

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 31 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 31. DECEMBRA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6659.

Ferrier Paul, inženjer, Pariz, Francuska

„Spojnica za centrifugalne kalupe”

Prijava od 5. novembra 1928.

Važi od 1. juna 1929.

Traženo pravo prvenstva od 24. marta 1928. (Francuska).

Kod kalupa za kalupljenje pomoću centrifugalne sile plastičnih materija i naročito betona, postoje osobite poteškoće kod punjenja i zatvaranja kalupa, kad je predmet, koji se kalupi dugačak i uzan.

U tom se slučaju materija ne može uneti i raspodeliti uzdužno kroz kraj. Kako se kalup radi pražnjenja mora rastvoriti u dva dela, može se samo vrlo teško naneti materije u većoj količini od polovine cele zapremine, a da se ta materija, koja je vrlo žitka pre centrifugiranja, ne uglavi pa da pretrpa i prekrije spojnica za vreme zatvaranja. Radi toga je potrebno stalno čišćenje spojnice, dok se zatvara, a koje je teško i dugotrajno i to uveličava teškoću rada i dovodi do škodljivih odocnjenja, kad se upotrebljavaju plastične materije, koje se brzo stvrdnjavaju, bilo ohlađivanjem ili vezivanjem vode ili na svaki drugi način.

S druge strane pretrpana spojnica rdavo zatvara. Pod dejstvom centrifugalne sile, materija, koja je ostala u spojnici izleti, ostavljajući otvor, kroz koji izlazi materija iz unutrašnjosti kalupa, što dovodi do neprestanog nedostajanja materije na spoljnom mestu, pa daje predmete delimično ili čak potpuno rasečene u dva dela.

Ovaj se pronalaza sastoji u sistemu spojnice, koji izbegava taj nedostatak, dozvoljavajući da se kalup napuni dokle se hoće, imajući pri tome spojnicu savršeno podesnu, i koja može lako da zaptiva.

Zato spojnica, koja je od dovoljno elastičnog ali ipak otpornog materijala (na pr. od

drveta) ima dovoljnu širinu pa ima useke i izvestan broj izdubina, da obrazuje nepropusna mesta sa obodima kalupa.

S druge strane običaj spojnog umetka je takav, da kad je jedna od kalupovih spojnica zatvorena sa svojim umetkom, drugi obodi zevaju malo više od širine umetka, tako da se ovaj može bez poteškoća brzo da postavi sa jedne strane.

Na taj način, kalup zatvoren s jedne strane postavlja se na zemlju, a druga spojnica otvorena nalazi se na gornjem delu. Dovoljno je da taj otvor ima dovoljnu širinu, pa da se materija može tuda unositi u kalup.

Površine spojnice mogu pouzdano i lako da se očiste, zatim se spojni umetak lako postavlja na svoje mesto i da se obično zatvori pomoću zavoranja, klinova i t. d., koji prolaze kroz spojnicu ili iznad spojnice.

Svojom prirodom ovaj spojni umetak je podesan za učvršćivanje predmeta, koji treba da se umetnu u beton, da se u njemu učvrste, ili na protiv takvih predmeta, koji treba da se vade iz betona pre potpunog stvrdnjavanja na pr. za obrazovanje rupa.

Na priloženom crtežu radi primera:

Sl. 1 predstavlja presek jednog kalupa za centrifugalno kalupljenje stubova snabdevenog spojnicom prema ovom pronalasku, koji se sastoji od drveta, pa je pojačan zaklopcom, koji u isto vreme služi za regulisanje ulazanja spojnog umetka, kad se stavlja na mesto.

Sl. 2 pokazuje položaj kalupa za punjenje snabdeven levkom.

Sl. 3 predstavlja postavljanje na mesto drugog spojnog umetka.

Sl. 4 je pojednostavljen oblik izvodne spojnice, koja ima naročiti profil za zatvaranje kalupa: a predstavlja spojni umetak (od drveta), b obode pričvršćene uz kalup, c kalupov lim, d šupljine, e nepropusna mesta, f zaklopac, koji pojačava umetak, g zavornje na klin, koji prolaze kroz obode b i kroz umetak a, h predstavlja rupu sa zavarivačkim klinom, a i taj klin.

Oblik umetka može potpuno da se prilagodi obliku kalupljenog predmeta.

Sistem zatvaranja pomoću zavornja na klin dat je samo radi primera, kao i profil spojnih oboda a i samog spojnog umetka.

Te pojednosti se mogu menjati prema materiji, koja se kalupi, prema obliku kalupa i prema brzini okretanja.

Patentni zahtev:

Spojnicu za centrifugalne kalupe, naznačena time, što su dve polovine kalupa, koje su zatvorene podesnim profilom, razdvojene debelim umetkom od otporne materije i malo plastične, koji je armiran ili nije armiran, pa je podesno profilisan da obezbedi nepropusne dodirne površine i šupljine, a koji umetci dozvoljavaju, da se kalup postavi na zemlju za punjenje, kad je samo jedan umetak zatvoren, a druga spojnica je izdignuta i dovoljno široka da dozvoli unošenje materije u kalup; šta više donji umetak je tako profilisan, da pri zatvaranju dopušta da gornja spojnica zeva, da bi se mogao uvući umetak pošto je kalup napunjen.

Sl. 3 predstavlja postavljanje na mesto drugog spojnog umetka. Sl. 4 je pojednostavljen oblik izvodne spojnice, koja ima naročiti profil za zatvaranje kalupa: a predstavlja spojni umetak (od drveta), b obode pričvršćene uz kalup, c kalupov lim, d šupljine, e nepropusna mesta, f zaklopac, koji pojačava umetak, g zavornje na klin, koji prolaze kroz obode b i kroz umetak a, h predstavlja rupu sa zavarivačkim klinom, a i taj klin. Oblik umetka može potpuno da se prilagodi obliku kalupljenog predmeta. Sistem zatvaranja pomoću zavornja na klin dat je samo radi primera, kao i profil spojnih oboda a i samog spojnog umetka. Te pojednosti se mogu menjati prema materiji, koja se kalupi, prema obliku kalupa i prema brzini okretanja.

Sl. 3 predstavlja postavljanje na mesto drugog spojnog umetka. Sl. 4 je pojednostavljen oblik izvodne spojnice, koja ima naročiti profil za zatvaranje kalupa: a predstavlja spojni umetak (od drveta), b obode pričvršćene uz kalup, c kalupov lim, d šupljine, e nepropusna mesta, f zaklopac, koji pojačava umetak, g zavornje na klin, koji prolaze kroz obode b i kroz umetak a, h predstavlja rupu sa zavarivačkim klinom, a i taj klin. Oblik umetka može potpuno da se prilagodi obliku kalupljenog predmeta. Sistem zatvaranja pomoću zavornja na klin dat je samo radi primera, kao i profil spojnih oboda a i samog spojnog umetka. Te pojednosti se mogu menjati prema materiji, koja se kalupi, prema obliku kalupa i prema brzini okretanja.

Fig. 1.

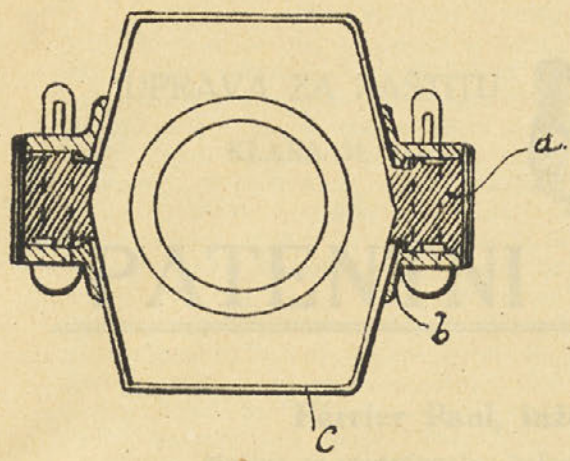


Fig. 2.

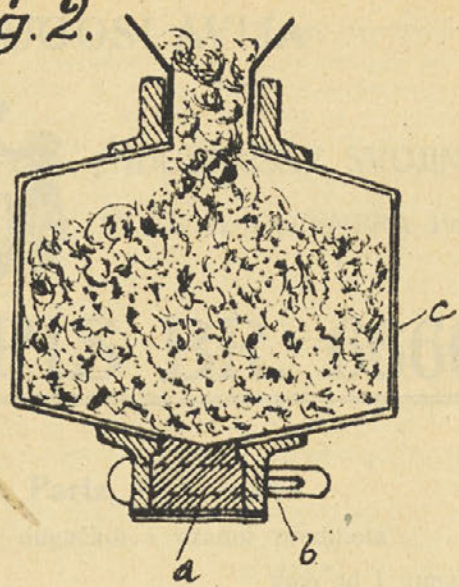


Fig. 3.

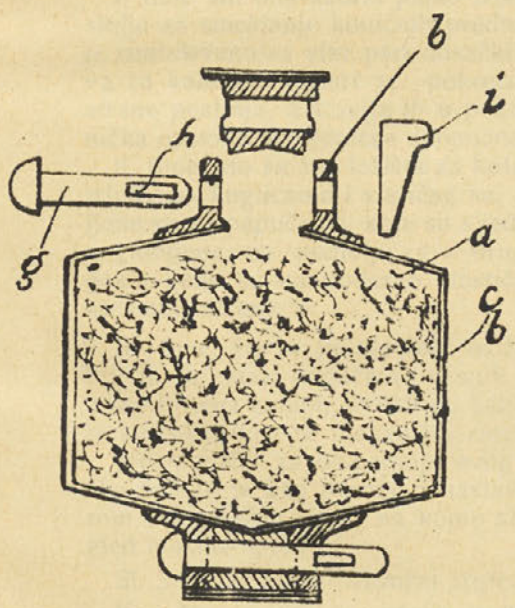
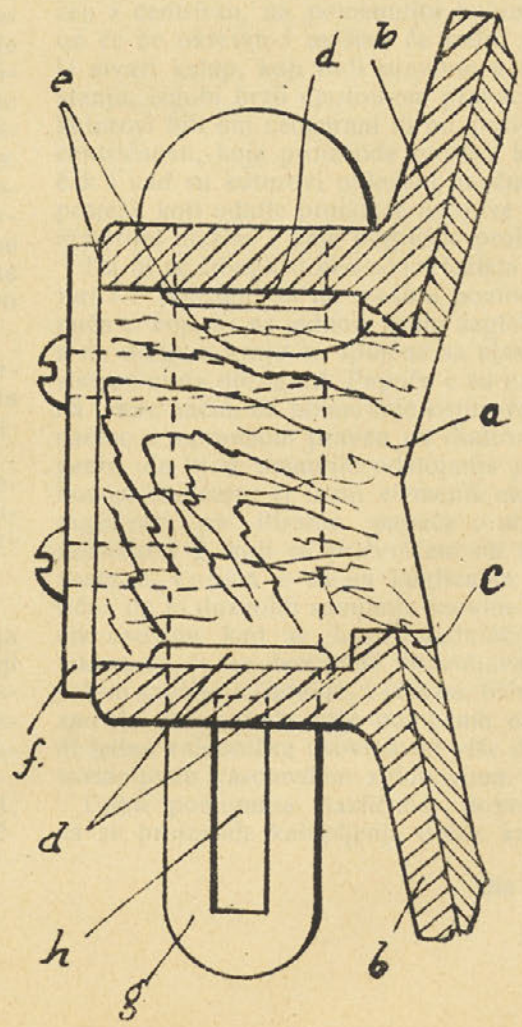


Fig. 4.



Adjusted

Fig. 2

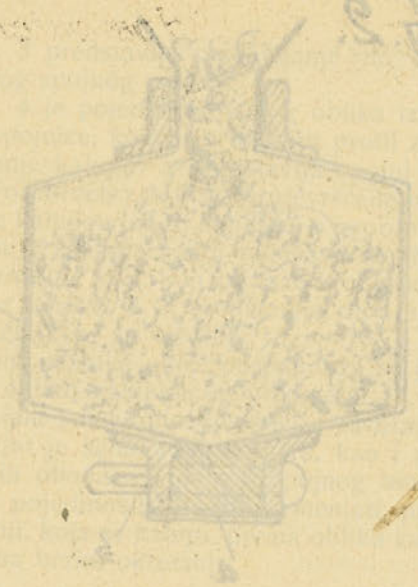


Fig. 1

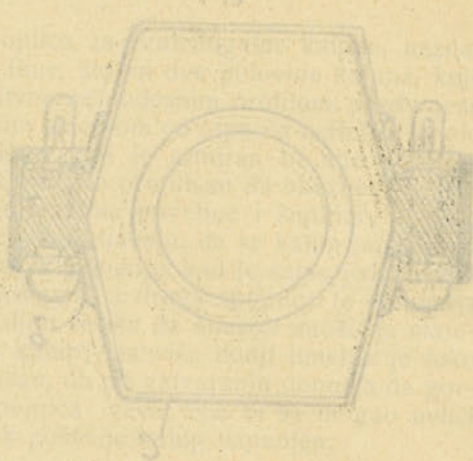


Fig. 4

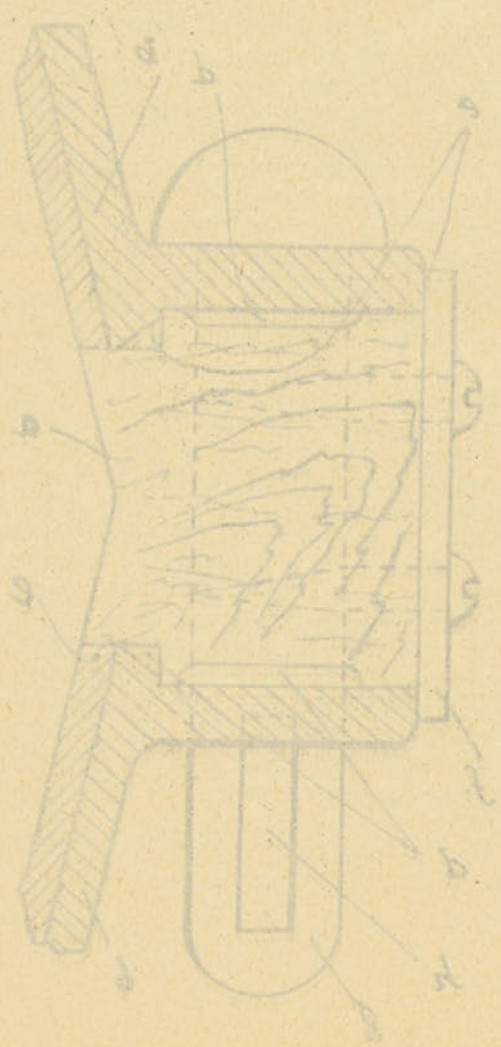


Fig. 3

