

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 80 (5)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Maja 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4257

Eugene Ligonnet, konstruktor, Pariz.

Postupak za oblaganje predmeta iz cementa.

Dopunski patent uz osnovni patent broj 4256.

Prijava od 5. februara 1925.

Važi od 1. avgusta 1925.

Traženo pravo prvenstva od 21. oktobra 1924. (Francuska).

Najduže vreme trajanja do 31. jula 1940.

Ovaj dopunski pronalazak odnosi se na postupak za zavarivanje elemenata iz armiranog ili nearmiranog betona drveta, metala i t. d. ravnih ili zasvođenih ili ma kakvog drugog oblika, obloženih asfaltom, asfaltskim betonom, kaučukovanom ili nekaučukovanom smolom, bitumom ili drugim plastičnim materijama a naročito delova dobivenih prema glavnom patentu br. 4256, u cilju dobijanja između gore navedenih delova, a poglavito kod kanalisanja koje je obloženo ovim materijama, potpuno nepropuštanje vode, postizujući neprekidno oblaganje, bez šupljina i ispupčenja.

Dopunski pronalazak se sastoji u tome da približi spojeve (krajnje delove) elemenata koji su obloženi napred pomenutim plastičnim materijama da ih omekša pomoću zagrevanja, i da ih zavari pritiskom; zatim da upotrebi iste plastične materije te se popune žlebovi nastali pri sabijanju koje proizilazi iz ovih operacija da bi se učvrstilo ovo zavarivanje, i radi postizanja nepropustljivog oblaganja, bez šupljina i ispupčenja ili zglobova.

Priloženi nacrt pokazuje u sl. 1, 2 i 3, tri uzastopne faze postupka koji se primenjuje za zavarivanje dva kraja cevi koja je predstavljena u osovinskom preseku.

Cevi **g**, **h** nameštene su jedna uz drugu (sl. 1). Pomoću jednog metalnog aparata, prvenstveno od nikla, oblika koji je zgodno i zabran, i koji se zagreva plinom, benzinom i t. d. ili bolje električno, i to na odgovara-

jućoj temperaturi, zagrevaju se, pritiskujući ih jako, unutrašnje ivice **i** i spoljne ivice **j** cevi **g** i **h** u cilju da se dobije omekšavanje nepropustljivih plastičnih materija i da se zavari ova materija pritiskujući je čvrsto i jako (sl. 2). Ova operacija proizvodi žlebove kako u **k** i **l** unutrašnjih tako i spoljnih ravni. Na ove žlebove donosi se slična materija, bilo hladna ili predhodno omekšana, stavlja se i zavaruje na isti način, zatim se glača da bi se dobila ravna površina (sl. 3).

Pošto je ova operacija završena, održavaju se sastavljeni krajevi cevi spojeno pomoću prstena **m** iz metala ili armiranog betona koji se lije na mestu i to na uobičajeni način koji se upotrebljuje u ovim slučajevima.

Patnetni zahtev:

Postupak za zavarivanje oplata od asfalta i drugih materija, koje se vezuju sa predmetima od armiranog ili nearmiranog betona, drveta, metala, ili drugih materija, a poglavito predmeta dobivenih po glavnom patentu br. 4256, naznačen time, što se sastoji u tome da približi krajeve predmeta koji su tako obloženi, da ih omekša zagrevanjem i da ih zavari pritiskom, a zatim da se stavi jedna količina istih plastičnih materija na mesto žlebova koji su se postigli gornjim operacijama, tako da se učvrsti ovo zavarivanje i dobije oblaganje koje ne propušta, neprekidano, bez šupljina, ispupčenja i zglobova.

Fig. 1

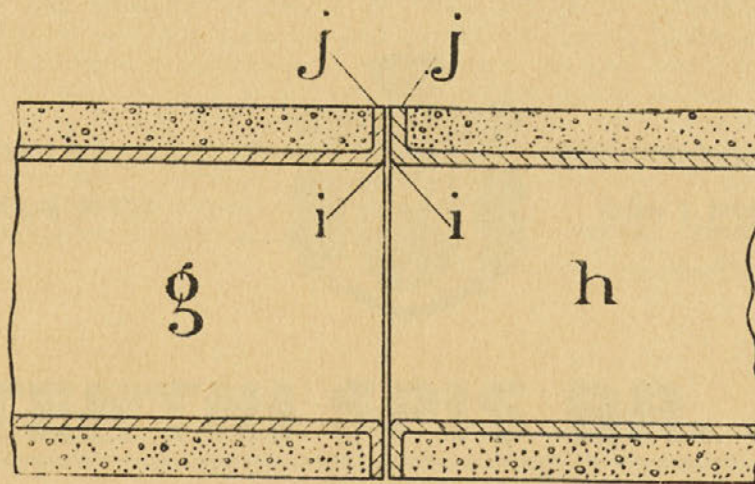


Fig. 2

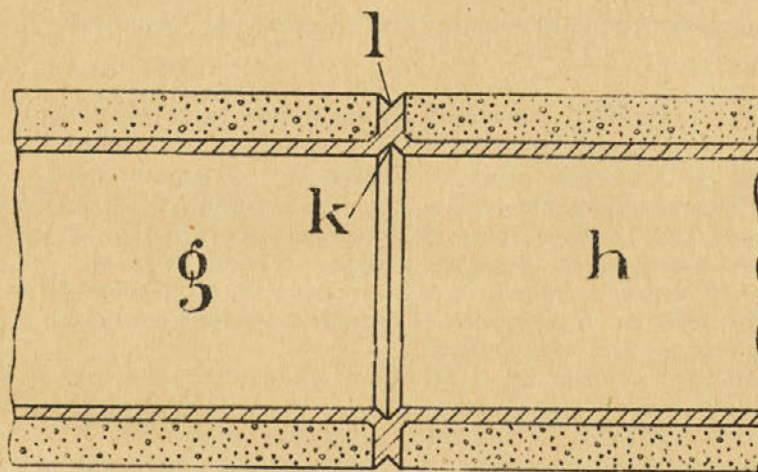


Fig. 3

