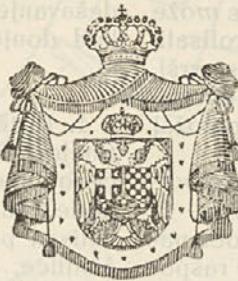


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 45 (2)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7269

Hofherr-Schrantz-Clayton-Shuttleworth A. G., Kispest, Mađarska.

Uređenje za kontrolu veta, proizvedenog u drugoj čistilici mašine za vršenje.

Prijava od 13. decembra 1929.

Važi od 1. marta 1930.

Traženo pravo prvenstva od 21. februara 1929. (Mađarska)

Radnik, koji nadgleda vršalicu, mogao je dosada samo kontrolisati rad kutije za vetrar, koja je spojena sa takozvanom velikom čistilicom; ovde se može sasvim tačno regulisati mlaz veta na osnovu posmatranja pleva. Ako se u plevi nađu zrnca, onda se zna, da je vetrar suviše jak, i ako donja čistilica ne čisti dovoljno, onda je mlaz veta suviše slab.

Druga, takozvana mala čistilica radi i na osnovu principa napred pemenute donje velike čistilice, ali ovde do sada nije bilo mogućnosti za kontrolu druge čistilice, jer je materijal, izbačen vjetrom iz druge čistilice ponovo dospeo u vršalicu.

Pošto poljoprivrednici polažu mnogo na cistoču žita, oni rade kod druge čistilice u najvećem broju slučajeva sa suviše jakim vjetrom, nego što bi bilo potrebno. Posledica toga je prema našim opažanjima, da mlaz veta ne vraća u mašinu samo nečistoće, koje se nalaze u žitu, već i jedan znatan deo samih zrna, što opet ima za posledicu, da se smanjuje efekt mašine, pošto prvo uvek cirkuliše znatan deo zrna, u mašini, a drugo zrna, koja se ponovo vraćaju u mašinu, dospevaju ponovo na rešeto za plevu, isto preopterećuju i usled toga prouzrokuju gubitke u zrnu.

Cilj je pronalaska, da stvori napravu, koja omogućava radniku, koji nadgleda vršalicu, da uvek kontroliše rad druge čistilice.

Pronalazak je objašnjen na osnovu primera izvođenja, šematički predstavljenog u preseku na nacrtu.

a je rotirajući doboš vršalice, b korpa doboša, c radno mesto radnika, koji vrše snabdevanje, d kutija rešeta male čistilice, f₁ i f₂ su rešeta male čistilice, i g je deo za skupljanje raspoređeno ispod ovih rešeta.

Vetrar, koji duva kroz kutiju d rešeta u pravcu strelice A, trebao bi upravo pri tačnom podešavanju duvati samo nečistoće u prostor B, gde iste ponovo dolaze u opseg dejstvovanja prve velike čistilice.

Odgovarajuće podešavanje veta male čistilice omogućeno je po pronalasku time, što su na krajevima rešeta f₁ f₂ male čistilice, koji su okrenuti velikoj čistilici, raspoređene odbojne ploče h₁ odn. h₂, koje se podešavaju obrtanjem i koje su postavljene radi regulisanja veta pomoću podešavajućih organa, koji radi uprošćavanja nisu predstavljeni na nacrtu, na pr. ručna poluga, u položaj predstavljen na nacrtu, tako da materijal koji se pokreće u pravcu strelice A vjetrom ka prostoru B, udara na ove ploče h₁, h₂ i biva uhvaćen. Ovaj uhvaćeni materijal izvodi se odvojeno iz mašine na proizvoljan način, pri čem se iz broja i kakvoće uhvaćenih zrna može lako utvrditi, da li vetrar nije suviše jak. Ako je vetrar suviše jak, onda se on stupnjasto smanjuje došle, dok je količina ovih zdravih zrna, koja se nalaze u materijalu uhva-

ćenom pločama h_1 , h_2 , praktično ravna nuli. Na ovaj način može se vetrar male čistilice regulisati posle nekoliko proba na najpovoljniju jačinu, i ovo regulisanje može se za vreme rada mašine uvek kontrolisati, odn. podesiti prema materijalu koji se vrši. Po regulisanju vetrara preklapaju se odbojne ploče h_1 i h_2 u njihov neaktivni položaj ili se pomeraju.

Odvođenje materijala uhvaćenog odbojnim pločama h_1 , h_2 u toku regulisanja, iz mašine može se izvesti na pr. pomoću naročitog skupljajućeg kanala k , koji je raspoređen ispod skupljajućeg dna g rešeta f_1 , f_2 i u koji dospevaju zrna, koja se nalaze u uhvaćenom materijalu, kroz više ili kroz jedan otvor j dna, koji je raspoređen ispred ploča h_1 , h_2 . Materijal, koji se odvodi kroz kanal k iz mašine, može se kod m uhvatiti. Za obrazovanje otvora j dodaju se izbušeni limovi i na kraju rešeta f_1 , f_2 , koji je okrenut velikoj čistilici, ispred odbojnih ploča.

Odvođenje zrna iz mašine uhvaćenih odbojnim pločama h_1 , h_2 , može se na pr. tako izvesti, da su kanali, koji su obrazovani od ploča h_1 , h_2 i limova i , koji sa rešetima f_1 , f_2 zaklapaju jedan ugao, raspoređeni u poprečnom pravcu sa padom ka jednoj strani mašine, tako da se uhvaćeni materijal neposredno može uzeti kroz ove kanale iz mašine; u ovom slučaju otpada bušenje limova i .

Između korpe b doboša i strane kutije d rešeta, koja je okrenuta korpi, dodala je jedna ploča o za vođenje.

Kod vršalice po ovom pronalasku vetrane vraća zrna iz druge čistilice u prvu či-

stilicu, i stoga zrna nisu u sobraćaju, pa se ista i ne gube. Radnik, koji vrši nadgledanje, može tsto tako tačno regulisati podešavanje vetrara kod male čistilice, kao i kod donje, velike čistilice.

Patentni zahtevi:

1. Uređaje za kontrolisanje vetrara u drugoj (maloj) čistilici mašine za vršenje naznačeno time, što su odbojnici, koji se mogu podešavati i iz tog položaja prevesti u neaktivni položaj, predviđeni na kraju druge čistilice, okrenutom prvoj čistilici, u struji materijala, koji se vraća na prvu čistilicu, a isto ima organe, koji iz vršalice odvojeno odvode materijal, koji je uhvaćen odbojnicima.

2. Uređenje po zahtevu 1 naznačeno time, što je podešavajući zatvarač raspoređen na kraju rešeta druge (male) čistilice, koji je okrenut prvoj čistilici.

3. Uređaje po zahtevu 1—2 naznačeno time, što je kanal raspoređen ispod dna male čistilice i stoji u vezi sa prostorom, koji se nalazi ispred odbojnika, i što iz mašine odvodi materijal, koji se duva od rešeta male čistilice ka velikoj čistilici.

4. Uređenje po zahtevu 1—2 naznačeno time, što kanali imaju dno, koje pada u poprečnom pravcu i neposredno odvodi iz mašine materijal, koji je uhvaćen odbojnicima.

5. Uređenje po zahtevu 1—3 naznačeno time, što su izbušeni limovi umetnuli između kraja rešeta druge (male) čistilice, koji je okrenut prvoj (velikoj) čistilici, i odbojnika, i što ti limovi obrazuju nastavak pomenutih rešeta.

