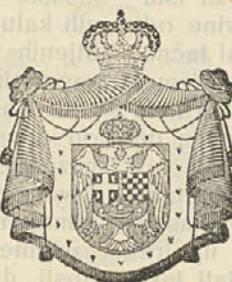


KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 34 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Januara 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4035

Stefano Merlini, fabrikant sanduka, Visona, Alessandria, Italija.

Postupak za spravljanje talasastih listova od drveta za prevlačenje.

Prijava od 2. aprila 1925.

Važi od 1. novembra 1925.

Dati pronašlazak se odnosi na postupak za preradu drveta u listove, kao što se upotrebljavaju kod prevlačenja, t. j. u listove debljine između 1 i 3 mm od prilike. Postupak ima za cilj da listovima da znatnu jačinu i da ih učini pogodnim za raznovrsnu upotrebu i sastoji se u tome, što listove od drveta pravi talasastim, slično poznanim talasastim limenim pločama, pomoću utiskivanja kalupima ili istanjuvanjem najradije ižlebljenim valjcima ili na manji koji drugi način.

Postupak se, shodno pronašlazu, može izvoditi u dve različite faze operacija, ali se list od drveta, koji se preradi, u svakom slučaju preradi vlažan i to najradije zagrejan.

Shodno prvom načinu izvođenja, list ili traka od drveta se najpre vaporizira pa se zatim preradi mašinom za istanjuvanje ploča ili kalupima bez ikakvog naknadnog zagrevanja.

Shodno drugom načinu izvođenja, list ili traka od drveta se najpre potope u hladno kupatilo pa se zatim preradi pomoću prese ili mašine za istanjuvanje između površina najradije metalnih koje se na pogodan način zagrevaju tako, da se vreme samog utiskivanja talasa vlaga, koja se nalazi u svoju drvetu, isparava i da se list može izvući iz aparature talasast i potpuno osušen, dakle krut, zadržavajući talasaste krivine zadobivene tokom prerade.

U svakom slučaju, aparatura upotrebljena za izvršenje pronašlaza, iziskivaće samo šematsko prestavljanje jer je vrlo prosti i lako shvatiti je, dok s druge strane, njen

konstruisanje je tako isto toliko intuitivno da i ne iziskuje ilustrovanje.

Za prethodno vaporiziranje lista ili trake od drveta upotrebljuje se najradije jedna velika kaca, koja se može zatvoriti poklopcom, kako bi se potrošnja pare svela na minimum. U kacu se para na zgodan način uvodi najradije u horizontalnom položaju ili slabo nagnutom tako, da se dođe listova od drveta, poređanih u kaci u horizontalnim slojevima. Za odvođenje kondenzovane pare tako isto, predviđene su naročito podešene naprave.

Zatim se listovi ili trake od drveta izvade iz kace topli i presuju uliskivanjem ili istanjuvanjem što se sve izvodi bez naknadnog zagrevanja. Kad su listovi ili trake tako dobili talasast oblik suše se na pogodan ili kakav se želi način.

Na protiv, kod simultanog izvođenja istanjuvanja i vaporiziranja listovi ili trake od drveta se prethodno potope u kacu s vodom, koja ima običnu temperaturu i tu se drže duže ili kraće vreme. Kalupi ili valjci, eventualno jedan kalup ili jedan valjak, koji će listu dati željeni talasasti oblik, zagreju se i održavaju topli na pogodan način. Ako se primeni istanjuvanje sa valjcima, kao sredstvo za zagrevanje može se upotrebiti para proizvedena ma u kakvog kazanu. Ova para prolazi kroz jedan valjak ili baš i kroz oba, ako ih na zgodan način vežemo za parni izvor.

Kad se radi na opisani način, gde se vaporiziranje vrši u toku davanja listu od drveta talasastog oblika, može se u mesto čiste vode, upotrebili ma kakav vodenii ras-

tvor, kako bi se talasastom drvetu dala boja koja se želi i kakvo se hoće natapanje.

Razume se, da i kalupi i valjci za istanjivanje moraju imati talasaste krivine odgovarajuće i dubine i širine, kako bi tačno, na jedan kontinuirani način, zahvatali između svojih sopstvenih žlebova debljinu lista ili trake od drveta, kojima se ima da dâ talasasti oblik.

Drvo u talasastim listovima, dobivanim na opisani način, koji čini predmet pronalaska, daje se na najraznovrsnije načine upotrebiti. Ono se može savijati i previjati tako da se može upotrebiliti za izradu zavesa od drvenih daščica, koje se mogu uvijati (roletne), kovčega, sanduka za pakovanje u opšle kao i za oblaganje svakojakih lomljivih predmeta, staklenih sudova i lome slične.

Patentni zahtevi:

- ### 1. Postupak za izradu talasastih listova od drveta za prevlačenje, naznačen time, što

su listovi ili trake od drveta, relativno vrlo tanki, predhodno vaporiziraju i što se talasaste krvine dobijaju pomoću učvršćenih kalupa za uliskivanje ili pomoću izzljebljenih valjaka za istanjivanje drveta posle vaporiziranja, bez naknadnog zagrevanja.

2. Postupak za izradu talasastih listova od drveta za prevlačenje prema zahtevu 1, naznačen time, što se listovi ili trake od drveta potope u kacu sa tečnošću do potpunog natopljenja i što se posle toga islovremeno vrši isparavanje natopljene tečnosti, davanje talasastog oblika i sušenje listova ili traka od drveta između kalupa ili valjaka pogodno zagrevanih ma na koji poznat ili podesan način.

3. Tanki talasasti listovi od drveća za prevlačenje dobiveni postupkom prema zahievima 1 i 2, naznačeni time što se mogu upotrebili tamo gde se traži istovremeno i relativna gipkost prilagođavanja i velika otpornost kao za rolelne, sanduke za pakovanje, za oblaganje lako lomljivih predmeta.