

aluminij



Glasilo delovne organizacije Tovarna glinice in aluminija „Boris Kidrič“ Kidričevo

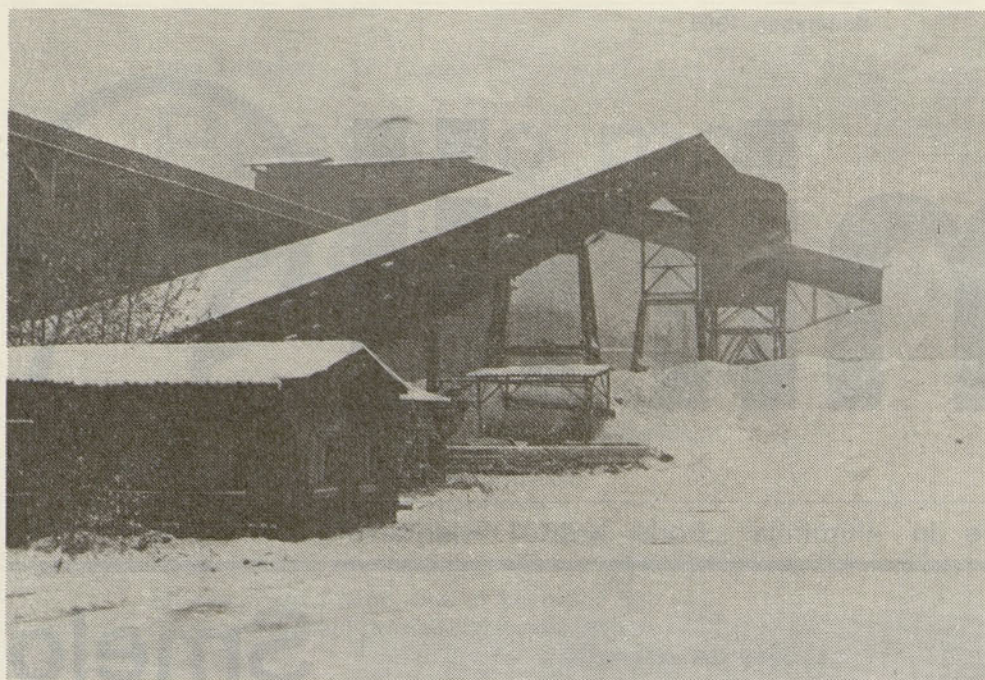
Smelo v leto 1981

Tudi leto 1980 bo kmalu minilo, kot jih je že mnogo pred njim in čeprav je bilo tudi tokrat mnogo razburljivih dogodkov, pa nas kaj boljšega ne čaka niti v predstojećem letu, ki že prične prvo leto srednjeročnega obdobja o katerem pa smo že mnogo govorili in bomo tudi v prihodnje glede na stanje v katerem se tudi mi v naši DO nahajamo.

Ko konec leta podaja roko novemu, ko se vedno oziramo na prehojeno pot, si prav gotovo vsi skupaj želimo in mislimo na lepši jutri, o katerem tako radi ter tolikokrat govorimo, čeprav se dobro zavedamo, da je za lepši in boljši jutri treba tudi nekaj storiti. Pa pogledjmo malce v novo 1981. leto in skušajmo vsaj malo analizirati oziroma predvideti kaj vse je, oziroma bo potrebno storiti že v prvem letu pričetka novega petletnega srednjeročnega obdobja, ki bo za vse nas zares izredno težko, vendar pa tudi pomembno. Zato, kot sem omenil, raje na pragu novega leta 1981 pogledjmo naše glavne naloge, ki so pred nami, predvsem zato, da bi kljub poostrenim pogojem gospodarjenja bilo

(Nadaljevanje na 2. str.)





Transportne poti

Smelo v leto 1981

(Nadaljevanje s 1. str.)

leto 1981 boljše od leta 1980. Ne gre ponavljati, vsekakor pa tudi ne mirno iti mimo dejstva, da bomo morali več delati (in to seveda vsi — ne le nekateri), delati tudi boljše in kar se da cenejše in seveda kar je najbolj pomembno v tem trenutku s skupnimi močmi in skupno odgovornostjo. Vse to pa velja seveda za prav vsa področja ter razumljivo za vse zaposlene v naši delovni organizaciji. Zavedati se moramo, da danes lahko uspešno posluje samo tisti, ki lahko dobro razvija svoje temeljne organizacije združenega dela in delovne organizacije, prav tako pa tudi več prispeva za razvoj drugih dejavnosti v kraju in v občini. Omenil sem že, da bomo brez oklevanja mnogo bolj morali izkoristiti delovni čas ter naše proizvodne naprave. Odločno se bo treba boriti za čimmanjše normative oziroma skrbeti za to, da bi bil izplen čimboljši, saj vemo kako drage so danes naše surovine

(boksit, petrolkoks, premog in druge), pa je zato naša odgovornost še toliko večja. Pri tem velja še kako omeniti tudi štednjo z energijo, ki je prav v naših proizvodih še kako prisotna, kot so električna energija, mazut, premog, boksit, kavstični lug ter še in še. Možnosti za to vsekakor imamo — vsaj del njih, pa je zato pri vsem potrebna le večja zagnanost delavcev v proizvodnih obratih, to pa še kako velja tudi za ostale strokovne kadre in službe, ki bodo v naslednjem srednjeročnem obdobju resnično morale dati od sebe mnogo več kot doslej v smeri izvajanja stabilizacijskih ukrepov in izboljšanja našega gospodarstva pa tudi stanja v naši delovni organizaciji v okviru SOZD UNIAL.

Da bi bilo prihodnje leto vsaj takšno kot je bilo minulo, tako večkrat slišimo marsikateri vzdih in pripombo bodisi posameznikov ali pa tudi skupin pred vstopom v novo leto. Iz tega je seveda moč razbrati, da take želje vsebujejo tudi nekakšno plahost ter negotovost za naslednje leto in petletno obdobje, ki so pa marsikdaj skoraj odveč, seveda pod pogojem, da smo enotni in se zavedamo svojih delovnih nalog in opravil. Ne vem, če je potrebno zastavljati pred vse nas vprašanje kam v bodoče — v novem le-

tu 1981 — usmeriti naša prizadevanja? Tukaj ne sme in ne more biti pomislekov na to vprašanje, saj je za nas odgovor povsem jaseen: v realizacijo tistega, kar imamo tako dobro in bogato zastavljeno. To pa je, da bodo naša skupna prizadevanja morala biti usmerjena v ustvaritev čimbogatejših materialnih dobrin. Nihče seveda ne more zanikati dejstva, da smo v minulih letih storili mnogo, da je mnogo šlo neopazno tudi mimo nas, vendar pa nismo storili vsega kar bi nam danes v novih pogojih gospodarjenja dajalo večje jamstvo za še bolj uspešno poslovanje. Seveda tukaj ni posameznih krivcev, ker smo to mi vsi — člani DO, samoupravljalci, člani DPO, člani v raznih društvih in organizacijah in podobno. To je prav za naslednje obdobje izredno pomembno za naš veliki izpit, ki je pred nami. Delavci samoupravljalci se zavedamo, da so naši rezultati odvisni od celotnega prispevka vsakega izmed nas, ki smo s skupnimi cilji združili svoje delo v temeljnih organizacijah združenega, v delovnih skupnostih in delovni organizaciji ter SOZD UNIAL. Ko govorimo o naših uspehih v združenem delu v okviru TOZD in DO pa je potrebno kaj več spregovoriti še o eni pomembni komponenti, to so medsebojni odnosi ter spo-

štovanje in izvajanje sprejetih sklepov in stališč — o čemer pa kaj več v drugem sestavku.

Konec leta je vsekakor čas, ko se ozremo na minulo leto, čas ko ugotavljamo, kako smo izvršili naloge, ki smo si jih sami začrtali že v začetku leta, kako smo sploh delali, kje smo imeli težave vendar to vse z namenom, da bi nam te izkušnje še kako koristile v naslednjem 1981. letu. Zato bi naj kot novoletno voščilo ali bolje rečeno novoletna čestitka glasila takole: »Začnimo bitko za naš plan v letu 1981 že prvi delovni dan

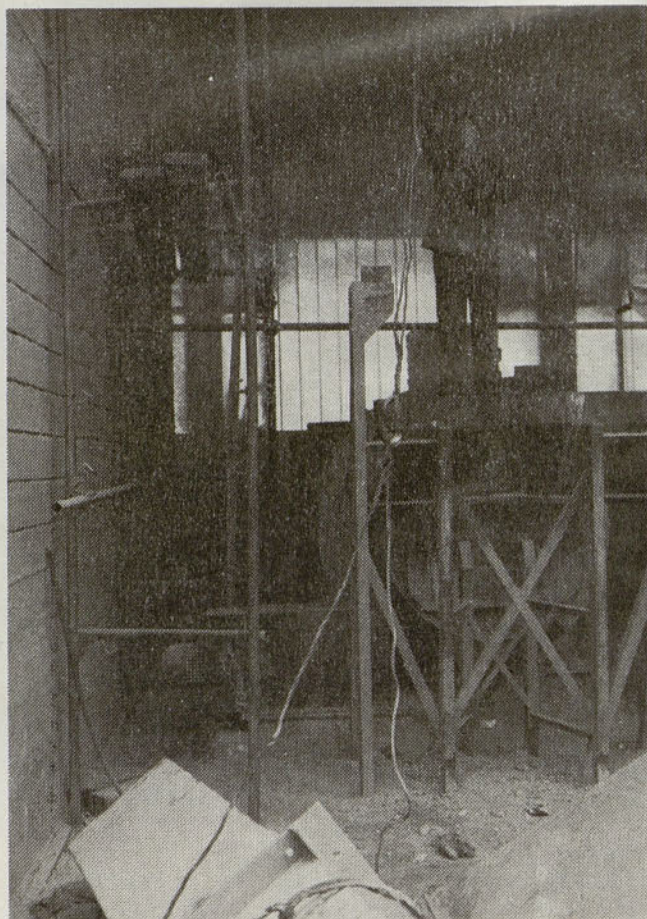
v novem letu.« To bo tudi največje jamstvo, da bomo nekako le kos težkim nalogam in izkušnjam, ki nas čakajo v letu 1981. Smelo v novo leto brez vsakih utvar, da bo že nekako, kot smo bili navajeni.

SREČNO IN USPEŠNO NOVO LETO 1981 VSEM BRALCEM IN DELOVNIM LJUDEM TER OBČANOM. PRIJETNO PRAZNOVANJE NOVOLETNIH PRAZNIKOV TER MNOGO USPEHOV PRI OPRAVLJANJU NAŠIH DOLŽNOSTI!

France MEŠKO

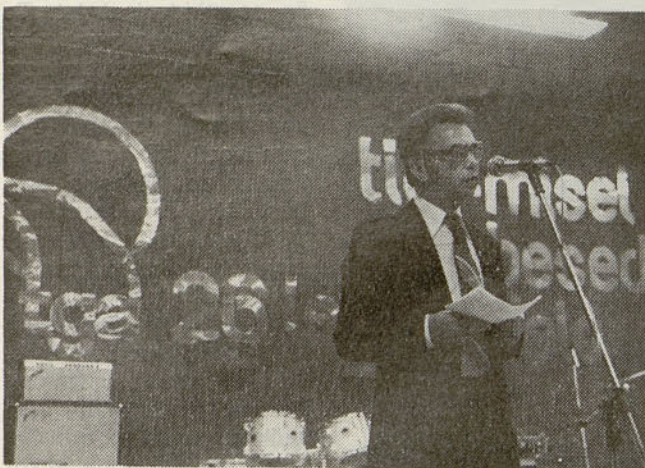
Srečno, zdravo in uspešno novo leto 1981 želijo vsem našim delavcem in njihovim družinam, upokojemcem, fantom, ki služijo vojaški rok in vsem štipendistom:

- samoupravni organi DO in SOZD,
- družbenopolitične organizacije,
- vodstvo DO in SOZD Unial,
- uredniški odbor Aluminijskega



Montaža

S praznovanja tovarniškega praznika



Slavnostni govornik inž. Franjo Gnilšek, glavni direktor



Udeleženci proslave



Čestitali so nam tudi pionirji OŠ Kidričevo



Nastop članov KUD Železničar iz Varaždina



Za čestitke se je zahvalil predsednik DS TGA Darko Ferlinc



Nastop članic KUD Železničar iz Varaždina

Dobitniki zlatega znaka

Franjo Gnilšek, glavni direktor TGA in Darko Ferlinc, predsednik delavskega sveta TGA sta podelila zlati znak

Letos, ob tovarniškem prazniku, smo ponovno podelili štiri zlate znake za področje samoupravljanja, gospodarstva, ljudske obrambe in družbenopolitično delovanje.

Janko Zajšek je dobil zlati znak TGA za področje gospodarstva. Je dober in prizadeven delavec, ki kvalitetno in pravočasno opravlja dane naloge. Ves čas je vodja skupine za elektro meritve, katere delo ima velik vpliv na porabo električne energije v elektrolizah (meritve padcev napetosti na celicah, temperature, kontrola V — m in žarnic).

Uspešno deluje tudi na področju inventivne dejavnosti. Do sedaj je prijavil tri koristne predloge za izboljšanje opravljanja nalog v elektrolizi. Prijavljenih predlogov bi bilo lahko še več, pove tovariš Zajšek, vendar je potrebno toliko poti in dopovedovanja, preden ti kak predlog potrdijo, da človek odneha. Vse nove ideje, ki se mu ob delu porajajo in mu ga olajšujejo ali izboljšujejo, pa koristno uporablja.

Aktiven je tudi v samoupravnih organih, saj je bil član centralne komisije za osebne dohodke, disciplinske komisije TGA, sedaj pa je član samoupravne delavske kontrole TOZD KK

Emeršič Franc je dobil zlati znak za področje samoupravljanja. Je družbenopolitično aktiven, saj je deloval že kot predsednik sindikalne podružnice TGA in TOZD. V svojem tozdu deluje kot aktivist in večkratni funkcionar raznih komisij in odborov. Sedaj je predsednik disciplinske komisije TGA.

Njegov odnos do dela in delovnih sredstev je pozitiven, kar precej ugodno vpliva tudi na njegove sodelavce. Udeležuje se tudi na slehernem področju dela v KS Kidričevo, SLO in drugih

društvih in organizacijah.

Anton Kurilič je dobil zlati znak za področje družbenopolitičnih dejavnosti. Je vodja železniškega prometa.

Kot družbenopolitični delavec ves čas od leta 1951 aktivno dela v sindikatu in samoupravnih organih ter ZK. Tako je bil kar dvakrat tajnik pri sindikatu TGA, sekretar osnovne organizacije ZK TGA, dva mandata predsednik sindikalne konference TGA, pet mandator član delavskega sveta TGA in še bi lahko naštevala več podobnih funkcij.

Med tem časom je bil tudi član občinskega sindikalnega sveta, občinske konference ZK Ptuj, republiškega odbora sindikata, predsednik sindikata Unial in opravljal vrsto drugih funkcij. Tovariš Kurilič ima velike zasluge za organiziranje sindikata v TGA in razvoj samoupravljanja ter razvoj tozda.

Franc Korpar je v tovarni že od 1948. leta. Opravlja delo skupinovodje za popravilo kompresorjev in črpalk. V svoji skupini je priljubljen saj ima human odnos do tovarišev in veliko pomaga pri vzgoji mladih ključavničarjev.

Med NOB je bil borec Šerčerjeve brigade in tudi komandir čete v tej brigadi. Po osvoboditvi je svoje revolucionarne izkušnje nesebično prenašal na mlajše in to v protivionski obrambi TGA, kjer je bil komandir baterije. Bil je tudi organizator strelske družine in kot dober strelec je sodeloval na vseh aluminijadah in večjih sindikalnih tekmovanjih.

Pogovarjala sem se s tremi tovariši, ki so o tem, kaj jim pomeni zlati znak, odgovorili tako:

Zajšek: »Pomeni mi zadovoljenje in izkazano priznanje za dolgoletno delo.«



Janko Zajšek



Franc Emeršič



Anton Kurilič

Emeršič: »Pomeni mi priznanje in zahvalo za osemindvajsetletno delo v naši tovarni.«

Kurilič: »Kljub temu, da sem dobil že več različnih priznanj za delo v sindikatu in družbenopolitičnem področju ter medaljo dela in srebrni znak ZSS, mi pomeni zlati znak TGA največ, saj ga jemljem kot priznanje za dolgoletno delo na raznih področjih v TGA.«

O tem, kako dolgo so naši tovariši že v TGA, kakšna dela so opravljali, jim je vseh, bi kaj spremenili, so rekli:

Zajšek: »V TGA sem prišel 23. 3. 1953. leta in dobil delo pri elektro meritvah, kar delam še danes. Delo mi je všeč, plača malo manj. Zelo sem zadovoljen s tovariši v svoji skupini in seveda z vodjem. Želel pa bi si, da bi bili boljši odnosi med tozdi in tudi skupnami v samem tozdu. Prav tako imam občutek, da v skupnih službah ni take kolegialnosti kot pri nas v tozdu. Včasih je bilo več tovarštva in disciplina je bila večja. Preveč smo postali prevzeti, mislim pa, da nas bo

stabilizacija zopet malo spametovala.«

Emeršič: »V TGA sem že osemindvajset let. To je bila moja prava redna služba, pred tem pa sem le sezonsko delal v Ljubljani pri Megradu, kjer sem vozil žerjav in si tam že nabral nekaj prakse. Ko sem prišel v TGA je bila hala A še v montaži, čez leto dni pa je že šla v pogon in dobil sem delo žerjavista, ki ga opravljam še danes. Vsa leta delam v izmeni. Ko sem bil še mlad, sem večkrat pomislil, da bi šel kam drugam, toda tukaj sem dobil stanovanje in tako sem ostal.

Z delom sem zadovoljen, ne pa z delovnimi pogoji, ki so iz leta v leto slabši. Do leta 1963 sem delal v hali A, od takrat dalje pa sem v hali B, kjer je morda le nekoliko boljše. Delo je precej zahtevno, moraš paziti na veliko stvari hkrati. Sam sicer v vseh teh letih nisem povzročil nobene nesreče, zgodilo pa se je, da so mi fantje obesili na vrata žerjava delovno obleko, ki se je vnela in plamen je zajel tudi mene, da sem dobil precej močne opekline.

Kaj bi rekel o odnosih? Če gledam na naš tozd in še ožje, na našo skupino, bi rekel, da sem zelo zadovoljen. Motijo pa me čudni medtozdovski odnosi, saj vsak trmoglav po svoje. Tudi odnosi med ljudmi so se spremenili. Ne vem, kaj nas je pokvarilo. Vsak vidi le svoje pravice, na dolžnosti pa pozabljamo. To bo veljalo predvsem za naš mlade sodelavce. Morda bi koga spremenilo nagrajevanje po delu. Ne vem. Težko bi bilo urediti tako, da bi dobil vsak res toliko plačila, kot je vložil truda. Govorim za naš tozd in morda še za glinico, kjer ni nobene kosovne proizvodnje. Mi delamo npr. z osmimi različnimi surovinami, ki so različne kakovosti in se v procesu tudi različno obnašajo in tako so tudi rezultati dela zelo različni. V ostalih tozdih bi nagrajevanje po delu veliko lažje speljali.

(Nadaljevanje na 5. str.)

Dobitniki zlatega znaka

(Nadaljevanje s 4. str.)

Pa še to bi lahko rekli, da se je včasih bolj vedelo, kdo je za kaj odgovoren in tudi odgovarjal je, če je bilo kaj narobe.«

Kurilič: »V TGA sem že od 1951. leta. Sem sem prišel takoj po odsluženju vojaškega roka, pred tem pa sem končal prometno šolo in bil zaposlen na Reki pri železnici, kjer sem si pridobil nekaj prakse. Ko je bil v TGA ustanovljen prometni oddelek, sem postal vodja železniškega prometa in to sem še danes. Z delom sem zadovoljen in prav tako s sodelavci. Nikoli nismo imeli kakšnih večjih problemov; tudi z mladimi ne. Le nekaj me moti, če primerjam mlade danes, z mladimi nekoč. Res je, da smo bili zadovoljni z malim, ker nismo mogli imeti velikih želja in hrepenenj za višjim standardom, ker ga ni bilo, a imeli smo nek čut odgovornosti in spoštovanja do starejših, ki so nas učili. To pogrešam.

Mislil, da odnosi med tozdi niso najboljši, prav tako tudi med ljudmi ne. Veliko bolj enotni bomo morali biti, saj nas čaka jo veliki napori. Bili so časi, ko smo imeli v Kidričevem veliko denarja in takrat bi morali misliti na naše delavce, ki so danes že invalidi. Danes vodstvu ne moremo očitati ničesar, saj ni krivo za zamujeno.

Imamo pa v TGA še veliko reči, ki jih je vredno pohvaliti. Naj naštejemo nekatere: imamo veliko stanovanj, čakalna doba za stanovanje je kratka, dajemo kredite za individualno gradnjo, poskrbeli smo za aktivno rekreacijo naših delavcev, v Kidričevem imamo lastni

bazen in restavracijo, tu je še naša godba in pevski zbor in še bi lahko našteval. To so stvari, ki so tovarniške, naše in na katere smo ponosni.

Želel pa bi si, da bi čimprej uredili nagrajevanje po delu. Vodstvenim in vodilnim delavcem v našem tozdu bi to veliko pomagalo.«

Kaj delajo naši tovariši v prostem času? Imajo kak hobi?

Zajšek: »Veste, kaj rad delam in moram delati — popravljam star avto. Imam tudi hišo, kjer je potrebno vedno kaj popraviti in dolg čas mi ni nikoli.«

Emeršič: »Večino prostega časa preživim v svojem najljubšem kraju v Halozah, kjer imam vinograd in zidanico. Tam, v še neokrnjeni naravi, ob delu v vinogradu in sadovnjaku, pozabim na vsakdanje skrbi in to mi je v veliko zadovoljstvo.«

Kurilič: »Moj hobi je bil nogomet, bil sem trener Aluminija, ko je bil še v drugi zvezni ligi, nato pa sem treniral moštvo v Ptuj. Zdaj pa imam veliko več dela z urejanjem okolice okrog hiše in v veselje mi je tudi vrtarjenje.«

In želje za novo leto?

Zajšek: »Mnogo mnogo zdravja, to je največja želja, potem, da se bi uredili odnosi v tovarni in da bi bili že v novem letu plačani po delu.«

Emeršič: »Želim si zdravja in veliko uspehov celotnemu kolektivu in novo elektrolizo.«

Kurilič: »Želim si zdravje kakor tudi svojim sodelavcem in da bi zbrali dovolj sredstev za modernizacijo.«

V. P.



Franc Korpar



Sprejem priznanja za športne dosežke



Sprejem priznanja za strelske dosežke

Kadrovske vesti

DELAVCI, KI SO SE ZAPOSLILI V TGA KIDRIČEVO V NOVEMBRU 1980

V TOZD TOVARNA GLINICE: Janez Zelenik in Milan Šegula

V TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA: Slavko Križanič, Hamo Zahovič, Naser Kaloshi, Lemush Bajramaliu, Jožef Sakelšek, Alojz Herga, Rudolf Zajšek in Danilo Reihss

V TOZD PREDELAVA ALUMINIJA: Brigita Purg in Roman Lampret

V TOZD VZDRŽEVANJE: Bojan Žinko, Vinko Plej in Ljubomir Huzjan

V DS SKUPNIH SLUŽB: Ana Kavarič

V TOZD LLBK TRBOVLJE: Dragan Džakič, Ljubislav Pauškič, Anža Dizdarič, Jožica Benegali, Manika Lipičnik, Omel Dežonkovič, Manol Manov, Cenat Bosnič in Nuriya Mošič

IZ JLA SO SE VRNILI: Stanislav Zavec, Stanko Pukšič, Anton Nahberger, Milan Kralj-Smiljan in Andrej Ogrizek

DELAVCI, KI SO ZAPUSTILI DELOVNO ORGANIZACIJO V NOVEMBRU 1980

IZ TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA: Franc Mikolič, Stanko Korošec, Branko Jus in Branko Koren

IZ DS SKUPNIH SLUŽB: Brigita Dorič in Mirko Pekar

IZ TOZD LLBK TRBOVLJE: Miroslav Golob

UPOKOJENI:

Ivan Juriševič in Janez Bezjak iz TOZD Vzdrževanja

Franc Štumberger iz TOZD Predelava aluminija

Naši petdeset- letniki

V decembru so praznovali petdeseti rojstni dan:

Štefan Čuk iz tozda LLBK, Vrtačnik Janez iz tozda Vzdrževanje, Franc Slameršek iz tozda Kontrola kvalitete, Štefan Kocmut, Anton Sluga, Franc Jus in Marija Kovačič iz DSSS.

Vsem iskreno čestitamo in želimo še veliko zadovoljnih let pri delu in v družinskem krogu.



Srečanje upokojencev



Srečanje upokojencev TGA

Po nekaj neprijaznih dneh zavitih v meglo in hlad, se je v sredo devetnajstega novembra 1980 pokazalo sonce, ki nas je toplo grelo in privabilo marsikoga izza tople peči. Bilo je kot naročeno. Ta dan smo namreč povabili naše upokojence na že tradicionalno srečanje ob tovarniškem prazniku. Prišlo jih je veliko — čez 400 — od vsepovsod: iz Haloz, Slovenskih goric in celo iz sosednje Hrvatske.

Pripravili smo jim krajši kulturni program in seveda pogostitev. Najprej

je spregovoril glavni direktor, ki je zaželel vsem prijetno počutje in se zahvalil za ves trud, ki so ga vložili v delo v TGA in sploh za vse, kar so storili za naš boljši danes. Potem se je zvrstilo 24 malčkov, torej dve skupini iz vrtca v Kidričevem, ki sta zapeli in deklamirali nekaj pesmic, svoj delež je prispevala tudi osnovna šola iz Kidričevega z recitacijo in glasbeno točko. Kot na vseh proslavah in prireditvah, je tudi tokrat igrala tovarniška godba na pihala, pel pa je naš mo-

ški pevski zbor in ženski pevski zbor DU iz Kidričevega.

Po proslavi so stopili v akcijo naši mladinci, ki so hitro in solidno postregli goste — upokojence TGA.

Bilo je prijetno gledati množico zadovoljnih ljudi. Kdor je slišal, koliko lepih besed je bilo izrečenih, ko so se srečevali, se rokovali in trepljali po ramah, ta mi bo pritril, če zapišem, da za takšna srečanja nikoli ne sme zmanjkati denarja.

V. P.

Ali se zavedamo posledic in odgovornosti?

Vse preveč jemljejo samoupravljanje površno ter nedosledno, bi lahko bila osnovna ugotovitev tega stavka. Čeprav nam samoupravljanje nudi veliko več, ali bolje rečeno, še precej nalog v okviru našega skupnega dela in prizadevanj, pa lahko samo ugotavljamo, da so razprtije med določenimi strukturami in ne nazadnje tudi temeljnimi organizacijami združenega dela še kar velike. Morda bo kdo dejal, da pretiravam, (potem naj tisti sestavek oporeka in pove svoje mnenje ali stališče), kar pa mislim da ne, in da že nekaj časa nekaj med nami v DO ni v redu. Ne bi rad bil noben prerok ali kaj drugega, vendar lahko trdim tudi v imenu mnogih delavcev, da nas tako stanje in medsebojni odnosi tako v vrhu kot med TOZD, pelje v povsem napačno smer, ki jo bomo prej ali slej krepko občutili, če ne bomo sposobni sedanjega napetega stanja odpraviti. Mislim in v to sem tudi osebno trdno prepričan, da z dosledno in konkretno opredelitvijo odgovornosti (in seveda tudi z izvajanjem) dosegli tisto, kar si vsi v tem trenutku najbolj želimo. Sestavek ni senzacionalen niti ni naperjen proti komurkoli, toda resnica je boleča stvar, vendar je junak tisti, ki jo zna prenesti in tudi biti dosleden ter odločen. Ko smo ustanavljali TOZD in DS SS smo vsekakor vsi želeli in upali, da se poraja nekaj kar si že dolgo želimo in, da vse ideje pokojnega tovariša Edvarda Kardelja tudi dosledno uresničujemo tako v smislu zakona o združenem delu, kot tudi v okviru samoupravnih pravic delavcev v TOZD in DSSS v DO. Vsi vemo, da je centralizem pri nas že davno odpravljen in da je prav zato že resnično skrajni čas, da se TOZD postavijo na prave lastne noge in seveda predvsem na trdne temelje samoupravljanja.

Če bi bili pri nas dobro kadrovske organizirani in bi vsak zares dosledno odgovarjal za opredeljene odgovornosti, potem nikakor ne bi smeli danes pri nas biti prisotni vse večji vsakodnevni trenjem in določenim problemom med vodilnimi ter strokovnimi kadri. Osebnost sem prepričan, da bi z dosledno opredelitvijo odgovornosti odpadle vse razprtije, ki so vsebolj prisotne, in ki nam še kako škodujejo na vseh področjih našega delovanja in angažiranosti. Skoraj odveč nam je že vsem skupaj, da moramo na raznih sestankih od OO ZK, OOS, samoupravnih organov ter vseh DPO nenehno po-

slušati temo o naših notranjih medsebojnih odnosih od vodilnih in vodstvenih kadrov pa vse tja do nekorektnega obnašanja med TOZD.

Vprašajmo se, kako dolgo bo šlo tako naprej, komu služijo taki odnosi znotraj kolektiva in kam nas bo prej ali slej vse to pripeljalo. — Na kaj pozitivnega vsekakor ne! Skrajni čas je, da se tudi TOZD samoupravno vsebinsko opredelijo in po tej poti utrdijo svoj gospodarski položaj. Nedvomno pa so zato potrebni tudi sposobni strokovni kadri, ki bi poleg individualnih poslovnih organov bili sposobni vzporedno s strokovnostjo dojeti tudi naš samoupravni sistem. Samo s strokovnimi in samoupravnimi kadri je možen napredek TOZD. Sicer pa kaj komu koristijo razne pridige o samoupravljanju, če pa danes imamo tudi pri nas že v vsaki TOZD svoj način samoupravnega odločanja, ne znamo se koristno dogovoriti o naših predstojećih nalogah ter s skupnimi močmi določene usmeritve tudi speljati v koristno smer za celotno DO v okviru SOZD — UNIAL. Vsemu temu pa bi lahko rekli, le to, da so razprtije še vedno velike, in da je nujno najti pot iz tega nemogočega položaja. Dokler bodo tekla le medsebojna torzovska obtoževanja, dokler tudi vodilne strukture v DO ne bodo našle skupnega jezika, dokler ne bo sleherni (pa tudi direktorji) odgovarjal za svoje področje dela in ne bodo upoštevali sprejetih skupnih stališč, tako dolgo ni moč govoriti tudi o kakršnikoli odgovornosti in disciplini med delavci, za katere pa lahko smelo trdimo, da so še najbolj disciplinirani, kajti če bi tudi med njimi v TOZD nastalo tako trenje in neodgovorno obnašanje, potem nam preostane samo še to, da sami priznamo našo nesposobnost ter tovarno kratkomalo zapremo. Resnično je še mnogo — mnogo premalo zavzetosti med nami, najbolj pa med tistimi, ki bi morali biti za vzgled in boljšo aktivnost, saj bi tako tudi delavci na delovnih mestih imeli več zaupanja v svoje strokovne in vodilne kadre oziroma strukture. Ali ne bi bilo mogoče bolje, če bi se vsi vodilni — recimo direktorji, vodje tehnološke operative in ostali, lepo sestali ter z razumevanjem pretresli stanje v katerem smo in predlagali predloge za boljše poslovanje, za boljše izkoriščanje naših naprav in surovin, za boljše medseboj-

(Nadaljevanje na 7. strani)



Silicij

Aspekti razvoja aluminijске industrije

Prvi začetki aluminijске proizvodnje aluminija so bili pred 100 leti, natančneje od 1889. leta, ko je bila startana prva industrijska celica na osnovi Heroult-ovega elektrolitskega postopka. Zanimivo je poudariti, da se niti osnova niti medij, v katerem se odvija elektroliza glinice, do danes niso spremenili. Razvoj tehnološkega postopka je šel po poti izpolnjevanja konstrukcijske celice, mehaniziranem in avtomatizaciji poedinih delovnih operacij pri posluževanju celic, računalniškem vodenju ter posodobitvi organizacije dela.

Izboljšave Heroult-Hall-ovega postopka so se največ odrazile na znižanju specifične porabe enosmerne električne energije po enoti proizvedenega aluminija. Zato se razvoj tega postopka kvantificira skozi prikaz znižanja specifične porabe električne energije.

Prva tovarna aluminija, ki je bila zgrajena od P. Heroult-a 1889. leta v Frogesu (Francija), je imela elektrolitske celice velikosti 1.000 A, kjer je bila specifična poraba električne energije celo 100.000 kWh/t. Tri leta pozneje, t. j. 1892. leta so bile zgrajene celice velikosti 4.000 A s srednjo napetostjo 8 V po celici in porabo energije cca 40.000 kWh/t, a leta 1898 če obratujejo celice z 9.000 A in 6 V po celici, s porabo el. energije 25.000 kWh/t.

Od takrat pa vse do 1924. leta ni narejen praktično nikakršen napredek v razvoju Heroult - Hall - ovega po-

stopka, oziroma v znižanju specifične porabe el. energije. 1924. leta se na Norveškem gradijo prve celice s kontinuirano Söderbergovo anodo, ki dominirajo nad dotedanjimi celicami s predpečenimi anodami preko 30 let.

Celice s Söderbergovimi anodami so predstavljale takrat velik tehnični napredek, pa je že po nekaj letih t. j. od 1930. leta bila potrošnja električne energije od 20 — 21.000 kWh/t pri napetosti na celici 5-6 V. Ko so v letih po II. svetovni vojni Söderbergove celice doživele zelo intenzivno industrijsko uporabo, a posebno, ko so okoli leta 1955 doseženi veliki uspehi pri kontinuiranju zelo velikih celic tipa Söderberg reda velikosti 100.000 A, je izgledalo, da bodo celice s predpečenimi anodami za vedno potisnjene v ozadje. Vendar, danes spet Söderbergov tip celice popolno izgublja tekmo s svojim predhodnim tekmečem, t. j. celicami s predpečenimi anodami, ker so le-te mnogo bolj fleksibilne pri procesu regulacije in avtomatizaciji, zato ker koristijo surovine, do katerih se lažje pride in ker imajo anodni padec napetosti nižjih za cca 0,35 V. Nadalje, poleg nižje porabe električne energije je prednost predpečenih anod tudi v tem, ker manj onesnažujejo okolje.

Obstojajo informacije, ki govore, da Söderbergove celice z vertikalnim dovodom toka, brez sistema za zajemanje anodnih plinov, sprošča v okolje od 30 - 32 odst. od vseh v procesu iz-

ločenih fluorovih spojin, medtem, ko je to pri Söderbergovih celicah s horizontalnimi klini in pri celicah s predpečenimi anodami izpod 10 %. Ko se k temu doda še to, da pri letih ni izločanja smolnih par, jasno sledi zaključek, da ekološki aspekt popolno izloča iz obratovanja Söderbergov tip celic.

V zadnjih dvajsetih letih se je specifična poraba enosmerne el. energije zmanjšala od 20 — 21.000 na cca 14.000 kWh/t pri povprečni napetosti celice od 4 — 4,5 V in izkoristku toka 88 — 91 %.

Čez pol stoletja po prvi Heroult-Hall-ovi celici t. j. 1. 1937 je v Jugoslaviji zgrajena prva tovarna za proizvodnjo aluminija, snovana na dalmatinskem boksitu in hidroenergetskem potencialu v Lozovcu, 15 km iz Šibenika.

Po letu 1970 se začne intenziven razvoj kapacitet za proizvodnjo aluminija v Jugoslaviji. Zgrajene so moderne elektrolize v Titogradu in Šibeniku. Sedaj je Jugoslavija eden od glavnih proizvajalcev primarnega aluminija v Evropi. Skupna kapaciteta jugoslovanskih elektroliz, ki sedaj obratujejo predstavlja 1,5% sestavnih kapacitet.

Že prej je bilo predvideno, da se stopnja dosedanjega razvoja Heroult-Hall-ovega elektrolitskega postopka za pridobivanje aluminija lahko

(Nadaljevanje na 8. strani)

Ali se zavedamo posledic in odgovornosti?

(Nadaljevanje s 6. strani)

ne odnose, kar bi bil ogromen korak naprej, saj kolektiv, ki že dvomi v delo svojih vodilnih strokovnih delavcev, ne more dosegati ne vem kakih uspehov. Vso kreganje okrog tega, kdo je kriv za, tako ali drugačno stanje, ne služi prav ničemu, obtoževanje enega TOZD-a na račun drugega, o tem ali onem problemu, bi se moralo reševati skupno z razumevanjem, ne pa, da smo skregani križem med seboj. Stanje v karšnem smo za nas ni niti malo rožnato in, če bodo k temu še kar naprej doprinali nesprejemljivi medsebojni odnosi, o katerih smo mnogo govorili na raznih sejah in sestankih, potem vemo, koliko je za nas ura. Že poleg mnogih drugih sej, sestankov, zborov in še kaj se nam sedaj še pridružujejo taki nepotrebni sestanki, name-

sto, da bi se bolj poglobili v to, kako v novem letu pričeti z vsemi silami biti bitko za stabilizacijo in za uspeh našega kolektiva. Vsi moramo razmisliti, najbolj pa tisti, ki so najbolj odgovorni za tako stanje. Še enkrat poudarjam, brez vsakršne senzacionalnosti, da so razprtije v kolektivu še velike (dobro vemo kje) in upam, da bomo vse to rešili znotraj kolektiva po samoupravnih in razumni poti, če ne, pa tudi z drugačnimi ukrepi, ki nam jih daje naša ustava, zakon o združenem delu ter seveda na vsem tem urejeni naši pravilniki.

Mislim, da je čas, da razmislimo in ukrepamo!

Franc Meško

Zeoliti zamenjujejo fosfate v pralnih praških

Veliki zahodnonemški proizvajalec pralnih praškov »Henkel« je pričel s proizvodnjo Sasila (komercialno ime za zeolit) v svoji drugi tovarni. Sasil zamenjuje fosfate v proizvodnje pralnih praškov. Nova tovarna je stala 10 milijonov mark in je povečala kapaciteto za proizvodnjo »Sasila« od 10.000 ton na 35.000 ton letno, kar zadovolju-

je za proizvodnjo 150.000 ton pralnih praškov. V jeseni 1981 prične v ZR Nemčiji veljati zakon, ki omejuje dovoljeno porabo fosfatov v pralnih praških in daje večje možnosti za uveljavljanje zeolitov. V letu 1982 bo Henkel zgradil še tretjo tovarno »Sasila«.

Povzeto iz Privrednega vjesnika

Aluminij pričakuje vaše prispevke



Iz livarne

Aspekti razvoja aluminijske industrije

(Nadaljevanje s 7. strani)

identificira z doseženo stopnjo znižanja specifične porabe električne energije. To pomeni, da je potrebno bodočnost današnjega industrijskega postopka ocenjevati skozi možnost znižanja napetosti celice in povišanja izkoristka toka.

Za obdržavanje tehničnega ravnotežja procesa v celici je potrebno v njej generirati določeno količino toplote, ki kompenzira izgubo toplote v okolico, zagrevanje surovin do temperature tehnološkega procesa in energijo za razkroj glinice. Tej nujno generirani toplotni odgovarja določen padec na petosti v medelektrodnem prostoru. Do znižanja napetosti celice bi lahko prišlo samo pri zmanjšanju izgub v okolico, oz. s povečanjem toplotne izolacije celice (večje investicije). To bi privedlo do znižanja izkoristka toka, pa je jasno, da obstaja ena vrednost napetosti celice, pri kateri je specifična poraba el. energije minimalna oz. obstaja meja zniževanja napetosti celice.

Po dolgotrajnih raziskavah elektrolita (kopeli), je prišlo do čvrstega spoznanja, da se z nadaljnjo raziskavo elektrolita ne more pričakovati nadaljnji bistveni napredek pri povišanju izkoristka toka. To pa iz razloga, ker se pri današnjih velikih enotah (celicah) reda velikosti preko 100 Ak ne dajo več bitno zmanjšati velike turbu-

lence kovine in elektrolita v medelektrodnem prostoru, pogojene z elektromagnetnimi efekti in emisijo anodnih plinov iz elektrolita. To onemogoča, da bi se medelektrodni razmak pri sedanjí geometriji celice zmanjšal izpod 4 cm, a to pomeni, da se pri izkoristku toka ne more niti v bodočnosti pričakovati večje vrednosti od 94 95%, kolikor se danes samo občasno dosega v nekaterih celicah z dobro reguliranim hodom.

Dosedanji razvoj specifične porabe električne energije predpostavlja minimum, ki je med 10 in 12 kWh/kg, in je osnovan na spodnji meji napetosti celice (0,3 — 3,5), za doseganje le-te pa danes obstajajo velike tehnične in ekonomske zapreke.

V novejšem času je določen impulz v razvoju klasičnega Heroult-Hall-ovega postopka dobljen z uspešnim prehodom iz polindustrijske faze nove generacije elektrolitskih celic jakosti preko 150 kA, katere imajo osnovno karakteristiko t. i. centralno prebijanje in doziranje glinice.

S postavitvijo sistema za prebijanje skorje in doziranje glinice znotraj zaprte celice je dosežena zelo visoka stopnja zajemanja anodnih plinov (98 — 98,5%). S posluževanjem celice v sredini med dvema vrstama anod

je mogoče boljše izkoristiti katodno površino, a isto tako tudi povišati anodno gostoto toka, kar vodi do opaznega povečanja produktivnosti celice po enoti horizontalne površine.

Jasno je, da je bilo izpopolnjevanje nove generacije celic možno z že zelo razvitim sistemom regulacije in avtomatskega vodenja procesa v elektrolizi, čeprav je ta celoten sistem osnovan samo na kontroli t. i. notranjega upora celice. To se je doseglo z uspešnim odkritjem funkcionalne povezave med drugimi tehnološkimi parametri in mikrodinamičnimi karakteristikami upora celice. Navedni sistem omogoča zadrževanje praktično konstantne in željene (optimalne) sestave Al_2O_3 v elektrolitu, s čimer se doseže tehnološka stabilnost celic z možnostjo izključitve pojava anodnih efektov.

Vsaka celica ima več (npr. 4) prebijalcev skorje in dozirnike glinice. S kontinuirnim merjenjem upora celice se določa pogostost dodajanja glinice, recimo v povprečju 100 — 200 s med dvema doziranjema.

Zaradi navedenega sistema upravljanja s procesom je izkoristek toka pri najnovjših 175 kA celicah 92 — 94%, kar pogojuje specifično porabo enosmerne el. energije od 13.300 — 13.500 kWh/t Al.

Navedeni rezultati pri celicah s centralnim posluževanjem predstavljajo eno stopnjo pri izpopolnjevanju konstrukcije celic in večji avtomatizaciji vodenja procesa proizvodnje. Večje korake v razvoju Heroult-Hall-ovega procesa pa bi pred-

stavljali eventualni uspehi pri uvajanju novih materialov v katodno korito in zamenjava dosedanje ogljikove anode z neko inertno anodo, ki se ne bi trošila.

Ivan Banič - Kranjčević

Problemi v hrvaškem aluminijskem kompleksu — v kratkem odločitev: proizvodnja ali stečaj

Naslov deluje resnično precej zastrašujoče, toda skozi večmesečne razprave v hrvatski skupščini in celotnem združenem delu se je izoblikovalo stališče, da je do konca leta potrebno odločiti: nadaljnja proizvodnja ali stečaj. V mislih imamo predvsem tovarno glinice v Obrovcu, ki zadnjih nekaj let razburja duhove v hrvaški javnosti.

Da bi lahko natančneje spoznali stanje aluminijske industrije v sosednji republiki, bo v nadaljevanju prikazanih nekaj karakterističnih podatkov v hrvaški aluminijski industriji, katero tvorijo predvsem: tovarna glinice v Obrovcu, TLM v Šibeniku in Omial v Omišu.

Nabavna vrednost osnovnih sredstev v omenjenih delovnih organizacijah je na koncu preteklega leta znašala več kot 10 milijard dinarjev v njih pa je zaposlenih več kot 5200 delavcev in to na relativno nerazvitem področju, kjer ni druge industrije.

Tovarno glinice v Obrovcu so gradili 7 let, tako da se je predračunska vrednost investicije 1,3 milijarde dinarjev povzpela na 3,6 milijarde dinarjev pri realizaciji investicije. Zaloge boksita v okolici Obrovca so mnogo manjše kot so predvidevali, tako da znašajo ugotovljene rezerve boksita samo za 6,5 let obratovanja tovarne s polno kapaciteto, pri tem pa so v zadnjih 10-letih izvažali boksit iz tega področja. Zaradi pomanjkanja boksita in njegove vedno slabše kvalitete bi bilo potrebno boksit uvažati, za kar pa so potrebne dodatne naložbe v luke Maslenico, Zadar ali Šibenik. Glavni vzroki za kritično stanje v tovarni glinice so predvsem: visoka amortizacija in obresti, podcenjena prodajna cena primarnega aluminija in s tem tudi glinice, slaba izkoriščenost kapacitet, mnogo višji normativ porabe surovin od projektiranih, kar se odraža še posebej pri neproporcionalnih podražitvah osnovnih surovin v tekočem letu.

Predvidevajo, da bo izguba v tovarni glinice v letu

1980 znašala cca. 1,4 milijard dinarjev.

V TLM Šibenik se ne ubadajo s takšnimi problemi, kot v Obrovcu, čeprav še tudi TLM ni zaokrožena proizvodna celota. V gradnji so še dodatne kapacitete za proizvodnjo primarnega aluminija, nimajo tovarne anodnih blokov, zastarela je tudi večina predelovalnih kapacitet.

»Omial« v Omišu je finalizator dela valjanih polproizvodov iz Šibenika in se ubada predvsem z problemi slabe izkoriščenosti kapacitet, saj je oskrba z aluminijskimi trakovi iz Šibenika neredna.

Kljub težkim pogojem gospodarjenja in nekim neresnim sistemskim vprašanjem, je jasno, da je vzrok za kritično stanje tudi v slabi usklajenosti proizvodnih kapacitet in največkrat ne najboljših odnosih med posameznimi delovnimi organizacijami.

Za rešitev nakopičenih problemov je bilo vloženo mnogo truda in raziskovalnega dela (samo v letu 1980 je bilo potrošeno cca. 6 milijonov dinarjev za študijo o položaju aluminijske industrije v Hrvaški), toda kljub temu še do danes niso poznane željene rešitve. Predlaganih je bilo več variant rešitev, vendar nobena izmed njih ne zagotavlja učinkovitega izhoda iz kritičnega stanja. Po mnenju Ekonomskega inštituta iz Zagreba bi za izhod iz te situacije bilo potrebno dodatno investirati cca. 12 milijard din, za kar pa bo seveda potrebno soglasje hrvaškega združenega dela.

Iz že omenjenih vzrokov (nerazvito področje, stanje na tržišču) se bo na osnovi razprave v združenem delu verjetno izoblikovala pozitivna rešitev, to je nadaljevanje proizvodnje. Kljub temu pa bo potrebno opredeliti, kaj mora storiti aluminijska industrija, koliko mora prispevati ostalo združeno delo in širša družbena skupnost.

Povzeto po Privrednem vjesniku-ib

Iz vsebine samoupravnega sporazuma o inventivni dejavnosti

Omenjeni samoupravni sporazum nam prinaša pravice, pa tudi dolžnosti. Med temi pravicami in dolžnostmi je tudi tale: če nekdo nekaj »pogrunta«, lahko to prijavi kot inovacijski predlog po postopku, ki je predviden v samoupravnem sporazumu, ali pa posreduje svojo idejo v tehnološko pripravo dela posamezne TOZD, ki bo predlog podrobno pregledala, ga morda dopolnila in nato izvedla poizkus, v kolikor je predlog ekonomsko in iz varstva pri delu opravičen. V nobenem primeru pa naj inovatorji ne preizkušajo svojega predloga sami, saj prav gotovo ne želijo ogroziti varnosti pri delu sebi in drugim sodelavcem, ali pa storiti delovni organizaciji škodo.

Naš »SS o inventivni dejavnosti« pravi v 13. točki 73. člena, da je samovoljno delo delavcev na izdelavi inovacijskih predlogov med delovnim časom ali izven delovnega časa v delovni organizaciji hujša kršitev delovne obveznosti. Pri vsakem inventivnem predlo-

gu se ugotavlja, v kolikšni meri je bila to avtorjeva delovna dolžnost, saj je treba med drugimi vprašanji odgovoriti na sledeče vprašanje: Ali je lahko avtor o predmetni realizaciji predloga odločal popolnoma sam? V primeru, da je odgovor pritrdilen, pomeni, da je bila ta naloga v sklopu njegovih delovnih opravil in zato se mu zniža posebno nadomestilo za prijavljeno inovacijo za 20 odst. Z ozirom na to, da je vprašan pet in da pri vsakem odgovoru lahko dobimo ali ne dobimo 20 odst., se nam lahko posebno nadomestilo še bolj zmanjša.

Inovatorji! Iz vsega omenjenega je razvidno, da se ne izplača samovoljno preizkušati raznih zamisli »kako kaj izboljšati«, ker se lahko zgodi, da ob tem ogrozite svojo varnost, varnost sodelavcev, naredite delovni organizaciji škodo, ste disciplinsko kaznovani in na koncu vsega si tudi sami znižujete posebno nadomestilo, ki vam pripada za inovacijo.

P. B.

Iznajditeljstvo

Delavski svet TOZD Vzdrževanje je 25. 9. 1980 potrdil inventivni predlog št. 219 avtorja Matjašič Stanka z naslovom: »IZBOLJŠAVA PRI SEKANJU IN IZDELAVI IZOLACIJE ZA ELEKTROLITSKE PEČI«.

Tovariš Stanko Matjašič dela v TOZD Vzdrževanje že 24 let in je to njegov drugi prijavljeni predlog, ki se uporablja v TGA »Boris Kidrič« Kidričevo.

Pri izdelavi tesnil iz azbestnih plošč debeline 10 mm se sedaj uporablja luknjač, ki ne razganja plošč, zaradi česar je bil izmet 50 odst. Letna korist predloga je 5.000,— din, za katero je avtor prejel posebno nadomestilo 750,— din.

Delavski svet TOZD Proizvodnja alumina je 14. 10. 1980 potrdil inventivni predlog št. 223 avtorja Petrovič Mirka z naslovom: »IZBOLJŠAVA NA ŽERJAVU V ANODNI MASI«.

Tovariš Mirko Petrovič dela v TOZD Proizvodnja alumina že 23 let in je to njegov prvi prijavljeni predlog, ki se uporablja v TGA »Boris Kidrič« Kidričevo.

Avtor je s svojim predlogom, da se na boben žerjava, na katerega se navija vrv, naredi ob strani plošča, ki bo večja od bobna za 10 do 15 cm preprečil izpadanje in uničevanje vrvi. Letna korist predloga je 6.711 din, za katero pa je prejel avtor posebno nadomestilo din 1.361,55

P. B.



Elektroliza

Aktivna rekreacija da ali ne?

Komu bi naj posredoval gornji naslov? Ali tistim, ki nam v TOZD kreirajo rekreacijo ali tistim, ki imajo v vidu finančna vprašanja ali pa morda celo nekomu tretjemu. Toda naj bo vseeno, komurkoli bi naj bil namenjen gornji naslov, lahko že takoj uvodoma ugotovimo to, da tista rekreativna ali kakor je nekateri imenujejo aktivna rekreacija ni dosegla cilja, za katerega je bila namenjena niti ga v bodoče tudi ne bo ob takih stališčih in odnosih nekaterih od tega izredno pomembnega vprašanja za delavce v proizvodnih obratih na težjih delovnih mestih in podobno.

Poskušal bom osvetliti nekatere probleme, čeprav bo nasprotna stran na vsak način skušala in želela prikazati določene razrede in podobno, kar pa nima nobene zveze z zahtevnostjo in težavnostjo delovnih pogojev, ki jih nekateri v pisarni ne vidijo, ne želijo videti ali pa sploh ne vedo kakšni so pravzaprav osnovni delovni pogoji določenih struktur naših delavcev. Če se kdo boji kakršnekoli kritike ali celo morda poznejših takih ali drugačnih sankcij proti komurkoli, potem to vsekakor nisem jaz, o tem problemu skušam pritegniti v razpravo še vse tiste, ki radi govorijo v odsotnosti, ne upajo pa tega povedati tam, kjer je za to mesto (kljub temu, da sem mnogim to že sam večkrat povedal in omenil, kje so mesta za take razprave.)

Vsi, ki na tej liniji — aktivna rekreacija — delovni človek in njegovi delovni pogoji delajo, imajo po moje tudi določene svoje osebne misli, svoja osebna mnenja in stališča. Tisti, ki v tej smeri največ delajo morajo še kako dobro poznati delovne pogoje delavcev (seve-

da ne le po nekih analitičnih ocenah in po daljinskem upravljanju), ki delajo večkrat v nemogočih pogojih, vsekakor pa to velja še zlasti za letni in zimski delovni čas. Sedaj pa postavljam konkretno vprašanje tistim, ki določijo kdo po nekih razredih lahko pride v poštev za aktivno rekreacijo, kje so težji in zahtevnejši delovni pogoji (trenutno govorim le o svojem tozdu — glinici — čeprav vem, da tudi druge ni vse tako, kot bi moralo biti. Vsem, ki bi bili morda prizadeti se opravičujem, ker ni moj namen komurkoli kratiti te rekreacije, čeprav menim, da imamo do nje največ pravice prav mi v izmenih — glede na delovne pogoje in ostalo. Ali se lahko primerja delo in odgovornost neke čistilke (ponovno poudarjam brez zamere, ker so primerjalni predlogi) v TOZD Tovarna glinice (ali tudi v kateri drugi TOZD) s tistimi, ki delajo v nemogočih pogojih tako v zimskem kot letnem času, na produkcijskih ali filtrirnih za cepivo, pa tudi kurjači peči bi naj spadali sem, pa jim po nekaterih mnenjih (ne vem, če preveč pametnih) ne upoštevajo, ker pač nekdo smatra, da je z nekaj pičilimi razredi na odgovornost lahko tak način rekreacije odpisal. Jaz sem pred meseci o tem aktualnem primeru že pisal, vendar ni bilo odziva.

Zato sem tudi tokrat primoran, da o tem odločneje spregovorim z željo, da bi se pozneje bodisi preko našega glasila ali preko zborov delavcev in DS oglasili tudi tisti, s katerimi smo tako živahno razpravljali o tem kako se pri nas razvija aktivna rekreacija. Ko smo namreč nekoč govorili o tem, da bi se naj rekreacija iz leta v leto vsebolj razvi-

jala, pa smo sedaj priča prav nasprotnemu (sprašujem se, kdo je tukaj osnovni krivec za tako stanje — morda denar? ali neki osebni faktor?), saj se namesto napovedanemu povečanju števila udeležencev za tako odliko kreiranja to število vedno bolj zmanjšuje (glinica menda v letu 79 preko 150 do 160 upravičencev, letos po večji delovni dobi in starosti pa menda le še neka čez 66 številke morda niso povsem točne).

Ali smo res pri nas tudi zabredli v tiste tokave stabilizacijske ukrepe, ko le želimo ustvarjati na račun delavca, ne glede na njegovo zdravje in potrebo po obnovi vsaj delnih zmogljivosti in moči za nadaljnje delo morda celo pred zasluženo upokojitvijo. Če smo se nekoč še kako potegovali za to, da bi aktivne rekreacije bili udeleženi delavci v čim večjem številu, pa danes ugotavljamo, da se preko nekaterih zadev ne more. Tukaj pa seveda odpadejo vsi tisti, ki so za rekreacijo imeli vse pogoje in možnosti pa se je niso hoteli udeležiti, vendar bi pa take probleme morali obravnavati drugače in veliko ostreje ter odgovorneje. Zakaj ne bi namreč mogel iti iz enega tozda namesto tistega, ki ne želi ali ne more, nekdo drug? Seveda tisti, ki se prijavijo kot upravičenec, pa tega ne izvede, naj nosi sankcijske ukrepe proti neizpolnjevanju sprejete obveze brez slehernega opravičila.

Morda se bo našel kdo, ki bo dejal: (in v to sem prepričan). Ja, kaj pa bi spet nekdo rad, saj o tem odločajo delavski sveti in podobno!«

(Nadaljevanje na 12. strani)

Kako smo poslovali?

I. DINAMIKA PROIZVODNJE — INDEKSI FIZIČNEGA OBSEGA

v tonah

TOZD Proizvod	Enota mere	Plan 1980		Doseženo				Indeks			
		X	I-X	1979		1980		1980/1979		1980	
				X	I-X	X	I-X	7:5	8:6	7:3	8:4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TOZD TOVARNA GLINICE											
— Al hidrat Al2O3	t	10.540	99.260	9.848	100.715	9.363	98.941	95	98	89	100
— Kalcinirana glinica	t	9.114	89.670	8.209	87.145	9.146	88.664	111	102	100	99
— Prodani hidrat	t	1.100	10.127	1.833	15.154	653	11.116	36	73	59	110
— Skupaj (kalc. gl. + prod. hid.)		10.214	99.797	10.042	102.299	9.799	99.780	98	98	96	100
TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA											
— Elektrolit. Al — hala A	t	1.733	16.943	1.740	17.011	1.694	16.852	97	99	98	99
— Elektrolit. Al — hala B	t	2.116	20.826	2.134	20.722	2.119	20.898	99	101	100	100
— Anodna masa	t	961	22.253	2.327	22.608	188	20.358	8	90	20	91
TOZD PREDELAVA ALUMINIJA											
— E aluminij	t	81	3.300	342	3.035	232	2.800	68	92	286	85
— Al formati (T in H)	t	1.431	17.055	1.689	17.910	1.908	18.638	113	104	133	109
— Zlitine: gnetne	t	628	6.175	423	2.894	716	6.420	169	222	114	104
— Zlitine: livarske	t	1.211	11.916	1.401	14.403	1.129	10.556	81	73	93	89
— Predzlitine: — last. por.	t	71	692	54	703	77	773	143	110	108	112
— — prodaja	t	10	100	66	766	—	67	—	9	—	67
— Drogi za kline	t	9	90	5	95	3	122	60	128	33	136
— Stikala	t	0,494	5,002	—	11	—	—	—	—	—	—
Livarna skupaj:	t	3.441	39.334	3.980	39.817	4.065	39.376	102	99	118	100
Al iz pretapljanja	t	127	1.250	109	1.288	—	482	—	37	—	39

TOZD TOVARNA GLINICE

V mesecu oktobru smo proizvedli 9.363 ton Al hidrata Al₂O₃, kar je za 1.177 ton manj kot smo planirali v letnem planu poslovanja (indeks 89) in za 485 ton manj kot isti mesec preteklega leta (indeks 95). Proizvodnja kalcinirane glinice je v primerjavi z načrtovano večja za 32 ton (indeks 100), v primerjavi s preteklim letom pa za 937 ton (indeks 111). Skupna proizvodnja (kalcinirana glinica in prodani hidrat) je v tej TOZD odvisna od trenutnih možnosti prodaje. V obdobju I-X smo proizvedli 1% manj kalcinirane glinice in 10% več hidrata, kot je predvideno v letnem planu poslovanja.

Iz tabele II je razvidno, da je pri proizvodnji Al hidrata Al₂O₃ v obdobju I-X večja poraba boksita (indeks 102) in električne energije (indeks 101). Poraba pare je enaka planirani, medtem, ko smo porabili 7% manj apna in 4% manj NaOH — 100%. Pri proizvodnji kalcinirane glinice smo presegli planirano porabo mazuta za 2%, pare za 12% in električne energije za 22%.

TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA

V elektrolizi A smo v mesecu oktobru proizvedli 1.694 ton elektrolitskega aluminija, kar je za 39 ton oz. 2% manj kot smo predvidevali v letnem planu poslovanja in za 46 ton manj kot isti mesec preteklega leta. V elektrolizi B smo proizvedli 2.119 ton elektrolitskega aluminija in s tem dosegli planirano proizvodnjo. Proizvodni rezultat obeh elektroliz v mesecu oktobru je za 1% nižji od planiranega, medtem ko je proizvodnja elektroliz v obdobju I-X enaka — sto procentna.

V mesecu oktobru je poraba surovin večja od planirane v hali A pri porabi Al fluorida (indeks 123), el. energije (indeks 103), anodne mase (indeks 102) in kriolita (indeks 101).

Odstopanja oz. prekoračitve so tudi v hali B pri porabi Al fluorida (indeks 102), električne energije (indeks 101). Poraba glinice je enaka planirani, poraba kriolita pa je za 5% nižja od planirane.

Proizvodnja anodne mase je v primerjavi z načrtovano v mesecu oktobru nižja za 773 ton zaradi generalnega remonta, ki je trajal od 3. 10. do 23. 10. 1980. Kumulativna proizvodnja I-X pa je manjša za 1.895 ton oz. 9%.

Doseženi normativi porabe surovin so bili v oktobru višji od predvidenih pri porabi katranske smole (indeks 103) in električne energije (indeks 150), poraba petrolkoksa pa je za 2% manjša od planirane.

TOZD PREDELAVA ALUMINIJA

V livarni smo v oktobru proizvedli 4.065 ton različnih livarniških proizvodov, kar je za 624 ton več kot smo planirali oz. 18%. Proizvodni program odstopa od planiranega pri proizvodnji E-aluminija (indeks 286), H T formatov (indeks 133), gnetnih zlitin (indeks 114) in predzlitin za domačo porabo (indeks 108). Proizvodnja livarskih zlitin pa je dosežena 93%. V obdobju I-X je dosežena proizvodnja v livarni enaka planirani (indeks 100), v primerjavi z istim obdobjem lanskega leta pa je za 1% nižja.

Gradivo pripravila: Dragica Perković

Iz tabele I in II je razvidno, kako smo poslovali v mesecu oktobru. Kolona indeks v tabeli I prikazuje odnos dosežene proizvodnje tekočega leta v primerjavi s proizvodnjo v istem obdobju preteklega leta in odnos dosežene proizvodnje v primerjavi z letnim planom poslovanja 1980.

II. PREGLED PORABLJENIH NAJVAŽNEJŠIH SUROVIN NA ENOTO PROIZVODA

Proizvod Surovina	Enota mere	Plan 1980	DOSEŽENO		INDEKS	
			X	I-X	4:3	5:3
1	2	3	4	5	6	7

TOZD TOVARNA GLINICE

Al hidrat — Al₂O₃

— boksit	t	*2,516	2,917	2,554	116	102
— NaOH — 100 %	t	*0,08696	0,12851	0,08374	148	96
— Para	Gcal	2,55006	2,65588	2,55858	104	100
— El. energija	kWh	317,117	345,441	319,003	109	101
— Apno	t	0,04367	0,02466	0,04068	56	93

Kalcinirana glinica

— Tekoče gorivo-mazut	t	0,11976	0,12051	0,12233	101	102
— Para	Gcal	0,02464	0,02745	0,02763	111	112
— Al fluorid	t	0,00026	0,00016	0,00021	62	81
— El. energija	kWh	26,812	30,606	32,767	114	122

TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA

Elektrolitski Al — hala A

— glinica	t	1,920	1,91914	1,91978	100	100
— Anodna masa	t	0,580	0,59333	0,59126	102	102
— Kriolit	t	0,035	0,03548	0,03501	101	100
— Al fluorid	t	0,035	0,04318	0,03777	123	108
— El. energija	kWh	17,856	18,332	18,115	103	101

Elektrolitski Al — hala B

— glinica	t	1,920	1,91977	1,91979	100	100
— anodna masa	t	0,565	0,57335	0,56541	101	100
— kriolit	t	0,035	0,03341	0,03614	95	103
— Al fluorid	t	0,035	0,03577	0,03142	102	90
— El. energija	kWh	17,255	17,599	17,577	102	102

Anodna masa

— Petrolkoks	t	0,67165	0,66108	0,66404	98	99
— Katranska smola	t	0,338015	0,34858	0,34562	103	102
— El. energija	kWh	145	218	132	150	91
— Mazut	t	0,0048	—	0,00493	—	103

* programiran normativ

Kako smo poslovali?

I. DINAMIKA PROIZVODNJE — INDEKSI FIZIČNEGA OBSEGA

v tonah

TOZD Proizvod	Enota mere	Plan 1980		Doseženo				Indeks			
		XI	I-XI	1979		1980		1980/1979		1980	
				XI	I-XI	XI	I-XI	7:5	8:6	7:3	8:4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TOZD TOVARNA GLINICE											
— Al hidrat Al2O3	t	10.200	109.460	11.978	112.693	10.956	109.897	91	98	107	100
— Kalcin. glinica	t	8.820	98.490	8.151	95.296	8.252	96.916	101	102	94	98
— Prodani hidrat	t	1.100	11.227	1.039	16.193	—	11.116	—	69	—	99
— Skupaj (kalc. gl. + prod. hid.)		9.920	109.717	9.190	111.489	8.252	108.032	90	97	83	98
TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA											
— Elektrolit. Al — hala A	t	1.677	18.620	1.674	18.685	1.599	18.441	95	99	95	99
— Elektrolit. Al — hala B	t	2.049	22.875	2.068	22.790	2.084	22.982	101	101	102	100
— Anodna masa	t	1.904	23.420	2.105	24.713	1.712	22.070	81	89	90	94
TOZD PREDELAVA ALUMINIJA											
— E aluminij	t	—	3.300	239	3.274	244	3.044	102	93	—	92
— Al formati (T in H)	t	1.384	18.439	1.934	19.844	1.657	20.295	86	102	120	110
— Zlitine: gnetne	t	607	6.782	209	3.103	460	6.880	220	222	76	101
— Zlitine: livarske	t	1.172	13.088	1.477	15.880	1.453	12.009	98	76	124	92
— Predzlitine — last. por.	t	68	760	46	749	64	837	139	112	94	110
— Drogi za kline	t	10	110	41	807	—	67	—	8	—	61
— Stikala	t	9	99	23	118	17	139	74	118	189	140
— Skupaj	t	0.490	5.492	7	18	—	—	—	—	—	—
Livarna skupaj:											
Al iz pretapljanja	t	3.251	42.585	3.976	43.793	3.895	43.271	98	99	120	102
	t	123	1.373	—	1.288	—	482	—	37	—	35

TOZD TOVARNA GLINICE

V mesecu novembru smo proizvedli 10.956 ton Al hidrata Al2O3, kar je za 756 ton več kot smo planirali v letnem planu poslovanja (indeks 107) in za 1.022 ton manj kot isti mesec preteklega leta (indeks 91). Proizvodnja kalcinirane glinice je v primerjavi z načrtovano manjša za 568 ton (indeks 94), v primerjavi s preteklim letom pa je večja za 101 tono oz. 1%. Skupna proizvodnja (kalcinirana glinica in prodani hidrat) je v tej TOZD odvisna od trenutnih možnosti prodaje. V obdobju I-XI smo proizvedli 2% manj kalcinirane glinice in 1% manj hidrata, kot je predvideno v letnem planu poslovanja.

Iz tabele II je razvidno, da je pri proizvodnji Al hidrata Al2O3 v obdobju I-XI večja poraba boksita (indeks 101). Poraba pare in el. energije je planirana, medtem ko je poraba apna nižja za 11% in NaOH za 2%. Pri proizvodnji kalcinirane glinice smo presegli planirano porabo mazuta za 2%, pare za 12% in električne energije za 22%. Poraba Al fluorida pa je 23% manjša od predvidene v letnem planu.

TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA

V elektrolizi A smo v mesecu novembru proizvedli 1.589 ton elektrolitskega aluminija, kar je za 88 ton oz. 5% manj kot smo predvidevali v letnem planu poslovanja in za 85 ton manj kot isti mesec preteklega leta.

V elektrolizi B smo proizvedli 2.084 ton elektrolitskega aluminija in s tem presegli planirano proizvodnjo za 2%. Proizvodni rezultat obeh elektroliz v mesecu novembru je za 1%

nižji od planiranega, medtem ko je proizvodnja elektroliz v obdobju I-XI sto procentna.

V mesecu novembru je poraba surovin večja od planiranih v hali A pri anodni masi (indeks 102), Al fluoridu (indeks 107) in električni energiji (indeks 102).

Odstopanja oz. prekoračitve so tudi v hali B pri porabi kriolit (indeks 105) in električne energije (indeks 102). Poraba glinice je enaka planirani, anodna masa je za 1% nižja, Al fluorida pa za 11% nižja od planirane.

Proizvodnja anodne mase je v mesecu novembru 1.712 ton in je za 192 ton oz. 10% nižja od planirane. Kumulativna proizvodnja pa je nižja za 6%.

Doseženi normativi porabe surovin so bili v novembru višji od predvidenih pri porabi katranske smole (indeks 103), poraba petrolkoka je za 1% nižja, električne energije pa za 8%.

TOZD PREDELAVA ALUMINIJA

V livarni smo v novembru proizvedli 3.895 ton različnih livarniških proizvodov, kar je za 644 ton več kot smo planirali oz. 20%. Proizvodni program odstopa od planiranega pri proizvodnji Al formatov (indeks 120) in livarskih zlitin (indeks 124). Proizvodnja gnetnih zlitin je za domačo porabo pa 94% dosežena 76%, predzlitin za domačo porabo pa 94%.

V obdobju I-XI je dosežena proizvodnja v livarni za 2% večja kot smo planirali, v primerjavi z istim obdobjem lanskega leta pa je za 1% nižja.

Gradivo pripravila: Dragica Perkovič

II. PREGLED PORABLJENIH NAJVAŽNEJŠIH SUROVIN NA ENOTO PROIZVODA

Proizvod Surovina	Enota mere	Plan 1980	DOSEŽENO		INDEKS	
			XI	I-XI	4:3	5:3
1	2	3	4	5	6	7

TOZD TOVARNA GLINICE

Al hidrat — Al2O3

— boksit	t	*2,536	2,626	2,561	104	101
— NaOH — 100 %	t	*0,08815	0,11348	0,08670	129	98
— Para	Gcal	2,55006	2,46440	2,54919	97	100
— El. energija	kWh	317,117	290,219	316,133	92	100
— Apno	t	0,04367	0,02085	0,03870	48	89

Kalcinirana glinica

— Tekoče gorivo-mazut	t	0,11976	0,11692	0,12187	98	102
— Para	Gcal	0,02463	0,02605	0,02749	106	112
— Al fluorid	t	0,00026	0,00015	0,00020	58	77
— El. energija	kWh	26,812	31,034	32,620	116	122

TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA

Elektrolitski Al — hala A

— glinica	t	1,920	1,92004	1,9198	100	100
— Anodna masa	t	0,580	0,57968	0,59027	100	102
— Kriolit	t	0,035	0,03590	0,03508	103	100
— Al fluorid	t	0,035	0,03301	0,03736	94	107
— El. energija	kWh	17,856	18,686	18,164	105	102

Elektrolitski Al — hala B

— glinica	t	1,920	1,91969	1,91978	100	100
— anodna masa	t	0,565	0,52509	0,56175	93	99
— kriolit	t	0,035	0,04115	0,03659	118	105
— Al fluorid	t	0,035	0,02738	0,03105	78	89
— El. energija	kWh	17,255	17,219	17,545	100	102

Anodna masa

— Petrolkoks	t	0,67165	0,64242	0,66236	96	99
— Katranska smola	t	0,338015	0,36722	0,34730	109	103
— El. energija	kWh	145	150	133	103	92
— Mazut	t	0,0048	0,00298	0,00478	62	100

* programiran normativ

Nezgode v mesecu oktobru 1980

	Na delu	Na poti	Skupaj
TOZD GLINICA	1	—	1
TOZD PROIZVOD. AL.	4	—	4
TOZD VZDRŽEVANJE	8	—	8
TOZD KONTROLA KVAL.	—	1	1

SKUPAJ: 13 1 14

VZROKI NEZGOD

cevovod, el. celica, prebija-
lec skorje, dvigalo, anodni
klini, katodna omara, pnev-
matska pištola, odpadni ma-
terial, strojno olje, jekleni
transporter, neprimerno del.
okolje, jermen in stopnice.

TOZD GLINICA

1. Ferenčec Štefan, mat. št.
429 iz TOZD — beli del, se
je poškodoval 16. oktobra.
Ponesrečenec je pregledoval
nivo vode v rezervoarju za
pranje parilnikov. Pri hoji
se je spotaknil na tleh le-
žeči cevovod pri čemer si je
izvil gleženj leve noge.

TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA

1. Kajzba Viktor, mat. št.
4986 iz TOZD Proizvodnja
aluminija, se je poškodoval
11. oktobra. Ponesrečenec
je opravljal dela na zame-
navi klinov na celici 428. Ko
je s skleščami prijel klin je
prišlo do izbruha anodne
mase in je plamen ponesre-
čencu oplazil po obrazu.

2. Kovačec Marjan, mat. št.
4932 iz TOZD Proizvodnja
aluminija, se je poškodoval
15. oktobra. Ponesrečenec
je opravljal dela na zame-
navi anodnih klinov. Ko je
hotel izvleči sornik iz če-
ljusti pulilca klinov je že-
ravist pritisnil čeljust ob klin
in ponesrečencu stisnil pa-
lec desne roke.

3. Bedjanič Zlatko, mat. št.
5140 iz TOZD Proizvodnja
aluminija, se je poškodoval
13. oktobra. Ponesrečenec
je prestavljal pnevmatski
prebijalnik skorje iz ene vr-
ste na drugo, pri tem pa je
na 215 celici zadel z glavo
prebijalnika v katodno oma-
ro tako, da se gibljivi del za-
vrtel in je ponesrečencu
stisnil stopalo desne noge.

4. Kurbus Janez, mat. št.
4046 iz TOZD Proizvodnja
aluminija, se je poškodoval
18. oktobra. Ponesrečenec je
odpenjal jekleno vrv z anod-
nega plašča, pri tem pa mu
je na robu katodnega korita
zdrsnilo in je stopil v to-
palo ter utrpel opekline po
gležnju desne noge.

TOZD VZDRŽEVANJE

1. Sukanec Anton, mat. št.
2501 iz TOZD Vzdrževanje —
strojno. se je poškodoval 13.
oktobra. Ponesrečenec je šel
po gorilnik, ki se je bil ob
kupu anodnih klinov pri tem
pa je stopil na kocko anod-
ne mase in mu je noga klec-
nila ter je udaril z levo stra-
njo reber po palicah anodnih
klinov.

2. Lobenwein Viktor, mat.
št. 4293, iz TOZD Vzdrževa-
nje — strojno, se je poško-
doval 7. oktobra. Ponesre-
čenec opravlja varilska dela
na popravilu katodnih omar.
Ko je pomagal ravnati pašč
je veter dvignil prah, ki se
nahaja na robovih, in je do-
bil ostre delce glinice v des-
no oko.

3. Golob Marjan, mat. št.
4750 iz TOZD Vzdrževanje —
gradbeno, se je poškodoval
1. oktobra. Ponesrečenec je
v livarni klesal betonska tla.
Med delom je hotel popra-
viti priključno gumi cev, ta-
krat pa mu je orodje padlo
in ga udarilo po zapestju
leve roke.

4. Skrbinšek Stanko, mat. št.
1862 iz TOZD Vzdrževanje —
gradbeno se je poškodoval
6. oktobra. Ponesrečenec je
po končanem delu čistil od-
padni material okrog kotla v
kotlarni, ko je pometal je
prepih dvignil prah in je po-
nesrečencu priletel drobci
v desno oko.

5. Varžič Stanko, mat. št.
4021 iz TOZD Vzdrževanje,
se je poškodoval 7. oktobra.
Ponesrečenec je menjaval
orode za razbijanje katodnih
omar, ker pa je bilo mastno
mu je zdrsnilo iz rok in pad-
lo po prstancu desne noge.
6. Turkuš Marjan, mat. št.
5392 iz TOZD Vzdrževanje —
strojno, se je poškodoval 27.
oktobra. Ponesrečenec je s
sodelavcem s avtogenim va-
- ϕ 30. Da ne bi odrezana
os padla, jo je ponesrečenec
pomotoma hitro prijel za o-
drežani vroči del, pri čemer
ga je skozi rokavico opeklo
po levi roki.

7. Drevenšek Mirko, mat. št.
4686 iz TOZD Vzdrževanje,
se je poškodoval 29. okto-
bra. Ponesrečenec je razkla-

dal opeko iz »MIAG« vozička
v skladišču. Med prenaša-
njem mu je spodrsnilo na
kosu opeke in je padel ter
z glavo udaril po robu po-
letizirane opeke.

8. Slavkovič Miro, mat. št.
3578 iz TOZD Vzdrževanje —
elektro, se je poškodoval 23.
oktobra. Pri montaži klina-
stih jermenov na el. motorju
v razklopu mu je stisnilo
palec desne roke med jer-
men in žleb jermenice.

TOZD KONTROLA KVALITE- TE

1. Đurica Katarina, mat. št.
3401 iz TOZD Kontrola kva-
litete, se je poškodovala 28.
oktobra. Ponesrečenka je
službeno potovala v Beo-
grad. Pri hoji po stopnicah
na območju »Zelenega Ven-
ca« se je spotaknila ter pad-
la. Pri padcu si je ponesre-
čenka poškodovala mezinco
leve roke.

Frančka Zajšek



Gretje peči

Aktivna rekreacija da ali ne?

(Nadaljevano z 9. strani)

Morda res, toda kar smo
imeli na seji DS TOZD to-
varne glinice res nismo pov-
sem dojeli tistega kaj sploh
pomeni aktivna rekreacija,
kdo jo je lahko deležen,
kakšni so pogoji, da pa o
nekih opredelitvah razredov
tu sploh ne govorimo.

Ker bo brez dvoma na
moj sestavek verjetno prišel
tudi kakšen komentar ali
odgovor, bi za danes to pro-
blematiko zaključil, s ponov-
nim apelom na vse tiste pri-
zadete, ki so se javljali tudi
pri meni, da odkrito in jasno
povedo svoja mnenja, stališ-
ča in seveda predvsem pred-
loge, saj bomo le na tak
način tudi skušali uspeti, da
se le enkrat dogovorimo za
upravičence, kakšni so kri-
teriji za take upravičence
ter še morda nekatere druge
zadeve. Nikakor pa ne bi
želeli in tudi ne bi smeli
dovoliti, da se nekdo med
nami igra tudi z aktivno
rekreacijo ne glede na vpra-

sanje, kdo pa sploh plačuje
in financira tak način naše-
ga prizadevanja za aktivno
rekreacijo, seveda zares ti-
stim, ki so je najbolj po-
trebni in, ki za njo tudi naj-
več prispevajo. Vsekakor pa
bi v imenu vseh naših bral-
cev (če si to seveda lahko
dovolim) apeliral na vse od-
govorne v tej smeri, da vsi
skupaj trezno in razumno
ugotovimo, kdo in pod kakš-
nimi pogoji ter kdaj in kako
lahko ustrezno odločamo o
naši aktivni rekreaciji, ki je
pa vsekakor še kako po-
memben in viden dejavnik v
nadaljnjih prizadevanjih za
uspešno prizadevanje v
proizvodnji, saj moramo ime-
ti pred očmi tudi to, da
generacije odhajajo, ki so v
preteklosti dale mnogo in,
da se jim nekako obdolžimo
tudi po tej poti, pa če je
komu prav ali ne.

Komentar na vse bi pa bil
odveč, razen sprejemljivih
pripomb in tudi predlogov.

F. Meško

Izid referenduma

V nedeljo, dne 7. decembra 1980, so se občani krajevne skupnosti Kidričevo z na-
selji Kidričevo, Apače, Njiverce, Strnišče in Kungota odločili, da bodo s samoprispevkom
prispevali k razvoju krajevne skupnosti kot celote in za razvoj vsakega naselja posebej.
Izid referenduma je bil tak:

naselja	glasovalo	vpisanih	za v %
Kidričevo	1020	941	72,5
Njiverce	260	236	65,0
Apače	542	490	70,85
Strnišče	60	60	58,33
Kungota	255	252	45,17

Vsem, ki ste se kakorkoli trudili, da je referendum v vaših naseljih uspel, se zahva-
ljuje

Skupščina in družbenopolitične organizacije krajevne
skupnosti Kidričevo

	Na delu	Na poti	Skupaj
TOZD GLINICA	1	—	1
TOZD PROIZVOD. AL.	6	—	6
TOZD PREDELAVA AL.	2	—	2
TOZD VZDRŽEVANJE	2	—	2
DSSS PLOŠNA SLUŽBA	1	—	1
SKUPAJ:	12	—	12

VZROKI NEZGOD

ročno orodje, vrata, priključek gumi cevi, leseni drog, prebijalec skorje, el. celica, krožna žaga, livni stroj, peskalni stroj, peč za centralno kurjavo, sekira.

TOZD GLINICA

1. Kovačič Roman, mat. št. 5327 iz TOZD Glinica — Tekoče vzdrževanje, se je poškodoval 6. novembra. Pri odpiranju vhodne odprtine na 3. doru na dekantaciji mu je ključ spodrsnil z vijaka, pri čemer mu je stisnilo sredinec leve roke med ključem in robom pokrova.

TOZD PROIZVODNJA ALUMINIJA

1. Lovrenc Milan, mat. št. 5363 iz TOZD Proizvodnje aluminija, se je poškodoval 19. novembra. Ponesrečenec je odpiral vrata na skladišču surovin, ker so se zatknila je potegnil sunkovito, vrata pa so popustila in ga udarila po čelu, pomagal pa je še močan veter.

2. Fric Štefan, mat. št. 5604 iz TOZD Proizvodnje aluminija, se je poškodoval 17. novembra. Ponesrečenec je predstavljal pnevmatski prebijalec na B strani na 300 vrsti. Ko je prestavljal gumi

cev ga je pri odvijanju z ventila za zrak udaril priključek gumi cevi po čelu.

3. Štabuc Feliks, mat. št. 5375 iz TOZD proizvodnja aluminija, se je poškodoval 14. novembra. Ponesrečenec je šel po hali. Na skupini A — 2 pri celici št. 220 se je spotaknil na drogu za ugaševanje efektov ter padel. Z desno roko je udaril v vročo glinico in utrpel manjše opekline.

4. Hrženjak Jože, mat. št. 3077 iz TOZD Proizvodnje aluminija, se je poškodoval 6. novembra. Ponesrečenec je na pnevmatskem prebijalniku menjaval konico za prebijanje pri tem pa mu je zdrsnila z rok in padla po palcu desne noge.

5. Potočnik Miran, mat. št. 4191 iz TOZD Proizvodnje aluminija Hala A, se je poškodoval 27. novembra. Ponesrečenec je pri el. celici št. 201 stopil nehote na drog za ugašanje anodnih efektov, pri tem omahnil in padel, z levo roko udaril po za-

suti celici in utrpel opekline v zapestju roke.

6. Horvat Leopold, mat. št. 1191 iz TOZD Proizvodnja aluminija — Hala A, se je poškodoval 27. novembra. Ponesrečenec je popravljal gumi cev za prebijalca skorje. V ta namen je grel vmesni železni nastavek v anodni masi. Pri sestopu v elektrolitsko celico se je spotaknil ter si po padcu poškodoval desno nogo v kolenu.

TOZD PREDELAVA ALUMINIJA

1. Gajšt Rudolf, mat. št. 1. Gajšt Rudolf, mat. št. 3299 iz TOZD Predelava aluminija, se je poškodoval 3. novembra. Ponesrečenec je žagal okroglice ϕ 125/400 na žagi PF. Ko je dodajal komad na nadojalni mizi ga ta stisnilo ogrodju in mu poškodoval prstanec na desni roki.

2. Zupanič Milan, mat. št. 4257 iz TOZD Predelave aluminija — livarna, se je po-

škodoval 20. novembra. Ponesrečenec je nastavljal liv P-3 na 12 t peči, pri tem je prišlo do izliva večje količine tekočega aluminija v vodo in je nastala eksplozija pri čemer je ponesrečenca opeklo po vratu.

TOZD VZDRŽEVANJE

1. Gajzer Zdenko, mat. št. 5381 iz TOZD Vzdrževanje Strojno, se je poškodoval 17. novembra. Ponesrečenec je sodeloval pri gašenju požara na peskalnem stroju in pri tem z desno roko udaril po profilu ter si poškodoval roko v zapestju.

2. Kokot Drago, mat. št. 4751 iz TOZD Vzdrževanje — strojno, se je poškodoval 25. novembra. Pri sestavljanju peči za centralno kurjavo v obratu družbene prehrane mu je pokrov stisnil palec desne roke.

DSSS — SPLOŠNA SLUŽBA

1. Galun Marija, mat. št. 5462 iz DSSS — Splošna služba, se je poškodovala 17. novembra. Ponesrečenka je sekala drva z namenom, da zakuri peč na trdo gorivo. Pri sekanju je bila premalo pazljiva, vsled česar si je s sekuro poškodovala kazalec leve roke.

Zajšek Frančka

Disciplinski ukrepi

1. Horvat Dragotin, mat. št. 4357, izostal z dela — izrečene ukrep — prenehanje del. razmerja, odloženo za 12 mesecev,

2. Trelc Marjan, mat. št. 3240, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — javni opomin,

3. Kovačec Anton, mat. št. 4943, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — javni opomin,

4. Verblach Emil, mat. št. 3100 neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za 3 mesece,

5. Oršulič Stipe, mat. št. 5299, neopravičeno izostal z dela, zapustil dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

6. Menoni Dušan, mat. št. 5103, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — javni opomin,

7. Franc Topal, 18. 7. 1980 nagajal sodelavcu — izrečen ukrep — prenehanje del. razmerja.

8. Malek Anton, mat. št. 2104 opravljal dela pod vplivom alkohola in malomarno — izrečen ukrep — javni opomin,

9. Bednjanič Zlatko, mat. št. 5140, neopravičeno izo-

stal z dela, izrečen ukrep — javni opomin,

10. Kline Franc, mat. št. 4198, Lenart Maks, mat. št. 4219, povzročitev nereda — ukrep — denarna kazen,

11. Skledar Ivan, mat. št. 2661, opravljal dela v vinjenem stanju, izrečen ukrep — prenehanje del. razmerja, odloženo za 12 mesecev,

12. Tašner Franc mat. št. 2409, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

13. Korošec Stanko, mat. št. 5379, izostajal z dela, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja v TOZD Proizvodnja aluminija,

14. Lebar Anton mat. št. 4190, opravljal dela v vinjenem stanju, povzročanje nereda v DO, izrečen ukrep — denarna kazen,

15. Popušek Peter, mat. št. 4646, neopravičeno izostajal z dela, izrečen ukrep — prenehanje del. razmerja,

16. Gajzer Jože mat. št. 4980, prinesel v DO alkoholne pijače, izrečen ukrep — javni opomin,

17. Lovrenčič Janez, mat. št. 1363, ni udeležil sestanka, oz. ni podal izjave v zvezi z izklopom el. peči, izrečen ukrep — javni opomin,

18. Arnuš Milan, mat. št. 5364, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

19. Šalamun Marjan, mat. št. 3993, vinjenost na delu, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za 3 mesece,

20. Vladimir Štumberger mat. št. 4171, poškodoval oz. uničil KA meter, — dolžan povrniti materialno škodo v vrednosti 10,900.00 din,

21. Emeršič Maksimiljan, mat. št. 5365, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za 2 meseca,

22. Mohorič Štefan, mat. št. 5171, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za 3 mesece,

23. Moravec Franc, mat. št. 4214, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja, odloženo za 12 mesecev,

24. Vidmajer Vinko, mat. št. 4718, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev za en mesec k drugim nalogam oz. delom,

25. Unuk Jože mat. št. 3324, povzročal nered, izrečen ukrep — denarna kazen,

(Nadaljevanje na 14. strani)



V delo društva moramo vključiti tudi mlade in jih tako nava-
jati na delo društva. Foto: Danilo Klajnšek

TVD Partizan pod novim vodstvom bolj aktivno

Leto dni je od tega, ko so sklicali izredni občni zbor TVD Partizana Kidričevo. Do tega pa je moralo priti, kajti društvo ni delovalo tako, kot bi moralo. Za dobro delo društva je potreben kaj več, kot pa smo dve ali tri dokaj aktivne sekcije. Novo vodstvo z Andrejem Goršetom na čelu je pripravilo plan dela, ki so ga v večini tudi izpeljali.

V okviru TVD Partizana Kidričevo so organizirali aktivno rekreacijo za šolsko mladino, mladince in mladinke do 27 let, člane in članice nad 27, prav tako pa je bil rezerviran termin za upokojece. Aktivno je delovala tudi teniška sekcija in seveda pionirska ženska gimnastična selekcija. Delo v društvu so si dobro zastavili. Vsaka vrsta je imela na voljo dva vodnika ali vodnici. Seveda pa so organizirali tudi plavalni tečaj za otroke VVZ Ptuj — enota Kidričevo, smučarski izlet na Roglo, tega se je udeležilo 55 smučarjev, v okviru akcije NNNP so pripravili skupen izlet s člani planinskega društva Kidričevo. Prav tako so organizirali izobraževanje svojih kadrov, tako sta Silva Klemenčič in Ivanka Gorše opravili izpite za zvezne in mednarodni razred gimnastičnega sodnika; na izpopolnjevanje pa so poslali tudi enega svojega člana.

O pomembnosti in koristnosti aktivne rekreacije ni potrebno veliko govoriti. Na nas krajanah naselja Kidričevo in celotne krajevnosti Kidričevo je, da izkoristimo priljubljenost za aktivno sprostitev. Pri TVD Partizan Kidričevo so pripravili urnik vadbe. V njem lahko najde vsak nekaj zase. Z aktivno vadbo pa človek ne pomaga samo sebi, ampak se vključi v aktivno delo društva.

Danilo Klajnšek

Disciplinski ukrepi

(Nadaljevanje s 13. strani)

26. Fišer Franc, mat. št. 2373, opravljal dela oz. naloge v vinjenem stanju, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

27. Žgeč Branko, mat. št. 5393, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

28. Fajfarič Vlado, mat. št. 5207, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

29. Levanič Bojan, mat. št. 4745, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — prenehanje del. razmerja,

30. Svenšek Alojz, mat. št. 5227, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

31. Slameršek Janko, mat. št. 4185, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — javni opomin,

32. Osojnik Jože, mat. št. 4217, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

33. Kmetec Anton, mat. št. 3951, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

34. Janko Reš mat. št. 2517, na podlagi izjave, ki jo je podal v obratni ambulanti, mu je bila priznana 100% bolniški stalež, izrečen ukrep denarna kazen in povrnitev materialne škode TOZD,

35. Šibila Ivan, mat. št. 4382, neopravičeno izostal z dela,

izrečen ukrep — razporeditev za en mesec na druga dela oz. naloge,

36. Koren Ludvik, mat. št. izostal neopravičeno iz dela, izrečen ukrep — javni opomin,

37. Jevšenak Stanislav, mat. št. 4525, izostal neopravičeno z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

38. Arnuš Drago, mat. št. 4930, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja, odloženo na 12 mesecev,

39. Kočič Ludvik, mat. št. 5233, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — razporeditev na druga dela oz. naloge za en mesec,

40. Pesek Ivan, mat. št. 3162, Milošič Janko mat. št. 2610, poškodovala telefon, zapustila dela oz. naloge izrečen ukrep — javni opomin,

41. Kunič Milan, mat. št. 4605 samovoljno vzel traktor za prevoz aluminija, izrečen ukrep — javni opomin,

42. Rep Vinko, mat. št. 4117, povzročil nered oz. pretep, izrečen ukrep — denarna kazen,

43. Murko Alojz, mat. št. 3838, povzročil nered oz. pretep, izrečen ukrep — denarna kazen,

44. Zidar Marjan, mat. št. 4127, neopravičeno izostajanje z dela, izrečen ukrep — prenehanje del. razmerja, odloženo na 12 mesecev,

45. Jerenec Štefan, mat. št. 4984, predstavljal z imenom brata v TGA pri zdravniškem pregledu za sprejem na objavljenih dela oz. naloge, izrečen ukrep — denarna kazen,

46. Potočnik Miran, mat. št. 4191, neopravičeno izostal z dela, zamudil na dela oz. naloge, izrečen ukrep — prenehanje del. razmerja, odloženo za 6 mesecev,

47. Kiselak Franc, mat. št. 2815, odklonitev del, povzročanje nereda, izrečen ukrep — javni opomin,

48. Vlado Lončarič, mat. št. 4724, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep — javni opomin,

49. Lazar Martin, mat. št. 4981 — prestopil tovarniško ograjo in prinesel v DO 20 steklenic piva — izrečen ukrep — javni opomin,

50. Janez Kacjan, mat. št. 3359, na delu v vinjenem stanju, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja, odloženo za čas enega leta,

51. Franc Merkuš, mat. št. 598, vinjen na delu in povzročal nered, izrečen ukrep — denarna kazen, odložena za čas 6 mesecev,

52. Janez Mesarič, mat. št. 4644, neopravičeno izostal z dela, nežigosanje kartice o prisotnosti na delu, izrečen ukrep — prenehanje delovnega razmerja, odloženo za čas enega leta,

53. Leskovar Franc, mat. št. 5467, neopravičeno izostal z dela 4 ure, ni izvršil svojega dela, izrečen ukrep — javni opomin,

54. Štefan Moge, mat. št. 3698, povzročil nered, izrečen ukrep — denarna kazen,

55. Horvat Marija, mat. št. 4023, neizpolnjevanje nevestno ali neopravočasno izpolnjevanje delovnih in drugih obveznosti, izrečen ukrep — javni opomin,

56. Milošič Feliks, mat. št. 4169, neopravičeno izostal z dela, izrečen ukrep, razporeditev na druga dela, za dobo enega meseca.

Anica Šalamun



Zamenjava ventila

Češkoslovaška naložba za jugoslovanski aluminij

Na sedežu skupnosti jugoslovanskih gospodarskih predstavništav v Pragi so podpisali dolgoročni sporazum o sodelovanju med aluminjskim kombinatom iz Tigrada in TLM iz Šibenika, ter češkoslovaško gospodarsko organizacijo »Kerame-

tal«. Ta organizacija in češkoslovaška banka bosta zagotovili 63 milijonov dolarjev kredita, s čimer si bo zagotovila dolgoročne dobave primarnega aluminija in polizdelkov.

Povzeto po Delu

Streliška tekmovanja ob prazniku TGA in 29. novembru

Streliška sekcija, ki smo jo ustanovili v tem letu pri KOS TGA, je organizirala v počastitev tovarniškega praznika interno streliško

tekmovanje z zračno puško nas strelišču v Ptuj. Udeležilo se ga je dvanaest strelcev in strelk.

Najuspešnejši so bili:

1. Kramberger Konrad	182 krogov
2. Kosi Ivan	177 krogov
3. Ratajc Ivan	177 krogov

Med članicami je bila najuspešnejša Kokot Silva.

Organizirali smo tudi že tradicionalno občinsko streliško tekmovanje v počastitev tovarniškega praznika, ki se ga je udeležilo devet petčlanskih ekip iz sedmih podjetij. Najboljša ekipa je dobila pokal v trajno last, najboljši posamezniki pa diplome.

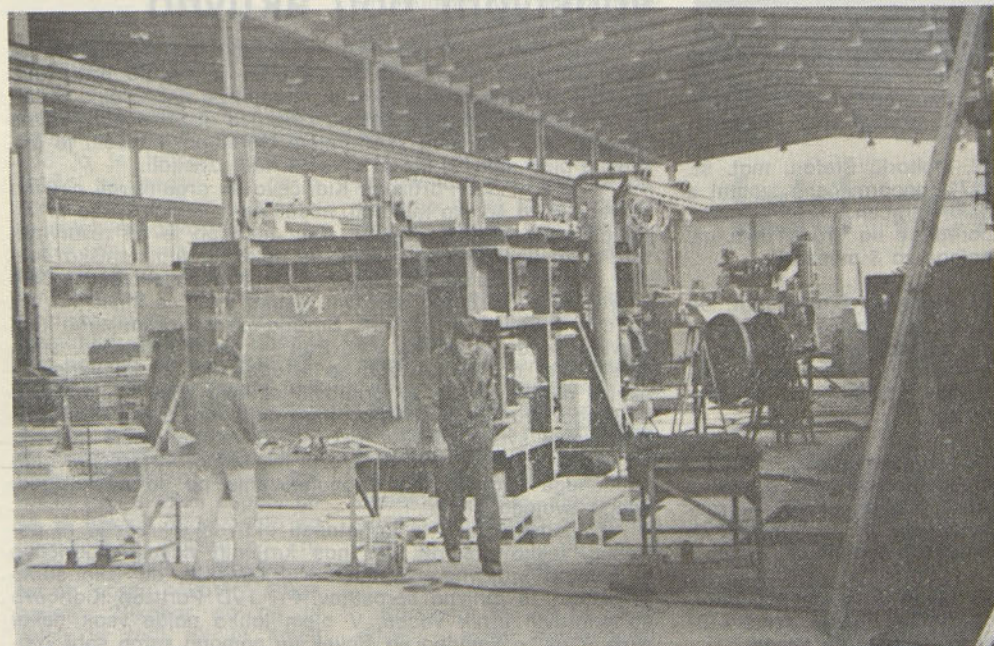
Ekipna uvrstitev je bila naslednja:

1. TGA	859 krogov
2. Agis	849 krogov

3. MIP 815 krogov sledijo ekipe: Gradnje, Elektrokovinar, Olga Meglič, Pleskar itd.

29. novembra, na dan republike, se je ekipa SD Kinalnega Lackovega turnirja dričevo udeležila tradicionalnega streljanja z puščico v Ptuj. Udeležilo se ga je organiziralo SD Jože Lacko v Ptuj in zasedla četrto mesto. Sodelovale so ekipe iz Velenja, Varaždina in Ptuja.

A. P.



Montaža

O nogometu v naši krajevni skupnosti

O nogometu v naši krajevni skupnosti ni potrebno govoriti, še posebej o zgodovini nogometa. O tem se skorajda vse ve. O igranju Aluminija v drugi zvezni nogometni ligi, o pokalnem prvaku za področje SR Slovenije in o njegovem počasnem padanju v nižino. Nekdo bo dejal, da mu je tukaj mesto, vendar tega ne bi mogli trditi. Kajti nogomet v Kidričevem ima zelo bogato tradicijo in potrebno je zdraviti in na koncu postaviti tudi svoje zahteve. Seveda pa tega ne moreš, če za tabo ni nikogar, ki bi podprl.

V sezoni 1980/81 igra člansko moštvo Aluminija v občinski nogometni ligi. Res pa je, da smo se oz. so se združile članske ekipe Aluminija in Drave v enotno ekipo Ptuj. Tam nastopa nekaj nekdanjih igralcev Aluminija. Seveda pa se delo ne začne pri članskih kategorijah, ampak pri najmlajših pionirjih, kadetih in mladini, ki nosijo ime Aluminija, kluba z bogato tradicijo in kluba z upanjem v lepšo bodočnost.

Pionirji Aluminija, ki jih vodi Ilija Mitrovič tekmujejo v pionirski občinski ligi. Tem mlajšim kategorijam, ki v velikem številu prihajajo na stadion Aluminija, je potrebno dati vso pozornost. Samo z vzgojo in dobrim nogometnim delom lahko v bodoče upamo, da bomo v Kidričevem gledali tudi višji razred tekmovalja.

Kadeti Aluminija, ki jih vodi Danilo Klajnšek, tekmujejo v kadetski ligi. V njej pa so ekipe iz Ptujske, bistrške, mariborske, rogaške in konjiške občine. V jesenskem delu tekmovalja so zasedli dobro deveto mesto, kajti s treningi so pričeli tik pred prvenstvom. Od 4 mesta pa jih loči samo malo slabša razlika v zadetkih. Za razliko od pionirjev, sestavljajo ekipo kadetov fantje, iz bližnjih in daljnih vasi. Tako prihajajo iz Dolene, Draženc, Lancove vasi, Apač, Kidričevega, Kungote in Gerečje vasi. Kot da je med to kategorijo mladih nogometašev manj zanimanja za nogomet med fanti iz Kidričevega. Ti se polagoma vključujejo v delo, kajti spoznali so, da Aluminij ni samo Kidričevo, ampak, da z velikim srcem nosijo grb kluba tudi fantje. Torej, Aluminij mora obstajati še naprej in to zaradi teh mladih fantov.

Mladina Aluminija vodi Drago Knežević, ki pa ima pri vodenju mladinske vrste nekaj težav, pa vendar mladina dokaj uspešno nastopa v mladinski ligi.

Kot sem že omenil pa člansko moštvo Aluminija nastopa v občinski rekreacijski ligi z osrednjim uspehom. V vrstah Aluminija najdemo veliko veteranov, pa tudi mlajših članov, željnih aktivne rekreacije.

Pri Aluminiju se zavedajo, da samo za vzgojo mlajših kategorij in njihovim določenim uspehom, lahko zopet postavijo zahtevo po igranju v višjem rangu tekmovalja. Delo z mlajšimi kategorijami mi je nekaj časa bilo zelo mizerno, vendar pa se stanje polagoma izboljšuje. Za učinkovito delo je pri mlajših kategorijah premalo samo eden človek, trener. Nedvomno sta potrebna vsaj dva, kajti število je zares ogromno, tako pri pionirjih, kot pri kadetih in mladini.

Izboljšati bi morali tudi nekaj opreme in narediti boljši raspored treniranja in delo bi zaživel v polni meri, kar pa bo nedvomno že v naslednji polsezoni. V mladinskih vrstah je sedaj nekaj zelo kvalitetnih igralcev, ki bodo v bodoče predstavljali vrste Aluminija z velikim uspehom.

Danilo Klajnšek



Iz mladega moštva Aluminija je prišlo nekaj dobrih nogometašev. Ekipo z Draganom Kneževićem



Rekreativno moštvo Aluminija pod vodstvom Štefana Knavsca

Uvrstitve naših športnikov, ki so dobili diplome ob tovarniškam prazniku

NAMIZNI TENIS — ŽENSKÉ

1. KRNJIČ Karolina
2. MATIJEVIČ Jolanda
3. KAJNIH Mira

NAMIZNI TENIS — MOŠKI

1. ŠPEHONJA Ludvik
2. MOHORIČ Srdan
3. KNEŽEVIČ Drago

PIKADO — ŽENSKÉ

1. KOKOT Silva
2. MESARIČ Majda
3. ARTENJAK Nežika

KEGLANJE — ŽENSKÉ

1. ARTENJAK Nežika
2. MERTUK Romana
3. MESARIČ Majda

ZAHVALA

Ob smrti mojega očeta se iskreno zahvaljujem sodelavcem glinice za izrečeno sožalje, vence in udeležbo na njegovi zadnji poti v Slivnici pri Mariboru.

Zora Mlinarič z družino

KEGLANJE — MOŠKI

1. COLNARIČ Daniel
2. ŠPEHONJA Ludvik
3. SREČKOVIČ Borut

ŠAH

1. MAJCENOVICH Martin
2. ŠKARJA Jurica
3. ZUPANČIČ Ferdo

STRELJANJE — ŽENSKÉ

1. KOKOT Silva
2. PEŠIČ Lidija
3. PAJDAŠ Albina

STRELJANJE — MOŠKI

1. KRAMBERGER Konrad
2. KOSI Ivan
3. RATAJC Ivan

Oglas

Kot upokojenec nekdanji član vaše DO — Ivan Horvat iz Kidričevega št. 8, želim zamenjati 3-sobno stanovanje s centralno kurjavo za enosobno ali manjše dvosobno — seveda tudi s centralno kurjavo v Kidričevem ali v Ptuj. Kot vdovec sem sam v tem stanovanju, ki je za mene preveliko. Interesenti se na oglasijo pri meni v bloku št. 8 zaradi dogovora in vložitve prošnje za zamenjavo na odbor za Gospodarjenje. Stanovanje brez centralne za mene ne pride v poštev.

Tovariški pozdrav!

Ivan Horvat — Kidričevo 8

Novoletna nagradna križanka

Na 16. strani objavljamo novoletno nagradno križanko. Tri pravilne rešitve bomo izžrebali in podelili knjižne nagrade. Rešene križanke pošljite do 5. 1. 1981 uredniškemu odboru.

ZAHVALA

Ob nenadni smrti našega draga moža ter strica

Pavla Novaka



se preko tovarniškega glasila ALUMINIJ (bil je mnogolet aktiven član TGA) najtopleje in iskreno zahvaljujem vsem, ki ste ga pospremili na njegovi zadnji poti na poboškem pokopališču v Mariboru. Še posebna hvala velja tovarišu ELSNER IVANU za poslovilne in tolažilne besede ob odprtem grobu. Hvala vsem darovalcem vencev in šopkov ter za izraze globokega sožalja. Vsi njegovi najbližji prosimo tudi v bodoče za tiho sožalje v naši bolečini, ki nam je napravila globoko rano in vrzel v toplem domu. Hvala vsem, ki boste tudi kdaj pa kdaj položili kakšen cvet ali svečo v znak iskrenega spoštovanja.

Hvala Vam prav vsem.

Žalujoča žena Lenčka ter ostalo sorodstvo

	DECI- MALKA	SHRTNI BOJ	NOSITELJ	ZVER	MESTO V TURČIJI	LISA	ISTRSKO MESTO	SOGLAS- NIK	MESTO V PANAMI	DEL FOTOGRA- FATA	DOUGLAS	KEH. ELEMENT
29. NOVEMBER												
SEBIČNOST, SAHO- LJUBJE							OSJE GNEZDO					
ITAL. POLITIK							BRIGA VRSTA PREPROGE					
YUG. NAFTNO PODJETJE				YAP.MESTO NEONSKA ŽARNICA								
PRIVLAČ- NE						NE- AKTIVEN	ZORANA NINA LOVRO- KUJAR			JOD GLAS. INSTRUM.		
VZKLIK			ŠPANIJA KDOŠ SLUŠ V GARDI		RUS.PESNIK (VJAČESLAV) DRAGO VIDMAR							ČISTOČA
UDOBJE, UGODNOST										IZVRŠNI SVET SOVJ. KON- STRUKTOR AVIONOV		
AMPER		EL SADAT NEVARNA BOLEZEN					ŠUPANČIČ ČASTNI NASLOV V FRANCIJI					
	TRČENJE DRŽAVA SRED. AHER.				OBLIKA ZDRAVILA OKRAJŠ. NETO							
NATANČNA, PIZOLOVSKA							JADRAN. OTOK OSEBA V DIBLIJI					
SOSS				KANTON V J. ŠVICI J. SADEŽ							AVSTRIJA EGIPT. VLADAR	
TITULA						DOMAČE H. IHE SNEŽNI ČLOVEK						HESTO V ŽRN
STARJ SLOVANI					VZKLIK VRSTA AFR. ANTILOPE		NIX. NOG. KLUB ITAL. PESNIK					
KRAVJI GLAS			FRANC. SLIKAR TEŽA OVOJNINE					VEK PRAV TAXO, ENAKO				
ŽNAMKA CIGARET						FORMOŽA IGRALKA FARROW						
		PRIVRŽENEC ANIMIZMA ŽNAK ZA OSMIJ							ČRKA STARE GLAGOLICE IVO ANDRIČ			
ELEMENT HOJE (HNOŽ)						REKA, KI TEČE SKOZI PARIZ LITER						
ŽUŽELKA				ŽIDOVSKO Ž. IHE							AVT. OŽNAKA NORVEŠKE	