

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 76 (2)

Izdan 15 februara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9756

Casablancas Fernando, fabrikant, Sabadell, Španija.

Uredjaj za presovanje za mehanizme za izvlačenje tekstilnih pramenova.

Prijava od 31 decembra 1931.

Važi od 1 juna 1932.

Traženo pravo prvenstva od 15 januara 1931 (Španija).

U mehanizmima koji se upotrebljuju za izvlačenje tekstilnih pramenova, kako u onima koji su obrazovani samo iz parova cilindara, tako i u mehanizmima za veliko izvlačenje koji nose besprajne kajiševe ili druge uređaje, treba uvek da se cilindri opterećuju tegovima, da bi pomenuti cilindri vešili potrebni pritisak na pramen, radi dobrog funkcionisanja mehanizma.

Ovaj se pritisak obično dobija pomoću izvesnog štapa za pritisak koji dejstvuje na cilindre, bilo direktno bilo pomoću sedla, bilo pomoću kakvog organa za pritisak čija težina dejstvuje na jedan ili više parova cilindara. Ovaj štap za pritisak biva utican pomoću tega koji je u izvesnim tipovima uređaja za pritisak direktno obešen o pomenuti štap za pritisak, dok je u drugim slučajevima teg obešen o izvesnu polugu a ova dejstvuje na štap.

U svima uređajima za pritisak koji su upotrebljavani do sada, kako u slučaju gde je teg direktno vezan sa štapom, tako i u slučaju gde se između tega i štapa umeće poluga, vidi se, da kad se želi da se cilindri rasterete, t. j. da se privremeno otkloni dejstvo tega, onda mora najpre da se skine teg i da se razdvoje poluga i štap, rad za koji je potrebno da se ruke uvlače između konaca i pramenova, što pomenuti rad čini ne samo teškim, nego i vrlo lako dovodi i do prekida konaca i pramenova. Osim toga, štapovi i oslonci poluga zauzimaju gornji deo razboja za upređanje na kome su montirani mehanizmi za izvlačenje, što čini da je teško postavljanje na mesto četaka za čišćenje na donjim cilin-

drima za izvlačenje i njihovo uklanjanje sa pomenutih cilindara.

Predmet ovog pronalaska jeste uređaj za pritisak za mehanizme za izvlačenje zahvaljujući kome se mogu rasteretiti cilindri, t. j. otkloniti pritisak koji se vrši na pomenute cilindre, a da ne bude potrebno da se demontira ma koji od delova mehanizma.

Da bi se cilindri rasteretili pomoću uređaja, po ovom pronalasku, dovoljno je da se podigne štap za pritisak, bilo vukući ga prema gore, bilo podižući, pomoću ruke, sedlo za pritisak, ako ga mašina ima. Uređaj je takav, da, kad se pusti štap ili sedlo, ovaj se održava u podignutom položaju ne dodirujući cilindre i nema potrebe da se radi toga demontira teg ili ma koji deo mehanizma. Kad se želi da izvede ponovo pritisak, dovoljno je da se štap ili sedlo potisne prema dole dok ne ostane prislonjen na cilindre i, tada, teg vrši iznova svoje dejstvo, opterećujući cilindre na podesan način.

Osim toga, ovaj mehanizam omogućuje da se ostavi slobodna površina razboja mašine što olakšava čišćenje pomenute mašine i kretanje donjih četaka. Ovaj se pronalazak sastoji u korišćenju, radi prenosa dejstva tega na štap za pritisak, jednog sistema dveju poluga koje se oslanjaju jedna na drugu pomoću svojih krajeva, tako da jedna od poluga bude podvrgnuta dejstvu tega i da ovo dejstvo težine prenese na drugu polugu, pri čemu ova, sa svoje strane, prenosi pomenuto dejstvo na štap. Oblik i raspored ovih poluga su takvi, da se, kad su u radnom položaju, one

nalaze, u svojoj celini, u približno horizontalnom položaju, i da se dejstvo težine prenosi počev od zadnje poluge do prednje poluge; naprotiv, ako se podigne prednji kraj prednje poluge, ovaj pokreće zadnju polugu i obe poluge ostaju blokirane u takvom položaju, da čak i kad teg nastavi da dejstvuje na zadnju polugu, dejstvo ove zadnje poluge ne može da okrene prednju polugu, odakle izlazi da obe poluge ostaju nepokretne, dok su štap i deo za pritisak podignuti. Zatim, ako se štap potisne prema dole, to se ponovno stavlja u oscilisanje prednja poluga i obe se poluge vraćaju u normalni radni položaj, položaj u kome se dejstvo tega prenosi na vreteno.

Da bi se bolje obezbedilo funkcionisanje poluga i da bi se izbeglo da one mogu klizati bočno i da prestanu da utiču jedna na drugu, dobro je da se spoje krajevi ovih poluga, pomoću dva beočuga ili štapa koji su raspoređeni svaki s jedne strane pomenutih poluga tako, da bude osiguran potpuno ispravan položaj poluga i da funkcionisanje mehanizma bude olakšano blagodareći čemu se obezbeđuje stalan dodir dveju poluga njihovim krajevima.

Sistem poluga, po ovom pronalasku, može imati različite oblike i različite rasporede. Na priloženom nacrtu su samo radi primera pokazani nekoliko primeri izvođenja pomenutih poluga.

Na ovom nacrtu sl. 1 pokazuje izgled sa strane jednog mehanizma za izvlačenje, sa razboja za kontinualno upredanje, u kome je primenjen uređaj za presovanje, po ovom pronalasku, pri čemu su delovi prikazani u normalnom radnom položaju. Sl. 2 pokazuje isti uređaj ali u položaju u kome je deo za pritisak podignut, u kome su poluge oscilisale i u kome su blokirane. Sl. 3 pokazuje, sa svojim detaljima, način na koji se prednja poluga mehanizma vezuje za štap za pritisak. Sl. 4 i 5, najzad, jesu dve varijante izvođenja i predstavljaju oblik poluga.

Mehanizam za izvlačenje koji je pretstavljen na nacrtu, kao primer primene ovog pronalaska, jeste mehanizam za veliko izvlačenje koji je snabdeven kajiševima vodiljama i koji se sastoji iz jednog para dodavajućih cilindara 1 i 2 i iz para cilindara 3 i 4 za izvlačenje između kojih se nalazi postavljen jedan par cilindara 5 i 6 koji su snabdeveni kajiševima vodiljama 7 koji vode pramen do cilindara za izvlačenje. Da bi se primenilo opterećenje na ove cilindre, u uređaj se postavlja sedlo za pritisak, poznatog tipa, pri čemu se sedlo sastoji iz zadnjeg dela 8 koji se naslanja na cilindre 6 i 2 i iz prednjeg dela

9, koji se naslanja na cilindre 4. Ova dva dela sedla za pritisak su spojena pomoću štapa 10 koji je pritvrđen na deo 9 i prolazi kroz otvor koji je izveden u delu 8. Na deo 9 je zglobljen štap 12 za pritisak koji prenosi dejstvo tega radi vršenja pritiska na cilindre. Ovaj način prenošenja snage sa štapa za pritisak na cilindre je dat samo radi primera, pri čemu ovaj način prenošenja ne čini predmet ovog pronalaska i može biti zamenjen ma kakvim drugim uređajem.

Uređaj po ovom pronalasku koji služi za prenošenje dejstva tega na štap 12, izveden je na sledeći način: na okviru 13 mašine koja nosi mehanizme za izvlačenje, utvrđuje se u podesnim razmacima red nosača 14 na koje su montirane, sa svoje strane, dva vretena 15 i 16 koja služe kao obrtne osovine u odnosu na poluge 17 i 18 koje odgovaraju svakom od mehanizama za izvlačenje, t. j. svakom štapu 12. Poluga 18 nosi, na svom zadnjem kraju, štap 19 na koji se veša teg koji dejstvuje na cilindre i, na svom prednjem kraju 20 pomenuta je poluga pravolinijska. Na ovaj se kraj 20 oslanja zadnji kraj 21 poluge 17, pri čemu ovaj kraj ima oblik zuba ili ispada, dok je na prednjem kraju 22 ove iste poluge zglobljen štap 12 za pritisak.

U normalnom radnom položaju koji je pretstavljen na sl. 1, sila koja je vršena tegom koji je obešen na vreteno 19 teži da podigne kraj 20 poluge 18 i, prema tome, takođe i kraj 21 poluge 17, pri čemu ova sila teži isto tako da spusti kraj 22 iste poluge i da prema tome izvrši vučenje na štap 12.

Poluga 17 obrazuje na svome kraju 22 kuku ili zarez 25 koji hvata štap 12, i koji je delimično zatvoren delom 23 koji se obrće oko čivije 24 i koji je utican oprugom 26 koja teži da ga dovede u zatvoren položaj, kao što se vidi sa više pojedinosti na sl. 3.

Da bi se obezbedilo da se obe poluge 17 i 18 nadu uvek u istoj ravni, tako, da njihovi krajevi budu uvek u dodiru, podesno je da se spoje krajevi ovih dveju poluga, pomoću dvaju bočnih beočuga (ili bočnih delova) 27 koji su vezani jedan s drugim pomoću čivija (ili zakivaka) 28 koji prolaze u isto vreme i kroz otvore ili rupe koje su izvedene na krajevima poluga 17 i 18.

Kad se mehanizam nalazi u položaju koji je pretstavljen na sl. 1, sila tega, koji je obešen o štap 19, se prenosi na štap 12 i na deo 8, 9 za pritisak, i, ako se želi, da se cilindri rasterete, t. j. da se poništi pritisak koji je vršen ovim delom 8, 9, dovoljno je da ovaj deo 8, 9 bude podignut

hvatanjem za ručicu 11 i da bude doveden u položaj koji je pretstavljen na sl. 2.

U toku svoga kretanja, štap 12 vrši vučenje na prednji kraj poluge 17, što prisiljava ovu polugu da se obrće, dok sa svoje strane ova poluga 17 obrće polugu 18 i, na osnovu naročitog oblika krajeva ovih poluga, kada obe dostignu položaj koji je pretstavljen na sl. 2, sila koja je vršena polugom 18 na kraj poluge 17 prolazi kroz osovinu 15, odakle izlazi da su obe poluge blokirane u takvom položaju da poluga 18, i pored dejstva tega koji je obešen o štap 19, ne može obrnuti polugu 17. U ovom položaju se ručica 11 može osloboditi od dela za pritisak i obe poluge ostaju u položaju koji je pretstavljen na sl. 2, pri čemu deo za pritisak ostaje isto tako podignut i oslanja se, pomoću vretena 12, na kuku poluge 17.

Kada se vrši pritisak, pomoću ruke, na ručicu 11 dela za pritisak, štap 12 obrće ponovo polugu 17 dovodeći je u položaj iz slike 1 i poluga 18, delimično usled dejstva tega koji je obešen o štap 19 i delimično usled dejstva beočuga zgloba 27, obrće se sledejući kretanje poluge 17 i vraća se ponovo u položaj iz sl. 1, položaj u kome se dejstvo tega prenosi na štap 12 i na deo 8, 9 za pritisak.

Kad se mehanizam nalazi u položaju koji je pretstavljen na sl. 2, može se lako izvući deo 8, 9 za pritisak i njegov štap 12 da bi se demontirao ceo mehanizam za izvlačenje odvajajući štap 12 od zareza 25 poluge 17 i dovoljno je, u tom cilju, da se izvede lako vučenje prema napred, a da to ne promeni ma i malo položaj poluga 17 i 18 koji je pretstavljen na sl. 2.

Da bi se štap 12 ponova vezao sa polugom 17, dovoljno je da se uvede iznova zarez 25, vršenjem lakog pritiska koji čini da se deo 23 podigne da bi pustio da uđe kraj štapa 12, posle čega se pomenuti deo 23 spušta ponovo pod pritiskom opruge 26.

Na sl. 1 pokazano da poluga 18 ima rupu 29 koja dopušta da se veže štap 19, da bi se kad se ova poluga podigne i zauzme položaj iz sl. 2, usled dejstva tega, štap 19 premestio prema u levo na slici i na ovaj način smanjuje krak poluge na koju dejstvuje teg. Ipak ovaj uređaj nije neophodan i na sl. 4 i 5 su pretstavljene dve varijante rasporeda poluga, varijante u kojima ova rupa ne postoji.

U uređaju sl. 4 rupa 29 u koju se zakačinje štap 19, zamenjena je prostim zarezom 31 i pokretni deo 23, koji zatvara kukicu poluge 17, zamenjen je oprugom 30 koja dejstvuje na sličan način.

U varijanti koja je pretstavljena na sl. 5, umesto da se upotrebljuju dva beočuga

27 da bi se vezale poluge, postavlja se, na prednjem kraju poluge 18 i sa svake strane ove poluge, po jedan deo 32 tako, da se između oba dela obrazuje neka vrsta kanala čije se dno sastoji iz pravog kraja 20 poluge 18. Između ova dva dela i zaštitne ploče 32 postavlja se kraj poluge 17, i, da bi se izbeglo da se obe poluge mogu osloboditi jedna od druge, na poluzi 17 je raspoređen jedan deo sa ispučenjem 33, a u pločama 32 otvor 34 u koji zapađa pomenuti deo sa ispučenjem.

Da bi se omogućilo podesno regulisanje ovog uređaja za pritisak, kad se on montira na mašinu koja već postoji, nosači 14 se mogu rasporediti na način koji se može regulisati, kao što je pretstavljeno u sl. 1 i 2. Radi toga je na svakom nosaču 14, pomoću čepa 35, vezana na zglobov po jedna ploča 36 čiji je položaj oko čepa 35 utvrđen zahvaljujući zavrtnju 37 na pritisku, koji prolazi kroz rupu 38. Na ovoj ploči, sa položajem koji se može regulisati, pritvrđena su vretena 15 i 16 i nosač 14 ima izdužene rupe na mestu gde ova vretena prolaze da bi se omogućilo oscilujuće kretanje dela 36, u cilju da se na povoljan način reguliše položaj ovih dvaju vretena 15 i 16.

Ova poslednja vretena mogu imati pojačivače koji ih sprečavaju da se saviju u slučaju kada je razmak između nosača 14 i suviše veliki; ovi pojačivači nisu pretstavljani na nacrtu.

Vretena 15 i 16 mogu osim toga poslužiti za držanje pomoćnih sedala koja nose četke za čišćenje; ova sedla koja nisu pretstavljena na nacrtu, mogu dobiti takav oblik da vrše ulogu poprečnica između vretena 15 i 16.

U mašinama nove konstrukcije nosači 14 se mogu izostaviti montirajući vretena 15 i 16 na nosače mehanizma za izvlačenje.

Najzad se oba vretena mogu zameniti jednom jedinom polugom šestougaoog preseka ili polugom kakvog drugog preseka ali ne kružnog i da se na ovu jedinu polugu za svaki mehanizam navuče okvir koji se sastoji iz dve paralelne ploče, koje su postavljene sa svake strane poluge 17 i 18, pri čemu ove poluge obezbeđuju održavanje u redu poluga i udružene su čivijama koje služe kao obrtne osovine pomenutim polugama umesto vretena 15 i 16.

Patentni zahtevi:

1. Uređaj za pritisak za mehanizme za izvlačenje tekstilnih pramenova, naznačen time, što je izvedena kombinacija dveju poluga (17, 18) od kojih ona (18) koja je postavljena pozadi, prima dejstvo tega i prenosi ovo dejstvo na prednju polugu

(17) koja prenosi ovo dejstvo, sa svoje strane na štap (12) koji prnosi pritisak na cilindre, pri čemu su ove poluge raspoređene tako, da se, kad štap za pritisak biva vučen prema gore, obe poluge (17, 18) obrću do trenutka kad bivaju blokirane obe u položaju koji je takav, da dejstvo zadnje poluge (18) ne može da obrće prednju polugu (17), dok štap za pritisak ostaje podignut, t. j. bez dejstva na cilindre.

2. Uredaj po zahtevu 1 naznačen time, što uredaj zadnje poluge ima pravolinijski kraj (20) na koji se oslanja drugi zaobljeni kraj (21) prednje poluge (17) tako, da se u normalnom položaju dejstvo tega prenosi počev od zadnje poluge pa do prednje poluge ali tako da, kad se poluge obrnu zaobljeni kraj (21) prednje poluge klizi po pravolinijskom kraju (21) zadnje poluge i da obe poluge zauzmu takav položaj da naprezanje (sila) koje je preneseno zadnjom polugom prolazi kroz obrtnu osu (15) prednje poluge i da prema tome ovo naprezanje ne može da obrne ovu poslednju polugu (17).

3. Uredaj po zahtevu 1 do 2 naznačen time, što je izveden zglob krajeva obeju

poluga, koje su dodirujući se jedna na drugoj, pomoću bočnih beočuga (ili bočnih ploča) (20) vezane jedna s drugom pomoću čivija (28) koje prolaze kroz rupe koje su izvedene u krajevima poluga, da bi se obezbedilo pravilno podesno održavanje obeju poluga i da bi se omogućilo u isto vreme, da, kad se pomoću ruke spusti štap (12) za pritisak i kad se obrće prednja poluga (17) da bi se mehanizam doveo u svoj radni položaj, prednja poluga povlači (17), na siguran način, zadnju polugu (18).

4) Uredaj po zahtevu 1 do 3 naznačen time, što su praralelno sa cilindrima razboja za upređanje postavljena dva vretena (poluge) (15, 16), prednja poluga (15), koja služi kao obrtna osovina za sve prednje poluge raznih mehanizama za izvlačenje, i zadnja poluga (16) koja isto tako služi kao obrtna osovina za sve zadnje mehanizme za izvlačenje.

5. Uredaj po zahtevu 1 do 4 naznačen time, što je izveden organ (23) za zahvatanje, sa elastičnim zatvaranjem između prednje poluge (17) i štapa (13), da bi se oba dela, u pitanju, mogla lako spajati i rastavljati.

Uredaj po zahtevu 1 naznačen time, što je izveden organ (23) za zahvatanje, sa elastičnim zatvaranjem između prednje poluge (17) i štapa (13), da bi se oba dela, u pitanju, mogla lako spajati i rastavljati.

Patentni zahtevi:

1. Uredaj za pritisak za mehanizme za izvlačenje izvedenih pramenova, naznačen time, što je izvedena kombinacija dveju poluga (17, 18) od kojih ona (18) koja je postavljena pozadi, prima dejstvo tega i prenosi ovo dejstvo na prednju polugu

šta (12) za pritisak i kad se obrće prednja poluga (17) da bi se mehanizam doveo u svoj radni položaj, prednja poluga povlači (17), na siguran način, zadnju polugu (18).

Uredaj po zahtevu 1 naznačen time, što je izveden organ (23) za zahvatanje, sa elastičnim zatvaranjem između prednje poluge (17) i štapa (13), da bi se oba dela, u pitanju, mogla lako spajati i rastavljati.

Uredaj po zahtevu 1 naznačen time, što je izveden organ (23) za zahvatanje, sa elastičnim zatvaranjem između prednje poluge (17) i štapa (13), da bi se oba dela, u pitanju, mogla lako spajati i rastavljati.

Uredaj po zahtevu 1 naznačen time, što je izveden organ (23) za zahvatanje, sa elastičnim zatvaranjem između prednje poluge (17) i štapa (13), da bi se oba dela, u pitanju, mogla lako spajati i rastavljati.



