

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 81 (1).

IZDAN 1 SEPTEMBRA 1940

PATENTNI SPIS BR. 16042

Sandell Rudolf, Stockholm, Švedska.

Uredaj kod pakovanja jaja.

Prijava od 6 maja 1939.

Važi od 1 novembra 1939.

Naznačeno pravo prvenstva od 12 maja 1938 (Švedska).

Za dobijanje mekane i elastične podloge kod pakovanja jaja predlagala su se razna sredstva i putevi. Za mnoge od svih zajednička oznaka sastoji se u tom, da se jaja postavljaju u koritanca u obliku slova V, koja su poprečnim komadima ili drugim napravama razdjeljena u stanice, i to obično jedna stanica za svako jaje. U stanovitim su slučajevima ovi tim načinom tvoreni postavnjaci za jaja suvisli sa vanjskim plaštem škatulje tim, što je oboje načinjeno od jednog komada materijala, dok su u drugim slučajevima postavnjaci za jaja i vanjski plašt škatulje posebni odvojeni dijelovi, tako da se kod upotrebe prvi umeće u potonje. U jednom slučaju iziskuje montaža škatulje (koju tvorničar dobavlja sklopljenu) u lokalnu konzumenta naročiti stroj, u drugom pak slučaju izrada je škatulje u tvornici vrlo dugotrajna i skupa, jer je potrebno mnogo ručnog rada.

Još kod drugog uređaja pakuju se jaja u škatulju, gdje je postavnjak za jaja tako izrađen, da je stanoviti broj poprečnih razdjelnih stijena pričvršćeno na jednoj strani stijeni plašta; te se poprečne stijene kod montaže u lokalnu konzumenta prebace napolje, dočim se jedan dio plašta, koji se sastoji od tri polja, a providen je zarezima, tako prebaci preko poprečnih stijena, da se dobije okomita stijena, koja škatulju rastavlja u dva dijela, od kojih je vanjski providen diagonalnim međupodom, a unutarnji jezikom, čiji se slobodni kraj dotiče dna škatulje. Kod ovog bi uređaja imali međupod u vanjskom odn. jeziku u

unutarnjem djelu služiti kao elastična podloga za jaja, ali se u praksi taj cilj ne postizava. Ako u međupodu vanjskog odjela nijesu predviđeni naročiti zarezi, ležati će jaja na međupodu (jer se ljepenka ne da produljiti), pa ako se želi veličina škatulje za normalna jaja, morati će biti cjelokupna visina škatulje vrlo velika.

Dok će u vanjskom odjelu jaja ležati vrlo daleko od dna, protivno je u unutarnjem odjelu, jer će usljed težine jaja jezici biti duž uzdužne razdjelne stijene svinuti. Jaja će stoga ležati baš na dnu i stiskati ga dole.

Još je važan nedostatak potonje konstrukcije u tom, što je montaža škatulje ovoga tipa u lokalnu konzumenta tegotna i dugotrajna, jer su poprečne razdjelne stijene za stvaranje stanica (izuzevši svasvim vanjske) na jednom kraju odriježene.

Svrha je nazočnom pronalasku, koji se odnosi na ovakove iz ljepenke ili sličnog materijala izrađene sklopive škatulje, koje u stanju upotrebe imaju dvije serije unakrštenih razdjelnih stijena, koje tvore dva paralelna reda stanica, da ukloni sve gornje nedostatke, pa je pronalazak naznačen tim, da je prvo jedna od vertikalnih ivica svake stijene, koje tvore jednu seriju razdjelnih stijena, pričvršćena na jednoj strani plašta, dok je druga nasuprotna okomita ivica rečenih razdjelnih stijena pričvršćena na drugoj sa gore navedenom stranom plašta paralelnom ali od nje nezavisnom stijenom ili je načinjena iz sa tom stijenom suvislog komada; drugo tim, što

je suprotna strana plašta pričvršćena na jednom od četiri arka, koji tvore dosjednike, a provideni su sa zarezima, koji odgovaraju prvoj seriji razdjelnih stijena ili je s tim arkom načinjena iz jednog komada, koji dio tvori drugu seriju razdjelnih stijena te je tako smješten, da se daje u obliku slova W uvesti u jednostavni red stanica, tvoren po prvoj seriji razdjelnih stijena, tako da nastaju dva reda odjela u obliku slova V, pri čem prva serija razdjelnih stijena probada zareze u drugoj seriji razdjelnih stijena. Usljed toga je montaža škatulje u lokalu konzumenta vrlo jednostavna, škatulja daje za jaja dobru elastičnu podlogu, a uza sve to je fabrikacija škatulje u posve automatskom stroju jednostavna.

Hvala činjenici, što su sve poprečne razdjelne stijene na njihovim obim okomitim ivicama medsobom tako spojene, da sve sljede, kad se jedna pomiče, montaža je škatulje u lokalu konzumenta vrlo ujednostavnjena, jer dostaje, da se jedna stijena (i to pretpostavno jedna od skrajnjih) drži u ispravnom položaju, da se sve druge dovedu automatski u taj položaj. To se može još više ujednostavniti, i to tim, da se u jednoj od najskrajnjih poprečnih stijena načini rupa ili zarez, kroz koji se da uvesti kažiprst ruke. Iz tehničkih razloga fabrikacije preporučuje se, da se plašt i serije poprečnih stijena izrađuju iz raznih rola materijala i to tako, da smjer vlakna i u plaštu i u poprečnim stijenama ide uzdužnim smjerom škatulje.

Pronalazak je primjerično prikazan na priloženim nacrtima.

Fig. 1 prikazuje pogled na arak od ljepenke za plašt, opredijeljen za 12 jaja uz produženje za stvaranje sjedala. Arak je sa 8 pregibnih crta razdijeljen u 9 polja. Fig. 2 prikazuje poprečni presjek duž linije II-II na Fig. 1, i Fig. 3. Fig. 3 i 4 poprečni su presjeci duž linije III-III na Fig. 1 te prikazuju dva različita položaja poprečnih razdjelnih stijena. Fig. 5 i 6 prikazuju jednakim načinom kao Fig. 3 dve druge izradbe poprečnih razdjelnih stijena u škatuljama za 10 odn. 6 jaja. Fig. 7 prikazuje još drugačiju izradbu poprečnih razdjelnih stijena. Fig. 8 je poprečni presjek duž linije VIII-VIII na Fig. 3, a Fig. 9 prikazuje konačni pogled od Fig. 3. Fig. 10 prikazuje u većem mjerilu poprečni presjek kroz načinjenu škatulju.

Da Fig. 1 prikazani arak razdijeljen je sa 8 pregibnih crta 1—8 na devet polja 9—17. Polje 9 je zalistak za zatvaranje zaklopčevog pola 10. Polja 11 i 13 su strane, a polje 12 dno škatulje. Polja 14—17 određena su, iza kako se pregibnu u oblik slo-

va W, da služe kao dosjednici za jaja. Stanoviti broj poprečnih razdjelnih stijena 18 okretljivo je spojeno sa poljem 11 i to svako sa jednom vertikalnom ivicom. Suprotne vertikalne ivice stijena 18 okretljivo su spojene sa arkom 19, koji je paralelan sa poljem 11. U poljima 14—17 nalaze se dugoljasti zarezi 20, čija je svrha, da budu popustljive potpore za jaja. Na krajevima kao i u sredini ovih zareza 20 predviđeni su kraći poprečni zarezi 21. Između zareza 20 nalaze se dugoljasti zarezi 22, koji se protežu kroz dva susjedna polja 14, 15 odn. 16, 17. Dve skrajnje stijene 18 imaju na Fig. 9 prikazani izgled, dočim su unutarnje razdjelne stijene 18 predviđene izrascima 23, 24, 25, čija je svrha, da polja, koja tvore stanice ili razdjelne stijene 14—17 uvadaju u odjele, stvorene po poprečnim stijenama 18 i tamo ih centriraju. Navedeni se ali izresci 23, 24, 25 mogu i ispustiti, u kojem slučaju razdjelne stijene 18 dobivaju manju visinu, te njihov vanjski brid teče duž crtaste linije na Fig. 8.

Na Fig. 3 prikazani unutarnji dio načinjen je iz uzdužnih traka od tri role ljepenke. Za fabrikacije teče jedna rola nad drugom, pa se tek sada provide pregibnim linijama, onda predu preko keljenih valjaka, da se radi međusobnog spoja provide na prikladnim mjestima sa keljem. Zatim se unutarnji dio prikelji na polje 11, kao što je prikazano na Fig. 2. Radi zatvaranja škatulje može se jedna ili više od poprečnih razdjelnih stijena providiti izrezom, u koji se može uvesti na polju 9 prikazani zalistak.

Škatulja se iz na Fig. 1 prikazanog sklopljenog stanja ispružuje sljedećim načinom: Najprije se unutarnji dio 18—19 prekrene napolje i to u položaj pravokutan sa poljem 11. Zatim se produženje plašta duž pregibne linije 3 previne prema polju 12 za pod, postrano polje 13 se uspravi, iza čega se polja 14—17, koja tvore uzdužne radjelne stijene za stvaranje stanica, tako uvedu u unutarnji dio, da poprečne razdjelne stijene 18 probodu izreske 22; onda razdjelne stijene 14—17 čine slovo W, i te razdjelne stijene počivaju u izrescima 23, 24 i 25 poprečnih razdjelnih stijena 18 i to na tačkama 26, 27, 28 i 29. Kod umetanja jaja razdjelne stijene 14—17 malo se zaobljuju, tako da se usljed zareza 20—21 nastali jezici 30 izvijaju prema vani, pa jaja primaju dobru i podjedno dosta elastičnu podlogu, koja se automatski prilagođuje veličini svakog jajeta.

Unutarnji dio, koji tvori poprečne razdjelne stijene 18, može da bude izveden na mnoge različite načine, kako to prikazuju Fig. 5—7. Najvažnije je to, da te stijene

nijesu pričvršćene samo na polju 11 sa jednom od svojih vertikalnih ivica, već da su i njihovi ostali krajevi međusobom spojeni tako da ostale stijene slijede jednu, koja se izmakne. Da se olakša ispružanje škatulje i rukovanje s ovom, može se jedna ili obje skrajnje poprečne stijene predviditi rupom 31 za prst.

Patentni zahtjevi:

1. Od ljepenke ili sličnog materijala izrađena sklopiva škatulja za jaja, naznačena tim, da se u stanju upotrebe sastoji iz vanjskog plašta (10, 11, 12, 13) koji obuhvata dvije serije međusobom unakrštenih razdjelnih stijena, koje tvore dva paralelna reda stanica, pri čem je jedna od vertikalnih ivica svake razdjelne stijene (18), koje tvore seriju, pričvršćena na jednoj od pokrajnih stijena (11) vanjskoga plašta, dočim je suprotna vertikalna ivica gore navedenih razdjelnih stijena spojena sa stijenom (19), paralelnom sa gore označenom stijenom, ali nezavisnom od vanjskoga plašta, i pri čem je suprotna strana vanjskoga plašta spojena sa dijelom, koji se sastoji od četiri polja (14, 15, 16, 17), koja tvore nasjednike, a providjena su iz-

rescima koji odgovaraju najprvo navedenoj seriji razdjelnih stijena (18), koji dio tvori drugu seriju razdjelnih stijena, te je smješten u cilju, da bude u obliku slova W tako uveden u red jednostavnih stanica, tvoren od prvoimenovane serije razdjelnih stijena (18), da nastanu dva reda stanica u obliku slova V, pri čem prva serija razdjelnih stijena (18) probada izreske (22) u drugoj seriji razdjelnih stijena (14, 15, 16, 17).

2. Oblik izvedbe uređaja prema patentnom zahtjevu 1, naznačen tim, da je barem jedna od skrajnjih razdjelnih stijena (18) prve serije razdjelnih stijena, radi uvođenja prsta u cilja lagljeg ispružanja škatulje providena rupom (31).

3. Oblik izvedbe uređaja prema zahtjevu 1, naznačen tim, da je dio, koji se sastoji od četiri razdjelne stijene (14, 15, 16, 17), koje tvore slovo W, providen s daljnjim zarezima (20), koji leže između prvoimenovanih zareza (22), radi stvaranja elastičnih potpora za jaja.

4. Sklopiva škatulja za jaja prema zahtjevu 1, naznačena tim, da smjer vlakana vanjskoga plašta, kao i poprečnih razdjelnih stijena teče u poprečnom smjeru ispružene škatulje.

Fig. 1.

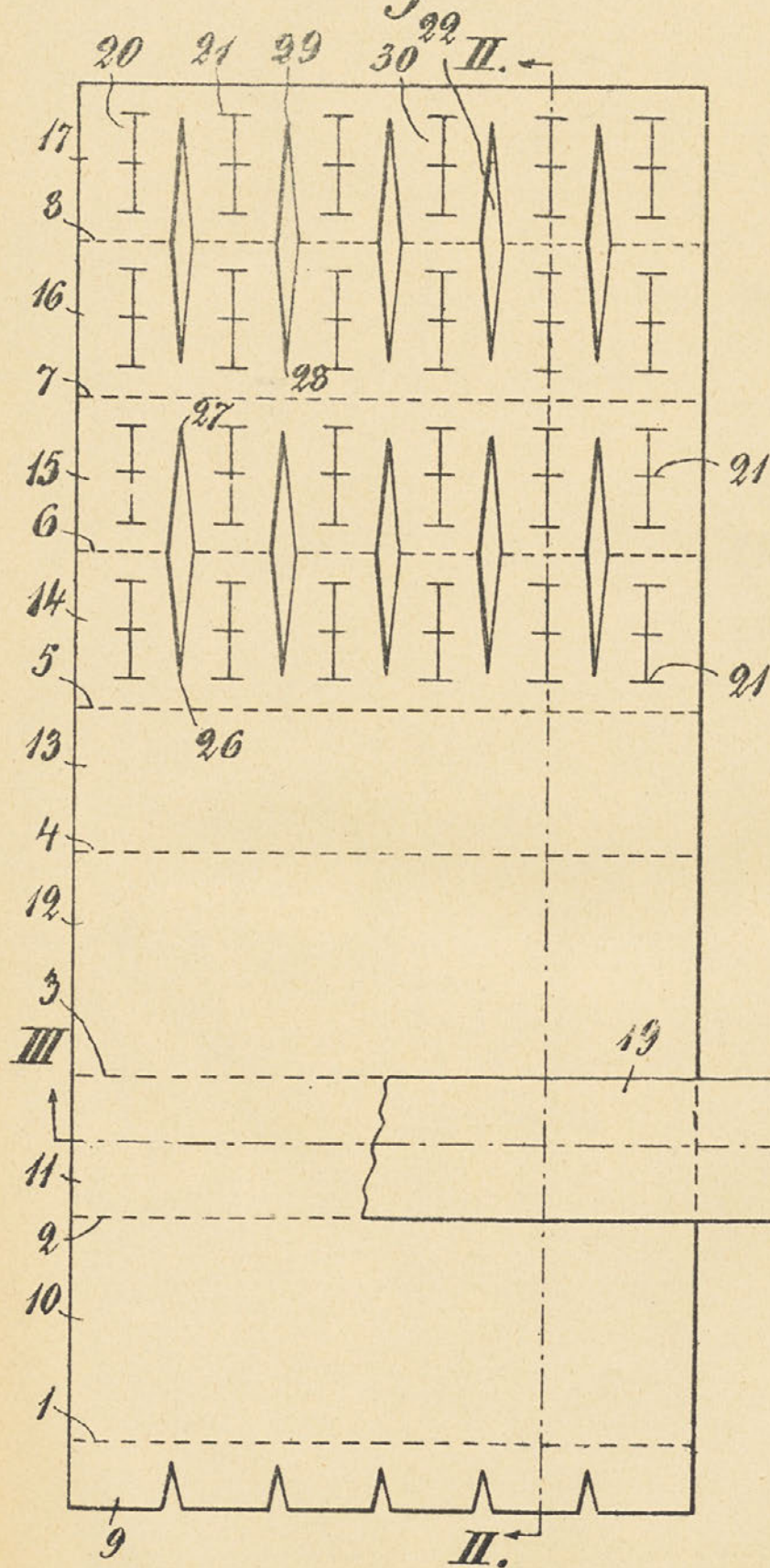


Fig. 2.

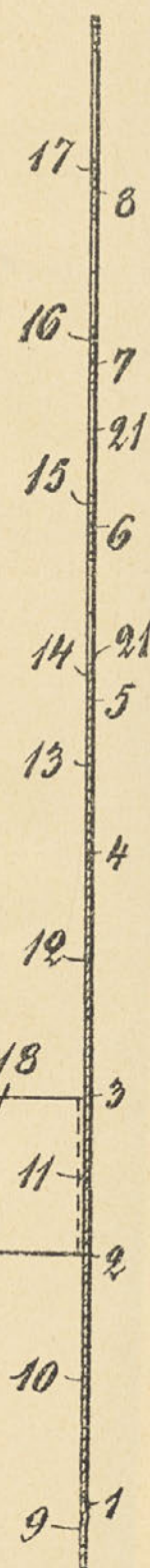


Fig. 3.

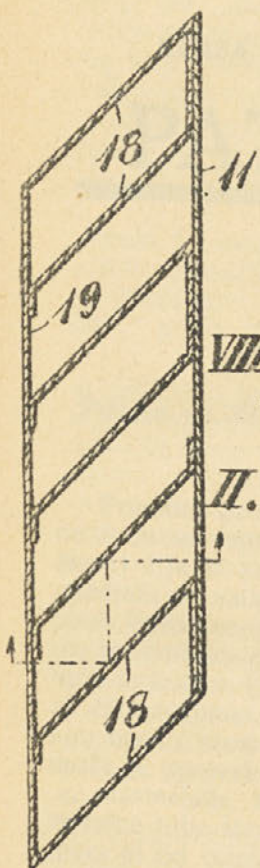


Fig. 4.

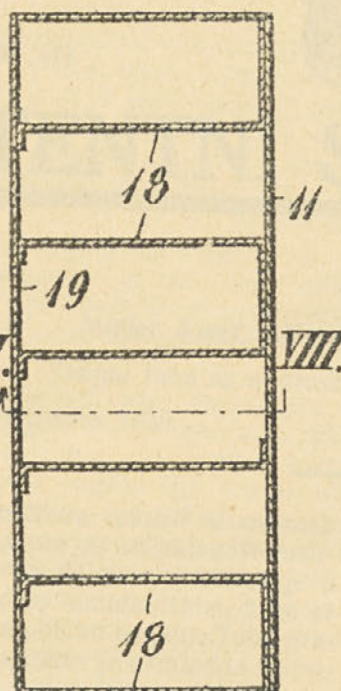


Fig. 5.

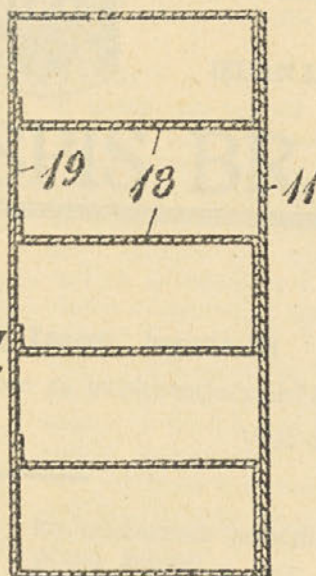


Fig. 6.

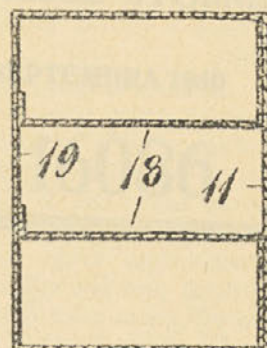


Fig. 7.

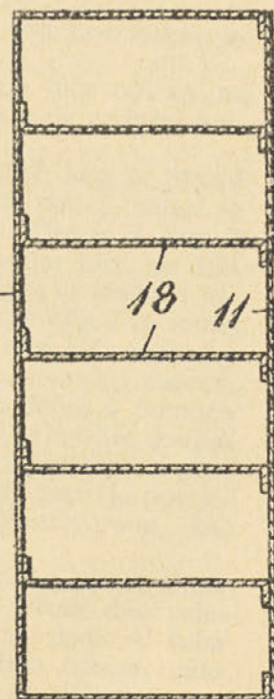


Fig. 8.

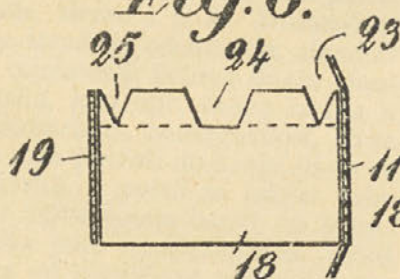


Fig. 9.

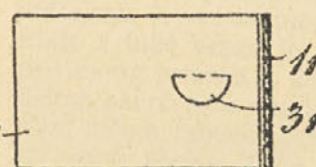


Fig. 10.

