

Ad pat. br. 12014

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU INDUSTRISKE SVOJINE



KLASA 29 (2).

IZDAN 1 JANUARA 1936.

PATENTNI SPIS BR. 12014

I. G. Farbenindustrie, Aktiengesellschaft, Frankfurt a. M., Nemačka.

Postupak i naprava za hlorirajuće beljenje vlakana like.

Prijava od 18 januara 1935.

Važi od 1 aprila 1935.

Traženo pravo prvenstva od 20 januara 1934 (Nemačka).

Beljenje vlakna like pomoću hlorne vode do sada nije dalo zadovoljavajuće rezultate. Po do sada uobičajenom postupku radilo se tako, što se je hlorna voda posebno spravljala i zatim se ovaj rastvor spao u aparatu za beljenje. Pri tome se javljala ta nezgoda, što se hlorna voda delom još pre upotrebe raspadala, što je prouzrokovalo velike gubitke u hloru i neprijatne mirise. Sem tog sadrži uobičajena hlorna voda samo jednu relativno nisku koncentraciju u aktivnom hloru. Za beljenje vlakna like kod kojeg se, kao što je poznato, u prvom redu radi o tome, da se hloraju nečistoće pretvorene u manjoj ili većoj meri u drvo, koje se na ovaj način prevode u jedno u alkalijama rastvorno stanje, nije dovoljna koncentracija hlorne vode naročito tada, kada vlakna like leže čvrsto složena u jednom aparatu za beljenje, jer se sa ovakvom hlornom vodom može da postigne samo jedno malo dejstvo u dubinu.

Nađeno je da se ove štetne osobine i nedostatak beljenja likinih vlakana sa hlornom vodom mogu izbeći time, što se u jednoj jedinoj periodi rada spravi zasićena ili prezasićena hlorna voda i ova hlorna voda uvodi u sud za beljenje. Ovo se može izvoditi na taj način, što se aparatura za spravljanje hlorne vode tako izvede, da može da daje jako presičenu hlornu vodu, t. j. da se hlor u njoj pod povećanim pritiskom uvodi u vodu i što se ova aparatura sa aparatom za beljenje spoji u jedan zatvoren sistem na takav način, da

presičena hlorna voda, nemajući mogućnosti da preda višak hloru, neposredno dejstvuje na vlakna like. U danom slučaju može se pustiti da hlorna voda pod povećanim pritiskom dejstvuje na vlakna like.

Ove mere omogućuju da se vlakna like u gasnom pakovanju (kao povesmo) ili u unakrsno namotanim kalemima do takve mere tretiraju sa prezasićenom hlornom vodom, da se postigne jedno potpuno i skrozirajuće hlorovanje drvenastih primesa, a da se ne pojave mrlje (fleke). Veživanjem aparata za spravljanje prezasićene hlorne vode sa aparatom za beljenje, isključen je svaki gubitak u hloru, jer višak hloru živo vezuju tela koja se mogu hlorovati. Sem tog ostaje još jedna dovoljna koncentracija u vodi rastvorenog hloru, koja omogućuje hloriranju dejstvo u dubinu.

Može biti celishodno da se postupak tako izvodi, da se hlorna voda, pošto je prošla kroz materijal, koji treba beliti, u kružnom procesu ponovo vraća u aparatu za spravljanje presičene hlorne vode tamo ponovo presiti hlorom i zatim opet pusti na materijal, koji treba beliti.

Za izvođenje postupka može da posluži na pr. u priloženom crtežu skicirana aparatura. Vlakna like, koja su na pr. u unakrsno namotanim kalemima, nalaze se u jednom podesnom aparatu za beljenje A, kroz koji može rastvor za beljenje da kruži pomoću jedne pumpe B. U vodu pod pritiskom C pumpi celishodno je ugraditi jedan regulacioni ventil D. Ispred regulacionog ventila nalazi se račva E koja ulazi

gore u aparat F za spravljanje hlorne vode. Ovaj se aparat sastoji na celishodan način iz jedne cevi F, napunjeno telima za punjenje u koju se dovodom E uvodi voda a dovodom M istovremeno hlor. Time što se u ovoj cevi pusti da hlor i voda dejstvaju jedno na drugo pod pritiskom, dolaze u medusobni dodir obe faze u najsitnije rasporedenom stanju, tako da postaje presičena hlorna voda. Donji poklopac ovog aparata snabdeven je odvodnom cevi G koja ulazi u vod C pod pritiskom. U usisani vod H pumpe ulazi odvodna cev J iz aparata za beljenje. Račva K koja se može pomoći ventilu L isključiti, služi za odvodenje upotrebljenog rastvora i za uvođenje sveže vode. Način rada aparata na pr. je sledeći: aparatura se napuni vodo-vodnom vodom pri otvorenom ventilu L i zatvorenom ventilu D. Tada se ventil L zatvara i voda natera pumpom u brzo kruženje. Istovremeno se pusti iz bombe hlor kroz cev M u aparat F za spravljanje hlorne vode i pri tome reguliše pritisak prema potrebi. Delimičnim otvaranjem regulacionog ventila D mogućno je pri tome u velikoj meri regulisati količinu vode, koja protiče kroz F a time i koncentraciju hlorne vode. Vodom pod pritiskom C sabija se hlorna voda, koja dolazi iz aparature za spravljanje u prostor N odakle se penje u cev O snabdevenu bočnim otvorima u kojima se nalaze unakrsni kalemovi P. Ona

se sabija iz otvora cevi O u unakrsne kalemove, prolazi kroz ove i otiče ponovo u pumpu B kroz cevi J i H. Ako se postupak beljenja želi vršiti pod pritiskom, tada je samo potrebno snabdeti poklopac Q suda za beljenje jednim zaptivačem, a sud sagraditi tako, da je postojan prema pritisku.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za hlorirajuće beljenje hlornom vodom liknih vlakana, naročito namotanih tela, naznačen time, što se na celishodan način u zasićenom ili presičenom obliku spravljena hlorna voda, dovođi do dejstva na materijal, koji treba beliti u neposrednom priključku sa postupkom spravljanja.

2. Postupak po zahtevu 1, naznačen time, što se hlorna voda posle dejstva na materijal, koji treba beliti odvodi u kružnom toku natrag u aparatu za spravljanje hlorne vode i tamo osveži novo uvedenim hlorom.

3. Naprava za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačena time, što je aparatura za spravljanje hlorne vode spojena sa napravom za beljenje u jedan zatvoreni sistem tako, da hlorna voda, koja izlazi iz aparature za spravljanje dolazi neposredno do dejstva na materijal koji treba beliti.

— 10 —



