docijale bi izgled, koji više liči na staklo. Osim toga mora se sprečavati delimično izdvajanje iz smeše, pošto ovo daje povoda da se dobije staklasti, delom suviše tvrdi proizvod.

PATENTNI ZAHTEVI:

1.) Postupak za izradu keramičkog materijala, naznačen time, što se smeša stakla topi sa vrlo velikom sadržinom peska pa se masa, posle potpuno homogenog mešanja, preradjuje, pre nego što se pesak u istini sasvim istopio.

2.) Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se smeši dodaju jeftini otpaci, kao šljaka.

3.) Postupak po zahtevu 1 ili 2, naznačen time, što se za dobijanje lepšeg proizvoda dodaju bojadisani sastojci ili sastojci koji mute, kao kobalto oksid, odnosno brašno od kostiju i slične za ovu svrhu poznate materije.

Firma Naamloze Vennootschap Glasfabrik „Leerdam“ voorheen Jeckel, Mijnsen en Co., Leerdam, Holland.

Postupak za izradu keramičkog materijala.

Važi od 1. januara 1934.

Prijava od 18. avgusta 1933.

Što je posledica da je materijal od vrlo ve-
likog ekonomskog značaja i običan na nje-
gove izvanredne osobine.

Lopješa ne treba preduzimati blagovestno
viti materijal, tako se na pr. može upotrebiti
i zgusn. crnjava kaliva stoji na raspolaganje
u velikim količinama na željezničkim Poste
rešavanja masa se topi u peći. Topljenje ide
brzo, pesak se pri tom ne rastvara sasvim.
Masa se može stavljati pod pritisak i na više
duvati, što nije ništa u poređenju vrlo velikih.

Jedna obli izvodjenja novog postupka se
stoji se u tome, što se izvede smeša iz
starih materijala, koji su navedeni kod 1.
tada stakla kao što je masa, pesak, kreč i t.
za koji se ipak bita nezamislivo velika ko-
ličina peska. Ova se masa prerađuje po nje-
go se izvede smeša, koja ima navedeno po-
vojne osobine, dobija se mešanjem iz 100
težinskih delova samlevoznog stakla sa 300
40 tež delova peska, 20 tež delova zgusne
iz navedenih količina mase kaliva i kobalta
Na prvo pomenu oblik izvodjenja postupka
upotrebljava se u pr. 11—170 kgr. peska,
30 kgr. vode, 17 kgr. krečjaka, 5 kgr. ka-
stanoz praška i 100 gr. kobalta ili se 10
kgr. peska zameni sa 30 kgr. krečjaka. Doda-
vanje koštanoz praška ili kaliva povećava
neprovodnost, ali i čaga proizvod pri toplje-
nju tako brzo ne dobija karakter stakla.

Tako proizvedeno granitno staklo može se
upotrebiti za izradu važni, linae sa svaki-
dneju potrebu ili za luksuzne ciljeve; od ovog

Poznatost se odnosi na postupak za izra-
du jednog sasvim novog materijala keramič-
ke vrste, koji poboljšava vrlo navedene osobine
na osnovu kojih se isti materijal može upo-
trebiti za izvanredno veliki broj praktičnih
ciljeva, tim pre, što isti materijal izdava
već širokije upotrebe.

Pri tome, novom materijalu data je nova
oznaka „stakleni granit“.

Postupak za izradu ovog novog materijala
naznačen je time, što se upotrebljava smeša
od stakla sa vrlo velikom sadržinom peska
i masa se, posle je potpuno homogeno izme-
šava, preradjuje, pre nego što se pesak sa-
svim rastvori u topljivoj masi.

Ako se topljiva smeša sa staklom, koja
može dati bilo toplo staklo, onda se po-
stak rastvara, pre nego što se staklo otvori
garniti mehanika. Pri obradi takve smeše sa
bilo topljenju postaje bi staklo, koje bi ina-
je veliki broj garniti mehanika. Ako se pak
prema poznatosti upotrebi velika količina
peska, onda je moguće dobiti staklo, koje je
stvarno otvorenjeno od garniti mehanika, pri
rastvaranju peska. Na ovaj način dobija se
materijal, koji je tako isto elastičan i jak kao
i staklo, ali koje zbog u njemu prisutnosti ne-
topljenih zrnaca peska, ima sasvim drugi
izgled.

Izgled stakla može se povećati dobavljanjem
bojadisanih sastojaka ili jeftinih otpadaka,
kao što je prašak od kosti, zgusn ili sličnih
materijala.