

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 33 (3).

Izdan 1 juna 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11690

Boršo Ivan, frizerski obrtnik, Zagreb, Jugoslavija.

Sprava za trajnu ondulaciju.

Prijava od 21 decembra 1933.

Važi od 1 novembra 1934.

Princip trajne ondulacije je taj da se od kose, koja je okruglog presjeka stvori kosa eliptičnog presjeka, tako da se svlada otpor kose, koje ona uslijed svog okruglog presjeka ima protiv valovitom talasanju.

Dosada se to postizavalo ovako: kosa se u pramovima zatvorila u štitičke, koji su čuvali kožu od uticaja visoke temperature, odnosno od opaljenja kože. Zatim se ti pramovi kose vrlo čvrsto namotavali na namotač, preko ovoga dolazi uz kemikalije komadić platna, staniol i zaštitni lim. Tek sada preko zaštitnog lima dolazi grijalica koja se ugrijava sa električnom strujom na vrlo visoku temperaturu, tako da i uz najveću pažnju dolazi koji puta do izgaranja odnosno zapaljenja kose.

Novo konstruirana sprava za trajnu ondulaciju radi na direktnom principu grijanja sa toplim zrakom, koji ima temperaturu od cca 120° C. Dakle tu otpada potpuno mogućnost zapaljenja a također i težina namotavanja. Za izvadjača trajne ondulacije osim ostalih dobrih osobina je prednost i u tome što direktno vidi odmah učinak, tako da na neuspjelom mestu može operaciju odmah da i ponovi što kod dosadašnjih sistema nije bilo moguće.

Na priležem nacrtu prikazana je novokonstruirana sprava za trajnu ondulaciju kako slijedi: na slici brl. pogledom sa strane, na slici br. 2. pogledom odozgor.

Na slici br. 3 prikazan je presjek A-B, na slici br. 4 presjek C-D, a na slici br. 5 presjek E-F. Na slici br. 6 prikazana je sprava za trajnu ondulaciju otvorena. Na slici br. 7 prikazan je presjek G-H.

Novo konstruirana sprava za trajnu ondulaciju gradjena je na sledeći način. U držak a koji je načinjen od fibera usadjena je čvrsto na zašiljenom kraju čelična cjev b, kroz koju prolazi glavni valjak odnosno cijev c, koja je grijana toplim zrakom što kroz njega struji i koji izlazi na rupice, koje se nalaze na onom kraju glavnog valjka c koji se proteže izvan drška a i čelične cijevi b. Glavni valjak c gradjen je također od čelične cijevi, a pri svom kraju koji se nalazi u djelu produženja drška t. j. u cijevi d na valjku c čvrsto je privarena poluga e. Na cjevi d nalazi se privarena kutijica f valjastog oblika. U unutrašnjosti kutije f nalazi se štift g koji ima oblik valjka sa proširenjem na stanovitom mjestu što omogućuje upiranje spiralnog pera, tako da štift g ima tendenciju da viri na gornju stranu kutije f. Na donjem kraju štift g vezan je zglobov sa polueliptičnom polugom h, koja je opet na drugom svom kraju vezana sa zglobov sa polugom e. Priliskivanjem štifta g prema dolje te prenašanjem toga pritiska polugama h i e izvršuje se zakretanje glavnog valjka c.

Oko donjeg kraja glavnog valjka c izvan drška a nalazi se žljeb i poluokru-

glog oblika, koji se proteže preko jednog dijela cijevi b sa kojom je vezan pomoću zgloba j, oko koga se vrši okretanje žljeba t.j. otvaranje sprave. Žljeb se proteže i dalje iznad drška a u obliku poluge, koja u svom prvom koljenu ima zglob k, koji je takovog oblika da je pomicanje daljnog dijela poluge 1 moguće u zatvorenom stanju samo prema dolje. To je potrebno zato da se u zatvorenom stanju pomicanjem poluge 1 prema dolje pritiskiva na štift g i prenašanjem loga pritiska polugama h i e izvrši zakretnje glavnog valjka c, kako je to prije napomenuto. Da je onemogućeno slobodno klimanje poluge 1 nalazi se ispod zgloba k pričvršćeno pero m, koje drži poluga 1 u zatvorenom stanju uvijek gore.

Kod rada okretanje glavnog valjka c izvršuje se pritiskom ruke na polugu 1, koja prenaša pritisak na štift g, ovaj opet pomoću poluga h i e izvršuje zakret. Popuštanjem pritiska ruke na polugu 1 dolazi opet ova u svoj početni položaj usljed djelovanja pera m, a štift g bude podignut gore pomoću spiralnog pera koje se nalazi u kutiju g i koje se upire u prošireni dio štifta g.

Na drugom kraju cijevi d spojen je pregradom od fibera grijači članak n, u kojem se zrak koji se u njega dovodi pomoću gibave cijevi o ugrijava pomoću tanke žice, koja se prolazom struje užari. Taj zrak koji se u grijačem članku ugrije prolazi kroz glavni valjak c i izlazi na rupice, koje se nalaze na slobodnom kraju

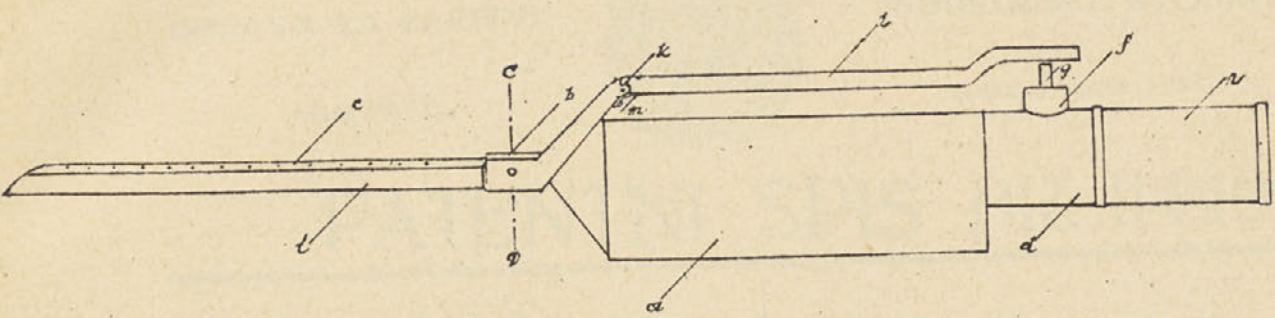
glavnog valjka c. U samom dršku a je oko glavnog valjka c rupa veća, lako da se smanji otpor trenja protiv okretanja, a također i da se smanji ugrijavaње drška a.

Sam postupak sa novo konstruiranom spravom za trajnu ondulaciju je sledeći: kosa se navlažena sa kemikalijama uklješti u pramovima između glavnog valjka c i žljeba i. Sada se sprava zakrene u željenom pravcu i po tome se izvršuje zakreti glavnog valjka c, prema potrebi t.j. prema otpornosti kose.

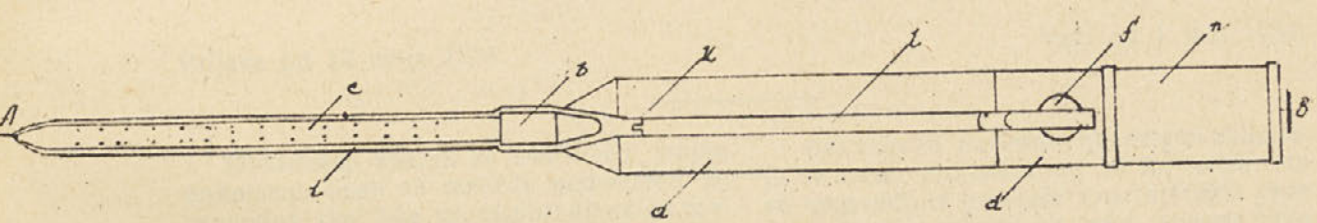
Pošto je kosa uklještena tako da ide preko vanjske strane žljeba i, zatim preko ruba žljeba i prelazi na unutarnju stranu žljeba i te tvori krug oko glavnog valjka c, zakretanjem glavnog valjka c izvršava se jedan proces poput glačanja, koje omogućava brzo stvaranje eliptičkog presjeka kose, dakle postignuće cilja trajne ondulacije.

Patentni zahtev:

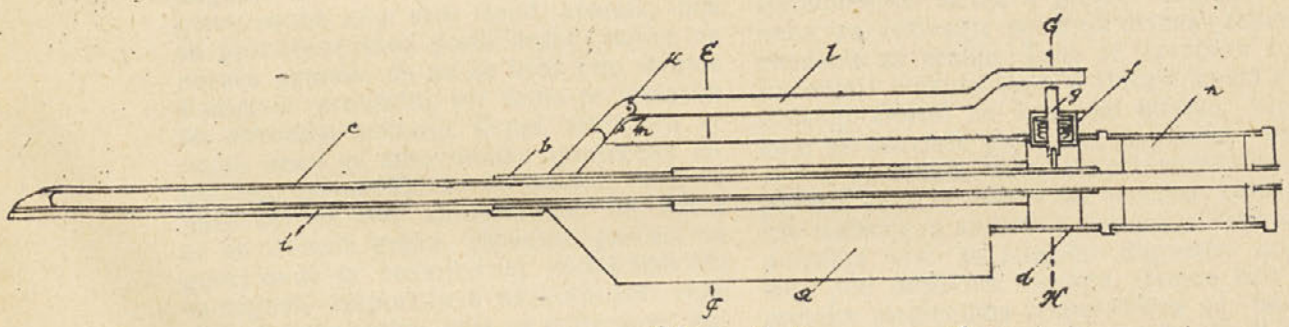
Sprava za trajnu ondulaciju naznačena tima, da je konstruirana od čelične cijevi c koja se grije prolazom toplog zraka, te koja zakretanjem izvršuje glačanje kose: zatim od drška a kroz koji prolazi čelična cjev c i električnog grijačeg članka n, gdje se ugrijava zrak koji se u njega dovodi kroz gibivu cjev o i dalje nakon ugrijevanja prolazi kroz glavni valjak c.



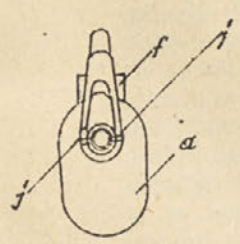
Stilka br 1



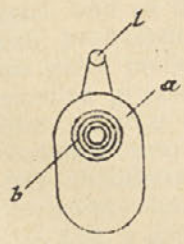
Stilka br 2.



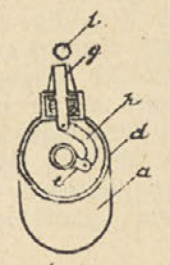
Stilka br 3.



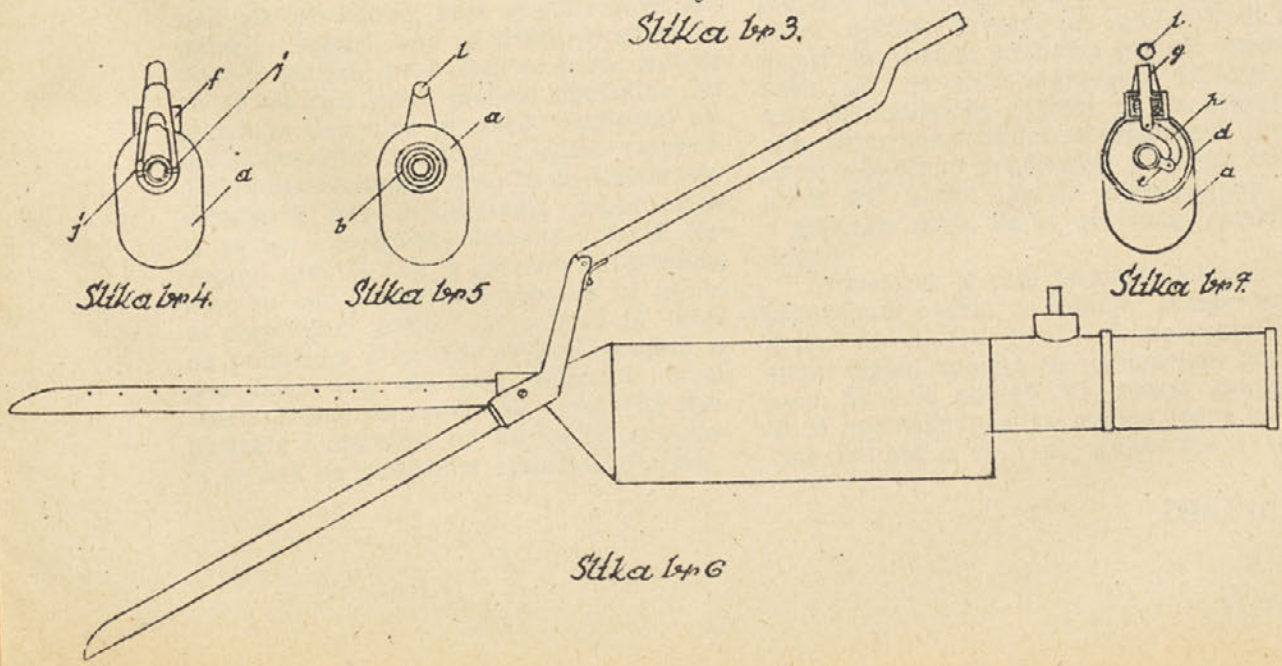
Stilka br 4.



Stilka br 5



Stilka br 7.



Stilka br 6

