

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 80 (4).

IZDAN 1 JANUARA 1936

PATENTNI SPIS BR. 11946

Škaberna Stjepan, direktor „Samoborke d. d.“, Zagreb, Jugoslavija.

Postupak za proizvodnju betonskih razdjelnih i izolacionih vatrosigurnih građevnih ploča.

Prijava od 29 oktobra 1932.

Važi od 1 jula 1933.

Ma koliko je beton vrlo podesan za gradnju masivnih zidova, a armiran, također za izvedbe raznih konstrukcija, nije radi svoje velike specifične težine podesan za izvedbe tankih razdjelnih i izolacionih stijena male debljine a velike površine. Radi toga se danas obično ovakove tanke stijene ne izvađaju iz betona već iz lagane opeke, šuplje opeke, gipsenih ploča i sličnog laganog građevnog materijala.

Ovom je pronalasku svrha, da se za izvedbe tankih razdjelnih stijena upotrebi betonska smjesa, prosta ili armirana, koja je lagana i sigurna proti uplivu vatre, a kraj toga ima čvrstoću daleko veću od opeke, gipsa ili bilo kojeg sličnog materijala. Velika prednost postupka, koji je predmet ovog pronalaska, sastoji u tome, što se razdjelne, odnosno izolacione stijene ili bilo kakove ploče dadu izvesti čvrste, tanke i vrlo lagane, sa specifičnom težinom 0.5, a po potrebi još i manjom.

Postupak za proizvodnju spomenutih betonskih, stijena, odnosno ploča jest sljedeći:

Najprije se pripremi u običnom mješaćem bubnju betonska smjesa poželjne jakosti, t. j. izvjesnom dijelu pijeska i šljunka pridoda se poželjni dio cementa, pa se odgovarajućim dijelom vode vlaži i dobro mi-

ješa, da se dobije betonska kaša. Ovoj betonskoj kaši, odnosno smjesi dodaje se zatim u mješaćem bubnju podesnim načinom pjena dobivena iz albumina. Ova pjena, uštrcana u mekanu betonsku smjesu tvori u njoj mjehuriće, poveća obujam smjese, dok težina iste ostaje praktički nepromijenjena.

Ovako priređena smjesa iz mješaćeg bubnja sipa se u odgovarajuće posebne kalupe, u kojima otvrdne, bilo u obliku ploča izvan gradilišta, bilo pak u obliku gotovih razdjelnih ili izolacionih stijena na samoj građevini. Kad kemički proces vezanja betona svrši, dobivene šupljikaste gotove razdjelne ili izolacione stijene ili ploče otvrdnu i odlikuju se svojom relativno malenom specifičnom težinom, a da pri tom odgovaraju potpuno zahtjevima čvrstoće i elastičnosti kao i otpora protiv prodiranja vatre, pa se postizava svrha jednaka kao i kod dosadašnjeg znatno težeg građevnog materijala.

Patentni zahtjev:

Postupak za proizvodnju betonskih razdjelnih i izolacionih vatrosigurnih građevnih ploča, priugotovljenih iz smjese cementa sa pijeskom i šljunkom, naznačen time, što se u vlažnu betonsku smjesu uštrcava pjena dobivena iz albumina.

